Manfred Geldbach®

Rohr, Flansch und Fitting GmbH

TURKEY

FLANGES and FITTINGS Technical Handbook 2019

4th Edition

www.manfredgeldbach.com.tr

Manfred Geldbach bir "Geldbach Gruppe" kuruluşudur.

Manfred Geldbach Turkey is a member of the Geldbach Gruppe

Geldbach Grubu, 1903 yılından bu yana flanş sektöründe faaliyet gösteren Wilhelm Geldbach şirketinin Genel Müdürü Sayın Dr. Manfred Geldbach tarafından 1972 yılında kuruldu. Wilhelm Geldbach ve Geldbach Grubu şirketleri 1999 yılında birbirinden ayrıldı. Geldbach Grubu şirketinin yüzde yüz hissesi Geldbach Ailesi'ne aittir ve Grup 3'üncü ve kısmen de 4'üncü kuşak tarafından idare edilmektedir. Geldbach Grubu, hem yurt içinde ve de yurt dışında birbirinden hukuki ve ekonomik olarak bağımsız toplam 33 kardeş kuruluştan oluşan bir iştirak şirketidir. Bu kardeş kuruluşlardan 4'ü flanş ve bağlantı elemanları üretmekte, 29'u da kardeş kuruluşların imalatını yaptığı boru ve boru bağlantı ekipmanlarının distribütörlüğünü yapmaktadır ve aynı zamanda da rekabetçi şirketlerle de yakın işbirliği içindedirler. Karbon ve alaşımlı-alaşımsız çelik alanında ihtisaslaşmış Geldbach Grubu'nun bilgi ve teknik alt yapısı ile donatılmış olan kardeş kuruluşlar Mısır, Belçika, Brezilya, Çin, Almanya, Hollanda, İspanya, Polonya, Romanya, Tayland, Çek Cumhuriyeti, Ukrayna, Birleşik Arap Emirlikleri, İngiltere ve Türkiye'de bulunmaktadır. Geldbach Grubu'na bağlı üreticiler DNV, GL, LS, GLS ve de UDT sertifikaları ile donatılmışlardır. Çok iyi bilinen gaz ve petrol şirketlerini de içeren referans listemiz her geçen gün büyümektedir. Güncel bir referans listesi talep halinde verilir.

Geldbach Group, was founded in 1972 by Dr. Manfred Geldbach who was the general manager of Wilhelm Geldbach Company that has been on the flange sector since 1903. Wilhelm Geldbach and Geldbach Gruppe companies separated from each other in 1999. One hundred percent of the Geldbach Gruppe company belongs to the Geldbach Family, and it has been managed by the 3rd and to some extent the 4th generation. The company is a participation company consisting of a total of 33 sister organizations that are independent from each other legally and economicaly at home and abroad. Four of these organizations produce flanges and fittings and twenty nine of them distribute the goods belonging to the sister organizations and are also working closely with competitive companies. Its sister organizations, equipped with the knowledge and technical infrastructure of Geldbach Group that is specialized in the field of carbon, alloy or non- alloy steel are in Egypt, Belgium, Brazil, China, Germany, the Netherlands, Romania, Spain, Poland, Thailand, Czech Republic, Ukraine, United Arab Emirates England and Turkey. All the manufacturers of the group are equipped with DNV, GL, LS, GLS, and also UDT certificates. Our reference list including the well known oil and gas companies has been growing every day. A current list of references is given upon request.

Manfred Geldbach®

İÇERİK / index

Manfred Geldbach®

Manfred Geldbach®

EKLER APPENDIX

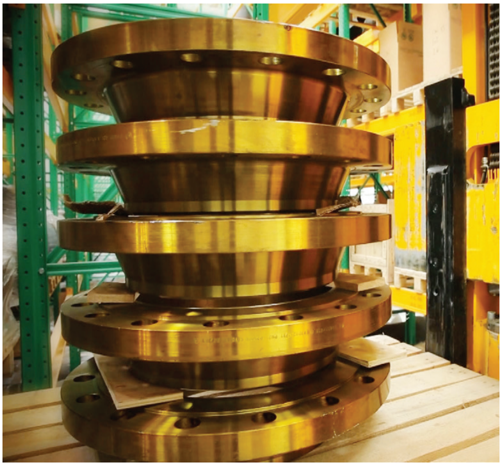
Manfred Geldbach®

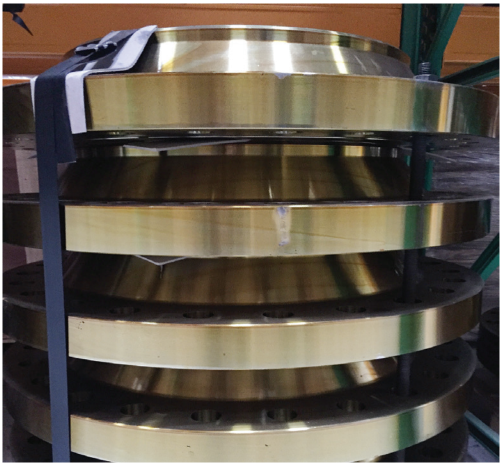
Manfred Geldbach®

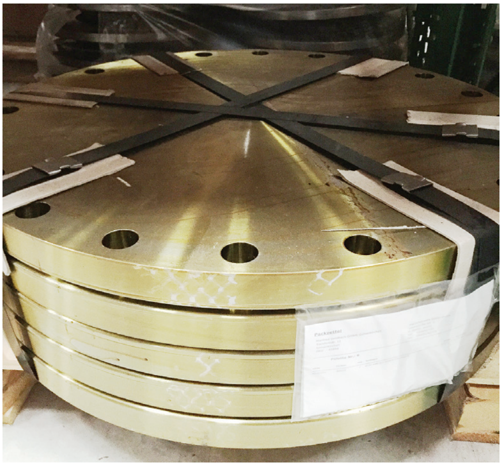
Manfred Geldbach®

EN FİTTİNGLER EN10253–2
EN FITTINGS EN10253–2

Manfred Geldbach®







ASME FLANŞLAR B16.5
ASME FLANGES B16.5

Üretim aralığı
Production range

Standardların kullanımında güncel basımları dikkate alınır.
When using printed standards, the most recent issue of the original version shall prevail.

Flanş Türü Type of Flange	ANSI B16.5	B.S. 3293*)	ANSI B16.47 Series A MSS SP-44*)	ANSI B16.47 Series B API Std 605*)	ANSI B16.36	
	Basınç Değeri Nominal Pressure lb/sq. in.					
Kaynak Boyunlu Flanş Welding Neck Flange	150-2500	150-600	150-900	75-900		
Kaynak Boyunlu Flanş Bilezik Bağlantılı Welding Neck Flange Ring Type Joint	150-2500	300-600	300-900			
Kaynak İçin Geçme Göbekli Flanş Slip On Flange	150-1500	150-600				
Kaynak için Geçme Göbekli Flanş Bilezik Bağlantılı Slip On Flange Ring Type Joint	150-1500	300-600				
Göbekli Serbest Flanş Lap Joint Flange	150-2500		150-900			
Kör Flanş Blind Flange	150-2500					
Soket Kaynaklı Flanş Socket Weld Flange	150-1500					
Vidalı Flanş Threaded Flange	150-2500					
Redüksiyon Flanş Reducing Flange	150-2500					
Orifis Flanş Orifice					300-2500	
Kaynak Boyunlu Yaka Short Stub Ends						
Uzun Kaynak Boyunlu Flanş Long Welding Neck						

*) Çapı 26″ ve üstü olan flanşlar için Bakınız B.S. 3293, ANSI B 16.47 Series A/B

**) for flanges larger than 26″ see B.S. 3293, ANSI B 16.47 Series A/B*

Genel tetkik ve teslimatta teknik koşullar
General survey and technical terms of delivery

Flanş tipleri
Type of flange

Nominal Basınç Değeri kp/cm² Basınç Değeri N/cm² Nominal Pressure lb/ sq.in	10,6 104 150	21,1 207 300	28,1 276 400	42,2 414 600	63,3 621 900	106 1030 1500	176 1726 2500
Flanş Türleri Type of Flange	1/2″ ten max. Nominal Ölçülere kadar* from 1/2″ to max. Nominal Sizes*						
Kaynak Boyunlu Flanşlar Welding Neck Flanges	24″	24″	24″	24″	24″	24″	12″
Geçme Göbekli Flanşlar Slip-on Flanges	24″	24″	24″	24″	24″	2 ½″	-
Göbekli Serbest Flanşlar Lap Joint Flanges	24″	24″	24″	24″	24″	24″	12″
Kör Flanşlar Blind Flanges	24″	24″	24″	24″	24″	24″	12″
Soket Kaynaklı Flanşlar Socket Weld Flanges	3″	3″	-	3″	-	2 ½″	-
Vidalı Flanşlar Threaded Flanges	24″	24″	24″	24″	24″	12″	12″

*) 24″ çapın üstündeki flanşlar için bakınız B.S. 3293, ANSI B 16.47 Series A/B

**) for flanges larger than 24″ see B.S. 3293, ANSI B 16.47 Series A/B*

Teslimatta Geçerli olan Teknik Şartlar	Technical Terms of delivery
Flanşların alınlanma işlemi yapılmış ve vida delikleri açılmıştır. Flanşların saplama delikleri pahlanmış veya MS-SP9'a göre işlenmiştir. Aksi talep edilmedikçe flanşlara öngörülen boyutlara göre delik açılmaktadır.	Flanges are furnished faced and drilled. Flanges are back faced or spot faced according to MSS-SP 9. This applies to spot facing. Flanges are bored to the foreseen dimensions unless otherwise required.

Toleransa ilişkin ilave açıklamalar	Additional Remarks for Tolerances
(ANSI B 16.5 Standardınca kapsanmaz) Tolerans değerleri DIN 2512'e göredir. Conta yüzeyi yüksekliği ± 0,5mm	(Not covered by ANSI B 16.5) Tolerances followed DIN 2512 Height of facing ± 0,5mm

İşaretleme örneklemeleri	Example of Marking
Flanşlar ANSI B 16.5'e göre aşağıda belirtilen bilgileri içerecek şekilde işaretlenmektedir: Üretici adı ya da marka B 16 Nominal boyut Basınç değeri Malzeme tanımı Isı ya da şarj no Et kalınlığı (Schedule olarak) Conta tipi, sadece RTJ Flanş kullanılması durumunda.	Flanges are marked as required in ANSI B 16.5 with the following dates: Manufacturer's name or trade mark B 16 Nominal size Primary service pressure Material designation Heat Code Schedule No. Ring Number only when using Ring Joint Flanges

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Stan-dard	Std. 1) XS; XXS	Sche-dule Nr.	Stainless	Weight kg/m
⅛″	0.405	10,3	0.049	1,24	0.307	7,8			10	10S	0,28
			0.057	1,45	0.291	7,4			30		0,30
			0.068	1,73	0.269	6,8	5L	STD	40	40S	0,36
			0.095	2,41	0.215	5,5	5L	XS	80	80S	0,46
¼″	0.540	13,7	0.065	1,65	0.410	10,4			10	10S	0,49
			0.073	1,85	0.394	10,0			30		0,55
			0,088	2,24	0.364	9,2	5L	STD	40	40S	0,62
			0,119	3,02	0.302	7,7	5L	XS	80	80S	0,80
⅜″	0.675	17.1	0.065	1,65	0.545	13,8			10	10S	0,63
			0.073	1,85	0.529	13,4			30		1,12
			0.091	2,31	0.493	12,5	5L	STD	40	40S	0,84
			0.126	3,20	0.423	10,7	5L	XS	80	80S	1,10
½″	0.840	21,3	0.065	1,65	0.710	18,0			5	5S	0,80
			0.083	2,11	0.674	17,1			10	10S	1,00
			0.095	2,41	0.650	16,5			30		1,15
			0.109	2,77	0.622	15,8	5L	STD	40	40S	1,26
			0.147	3,73	0.546	13,8	5L	XS	80	80S	1,62
			0.188	4,78	0.464	11,7			160		1,95
			0.294	7,47	0.252	6,4	5L	XXS			2,54
¾″	1.050	26,7	0.065	1,65	0.920	23,4			5	5S	1,03
			0.083	2,11	0.884	22,5			10	10S	1,28
			0.095	2,41	0.860	21,9			30		1,46
			0.113	2,87	0.824	21,0	5L	STD	40	40S	1,68
			0.154	3,91	0.742	18,9	5L	XS	80	80S	2,19
			0.219	5,56	0.612	15,6			160		2,88
			0.308	7,82	0.434	11,1	5L	XXS			3,63
1″	1.315	33,4	0.065	1,65	1.185	30,1			5	5S	1,29
			0.109	2,77	1.097	27,9			10	10S	2,08
			0.114	2,90	1,087	27,6			30		2,18
			0.133	3,38	1.049	26,6	5L	STD	40	40S	2,50
			0.179	4,55	0.957	24,3	5L	XS	80	80S	3,23
			0.250	6,35	0.815	20,7			160		4,23
			0.358	9,09	0.599	15,2	5L	XXS			5,45
1 ¼″	1.660	42,2	0.065	1,65	1.530	38,9			5	5S	1,65
			0.109	2,77	1.442	36,7			10	10S	2,69
			0.117	2,97	1.426	36,3			30		
			0.140	3,56	1.380	35,1	5L	STD	40	40S	3,38
			0.191	4,85	1.278	32,5	5L	XS	80	80S	4,46
			0.250	6,35	1.160	29,5			160		5,60
			0.382	9,70	0.896	22,8	5L	XXS			7,75
1 ½″	1.900	48,3	0.065	1,65	1.770	45,0			5	5S	1,90
			0.109	2,77	1.682	42,8			10	10S	3,12
			0.125	3,18	1.650	41,9			30		3,40
			0.145	3,68	1.610	40,9	5L	STD	40	40S	4,05
			0.200	5,08	1.500	38,1	5L	XS	80	80S	5,40
			0.281	7,14	1.338	34,0			160		7,23
			0.400	10,15	1.100	28,0	5L	XXS			9,54
2″	2.375	60,3	0.065	1,65	2.245	57,0			5	5S	2,38
			0.109	2,77	2.157	54,8			10	10S	3,94
			0.125	3,18	2.125	53,9			30		4,47
			0.154	3,91	2.067	52,5	5L	STD	40	40S	5,44
			0.218	5,54	1.939	49,2	5L	XS	80	80S	7,48
			0.344	8,74	1.687	42,8			160		11,10
			0.436	11,07	1.503	38,2	5L	XXS			13,40

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Stan-dard	Std. 1) XS; XXS	Sche-dule Nr.	Stainless	Weight kg/m
2 ½″	2.875	73,0	0.083	2,11	2.709	68,8			5	5S	3,71
			0.120	3,05	2.635	66,9			10	10S	5,26
			0.188	4,78	2.499	63,4			30		5,46
			0.203	5,16	2.469	62,7	5L	STD	40	40S	8,62
			0.276	7,01	2.323	59,0	5L	XS	80	80S	11,40
			0.375	9,53	2.125	53,9			160		14,90
			0.552	14,02	1.771	45,0	5L	XXS			20,40
3″	3.500	88,9	0.083	2,11	3.334	84,7			5	5S	4,50
			0.120	3,05	3.260	82,8			10	10S	6,45
			0.125	3,18	3.250	82,5	5L				6,71
			0.156	3,96	3.188	81,0	5L				8,30
			0.188	4,78	3.124	79,3	5L		30		9,87
			0.216	5,49	3.068	77,9	5L	STD	40	40S	11,30
			0.250	6,35	3.000	76,2	5L				12,90
			0.281	7,14	2.938	74,6	5L				14,40
			0.300	7,62	2.900	73,7	5L	XS	80	80S	15,30
			0.438	11,13	2.624	66,6			160		21,30
			0.600	15,24	2.300	58,4	5L	XXS			27,70
3 ½″	4.000	101,6	0.083	2,11	3.834	97,4			5	5S	5,20
			0.120	3,05	3.760	95,5			10	10S	7,40
			0.125	3,18	3.750	95,2	5L				7,70
			0.156	3,96	3.668	93,7	5L				9,54
			0.188	4,78	3.624	92,0	5L		30		11,40
			0.226	5,74	3.548	90,1	5L	STD	40	40S	13,60
			0,250	6,35	3.500	88,9	5L				14,90
			0.281	7,14	3.438	87,3	5L				16,60
			0,318	8,08	3.364	85,4	5L	XS	80	80S	18,60
4″	4.500	114,3	0.083	2,11	4.334	110,1			5	5S	5,81
			0.120	3,05	4.260	108,2			10	10S	8,34
			0.125	3,18	4.250	107,9	5L				8,70
			0.156	3,96	4.188	106,4	5L				10,80
			0.188	4,78	4.124	104,7	5L		30		12,90
			0.219	5,56	4.062	103,2	5L				14,90
			0.237	6,02	4.026	102,3	5L	STD	40	40S	16,10
			0.250	6,35	4.000	101,6	5L				16,90
			0.281	7,14	3.938	100,0	5L				18,90
			0.312	7,92	3.876	98,5	5L				20,80
			0.337	8,56	3.826	97,2	5L	XS	80	80S	22,30
			0.438	11,13	3.624	92,0			120		28,30
			0.531	13,49	3.438	87,3			160		33,50
			0.674	17,12	3.152	80,1	5L	XXS			41,00
5″	5.563	141,3	0.109	2,77	5.345	135,8			5	5S	9,45
			0.134	3,40	5.295	134,5			10	10S	11,60
			0.156	3,96	5.251	133,4	5L				13,40
			0.188	4,78	5.187	131,7	5L				16,00
			0.219	5,56	5.125	130,2	5L				18,60
			0.258	6,55	5.047	128,2	5L	STD	40	40S	21,80
			0.281	7,14	5.001	127,0	5L				23,60
			0.312	7,92	4.939	125,5	5L				26,10
			0.344	8,74	4.875	123,8	5L				28,50
			0.375	9,53	4.813	122,2	5L	XS	80	80S	30,90
			0.500	12,70	4.563	115,9			120		40,20
			0.625	15,88	4.313	109,5			160		49,00
			0.750	19,05	4.063	103,2	5L	XXS			57,40

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Stan-dard	Std. 1) XS; XXS	Sche-dule Nr.	Stainless	Weight kg/m
6″	6.625	168,3	0.109	2,77	6.407	162,8			5	5S	11,30
			0.134	3,40	6.357	161,5			10	10S	13,80
			0.188	4,78	6.249	158,7	5L				19,20
			0.219	5,56	6.187	157,2	5L				22,30
			0.250	6,35	6.125	155,6	5L				25,30
			0.280	7,11	6.065	154,1	5L	STD	40	40S	28,20
			0.312	7,92	6.001	152,5	5L				31,40
			0.344	8,74	5.937	150,8	5L				34,30
			0.375	9,53	5.875	149,2	5L				37,20
			0.432	10,97	5.761	146,4	5L	XS	80	80S	42,50
			0.562	14,27	5.501	139,8			120		54,20
			0.719	18,26	5.187	131,8			160		67,50
			0.864	21,95	4.897	124,4	5L	XXS			79,10
8″	8.625	219,1	0.109	2,77	8.407	213,6			5	5S	14,80
			0.148	3,76	8.329	211,6			10	10S	19,90
			0.188	4,78	8.249	209,5	5L				25,10
			0.219	5,56	8.187	208,0	5L				29,20
			0.250	6,35	8.125	206,4	5L		20		33,30
			0.277	7,04	8.071	205,0	5L		30		36,80
			0.312	7,92	8.001	203,3	5L				41,30
			0.322	8,18	7.981	202,7	5L	STD	40	40S	42,50
			0.344	8,74	7.937	201,6	5L				45,20
			0.375	9,53	7.875	200,0	5L				49,20
			0.406	10,31	7.813	198,5			60		53,10
			0.438	11,13	7.749	196,8	5L				56,90
			0.500	12,70	7.625	193,7	5L	XS	80	80S	64,60
			0.594	15,09	7.437	188,9			100		75,80
			0.719	18,26	7.187	182,6			120		90,30
			0.812	20,62	7.001	177,9			140		101,00
			0.875	22,23	6.875	174,6	5L	XXS			108,00
			0.906	23,01	6.813	173,1			160		111,00
10″	10.750	273,0	0.134	3,40	10.482	266,2			5	5S	22,60
			0.165	4,19	10.420	264,6			10	10S	27,80
			0.188	4,78	10.374	263,4	5L				31,50
			0.219	5,56	10.312	261,9	5L				36,60
			0.250	6,35	10.250	260,3	5L		20		41,70
			0.279	7,09	10.192	258,8	5L				46,40
			0.307	7,80	10.136	257,4	5L		30		51,00
			0.344	8,74	10.062	255,5	5L				56,80
			0.365	9,27	10.020	254,5	5L	STD	40	40S	60,20
			0.438	11,13	9.874	250,7	5L				71,70
			0.500	12,70	9.750	247,6	5L	XS	60	80S	81,50
			0.594	15,09	9.562	242,8			80		95,80
			0.719	18,26	9.312	236,5	5L		100		115,00
			0.844	21,44	9.062	230,1			120		133,00
			1.000	25,40	8.750	222,2	5L	XXS	140		155,00
			1.125	28,58	8.500	215,8			160		172,00
12″	12.750	323,8	0.156	3,96	12.438	315,9			5	5S	33,00
			0.180	4,57	12.390	314,7			10	10S	36,00
			0.203	5,16	12.344	313,5	5L				40,50
			0.219	5,56	12.312	312,7	5L				43,60
			0.250	6,35	12.250	311,1	5L		20		49,70
			0.281	7,14	12.188	309,5	5L				55,70
			0.312	7,92	12.126	308,0	5L				61,80
			0.330	8,38	12.090	307,0	5L		30		65,10
			0.344	8,74	12.062	306,3	5L				67,80

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter ²)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Stan-dard	Std. ¹) XS; XXS	Sche-dule Nr.	Stainless	Weight kg/m
12″	12.750	323,8	0.375	9,53	12.000	304,7	5L	STD		40S	73,80
			0.406	10,31	11.938	303,2	5L		40		79,70
			0.438	11,13	11.874	301,5	5L				85,60
			0.500	12,70	11.750	298,4	5L	XS		80S	97,40
			0.562	14,27	11.626	295,3	5L		60		109,00
			0.688	17,48	11.374	288,8	5L		80		132,00
			0.844	21,44	11.062	280,9			100		160,00
			1.000	25,40	10.750	273,0	5L	XXS	120		187,00
			1.125	28,58	10.500	266,6	5L		140		208,00
			1.312	33,32	10.126	257,2	5L		160		239,00
14″	14.000	355,6	0.156	3,96	13.688	347,7			5	5S	34,20
			0.188	4,78	13.624	346,0				10S	41,20
			0.210	5,33	13.580	344,9	5L				46,00
			0.219	5,56	13.562	344,5	5L				47,90
			0.250	6,35	13.500	342,9	5L		10		54,60
			0.281	7,14	13.438	341,3	5L				61,30
			0.312	7,92	13.376	339,8	5L		20		68,00
			0.344	8,74	13.312	338,1	5L				74,60
			0.375	9,53	13.250	336,5	5L	STD	30		81,20
			0.438	11,13	13.124	333,3	5L		40		94,30
			0.469	11,91	13.062	331,8	5L				101,00
			0.500	12,70	13.000	320,2	5L	XS			107,00
			0.594	15,09	12.812	325,4			60		127,00
			0.750	19,05	12.500	317,5	5L		80		158,00
			0.938	23,83	12.124	307,9	5L		100		195,00
			1.094	27,79	11.812	300,0			120		224,00
			1.250	31,75	11.500	292,1	5L		140		253,00
			1.406	35,71	11.188	284,2			160		281,00
16″	16.000	406,4	0.165	4,19	15.670	398,0			5	5S	41,60
			0.188	4,78	15.624	396,8				10S	47,30
			0.219	5,56	15.562	395,3	5L				54,90
			0.250	6,35	15.500	393,7	5L		10		62,60
			0.281	7,14	15.438	392,1	5L				70,30
			0.312	7,92	15.376	390,6	5L		20		77,90
			0.344	8,74	15.312	388,9	5L				85,50
			0.375	9,53	15.250	387,3	5L	STD	30		93,10
			0.438	11,13	15.124	384,1	5L				108,00
			0.469	11,91	15.062	382,6	5L				116,00
			0.500	12,70	15.000	381,0	5L	XS	40		123,00
			0.656	16,66	14.688	373,1			60		160,00
			0.844	21,44	14.312	363,5			80		203,00
			1.031	26,19	13.938	354,0			100		245,00
			1.219	30,96	13.562	344,5			120		286,00
			1.438	36,53	13.124	333,3			140		333,00
			1.594	40,49	12.812	325,4			160		365,00
18″	18.000	457,2	0.165	4,19	17.670	448,8			5	5S	46,80
			0.188	4,78	17.624	447,6				10S	53,20
			0.250	6,35	17.500	444,5	5L		10		70,50
			0.281	7,14	17.438	442,9	5L				79,20
			0.312	7,92	17.376	441,4	5L		20		87,80
			0.344	8,74	17.312	439,7	5L				96,50
			0.375	9,53	17.250	438,1	5L	STD			105,00
			0.406	10,31	17.188	436,6	5L				114,00
			0.438	11,13	17.124	434,9	5L		30		122,00
			0.469	11,91	17.062	433,4	5L				131,00

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Stan-dard	Std. 1) XS; XXS	Sche-dule Nr.	Stainless	Weight kg/m
18″	18.000	457.2	0.500	12,70	17.000	431,8	5L	XS			139,00
			0.562	14,27	16.876	428,7	5L		40		156,00
			0.750	19,05	16.500	419,1	5L		60		206,00
			0.938	23,83	16.124	409,5	5L		80		254,00
			1.156	29,36	15.688	398,5			100		310,00
			1.375	34,93	15.250	387,3			120		363,00
			1.562	39,67	14.876	377,9			140		408,00
			1.781	45,24	14.438	366,7			160		459,00
20″	20.000	508,0	0.188	4,78	19.624	498,4			5	5S	52,20
			0.219	5,54	15.562	496,9				10S	68,50
			0.250	6,35	19.500	495,3	5L		10		78,50
			0.281	7,14	19.438	493,7	5L				88,10
			0.312	7,92	19.376	492,2	5L				97,80
			0.344	8,74	19.312	490,5	5L				107,00
			0.375	9,53	19.250	488,9	5L	STD	20		117,00
			0.406	10,31	19.188	487,4	5L				127,00
			0.438	11,13	19.124	485,7	5L				136,00
			0.469	11,91	19.062	484,2	5L				146,00
			0.500	12,70	19.000	482,6	5L	XS	30		155,00
			0.594	15,09	18.812	477,8			40		183,00
			0.812	20,62	18.376	466,8	5L		60		248,00
			1.031	26,19	17.938	455,6			80		311,00
			1.281	32,54	17.438	442,9			100		381,00
			1.500	38,10	17.000	431,8			120		441,00
			1.750	44,45	16.500	419,1			140		508,00
			1.969	50,01	16.062	408,0			160		564,00
22″	22.000	558,8	0.188	4,78	21.624	549,2			5	5S	65,20
			0.218	5,54	21.564	547,7				10S	75,40
			0.250	6,35	21.500	546,1	5L		10		86,40
			0.281	7,14	21.438	544,5	5L				97,10
			0.312	7,92	21.376	543,0	5L				108,00
			0.344	8,74	21.312	541,3	5L				118,00
			0.375	9,53	21.250	539,7	5L	STD	20		129,00
			0.406	10,31	21.188	538,2	5L				139,00
			0.438	11,13	21.124	536,5	5L				150,00
			0.469	11,91	21.062	535,0	5L				160,00
			0.500	12,70	21.000	533,4	5L	XS	30		171,00
			0.625	15,88	20.750	527,0	5L				212,00
			0.875	22,23	20.250	514,3	5L		60		294,00
			1.125	28,58	19.750	501,6	5L		80		373,00
			1.375	34,93	19.250	488,9	5L		100		451,00
			1.625	41,28	18.750	476,2			120		526,00
			1.875	47,63	18.250	463,5			140		600,00
			2.125	53,98	17.750	450,8			160		671,00
24″	24.000	609,6	0.218	5,54	23.564	598,5			5	5S	82,60
			0.250	6,35	23.500	596,9	5L		10	10S	94,40
			0.281	7,14	23.438	595,3	5L				106,00
			0.312	7,92	23.376	593,8	5L				118,00
			0.344	8,74	23.312	592,1	5L				129,00
			0.375	9,53	23.250	590,5	5L	STD	20		141,00
			0.406	10,31	23.188	589,0	5L				152,00
			0.438	11,13	23.124	587,3	5L				164,00
			0.469	11,91	23.062	585,8	5L				175,00
			0.500	12,70	23.000	584,2	5L	XS			187,00
			0.562	14,27	22.876	581,1	5L		30		210,00

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Stan-dard	Std. 1) XS; XXS	Sche-dule Nr.	Stainless	Weight kg/m
24″	24.000	609,6	0.688	17,48	22.624	574,6	5L		40		255,00
			0.969	24,61	22.062	560,4			60		355,00
			1.219	30,96	21.562	547,7			80		441,00
			1.531	38,89	20.938	531,8			100		547,00
			1.812	46,02	20.376	517,6			120		639,00
			2.062	52,37	19.876	504,9			140		719,00
			2.344	59,54	19.312	490,5			160		807,00
26″	26.000	660,4	0.250	6,35	25.500	647,7	5L				102,40
			0.281	7,14	25.438	646,1	5L				114,96
			0.312	7,92	25.376	644,6	5L		10		127,50
			0.344	8,74	25.312	642,9	5L				140,40
			0.375	9,53	25.250	641,3	5L	STD			152,87
			0.406	10,31	25.188	639,8	5L				161,40
			0.438	11,13	25.124	638,1	5L				178,10
			0.469	11,91	25.062	636,6	5L				190,58
			0.500	12,70	25.000	635,0	5L	XS	20		202,83
			0.562	14,27	24.876	631,9	5L				227,42
28″	28.000	711,2	0.250	6,35	27.500	698,5	5L				110,36
			0.281	7,14	27.438	696,9	5L				123,91
			0.312	7,92	27.376	695,4	5L		10		137,42
			0.344	8,74	27.312	693,7	5L				140,00
			0.375	9,53	27.250	692,1	5L	STD			165,38
			0.406	10,31	27.188	690,6	5L				181,00
			0.438	11,13	27.124	688,9	5L				192,04
			0.469	11,91	27.062	687,4	5L				205,00
			0.500	12,70	27.000	685,8	5L	XS	20		218,73
			0.625	15,88	26.750	679,4	5L		30		272,18
30″	30.000	762,0	0.250	6,35	29.500	749,3	5L		5	5S	118,31
			0.281	7,14	29.438	474,7	5L				132,85
			0.312	7,92	29.376	746,2	5L		10	10S	147,36
			0.344	8,74	29.312	744,5	5L				162,60
			0.375	9,53	29.250	742,9	5L	STD			176,73
			0.406	10,31	29.188	741,4	5L				191,20
			0.438	11,13	29.124	739,7	5L				205,98
			0.469	11,91	29.062	738,2	5L				220,05
			0.500	12,70	29.000	736,6	5L	XS	20		234,64
			0.625	15,88	28.750	730,2	5L		30		292,06
32″	32.000	812,8	0.250	6,35	31.500	800,1	5L				126,26
			0.281	7,14	31.438	798,5	5L				141,79
			0.312	7,92	31.376	797,0	5L		10		157,28
			0.344	8,74	31.312	795,3	5L				173,50
			0.375	9,53	31.250	793,7	5L	STD			188,66
			0.406	10,31	31.188	792,2	5L				204,10
			0.438	11,13	31.124	790,5	5L				219,91
			0.469	11,91	31.062	789,0	5L				235,30
			0.500	12,70	31.000	787,4	5L	XS	20		250,55
			0.625	15,88	30.750	781,0	5L		30		311,95
			0.688	17,48	30.624	777,8	5L		40		342,70

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Standard	Std. 1) XS; XXS	Schedule Nr.	Stainless	Weight kg/m
34″	34.000	863,6	0.250	6,35	33.500	850,9	5L				134,22
			0.281	7,14	33.438	849,3	5L		10		150,72
			0.312	7,92	33.376	847,8	5L				167,20
			0.344	8,74	33.312	846,1	5L				170,00
			0.375	9,53	33.250	844,5	5L	STD			200,59
			0.406	10,31	33.188	843,0	5L				220,00
			0.438	11,13	33.124	841,3	5L				233,85
			0.469	11,91	33.062	839,8	5L				240,00
			0.500	12,70	33.000	838,2	5L	XS	20		266,46
			0.625	15,88	32.750	831,8	5L		30		331,83
			0.688	17,48	33.624	828,6	5L		40		364,58
36″	36.000	914,4	0.250	6,35	35.500	901,7	5L				142,17
			0.281	7,14	35.438	900,1	5L				159,67
			0.312	7,92	35.376	898,6	5L		10		117,13
			0.344	8,74	35.312	896,9	5L				180,00
			0.375	9,53	35.250	895,3	5L	STD			212,52
			0.406	10,31	35.188	893,8	5L				230,00
			0.438	11,13	35.124	892,1	5L				247,78
			0.469	11,91	35.062	890,6	5L				251,00
			0.500	12,70	35.000	889,0	5L	XS	20		282,36
			0.562	14,27	34.876	885,9	5L				316,82
			0.625	15,88	34.750	882,6	5L		30		351,72
			0.750	19,05	34.500	876,3	5L		40		420,56
38″	38.000	965,2	0.312	7,92	37.376	949,4	5L				187,05
			0.344	8,74	37.312	947,7	5L				206,07
			0.375	9,53	37.250	946,1	5L	STD			224,45
			0.406	10,31	37.188	944,6	5L				242,80
			0.438	11,13	37.124	942,9	5L				261,72
			0.469	11,91	37.062	941,4	5L				280,01
			0.500	12,70	37.000	939,8	5L	XS			298,27
			0.562	14,27	36.876	936,7	5L				334,71
			0.625	15,88	36.750	933,4	5L				371,60
			0.688	17,48	36.624	930,2	5L				408,36
			0.750	19,05	36.500	927,1	5L				444,42
40″	40.000	1016,0	0.312	7,92	39.376	1000,2	5L				196,99
			0.344	8,74	39.312	998,5	5L				217,01
			0.375	9,53	39.250	996,9	5L	STD			236,68
			0.406	10,31	39.188	995,4	5L				255,72
			0.438	11,13	39.124	993,7	5L				275,66
			0.469	11,91	39.062	992,2	5L				294,94
			0.500	12,70	39.000	990,6	5L	XS			314,18
			0.562	14,27	38.876	987,5	5L				352,58
			0.625	15,88	38.750	984,2	5L				391,49
			0.688	17,48	38.624	981,0	5L				430,26
			0.750	19,05	38.500	977,9	5L				468,28
42″	42.000	1066,8	0.344	8,74	41.312	1049,3	5L				227,95
			0.375	9,53	41.250	1047,7	5L	STD			248,31
			0.406	10,31	41.188	1046,2	5L				268,63
			0.438	11,13	41.124	1044,5	5L				289,59
			0.469	11,91	41.062	1043,0	5L				309,86
			0.500	12,70	41.000	1041,4	5L	XS			330,09
			0.562	14,27	40.876	1038,3	5L				370,47
			0.625	15,88	40.750	1035,0	5L				411,32
			0.688	17,48	40.624	1031,8	5L				452,14
			0.750	19,05	40.500	1028,7	5L				492,15

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Standard	Std. 1) XS; XXS	Schedule Nr.	Stainless	Weight kg/m
44″	44.000	1117,6	0.344	8,74	43.312	1100,1	5L				238,90
			0.375	9,53	43.250	1098,5	5L	STD			260,25
			0.406	10,31	43.188	1097,0	5L				281,56
			0.438	11,13	43.124	1095,3	5L				303,53
			0.469	11,91	43.062	1093,8	5L				324,77
			0.500	12,70	43.000	1092,2	5L	XS			346,00
			0.562	14,27	42.876	1089,1	5L				388,34
			0.625	15,88	42.750	1085,8	5L				431,25
			0.688	17,48	42.624	1082,6	5L				474,03
			0.750	19,05	42.500	1079,5	5L				516,01
			0.812	20,62	40.376	1076,4					557,86
			0.875	22,23	40.250	1073,1					600,27
			0.938	23,83	40.124	1069,9					642,56
			1.000	25,40	40.000	1066,8					648,04
			1.062	26,97	39.876	1063,7					
			1.125	28,58	39.750	1060,4					
			1.188	30,18	39.624	1057,2					
			1.250	31,75	39.500	1054,1					
46″	46.000	1168,0	0.344	8,74	45.312	1150,5					249,85
			0.375	9,53	45.250	1148,9		STD			272,18
			0.406	10,31	45.188	1147,4					294,47
			0.438	11,13	45.124	1145,7					317,46
			0.459	11,91	45.082	1144,2					339,70
			0.500	12,70	45.000	1142,6		XS			361,90
			0.562	14,27	44.876	1139,5					406,23
			0.625	15,88	44.750	1136,2					451,14
			0.688	17,48	44.624	1133,0					495,93
			0.750	19,05	44.500	1129,9					539,87
			0.812	20,62	44.376	1126,8					583,71
			0.875	22.23	44.250	1123,5					628,11
			0.938	23,83	44.124	1120,3					672,39
			1.000	25,40	44.000	1117,2					715,85
			1.062	26,97	43.876	1114,1					
			1.125	28,58	43.750	1110,8					
			1.188	30,18	43.624	1107,6					
			1.250	31,75	43.500	1104,5					
48″	48.000	1219,0	0.344	8,74	47.312	1201,5					260,75
			0.375	9,53	47.250	1199,9		STD			284,11
			0.406	10,31	47.188	1198,4					307,39
			0.438	11,13	47.124	1196,7					331,40
			0.469	11,91	47.062	1195,2					354,62
			0.500	12,70	47.000	1193,6		XS			377,81
			0.562	14,27	46.876	1190,5					424,11
			0.625	15,88	46.750	1187,2					471,02
			0.688	17,48	46.624	1184,0					520,00
			0.750	19,05	46.500	1180,9					563,73
			0.812	20,62	46.376	1177,8					609,53
			0.875	22,23	46.250	1174,5					655,95
			0.938	23,83	46.124	1171,3					702,24
			1.000	25,40	46.000	1168,2					747,67
			1.062	26,97	45.876	1165,1					
			1.125	28,58	45.750	1161,8					
			1.188	30,18	45.624	1158,6					
			1.250	31,75	45.500	1155,5					

1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Dikişli ve dikişsiz çelik boru ölçüleri
Dimensions of welded and seamless steel pipe

ANSI B 36.10

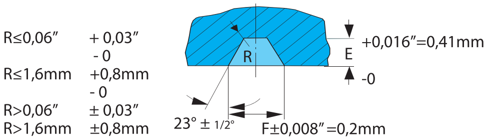
Boru çapı	Dış Çap Outside Diameter		Et Kalınlığı Wall Thickness		İç Çap Inside Diameter 2)		Tanımlama Idendification			Paslan-maz	Ağırlık Kg/m
DN in.	in.	mm	in.	mm	in.	mm	API Stan-dard	Std. 1) XS; XXS	Sche-dule Nr.	Stainless	Weight kg/m
52″	52.000	1321,0	0.375	9,53	51.250	1301,9					308,00
			0.406	10,31	51.188	1300,4					333,00
			0.438	11,13	51.124	1298,7					359,00
			0.469	11,91	51.062	1297,2					384,00
			0.500	12,70	51.000	1295,6					410,00
			0.562	14,27	50.876	1292,5					461,00
			0.625	15,88	50.750	1289,2					513,00
			0.688	17,48	50.624	1286,0					562,00
			0.750	19,05	50.500	1282,9					613,00
			0.812	20,62	50.376	1279,8					663,55
			0.875	22,23	50.250	1276,5					720,00§
			0.938	23,83	50.124	1273,3					760,87
			1.000	25,40	50.000	1270,2					811,00
			1.062	26,97	49.876	1267,1					
			1.125	28,58	49.750	1263,8					
			1.188	30,18	49.624	1260,6					
			1.250	31,75	49.500	1257,5					
56″	56.000	1422,0	0.375	9,53	55.250	1402,9					332,00
			0.406	10,31	55.188	1401,4					359,00
			0.438	11,13	55.124	1399,7					386,00
			0.469	11,91	55.062	1398,2					414,00
			0.500	12,70	55.000	1396,6					442,00
			0.562	14,27	54.876	1393,5					496,00
			0.625	15,88	54.750	1390,2					552,00
			0.688	17,48	54.624	1387,0					606,00
			0.750	19,05	54.500	1383,9					651,00
			0.812	20,62	54.376	1380,8					704,65
			0.875	22,23	54.250	1377,5					759,66
			0.938	23,83	54.124	1374,3					773,15
			1.000	25,40	54.000	1371,2					824,06
			1.062	26,97	53.876	1368,1					875,00
			1.125	28,58	53.750	1364,8					
			1.188	30,18	53.624	1361,6					
			1.250	31,75	53.500	1358,5					
60″	60.000	1524,0	0.375	9,53	59.250	1504,9					356,00
			0.406	10,31	59.188	1503,4					385,00
			0.438	11,13	59.124	1501,7					414,00
			0.469	11,91	59.062	1500,2					444,00
			0.500	12,70	59.000	1498,6					473,00
			0.562	14,27	58.876	1495,5					532,00
			0.625	15,88	58.750	1492,2					591,00
			0.688	17,48	58.624	1489,0					650,00
			0.750	19,05	58.500	1485,9					709,00
			0.812	20,62	58.376	1482,8					767,45
			0.875	22,23	58.250	1479,5					821,00
			0.938	23,83	58.124	1476,3					881,00
			1.000	25,40	58.000	1473,2					939,00
			1.062	26,97	57.876	1470,1					
			1.125	28,58	57.750	1466,8					
			1.188	30,18	57.624	1463,6					
			1.250	31,75	57.500	1460,5					

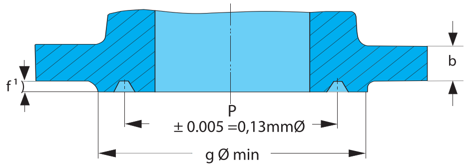
1) Std. = Standart et kalınlığı
XS = Extra Kalın, XXS Duble Extra Kalın

1) iç çap, et kalınlığının iki ile çarpılıp, dış çaptan çıkartılması sonucu inç'in mm'ye çevrilmesiyle elde edilmiştir. Veriler inç ve mm dir.

Conta / Bilezik ile Alınlama
Ring Joint Facings

ANSI B 16.5





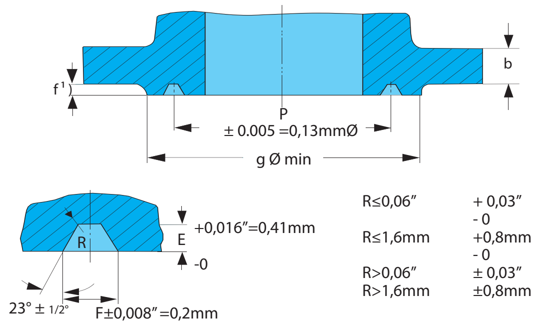
Nominal Size DN							Kanal Sayısı	Kanal Boyutları mm Groove Dimensions in in.				Faturalı Kısım Çapı mm Diameter of Raised Face in. g				
150 lb/sq. in.	300 lb/sq. in.	400 lb/sq. in.	600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.	Ring Number	Adım Çapı Pitch Diameter	Derinlik Depth	Genişlik Width	Taban Yarıçapı Radius at Bottom	150 lb/sq. in.	300 400 600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.
								P	E	F	R					
	½″	½″ den 3 ½″e kadar olan ölçülerde 600 lb'ye ait veriler kullanılır. For sizes ½″ to 3 ½″ data for 600lb to be used.	½″	½″ den 2 ½″e kadar olan ölçülerde 1500 lb'ye ait veriler kullanılır. For sizes ½″ to 2 ½″ data for 1500 lb to be used.			R11	1,344 34,1	0,219 5,6	0,281 7,1	0,03 0,8		2,00 50,8			
					½″		R12	1,562 39,7	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8				2,38 60,5	
	¾″		¾″			½″	R13	1,688 42,9	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8		2,50 63,5			2,56 65,0
					¾″		R14	1,750 44,5	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8				2,62 66,5	
1″							R15	1,875 47,6	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	2,50 63,5				
	1″		1″		1″	¾″	R16	2,000 50,8	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8		2,75 69,9		2,81 71,4	2,88 73,2
1¼″							R17	2,250 57,2	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	2,88 73,2				
	1 ¼″		1 ¼″		1 ¼″	1″	R18	2,375 60,3	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8		3,12 79,2		3,19 81,0	3,25 82,6
1½″							R19	2,62 65,1	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	3,25 82,5				
	1 ½″		1 ½″		1 ½″		R20	2,688 68,3	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8		3,55 90,4		3,62 91,9	
						1 ¼″	R21	2,844 72,2	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8					4,00 101,6
2″							R22	3,250 82,6	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	4,00 101,6				
	2″		2″			1 ½″	R23	3,250 82,6	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		4,25 108,0			4,50 114,3
					2″		R24	3,750 95,3	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8				4,88 124,0	
2½″							R25	4,000 101,6	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	4,75 120,7				
	2 ½″		2 ½″			2″	R26	4,000 101,6	0,312 7,9	0,469	0,03 0,8		5,00 127,0			5,25 133,4
					2 ½″		R27	4,250 108,0	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8				5,38 136,7	
						2 ½″	R28	4,375 111,1	0,375 9,5	0,531 13,5	0,06 1,5					5,88 149,4

1) f) Fatura alın yüksekliği ve kanal yüksekliği boyutları “E”, “E” için geçerli olan toleransları kapsamaz.

1 f) Height of raised portion and depth of groove dimensions “E” but not covered by tolerances for “E”.

Conta/Bilezik ile alınlama
Ring Joint Facings

ANSI B 16.5



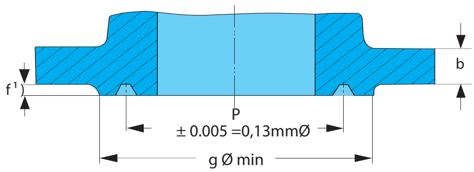
Nominal Size DN							Kanal Sayısı	Kanal Boyutları mm Groove Dimensions in in.				Faturalı Kısım Çapı mm Diameter of Raised Face in. g				
150 lb/sq. in.	300 lb/sq. in.	400 lb/sq. in.	600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.	Ring Number	Adım Çapı Pitch Diameter	Derinlik Depth	Genişlik Width	Taban Yarıçapı Radius at Bottom	150 lb/sq. in.	300 400 600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.
								P	E	F	R					
3"		½" den 3 ½"e kadar olan ölçülerde 600 lb'ye ait veriler kullanılır. For sizes ½ to 3 ½ data for 600Lb to be used.					R29	4,500 114,3	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	5,25 133,4				
	*)		*)				R30	4,625 117,5	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8					
	*)3"		*)3"	3"			R31	4,875 123,8	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		5,75 146,1	6,12 155,4		
						3"	R32	5,000 127,0	0,375 9,5	0,531 13,5	0,06 1,5					6,62 168,1
3 ½"							R33	5,188 131,8	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	6,06 153,9				
	3 ½"		3 ½"				R34	5,188 131,8	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		6,25 158,8			
					3"		R35	5,375 136,5	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8				6,62 168,1	
4"							R36	5,875 149,2	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	6,75 171,5				
	4"	4"	4"	4"			R37	5,875 149,2	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		6,88 174,8	7,12 180,8		
						4"	R38	6,188 157,2	0,438 11,1	0,656 16,7	0,06 1,5					8,00 203,2
					4"		R39	6,375 161,9	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8				7,62 193,5	
5"							R40	6,750 171,5	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	7,62 193,5				
	5"	5"	5"	5"			R41	7,125 181,0	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		8,25 209,5	8,50 215,9		
						5"	R42	7,500 190,5	0,500 12,7	0,781 19,8	0,06 1,5					9,50 241,3
6"							R43	7,625 193,7	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	8,62 218,9				
					5"		R44	7,625 193,7	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8				9,00 228,6	
	6"	6"	6"	6"			R45	8,312 211,1	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		9,50 241,3	9,50 241,3		

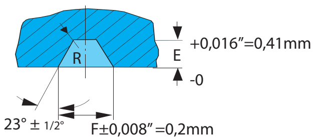
1) f) Fatura alın yüksekliği ve kanal yüksekliği boyutları "E", "E" için geçerli olan toleransları kapsamaz. 300 ve 600 sınıfı yakalı Ring Joint flanşlarda, R30 yerine R31 ring ve kanal boyutları kullanılır.

1 f) Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances for "E". For Ring Joint with lapped flanges in the 300, and 600lb standards, ring and groove number R 30 are used instead of R31.

Conta/Bilezik ile alınlama
Ring Joint Facings

ANSI B 16.5





R≤0,06″	+ 0,03″ - 0
R≤1,6mm	+0,8mm - 0
R>0,06″	± 0,03″
R>1,6mm	±0,8mm

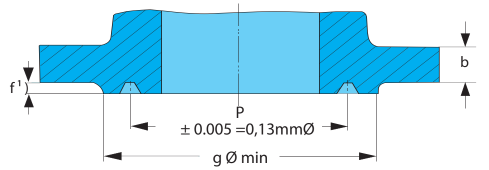
Nominal Size DN							Kanal Sayısı	Kanal Boyutları mm Groove Dimensions in in.				Faturalı Kısım Çapı mm Diameter of Raised Face in. g				
150 lb/sq. in.	300 lb/sq. in.	400 lb/sq. in.	600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.	Ring Number	Adım Çapı Pitch Diameter	Derinlik Depth	Genişlik Width	Taban Yarıçapı Radius at Bottom	150 lb/sq. in.	300 400 600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.
								P	E	F	R					
					6″		R46	8,312 211,1	0,375 9,5	0,531 13,5	0,06 1,5				9,75 247,7	
						6″	R47	9,000 228,6	0,500 12,7	0,781 19,8	0,06 1,5					11,00 279,4
8″							R48	9,750 247,7	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	10,75 273,1				
	8″	8″	8″	8″			R49	10,625 269,9	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		11,88 301,8	12,12 307,8		
					8″		R50	10,625 269,9	0,438 11,1	0,656 16,7	0,06 1,5				12,50 317,5	
						8″	R51	11,000 279,4	0,562 14,3	0,906 23,0	0,06 1,5					13,38 339,9
10″							R52	12,000 304,8	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	13,00 330,2				
	10″	10″	10″	10″			R53	12,750 323,9	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		14,00 355,6	14,25 362,0		
					10″		R54	12,750 323,9	0,438 11,1	0,656 16,7	0,06 1,5				14,62 371,3	
						10″	R55	13,500 342,9	0,688 17,5	1,188 30,2	0,09 2,3					16,75 425,5
12″							R56	15,000 381,0	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	16,00 406,4				
	12″	12″	12″	12″			R57	15,000 381,0	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		16,25 412,8	16,50 419,1		
					12″		R58	15,000 381,0	0,562 14,3	0,906 23,0	0,06 1,5				17,25 438,2	
14″							R59	15,625 396,9	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	16,75 425,5				
						12″	R60	16,000 406,4	0,688 17,5	1,312 33,3	0,09 2,3					19,50 495,3
	14″	14″	14″				R61	16,500 419,1	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		18,00 457,2			
				14″			R62	16,500 419,1	0,438 11,1	0,656 16,7	0,06 1,5			18,38 466,9		
					14″		R63	16,500 419,1	0,625 15,9	1,062 27,0	0,09 2,3				19,25 489,0	

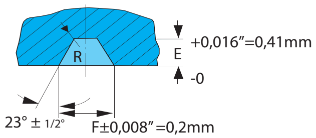
1) f) Fatura alın yüksekliği ve kanal yüksekliği boyutları "E", "E" için geçerli olan toleransları kapsamaz.

1 f) Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances for "E".

Conta/Bilezik ile alınlama
Ring Joint Facings

ANSI B 16.5





R≤0,06"	+ 0,03" - 0
R≤1,6mm	+0,8mm - 0
R>0,06"	± 0,03"
R>1,6mm	±0,8mm

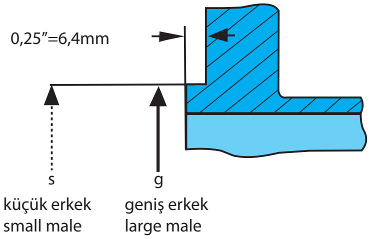
Nominal Size DN							Kanal Sayısı	Kanal Boyutları mm Groove Dimensions in in.				Faturalı Kısım Çapı mm Diameter of Raised Face in. g				
150 lb/sq. in.	300 lb/sq. in.	400 lb/sq. in.	600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.	Ring Number	Adım Çapı Pitch Diameter	Derinlik Depth	Genişlik Width	Taban Yarıçapı Radius at Bottom	150 lb/sq. in.	300 400 600 lb/sq. in.	900 lb/sq. in.	1500 lb/sq. in.	2500 lb/sq. in.
								P	E	F	R					
16"							R64	17,875 454,0	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	19,00 482,6				
	16"	16"	16"				R65	18,500 469,9	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		20,00 508,0			
				16"			R66	18,500 469,9	0,438 11,1	0,656 16,7	0,06 1,5			20,62 523,7		
					16"		R67	18,500 469,9	0,688 17,5	1,188 30,2	0,09 2,3				21,50 546,1	
18"							R68	20,375 517,5	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	21,50 546,1				
	18"	18"	18"				R69	21,000 533,4	0,312 7,9	0,469 11,9	0,03 0,8		22,62 574,5			
				18"			R70	21,000 533,4	0,500 12,7	0,781 19,8	0,06 1,5			23,38 593,9		
					18"		R71	21,000 533,4	0,688 17,5	1,188 30,2	0,09 2,3				24,12 612,6	
20"							R72	22,000 558,8	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	23,50 596,9				
	20"	20"	20"				R73	23,000 584,2	0,375 9,5	0,531 13,5	0,06 1,5		25,00 635,0			
				20"			R74	23,000 584,2	0,500 12,7	0,781 19,8	0,06 1,5			25,50 647,7		
					20"		R75	23,000 584,2	0,688 17,5	1,312 33,3	0,09 2,3				26,50 673,1	
24"							R76	26,500 673,1	0,250 6,4	0,344 8,7	0,03 0,8	28,00 711,2				
	24"	24"	24"				R77	27,250 692,2	0,438 11,1	0,656 16,7	0,06 1,5		29,50 749,3			
				24"			R78	27,250 692,2	0,625 15,9	1,062 27,0	0,09 2,3			30,38 771,7		
					24"		R79	27,250 692,2	0,812 20,6	1,438 36,5	0,09 2,3				31,25 793,8	

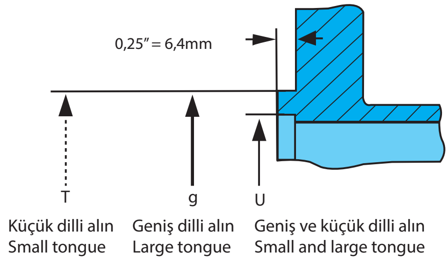
1) f) Fatura alın yüksekliği ve kanal yüksekliği boyutları "E", "E" için geçerli olan toleransları kapsamaz.

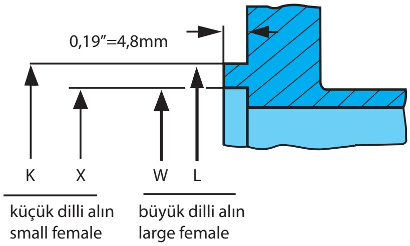
1 f) Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances for "E".

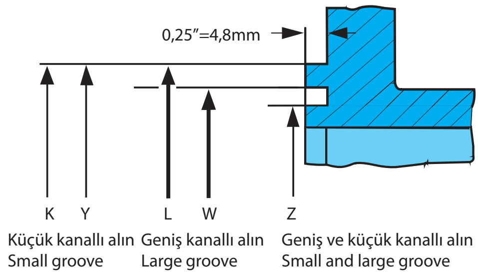
150–2500 lb/sq.in.
ANSI B 16.5

Geniş ve Küçük Kanallı / Dişi Alınlama
Geniş ve Küçük Dilli / Erkek Alınlama
Large and small male/female facing
Large and small tongue/groove facings









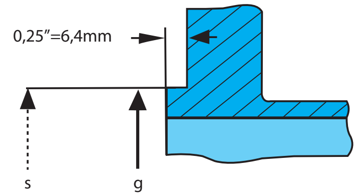
Pipe Size	Dış çap mm Outside Diameter in.			Geniş ve Küçük Dilli iç çap	Dış Çap mm Outside Diameter in.			Küçük ve Geniş Kanallıların iç çapı / Inside Dia. of Large and Small Grove	Faturalı alının çapı mm Dia. of Raised Faced in	
DN	Geniş Erkek ve Geniş Dilli Alın Large Male and Large Tongue	Küçük Erkek Small Male	Küçük dilli Alın Small Tongue	Inside Diameter of Large and Small Tongue	Büyük Dilli ve Geniş Kanallı Alın Large Female and Large Groove	Küçük Dilli Alın Small Female	Küçük Kanallı Alın Small Groove		Küçük Dilli Alınlı ve Kanallı Small Female and Groove	Büyük Dilli Alınlı ve Kanallı Large Female and Groove
	g	S	T	U	W	X	Y	Z	K	L
½″	1,38 35,1	0,72 18,3	1,38 35,1	1,00 25,4	1,44 36,6	0,78 19,8	1,44 36,6	0,94 23,9	1,75 44,5	1,81 46,0
¾″	1,69 42,9	0,94 23,9	1,69 42,9	1,31 33,3	1,75 44,5	1,00 25,4	1,75 44,5	1,25 31,8	2,06 52,3	2,12 53,8
1″	2,00 50,8	1,19 30,2	1,88 47,8	1,50 38,1	2,06 52,3	1,25 31,8	1,94 49,3	1,44 36,6	2,25 57,2	2,44 62,0
1 ¼″	2,50 63,5	1,50 38,1	2,25 57,2	1,88 47,8	2,56 65,0	1,56 39,6	2,31 58,7	1,81 46,0	2,62 66,5	2,94 74,7
1 ½″	2,88 73,2	1,75 44,5	2,50 63,5	2,12 53,8	2,94 74,7	1,81 46,0	2,56 65,0	2,06 52,3	2,88 73,2	3,31 84,1
2″	3,62 91,9	2,25 57,2	3,25 82,6	2,88 73,2	3,69 93,7	2,31 58,7	3,31 84,1	2,81 71,4	3,62 91,9	4,06 103,1
2 ½″	4,12 104,6	2,69 68,3	3,75 95,3	3,38 85,9	4,19 106,4	2,75 69,9	3,81 96,8	3,31 84,1	4,12 104,6	4,56 115,8
3″	5,00 127,0	3,31 84,1	4,62 117,3	4,25 108,0	5,06 128,5	3,38 85,9	4,69 119,1	4,19 106,4	5,00 127,0	5,44 138,2
3 ½″	5,50 139,7	3,81 96,8	5,12 130,0	4,75 120,7	5,56 141,2	3,88 98,6	5,19 131,8	4,69 119,1	5,50 139,7	5,94 150,9
4″	6,19 157,2	4,31 109,5	5,69 144,5	5,19 131,8	6,25 158,8	4,38 111,3	5,75 146,1	5,12 130,0	6,19 157,2	6,62 168,1

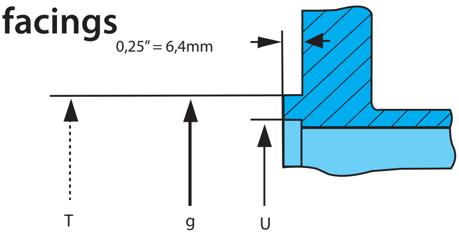
Geniş erkek ve büyük dilli alın ve geniş dilli alın ile geniş kanallı alın Sınıf 150 ile uyumlu değildir.
Large male and female face and large tongue and groove are not applicable to class 150 because of potential conflicts.

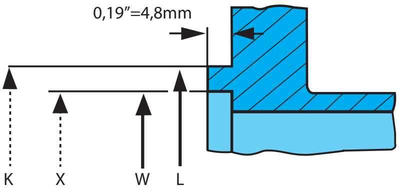
Geniş ve küçük kanallı/dişi alınlama
Large and small male/female facing

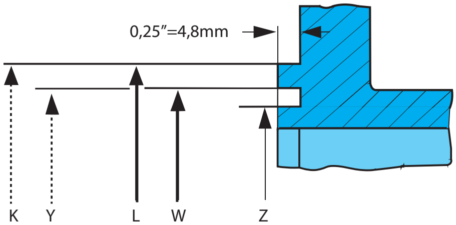
150–2500 lb/sq.in.
ANSI B 16.5

Geniş ve küçük dilli/erkek alınlama
Large and small tongue/groove facings



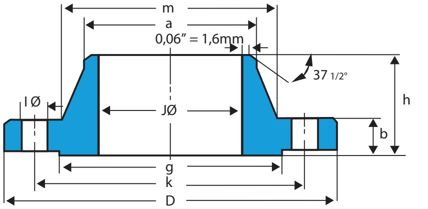


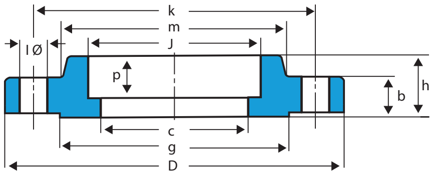




Pipe Size	Dış çap mm Outside Diameter in.			Geniş ve Küçük Dilli iç çap	Dış Çap mm Outside Diameter in.			Küçük ve Geniş Kanalllların iç çapı Inside Dia. of Large and Small Grove	Faturalı alının çapı mm Dia. of Raised Faced in	
DN	Geniş Erkek ve Geniş Dilli Alın Large Male and Large Tongue	Küçük Erkek Small Male	Küçük dilli Alın Small Tongue	Inside Diameter of Large and Small Tongue	Büyük Dilli ve Geniş Kanallı Alın Large Female and Large Groove	Küçük Dilli Alın Small Female	Küçük Kanallı Alın Small Groove		Küçük Dilli Alınlı ve Kanallı Small Female and Groove	Büyük Dilli Alınlı ve Kanallı Large Female and Groove
	g	S	T	U	W	X	Y	Z	K	L
5″	7,31 185,7	5,38 136,7	6,81 173,0	6,31 160,3	7,38 187,5	5,44 138,2	6,88 174,8	6,25 158,8	7,31 185,7	7,75 196,9
6″	8,50 215,9	6,38 162,1	8,00 203,2	7,50 190,5	8,56 217,4	6,44 163,6	8,06 204,7	7,44 189,0	8,50 215,9	8,94 227,1
8″	10,62 269,7	8,38 212,9	10,00 254,0	9,38 238,3	10,69 271,5	8,44 214,4	10,06 255,5	9,31 236,5	10,62 269,7	11,06 280,9
10″	12,75 323,9	10,50 266,7	12,00 304,8	11,25 285,8	12,81 325,4	10,56 268,3	12,06 306,3	11,19 284,2	12,75 323,9	13,19 335,0
12″	15,00 381,0	12,50 317,5	14,25 362,0	13,50 342,9	15,06 382,5	12,56 319,0	14,31 363,5	13,44 341,4	15,00 381,0	15,44 392,2
14″	16,25 412,8	13,75 349,3	15,50 393,7	14,75 374,7	16,31 414,3	13,81 350,8	15,56 395,2	14,69 373,1	16,25 412,8	16,69 423,9
16″	18,50 469,9	15,75 400,1	17,62 447,5	16,75 425,5	18,56 471,4	15,81 401,6	17,69 449,3	16,69 423,9	18,50 469,9	18,94 481,1
18″	21,00 533,4	17,75 450,9	20,12 511,0	19,25 489,0	21,06 534,9	17,81 452,4	20,19 512,8	19,19 487,4	21,00 533,4	21,44 544,6
20″	23,00 548,2	19,75 501,7	22,00 558,8	21,00 533,4	23,06 585,7	19,81 503,2	22,06 560,3	20,94 531,9	23,00 584,2	23,44 595,4
24″	27,25 692,2	23,75 603,3	26,25 666,8	25,25 641,4	27,31 693,7	23,81 604,8	26,31 668,3	25,19 639,8	27,25 692,2	27,69 703,3

Geniş erkek ve büyük dilli alın ve geniş dilli alın ile geniş kanallı alın Sınıf 150 ile uyumlu değildir.
Large male and female face and large tongue and groove are not applicable to class 150 because of potential conflicts.





Boyut Toleransları
Dimensional Tolerances

Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding neck flanges

Soket Kaynaklı Flanşlar
Socked welding flanges

ANSI B 16.5

D Dışçap [1]) Outside Diameter [1])	Dışçap 609,6 mm ye kadar ise Dışçap 609,6 mm den büyük ise When OD is 24" or less When OD is over 24"	±1,6mm ±3,2mm ±0,06" ±0.12"
J, c İç çap [2]) Inside Diameter [2])	10" ve aşağısı 12" den 18" e kadar 20" ve üzeri 10" and smaller 12" to 18" 20" and larger	+0,8mm +1,6mm +3,2mm -1,6mm +0,03" +0,06" +0,12"- 0,06"
g Conta Yüzeyi Çapı Diameter of Contact Face	1,6mm Faturalı Alın 6,4mm Faturalı Alın Dilli, Kanallı, Erkek ve Dişi 0,06" Raised Face 0,25" Raised Face Tongue and Groove, Male and Female	±0,8mm ±0,5mm ±0,5mm ±0,03" ±0,02" ±0,02" Not for Flanges with Ring Joint RTJ Flanşlar için geçerli değildir
a Kaynak Ağzında Göbek Çapı [2]) Diameter of Hub at Point of Welding [2])	5" ve aşağısı 6" ve yukarısı 5" and smaller 6" and larger	+2,4mm-0,8mm +4mm-0,8mm +0,09"-0,03" +0,16"-0,03"
m Göbek Çapı [1]) Diameter of Hube at Base [1])	Göbek Çapı 609,6mm ya da daha küçük ise Göbek Çapı 609,6mm üzeri ise When Hube Base is 24" or less When Hube Base is over 24"	±1,6mm ±3,2mm ±0,06" ±0,12"
I Cıvata Deliklerinin Düzenlenmesi ve Alınlama Drilling and Facing	Cıvata Dairesi Çapı k Cıvata merkez çapları uzaklığı Cıvata çapları k arasındaki dışmerkezlilik ve işlenen alınlama: 21/2" ve daha küçük 3" ve daha büyük ölçekler Bolt Circle Diameter k Center - to - center of adcacent bolt holes Max. eccentricitybetween bolt circle dia. k and machined facing diameters: Sizes 21/2" and smaller Sizes 3" and larger	±1,6mm ±0,8mm 0,8mm 1,6mm ±0,06" ±0,03" 0,03" 0,06"
h Göbek Tam Yüksekliği Overall Length through Hub	4" ve altı 5" ile 10" arası 12" ve üzeri 4" and smaller 5" to 10" 12" and larger	±1,6mm +1,6mm-3,2mm +3,2mm-4,6mm ±0,06" +0,06"-0,12" +0,12"-0,18"
b Flanş kalınlığı Thickness	18" ve altı 20" ve üzeri 18" and smaller 20" and larger	+3,2mm +4,8mm +0,12" +0,19"

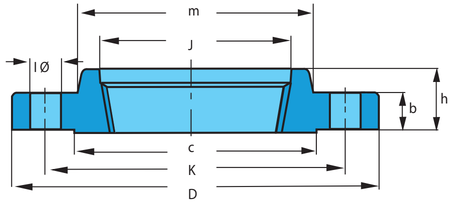
1) ANSI B16.5 sözkonusu toleransları içermez.
2) J ve a çaplarının toleranslarına bakılmaksızın et kalınlığı, nominal et kalınlığının %87,5 altında olmalıdır.

1) This tolerances are not covered by ANSI B16.5
2) Regardless of the tolerances of the dimensions J and a, the wall thickness shall not be less than %87,5 of the nominal wall thicknesses.

Boyut Toleransları
Dimensional Tolerances

Göbekli Serbest, Geçme Göbekli, Vida Dişli ile Kör Flanşlar
Lap joint, Slip–on, threaded and blind flanges

ANSI B 16.5



D Dışçap [1] Outside Diameter [1]	Dışçap 609,6 mm ve aşağısı ise Dışçap 609,6 mm den büyük ise When OD is 24" or less When OD is over 24"	±0,06" ±0.12" ±1,6mm ±3,2mm
J İç çap Inside Diameter	Serbest ve Kaynak için Geçme Göbekli Flanşlar 10" ve aşağısı 12" ve üzeri Vida dişli Flanşlar Slip-on and Lap Joint 10" and smaller 12" and larger Threaded Flanges	+0,8mm +1,6mm ağız içi mastar dahilinde +0,03" +0,06" Within limits on boring gauge
Havşanın Çapı Diameter of Counterbore	İç çap ile eşdeğer Same as for Inside	
c Conta Yüzeyinin Capı Diameter of Contact Face	1,6mm Faturalı Alın 6,4mm Faturalı Alın Dilli, Kanallı, Erkek ve Dişi 0,06" Raised Face 0,25" Raised Face Tongue and Groove, Male and Female	±0,8mm ±0,5mm ±0,5mm ±0,03" ±0,02" ±0,02" Not for Flanges with Ring Joint RTJ Flanşlar için geçerli değildir
m Kaynak Ağzında Göbek çapı [1] Outside Diameter of Hub [1]	12" ve aşağısı 14" ve yukarısı 12" and smaller 14" and larger	+2,4mm-1,6mm ±3,2mm +0,09"-0,06" ±0,12"
I Cıvata Deliklerinin Düzenlenmesi ve Alınlama Drilling and Facing	Cıvata Dairesi Çapı Cıvata merkez çapları uzaklığı civata çapları k arasındaki dışmerkezlilik ve işlenen Alınlama: 21/2" ve daha küçük 3" ve daha büyük ölçekler Bolt Circle Diameter k Center - to - center of adcacent bolt holes Max. eccentricitybetween bolt circle dia. k and machined facing diameters: Sizes 21/2" and smaller Sizes 3" and larger	±1,6mm ±0,8mm 0,8mm 1,6mm ±0,06" ±0,03" 0,03" 0,06"
h Göbek Tam Yüksekliği Overall Length through Hub	18" ve aşağısı 20" ve üzeri 18" and smaller 20" and larger	+3,2mm, -0,8mm +4,8mm, -1,6mm +0,12"-0,03" +0,19"-0,03"
b Flanş kalınlığı Thickness	18" ve altı 20" ve üzeri 18" and smaller 20" and larger	+3,2mm +4,8mm +0,12" +0,19"

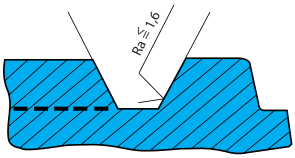
[1]) ANSI B16.5 sözkonusu toleransları içermez.

[1]) This tolerances are not covered by ANSI B16.5

Flanş alınlama işlemi
Flange facing finish

Alınlamada mekanik işleme yöntemi, aşağıdaki koşulları içeren yüzey özelliği ile gerçekleştirilmektedir:
Facing is made by mechanical turning, resulting the following surface conditions:

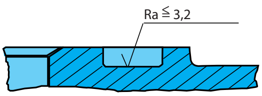
Bilezik Birleştirmeli Alınlama
Ring Joint Facings



Ra (µm)

Dilli/Kanallı
Küçük erkek/dilli alınlama

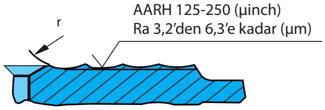
Tongue/Groove
Smale Male/Female Facings



Ra (µm)

Faturalı alın
Geniş erkek/dişi alınlama

Raised Face
Large Male/Female Facings



r ~ 1,6mm veya daha üstü
r ~ 0,06" or larger

Devir sayısı: 0,45-0,57mm/U
Feet rate
per revolution: 0,018-0,023 in/rev.

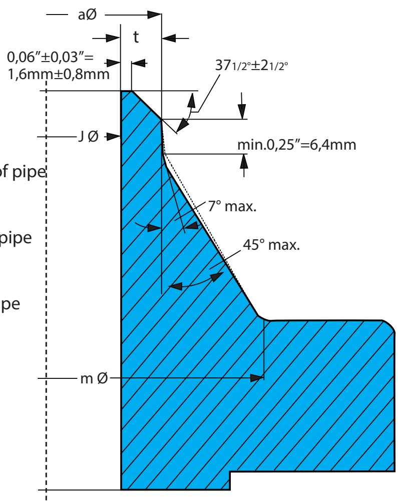
Farklı alınlama talepleri için lütfen sorunuz
Facings in other design on enquiry

Kaynak uçları
Welding ends
ANSI B 16.5 / ANSI B16.25

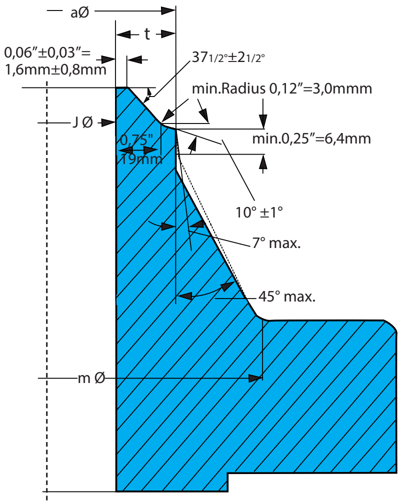
a= Boru- dışçapı
Outside diameter of pipe

J= Boru- iççapı
Inside diameter of pipe

t= Boru- etkalınlığı
Wall thickness of pipe



Kaynak ağzı için et kalınlığı (t) 4,8mm den 22,2 mm e kadar
Bevel for Wall Thicknesses (t) 0,19" to 0,88" inclusive

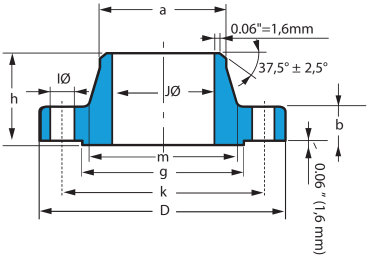


Kaynak ağzı için et kalınlığı 22,2 mm den büyük
Bevel for Wall thicknesses (t) greater than 0,88"

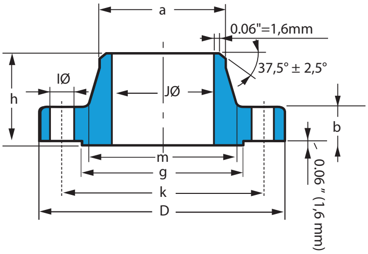
150 lb/sq. in.

Kaynak boyunlu flanşlar
Welding neck flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Sayı Num- ber	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,50 88,9	0,62 15,7	0,44 11,2	1,88 47,8	0,84 21,3	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	1,1 0,48
¾″	1,05 26,7	3,88 98,6	0,82 20,8	0,50 12,7	2,06 52,3	1,05 26,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,6 0,71
1″	1,315 33,4	4,25 108,0	1,05 26,7	0,56 14,2	2,19 55,6	1,315 33,4	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	2,2 1,01
1 ¼″	1,66 42,2	4,62 117,3	1,38 35,1	0,62 15,7	2,25 57,2	1,66 42,2	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,9 1,33
1 ½″	1,90 48,3	5,00 127,0	1,61 40,9	0,69 17,5	2,44 62,0	1,90 48,3	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,8 1,72
2″	2,375 60,3	6,00 152,4	2,07 52,6	0,75 19,1	2,50 63,5	2,375 60,3	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	5,7 2,58
2 ½″	2,875 73,0	7,00 177,8	2,47 62,7	0,88 22,4	2,75 69,9	2,875 73,0	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	9,1 4,11
3″	3,50 88,9	7,50 190,5	3,07 78,0	0,94 23,9	2,75 69,9	3,50 88,9	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	10,8 4,92
3 ½″	4,00 101,6	8,50 215,9	3,55 90,2	0,94 23,9	2,81 71,4	4,00 101,6	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	13,4 6,08
4″	4,50 114,3	9,00 228,6	4,03 102,4	0,94 23,9	3,00 76,2	4,50 114,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	15,1 6,84
5″	5,563 141,3	10,00 254,00	5,05 128,3	0,94 23,9	3,50 88,9	5,563 141,3	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	18,9 8,56
6″	6,625 168,3	11,00 279,4	6,07 154,2	1,00 25,4	3,50 88,9	6,625 168,3	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	23,3 10,6
8″	8,625 219,1	13,50 342,9	7,98 202,7	1,12 28,4	4,00 101,6	8,625 219,1	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	38,8 17,6
10″	10,75 273	16,00 406,4	10,02 254,5	1,19 30,2	4,00 101,6	10,75 273	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	53,0 24,0
12″	12,75 323,8	19,00 482,6	12,00 304,8	1,25 31,8	4,50 114,3	12,75 323,8	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	80,4 36,5
14″	14,0 355,6	21,00 533,4	Sipariş eden tarafından belirlenir To be specified by purchaser	1,38 35,1	5,00 127,0	14,0 355,6	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	107 48,4
16″	16,0 406,4	23,50 596,9		1,44 36,6	5,00 127,0	16,0 406,4	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	134 60,6
18″	18,0 457,2	25,00 635,0		1,56 39,6	5,50 139,7	18,0 457,2	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	151 68,3
20″	20,0 508	27,50 698,5		1,69 42,9	5,69 144,5	20,0 508	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	186 84,5
24″	24,0 609,6	32,00 812,8		1,88 47,8	6,00 152,4	24,0 609,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	253 115



300 lb/sq. in.

Kaynak boyunlu flanşlar
Welding neck flanges

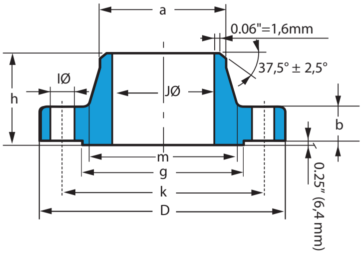
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,2	0,62 15,7	0,56 14,2	2,06 52,3	0,84 21,3	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,7 0,75
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	0,82 20,8	0,62 15,7	2,25 57,2	1,05 26,7	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,26
1″	1,315 33,4	4,88 124,0	1,05 26,7	0,69 17,5	2,44 62,0	1,315 33,4	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,5 1,52
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,38 35,1	0,75 19,1	2,56 65,0	1,66 42,2	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,03
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,61 40,9	0,81 20,6	2,69 68,3	1,90 48,3	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,4 2,89
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,07 52,6	0,88 22,4	2,75 69,9	2,375 60,3	3,31 84,0	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	7,5 3,40
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	2,47 62,7	1,00 25,4	3,00 76,2	2,875 73,0	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,4 5,17
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,07 78,0	1,12 28,4	3,12 79,2	3,50 88,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,3 6,93
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	3,55 90,2	1,19 30,2	3,19 81,0	4,00 101,6	5,25 133,4	5,50 139,7	8	0,88 22,4	7,25 184,2	19,1 8,67
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	4,03 102,4	1,25 31,8	3,38 85,9	4,50 114,3	5,75 146,1	6,19 157,2	8	0,88 22,4	7,88 200,2	24,7 11,2
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	5,05 128,3	1,38 35,1	3,88 98,6	5,563 141,3	7,00 177,8	7,31 185,7	8	0,88 22,4	9,25 235,0	33,3 15,1
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	6,07 154,2	1,44 36,6	3,88 98,6	6,625 168,3	8,12 206,2	8,50 215,9	12	0,88 22,4	10,62 269,7	42,4 19,1
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	7,98 202,7	1,62 41,1	4,38 111,3	8,625 219,1	10,25 260,4	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	65,9 29,9
10″	10,75 273	17,50 444,5	10,02 254,5	1,88 47,8	4,62 117,3	10,75 273	12,62 320,5	12,75 323,9	16	1,12 28,4	15,25 387,4	94,1 42,7
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	12,00 304,8	2,00 50,8	5,12 130,0	12,75 323,8	14,75 374,7	15,00 381,0	16	1,25 31,8	17,75 450,9	136 61,8
14″	14,0 355,6	23,0 584,2	Sipariş eden tarafından belirlenit To be specified by purchaser	2,12 53,8	5,62 142,7	14,00 355,6	16,75 425,5	16,25 412,8	20	1,25 31,8	20,25 514,4	189 85,8
16″	16,0 406,4	25,50 647,7		2,25 57,2	5,75 146,1	16,00 406,4	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,38 35,1	22,50 571,5	234 106
18″	18,0 457,2	28,00 711,2		2,38 60,5	6,25 158,8	18,00 457,2	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,38 35,1	24,75 628,7	289 131
20″	20,0 508	30,50 774,7		2,50 63,5	6,38 162,1	20,00 508	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,38 35,1	27,00 685,8	348 158
24″	24,0 609,6	36,00 914,4		2,75 69,8	6,62 168,1	24,00 609,6	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,62 41,1	32,00 812,8	507 230

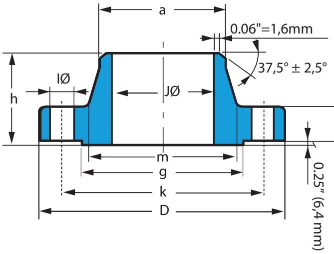
400 lb/sq. in.

Kaynak boyunlu flanşlar
Welding neck flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num-ber	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3			Bu ölçüler için Sınıf 600 ün boyutlarını kullanınız. *Use 600 lb dimensions for these sizes*								
¾″	1,05 26,7											
1″	1,315 33,4											
1 ¼″	1,66 42,2											
1 ½″	1,90 48,3											
2″	2,375 60,3											
2 ½″	2,875 73,0											
3″	3,50 88,9											
3 ½″	4,00 101,6											
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	Sipariş eden tarafından belirlenir. To be specified by purhaser	1,38 35,1	3,75 95,30	4,50 114,3	5,75 146,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	7,88 200,2	28,2 12,8
5″	5,563 141,3	11,00 279,4		1,50 38,1	4,25 108,00	5,563 141,3	7,00 177,8	7,31 185,7	8	1,00 25,4	9,25 235,0	37,2 16,9
6″	6,625 168,3	12,50 317,5		1, 62 41,1	4,31 109,50	6,625 168,3	8,12 206,2	8,50 215,9	12	1,00 25,4	10,62 269,7	48,5 22,0
8″	8,625 219,1	15,00 381,0		1,88 47,8	4,87 123,70	8,625 219,1	10,25 260,4	10,62 269,7	12	1,12 28,4	13,00 330,2	76,4 34,7
10″	10,75 273	17,50 444,5		2,12 53,8	5,13 130,30	10,75 273	12,62 320,5	12,75 323,9	16	1,25 31,8	15,25 387,4	107 48,5
12″	12,75 323,8	20,50 520,7		2,25 57,2	5,63 143,00	12,75 323,8	14,75 374,7	15,00 381,0	16	1,38 35,1	17,75 450,9	153 69,6
14″	14,0 355,6	23,00 584,2		2,38 60,5	6,13 155,70	14,0 355,6	16,75 425,5	16,25 412,8	20	1,38 35,1	20,25 514,4	210 95,5
16″	16,0 406,4	25,50 647,7		2,50 63,5	6,25 158,80	16,0 406,4	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,50 38,1	22,50 571,5	260 118
18″	18,0 457,2	28,00 711,2		2,62 66,5	6,75 171,50	18,0 457,2	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,50 38,1	24,75 628,7	319 145
20″	20,0 508	30,50 774,7		2,75 69,9	6,87 174,50	20,0 508	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,62 41,1	27,00 685,8	381 173
24″	24,0 609,6	36,00 914,4		3,00 76,2	7,13 181,10	24,0 609,6	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,88 47,8	32,00 812,8	549 249



600 lb/sq. in.

Kaynak boyunlu flanşlar
Welding neck flanges

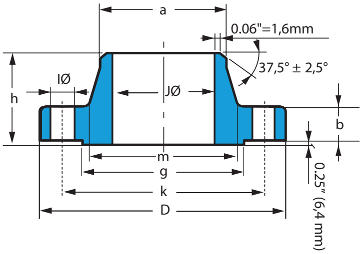
ANSI B 16.5

Boru Pipe	Flanş Flange					Göbek Hub		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	Sipariş eden tarafından belirlenir To be specified by purchaser	0,56 14,2	2,31 58,70	0,84 21,3	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,9 0,87
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3		0,62 15,7	2,50 63,50	1,05 26,7	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	3,2 1,45
1″	1,315 33,4	4,88 124,0		0,69 17,5	2,69 68,40	1,315 33,4	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,9 1,76
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4		0,81 20,6	2,87 72,90	1,66 42,2	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	5,5 2,49
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4		0,88 22,4	3,00 76,20	1,90 48,3	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	7,7 3,49
2″	2,375 60,3	6,50 165,1		1,00 25,4	3,13 79,50	2,375 60,3	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	9,6 4,36
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5		1,12 28,4	3,37 85,60	2,875 73,0	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	14,2 6,43
3″	3,50 88,9	8,25 209,6		1,25 31,8	3,50 88,90	3,50 88,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	18,8 8,53
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6		1,38 35,1	3,63 92,20	4,00 101,6	5,25 133,4	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	23,6 10,7
4″	4,50 114,3	10,75 273,1		1,50 38,1	4,25 108,00	4,50 114,3	6,00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	38,3 17,4
5″	5,563 141,3	13,00 330,2		1,75 44,5	4,75 120,70	5,563 141,3	7,44 189,0	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	64,3 29,2
6″	6,625 168,3	14,00 355,6		1,88 47,8	4,87 123,70	6,625 168,3	8,75 222,3	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	76,9 34,9
8″	8,625 219,1	16,50 419,1		2,19 55,6	5,50 139,70	8,625 219,1	10,75 273,1	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	119 53,9
10″	10,75 273	20,00 508,0		2,50 63,5	6,25 158,80	10,75 273	13,50 342,9	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	191 86,5
12″	12,75 323,8	22,00 558,8		2,62 66,5	6,37 161,80	12,75 323,8	15,75 400,1	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	227 103
14″	14,0 355,6	23,75 603,3		2,75 69,9	6,75 171,50	14,0 355,6	17,00 431,8	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	269 122
16″	16,0 406,4	27,00 685,8		3,00 76,2	7,25 184,20	16,0 406,4	19,50 495,3	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	374 170
18″	18,0 457,2	29,25 743,0		3,25 82,6	7,50 190,50	18,0 457,2	21,50 546,1	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	449 204
20″	20,0 508	32,00 812,8		3,50 88,9	7,75 196,90	20,0 508	24,00 609,6	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	560 254
24″	24,0 609,6	37,00 939,8		4,00 101,6	8,25 209,60	24,0 609,6	28,25 717,6	27,25 692,2	24	2,00 50,8	33,00 838,2	789 358

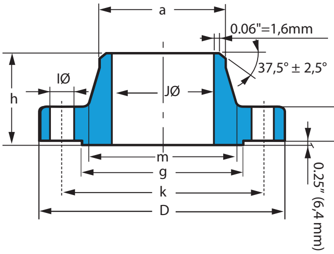
900 lb/sq. in.

Kaynak boyunlu flanşlar
Welding neck flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3											
¾″	1,05 26,7											
1″	1,315 33,4											
1 ¼″	1,66 42,2			Bu ölçüler için Sınıf 1500 ün boyutlarını kullanınız. Use 1500 lb dimensions for these sizes								
1 ½″	1,90 48,3											
2″	2,375 60,3											
2 ½″	2,875 73,0											
3″	3,50 88,9	9,50 241,3	Sipariş eden tarafından belirlenir To be specified by purchaser	1,50 38,1	4,25 108,00	3,50 88,9	5,00 127,0	5,00 127,0	8	1,00 25,4	7,50 190,5	30,2 13,7
4″	4,50 114,3	11,50 292,1		1,75 44,4	4,75 120,70	4,50 114,3	6,25 158,7	6,19 157,2	8	1,25 31,8	9,25 234,9	49,6 22,5
5″	5,563 141,3	13,75 349,3		2,00 50,8	5,25 133,40	5,563 141,3	7,50 190,5	7,31 185,7	8	1,38 35,1	11,00 279,4	82,4 37,4
6″	6,625 168,3	15,00 381,0		2,19 55,6	5,75 146,10	6,625 168,3	9,25 235,0	8,50 215,9	12	1,25 31,8	12,50 317,5	105 47,7
8″	8,625 219,1	18,50 469,9		2,50 63,5	6,63 168,40	8,625 219,1	11,75 298,5	10,62 269,7	12	1,50 38,1	15,50 393,7	179 81,3
10″	10,75 273	21,50 546,1		2,75 69,9	7,50 190,50	10,75 273	14,50 368,3	12,75 323,9	16	1,50 38,1	18,50 469,9	262 119
12″	12,75 323,8	24,00 609,6		3,12 79,2	8,13 206,50	12,75 323,8	16,50 419,1	15,00 381,0	20	1,50 38,1	21,00 533,4	346 157
14″	14,0 355,6	25,25 641,4		3,38 85,9	8,63 219,20	14,0 355,6	17,75 450,9	16,25 412,8	20	1,62 41,1	22,00 558,8	379 180
16″	16,0 406,4	27,75 704,9		3,50 88,9	8,75 222,30	16,0 406,4	20,00 508,0	18,50 469,9	20	1,75 44,5	24,25 616	478 217
18″	18,0 457,2	31,00 787,4		4,00 101,6	9,25 235,00	18,0 457,2	22,25 565,2	21,00 533,4	20	2,00 50,8	27,00 685,8	643 292
20″	20,0 508	33,75 857,3		4,25 108	10,00 254,00	20,0 508	24,50 622,3	23,00 584,2	20	2,12 53,8	29,50 749,3	797 362
24″	24,0 609,6	41,00 1041,4		5,50 139,7	11,75 298,50	24,0 609,6	29,50 749,3	27,25 692,2	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1465 665



1500 lb/sq. in.

Kaynak boyunlu flanşlar
Welding neck flanges

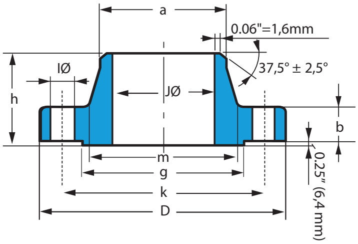
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	4,75 120,7	Sipariş eden tarafından belirlenir To be specified by purchaser	0,88 22,4	2,63 66,80	0,84 21,3	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,25 82,6	4,1 1,87
¾″	1,05 26,7	5,12 130,0		1,00 25,4	3,00 76,20	1,05 26,7	1,75 44,5	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,50 88,9	5,6 2,56
1″	1,315 33,4	5,88 149,4		1,12 28,4	3,13 79,50	1,315 33,4	2,06 52,3	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	8,2 3,74
1 ¼″	1,66 42,2	6,25 158,8		1,12 28,4	3,13 79,50	1,66 42,2	2,50 63,5	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,3	9,5 4,33
1 ½″	1,90 48,3	7,00 177,8		1,25 31,8	3,50 88,90	1,90 48,3	2,75 69,9	2,88 73,2	4	1,12 28,4	4,88 124	13,1 5,94
2″	2,375 60,3	8,50 215,9		1,50 38,1	4,25 108,00	2,375 60,3	4,12 104,6	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	23,8 10,8
2 ½″	2,875 73,0	9,62 244,3		1,62 41,1	4,37 111,00	2,875 73,0	4,88 124	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	33,0 15,0
3″	3,50 88,9	10,50 266,7		1,88 47,8	4,87 123,70	3,50 88,9	5,25 133,4	5,00 127,0	8	1,25 31,8	8,00 203,2	43,8 19,9
4″	4,50 114,3	12,25 311,2		2,12 53,8	5,13 130,30	4,50 114,3	6,38 162,1	6,19 157,2	8	1,38 35,1	9,50 241,3	65,9 29,9
5″	5,563 141,3	14,75 374,7		2,88 73,2	6,37 161,80	5,563 141,3	7,75 196,9	7,31 185,7	8	1,62 41,1	11,50 292,1	122 55,4
6″	6,625 168,3	15,50 393,7		3,25 82,6	7,00 177,80	6,625 168,3	9,00 228,6	8,50 215,9	12	1,50 38,1	12,50 317,5	151 68,4
8″	8,625 219,1	19,00 482,6		3,62 91,9	8,63 219,20	8,625 219,1	11,50 292,1	10,62 269,7	12	1,75 44,5	15,50 393,7	258 117
10″	10,75 273	23,00 584,2		4,25 108,0	10,25 260,40	10,75 273	14,50 368,3	12,75 323,9	12	2,00 50,8	19,00 482,6	427 194
12″	12,75 323,8	26,50 673,1		4,88 124	11,37 288,80	12,75 323,8	17,75 450,9	15,00 381,0	16	2,12 53,8	22,50 571,5	634 288
14″	14,0 355,6	29,50 749,3		5,25 133,4	12,00 304,80	14,0 355,6	19,50 495,3	16,25 412,8	16	2,38 60,5	25,00 635,0	837 380
16″	16,0 406,4	32,50 825,5		5,75 146,1	12,50 317,50	16,0 406,4	21,75 552,5	18,50 469,9	16	2,62 66,5	27,75 704,9	1068 485
18″	18,0 457,2	36,00 914,4		6,38 162,1	13,13 333,50	18,0 457,2	23,50 596,9	21,00 533,4	16	2,88 73,2	30,50 774,7	1419 644
20″	20,0 508	38,75 984,3		7,00 177,8	14,25 362,00	20,0 508	25,25 641,4	23,00 584,2	16	3,12 79,2	32,75 831,9	1707 775
24″	24,0 609,6	46,00 1168,4		8,00 203,2	16,25 412,80	24,0 609,6	30,00 762,0	27,25 692,2	16	3,62 91,9	39,00 990,6	2714 1232

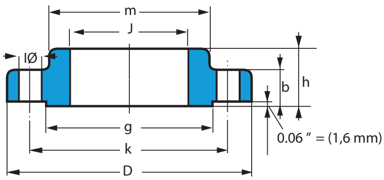
2500 lb/sq.in.

Kaynak boyunlu flanşlar
Welding neck flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	5,25 133,4	sipariş eden tarafından belirlenir To be defined by purchaser	1,19 30,2	3,13 79,50	0,84 21,3	1,69 42,9	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,50 88,9	6,9 3,12
¾″	1,05 26,7	5,50 139,7		1,25 31,8	3,37 85,60	1,05 26,7	2,00 50,8	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,75 95,3	8,1 3,70
1″	1,315 33,4	6,25 158,8		1,38 35,1	3,75 95,30	1,315 33,4	2,25 57,2	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,25 108,0	11,5 5,24
1 ¼″	1,66 42,2	7,25 184,2		1,50 38,1	4,00 101,60	1,66 42,2	2,88 73,2	2,50 63,5	4	1,12 28,4	5,12 130,0	17,0 7,74
1 ½″	1,90 48,3	8,00 203,2		1,75 44,5	4,63 117,60	1,90 48,3	3,12 79,2	2,88 73,2	4	1,25 31,8	5,75 146,1	24,0 10,9
2″	2,375 60,3	9,25 235,0		2,00 50,8	5,25 133,40	2,375 60,3	3,75 95,3	3,62 91,9	8	1,12 28,4	6,75 171,5	35,7 16,2
2 ½″	2,875 73,0	10,50 266,7		2,25 57,2	5,87 149,10	2,875 73,0	4,50 114,3	4,12 104,6	8	1,25 31,8	7,75 196,9	52,2 23,7
3″	3,50 88,9	12,00 304,8		2,62 66,5	6,87 174,50	3,50 88,9	5,25 133,4	5,00 127,0	8	1,38 35,1	9,00 228,6	79,7 36,2
4″	4,50 114,3	14,00 355,6		3,00 76,2	7,75 196,90	4,50 114,3	6,50 165,1	6,19 157,2	8	1,62 41,1	10,75 273,1	122 55,3
5″	5,563 141,3	16,50 419,1		3,62 91,9	9,25 235,00	5,563 141,3	8,00 203,2	7,31 185,7	8	1,88 47,8	12,75 323,9	204 92,5
6″	6,625 168,3	19,00 482,6		4,25 108,0	11,00 279,40	6,625 168,3	9,25 235,0	8,50 215,9	8	2,12 53,8	14,50 368,3	315 143
8″	8,625 219,1	21,75 552,5		5,00 127,0	12,75 323,90	8,625 219,1	12,00 304,8	10,62 269,7	12	2,12 53,8	17,25 438,2	474 215
10″	10,75 273	26,50 673,1		6,50 165,1	16,75 425,50	10,75 273	14,75 374,7	12,75 323,9	12	2,62 66,5	21,25 539,8	894 406
12″	12,75 323,8	30,00 762,0		7,25 184,2	18,50 469,90	12,75 323,8	17,38 441,5	15,00 381,0	12	2,88 73,2	24,38 619,3	1260 572



150 lb/sq. in.

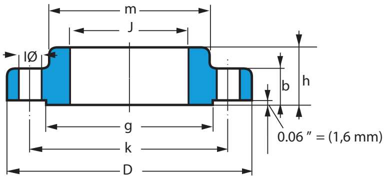
Geçme göbekli flanşlar
Slip–on flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub	Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,50 88,9	0,88 22,4	0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,39
¾″	1,05 26,7	3,88 98,6	1,09 27,7	0,50 12,7	0,62 15,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,56
1″	1,315 33,4	4,25 108,0	1,36 34,5	0,56 14,2	0,69 17,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,78
1 ¼″	1,66 42,2	4,62 117,3	1,70 43,2	0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,3 1,03
1 ½″	1,90 48,3	5,00 127,0	1,95 49,5	0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	2,9 1,32
2″	2,375 60,3	6,00 152,4	2,44 62,0	0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,5 2,06
2 ½″	2,875 73,0	7,00 177,8	2,94 74,7	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,28
3″	3,50 88,9	7,50 190,5	3,57 90,7	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,5 3,85
3 ½″	4,00 101,6	8,50 215,9	4,07 103,4	0,94 23,9	1,25 31,8	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	10,6 4,81
4″	4,50 114,3	9,00 228,6	4,57 116,1	0,94 23,9	1,31 33,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	11,7 5,30
5″	5,563 141,3	10,00 254,0	5,66 143,8	0,94 23,9	1,44 36,6	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	13,4 6,07
6″	6,625 168,3	11,00 279,4	6,72 170,7	1,00 25,4	1,56 39,6	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	16,4 7,45
8″	8,625 219,1	13,50 342,9	8,72 221,5	1,12 28,4	1,75 44,5	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26,7 12,1
10″	10,75 273	16,00 406,4	10,88 276,4	1,19 30,2	1,94 49,3	12,00 304,8	12,75 323,9	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,3 16,5
12″	12,75 323,8	19,00 482,6	12,88 327,2	1,25 31,8	2,19 55,6	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,7 26,2
14″	14,0 355,6	21,00 533,4	14,14 359,2	1,38 35,1	2,25 57,2	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,2 34,6
16″	16,0 406,4	23,50 596,9	16,16 410,5	1,44 36,6	2,50 63,5	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,7 44,8
18″	18,0 457,2	25,00 635,0	18,18 461,8	1,56 39,6	2,69 68,3	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	108 48,9
20″	20,0 508	27,50 698,5	20,20 513,1	1,69 42,9	2,88 73,2	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61,9
24″	24,0 609,6	32,00 812,8	24,25 616,0	1,88 47,8	3,25 82,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,9

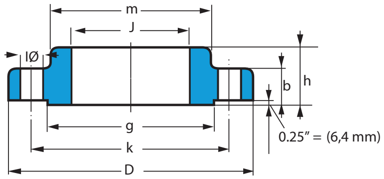
300 lb/sq. in.

Geçme göbekli flanşlar
Slip–on flanges



ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub	Alın Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4	0,56 14,2	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,5 1,12
1″	1,315 33,4	4,88 123,9	1,36 34,5	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,0 1,36
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,70 43,2	0,75 19,1	1,06 26,9	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	3,7 1,68
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	0,81 20,6	1,19 30,2	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	5,5 2,49
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	0,88 22,4	1,31 33,3	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	6,3 2,87
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	1,00 25,4	1,50 38,1	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	9,5 4,32
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,57 90,7	1,12 28,4	1,69 42,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	12,9 5,85
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	4,07 103,4	1,19 30,2	1,75 44,5	5,25 133,4	5,50 139,7	8	0,88 22,4	7,25 184,2	16,2 7,34
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	4,57 116,1	1,25 31,8	1,88 47,8	5,75 146,1	6,19 157,2	8	0,88 22,4	7,88 200,2	21,2 9,61
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	5,66 143,8	1,38 35,1	2,00 50,8	7,00 177,8	7,31 185,7	8	0,88 22,4	9,25 235	27,1 12,3
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	6,72 170,7	1,44 36,6	2,06 52,3	8,12 206,2	8,50 215,9	12	0,88 22,4	10,62 269,7	34,4 15,6
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	8,72 221,5	1,62 41,1	2,44 62	10,25 260,4	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53,3 24,2
10″	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,4	1,88 47,8	2,62 66,5	12,62 320,5	12,75 323,9	16	1,12 28,4	15,25 387,4	75,1 34,1
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	12,88 327,2	2,00 50,8	2,88 73,2	14,75 374,7	15,00 381,0	16	1,25 31,8	17,75 450,9	110 49,8
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	14,14 359,2	2,12 53,8	3,00 76,2	16,75 425,5	16,25 412,8	20	1,25 31,8	20,25 514,4	154 69,9
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	16,16 410,5	2,25 57,2	3,25 82,6	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,38 35,1	22,50 571,5	194 88,1
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	18,18 461,8	2,38 60,5	3,50 88,9	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,38 35,1	24,75 628,7	240 109
20″	20,0 508	30,50 774,7	20,20 513,1	2,50 63,5	3,75 95,3	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,38 35,1	27,00 685,8	295 134
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	24,25 616,0	2,75 69,9	4,19 106,4	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,62 41,1	32,00 812,8	443 201



400 lb/sq.in.

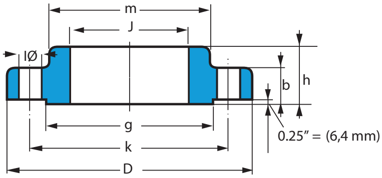
Geçme göbekli flanşlar
Slip–on flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub	Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	Bu ölçüler için Sınıf 600 ün boyutlarını kullanınız Use 600 lb dimensions for these sizes									
¾″	1,05 26,7										
1″	1,315 33,4										
1 ¼″	1,66 42,2										
1 ½″	1,90 48,3										
2″	2,375 60,3										
2 ½″	2,875 73,0										
3″	3,50 88,9										
3 ½″	4,00 101,6										
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	4,57 116,1	1,38 35,1	2,00 50,8	5,75 146,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	7,88 200,2	24,4 11,1
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	5,66 143,8	1,50 38,1	2,12 53,8	7,00 177,8	7,31 185,7	8	1,00 25,4	9,25 235,0	30,6 13,9
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	6,72 170,7	1,62 41,1	2,25 57,2	8,12 206,2	8,50 215,9	12	1,00 25,4	10,62 269,7	40,3 18,3
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	8,72 221,5	1,88 47,8	2,69 68,3	10,25 260,4	10,62 269,7	12	1,12 28,4	13,00 330,2	63,0 28,6
10″	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,4	2,12 53,8	2,88 73,2	12,62 320,5	12,75 323,9	16	1,25 31,8	15,25 387,4	86,3 39,2
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	12,88 327,2	2,25 57,2	3,12 79,2	14,75 374,7	15,00 381,0	16	1,38 35,1	17,75 450,9	126 57,0
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	14,14 359,2	2,38 60,5	3,31 84,1	16,75 425,5	16,25 412,8	20	1,38 35,1	20,25 514,4	174 79,1
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	16,16 410,5	2,50 63,5	3,69 93,7	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,50 38,1	22,50 571,5	223 101
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	18,18 461,8	2,62 66,5	3,88 98,6	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,50 38,1	24,75 628,7	271 123
20″	20,0 508	30,50 774,7	20,20 513,1	2,75 69,9	4,00 101,6	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,62 41,1	27,00 685,8	322 146
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	24,25 616,0	3,00 76,2	4,50 114,3	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,88 47,8	32,00 812,8	482 219

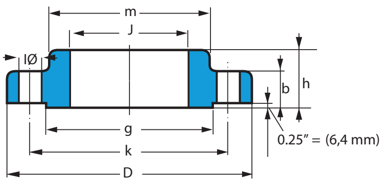
600 lb/sq.in.

Geçme göbekli flanşlar
Slip–on flanges



ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub	Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4	0,56 14,2	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,74
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,27
1″	1,315 33,4	4,88 124,0	1,36 34,5	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,3 1,52
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,70 43,2	0,81 20,6	1,12 28,4	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,03
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	0,88 22,4	1,25 31,8	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,5 2,96
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	1,00 25,4	1,44 36,6	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,0 3,62
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	1,12 28,4	1,62 41,1	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,6 5,28
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,57 90,7	1,25 31,8	1,81 46,0	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,4 7,00
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	4,07 103,4	1,38 35,1	1,94 49,3	5,25 133,4	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	19,5 8,84
4″	4,50 114,3	10,75 273,1	4,57 116,1	1,50 38,1	2,12 53,8	6,00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	31,9 14,5
5″	5,563 141,3	13,00 330,2	5,66 143,8	1,75 44,5	2,38 60,5	7,44 189,0	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	53,7 24,4
6″	6,625 168,3	14,00 355,6	6,72 170,7	1,88 47,8	2,62 66,5	8,75 222,3	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	63,2 28,7
8″	8,625 219,1	16,50 419,1	8,72 221,5	2,19 55,6	3,00 76,2	10,75 273,1	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	95,6 43,4
10″	10,75 273	20,00 508,0	10,88 276,4	2,50 63,5	3,38 85,9	13,50 342,9	12,75 323,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	155 70,3
12″	12,75 323,8	22,00 558,8	12,88 327,2	2,62 66,5	3,62 91,9	15,75 400,1	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	186 84,2
14″	14,0 355,6	23,75 603,3	14,14 359,2	2,75 69,9	3,69 93,7	17,00 431,8	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	217 98,7
16″	16,0 406,4	27,00 685,8	16,16 410,5	3,00 76,2	4,19 106,4	19,50 495,3	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	313 142
18″	18,0 457,2	29,25 743,0	18,18 461,8	3,25 82,6	4,62 117,3	21,50 546,1	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	381 173
20″	20,0 508	32,00 812,8	20,20 513,1	3,50 88,9	5,00 127,0	24,00 609,6	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	485 220
24″	24,0 609,6	37,00 939,8	24,25 616,0	4,00 101,6	5,50 139,7	28,25 717,6	27,25 692,2	24	2,00 50,8	33,00 838,2	687 312



900 lb/sq.in.

Geçme göbekli flanşlar
Slip–on flanges

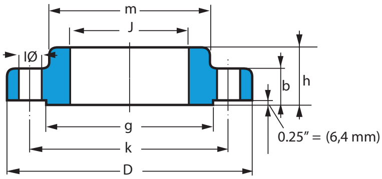
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub	Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	Bu ölçüler çin Sınıf 1500 ün boyutlarını kullanınız Use 1500 lb dimensions for these sizes									
¾″	1,05 26,7										
1″	1,315 33,4										
1 ¼″	1,66 42,2										
1 ½″	1,90 48,3										
2″	2,375 60,3										
2 ½″	2,875 73,0										
3″	3,50 88,9	9,50 241,3	3,57 90,7	1,50 38,1	2,12 53,8	5,00 127,0	5,00 127,0	8	1,00 25,4	7,50 190,5	25,6 11,6
4″	4,50 114,3	11,50 292,1	4,57 116,1	1,75 44,4	2,75 69,9	6,25 158,8	6,19 157,2	8	1,25 31,8	9,25 235	43,4 19,7
5″	5,563 141,3	13,75 349,3	5,66 143,8	2,00 50,8	3,12 79,2	7,50 190,5	7,31 185,7	8	1,38 35,1	11,00 279,4	70,3 31,9
6″	6,625 168,3	15,00 381,0	6,72 170,7	2,19 55,6	3,38 85,9	9,25 235	8,50 215,9	12	1,25 31,8	12,50 317,5	90,5 41,1
8″	8,625 219,1	18,50 469,9	8,72 221,5	2,50 63,5	4,00 101,6	11,75 298,5	10,62 269,8	12	1,50 38,1	15,50 393,7	156 70,7
10″	10,75 273	21,50 546,1	10,88 276,4	2,75 69,9	4,25 107,9	14,50 368,3	12,75 323,8	16	1,50 38,1	18,50 469,9	223 101
12″	12,75 323,8	24,00 609,6	12,88 327,2	3,12 79,2	4,62 117,3	16,50 419,1	15,00 381,0	20	1,50 38,1	21,00 533,4	293 133
14″	14,0 355,6	25,25 641,4	14,14 359,2	3,38 85,9	5,12 130,0	17,75 450,9	16,25 412,8	20	1,62 41,1	22,00 558,8	337 153
16″	16,0 406,4	27,75 704,9	16,16 410,5	3,50 88,9	5,25 133,4	20,00 508,0	18,50 469,9	20	1,75 44,5	24,25 616	408 185
18″	18,0 457,2	31,00 787,4	18,18 461,8	4,00 101,6	6,00 152,4	25,25 565,2	21,00 533,4	20	2,00 50,8	27,00 685,8	568 258
20″	20,0 508	33,75 857,3	20,20 513,1	4,25 108,0	6,25 158,8	24,50 622,3	23,00 584,2	20	2,12 53,8	29,50 749,3	698 317
24″	24,0 609,6	41,00 1041,4	24,25 616	5,50 139,7	8,00 203,2	29,50 749,3	27,25 692,2	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1335 606

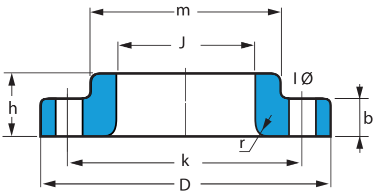
1500 lb/sq.in.

Geçme göbekli flanşlar
Slip–on flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Hub	Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	4,75 120,7	0,88 22,4	0,88 22,4	1,25 31,8	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,25 82,6	3,8 1,74
¾″	1,05 26,7	5,12 130,0	1,09 27,7	1,00 25,4	1,38 35,1	1,75 44,5	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,50 88,9	5,2 2,34
1″	1,315 33,4	5,88 149,4	1,36 34,5	1,12 28,4	1,62 41,1	2,06 52,3	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,6 3,44
1 ¼″	1,66 42,2	6,25 158,7	1,70 43,2	1,12 28,4	1,62 41,1	2,50 63,5	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,3	8,6 3,91
1 ½″	1,90 48,3	7,00 177,8	1,95 49,5	1,25 31,8	1,75 44,5	2,75 69,9	2,88 73,2	4	1,12 28,4	4,88 124	11,8 5,36
2″	2,375 60,3	8,50 215,9	2,44 62,0	1,50 38,1	2,25 57,2	4,12 104,6	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	21,7 9,85
2 ½″	2,875 73,0	9,62 244,3	2,94 74,7	1,62 41,1	2,50 63,5	4,88 124	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,2 13,7



150 lb/sq. in.

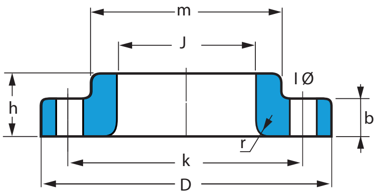
Göbekli Serbest Flanşlar
Lap Joint Flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Hub	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,50 88,9	0,90 22,9	0,44 11,2	0,62 15,7	0,12 3,0	1,19 30,2	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,8 0,38
¾″	1,05 26,7	3,88 98,6	1,11 28,2	0,50 12,7	0,62 15,7	0,12 3,0	1,50 38,1	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,55
1″	1,315 33,4	4,25 108,0	1,38 35,1	0,56 14,2	0,69 17,5	0,12 3,0	1,94 49,3	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,76
1 ¼″	1,66 42,2	4,62 117,3	1,72 43,7	0,62 15,7	0,81 20,6	0,19 4,8	2,31 58,7	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,2 1,01
1 ½″	1,90 48,3	5,00 127,0	1,97 50,0	0,69 17,5	0,88 22,4	0,25 6,4	2,56 65,0	4	0,62 15,7	3,88 98,6	2,9 1,30
2″	2,375 60,3	6,00 152,4	2,46 62,5	0,75 19,1	1,00 25,4	0,31 7,9	3,06 77,7	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,5 2,03
2 ½″	2,875 73,0	7,00 177,8	2,97 75,4	0,88 22,4	1,12 28,4	0,31 7,9	3,56 90,4	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,25
3″	3,50 88,9	7,50 190,5	3,60 91,4	0,94 23,9	1,19 30,2	0,38 9,7	4,25 108,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,4 3,81
3 ½″	4,00 101,6	8,50 215,9	4,10 104,1	0,94 23,9	1,25 31,8	0,38 9,7	4,81 122,2	8	0,75 19,1	6,00 152,4	8,4 3,81
4″	4,50 114,3	9,00 228,6	4,60 116,8	0,94 23,9	1,31 33,3	0,44 11,2	5,31 134,9	8	0,75 19,1	7,50 190,5	11,6 5,25
5″	5,563 141,3	10,00 254,0	5,69 144,5	0,94 23,9	1,44 36,6	0,44 11,2	6,44 163,6	8	0,88 22,4	8,50 215,9	13,3 6,02
6″	6,625 168,3	11,00 279,4	6,75 171,5	1,00 25,4	1,56 39,6	0,50 12,7	7,56 192,0	8	0,88 22,4	9,50 241,3	16,3 7,40
8″	8,625 219,1	13,50 342,9	8,75 222,3	1,12 28,4	1,75 44,5	0,50 12,7	9,69 246,1	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26,7 12,1
10″	10,75 273	16,00 406,4	10,92 277,4	1,19 30,2	1,94 49,3	0,50 12,7	12,00 304,8	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,1 16,4
12″	12,75 323,8	19,00 482,6	12,92 328,2	1,25 31,8	2,19 55,6	0,50 12,7	14,38 365,3	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,5 26,1
14″	14,0 355,6	21,00 533,4	14,18 360,2	1,38 35,1	3,12 79,2	0,50 12,7	15,75 400,1	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,0 34,5
16″	16,0 406,4	23,50 596,9	16,19 411,2	1,44 36,6	3,44 87,4	0,50 12,7	18,00 457,2	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,2 44,6
18″	18,0 457,2	25,00 635,0	18,20 462,3	1,56 39,6	3,81 96,8	0,50 12,7	19,88 505,0	16	1,25 31,8	22,75 577,9	107 48,7
20″	20,0 508	27,50 698,5	20,25 514,4	1,69 42,9	4,06 103,1	0,50 12,7	22,00 558,8	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61,6
24″	24,0 609,6	32,00 812,8	24,25 616,0	1,88 47,8	4,38 111,3	0,50 12,7	26,12 663,4	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,6

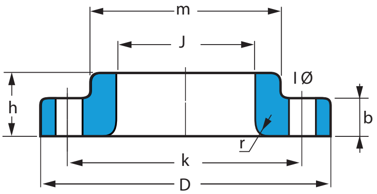
300 lb/sq. in.

Göbekli Serbest Flanşlar
Lap Joint Flanges



ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Hub	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	0,90 22,9	0,56 14,2	0,88 22,4	0,12 3,0	1,50 38,1	4	0,62 15,7	2,62 66,6	1,4 0,62
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	1,11 28,2	0,62 15,7	1,00 25,4	0,12 3,0	1,88 47,8	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,4 1,10
1″	1,315 33,4	4,88 124	1,38 35,1	0,69 17,5	1,06 26,9	0,12 3,0	2,12 53,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	2,9 1,33
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,72 43,7	0,75 19,1	1,06 26,9	0,19 4,8	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	3,6 1,65
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,97 50,0	0,81 20,6	1,19 30,2	0,25 6,4	2,75 69,9	4	0,88 22,4	4,50 114,3	5,4 2,44
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,46 62,5	0,88 22,4	1,31 33,3	0,31 7,9	3,31 84,1	8	0,75 19,1	5,00 127,0	6,2 2,83
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	2,97 75,4	1,00 25,4	1,50 38,1	0,31 7,9	3,94 100,1	8	0,88 22,4	5,88 149,4	9,4 4,25
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,60 91,4	1,12 28,4	1,69 42,9	0,38 9,7	4,62 117,3	8	0,88 22,4	6,62 168,1	12,7 5,78
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	4,10 104,1	1,19 30,2	1,75 44,5	0,38 9,7	5,25 133,4	8	0,88 22,4	7,25 184,2	16,0 7,27
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	4,60 116,8	1,25 31,8	1,88 47,8	0,44 11,2	5,75 146,1	8	0,88 22,4	7,88 200,2	21,0 9,55
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,38 35,1	2,00 50,8	0,44 11,2	7,00 177,8	8	0,88 22,4	9,25 235	26,9 12,2
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,5	1,44 36,6	2,06 52,3	0,50 12,7	8,12 206,2	12	0,88 22,4	10,62 269,7	34,1 15,5
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222,3	1,62 41,1	2,44 62	0,50 12,7	10,25 260,4	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53,1 24,1
10″	10,75 273	17,50 444,5	10,92 277,4	1,88 47,8	3,75 95,3	0,50 12,7	12,62 320,5	16	1,12 28,4	15,25 387,4	75,8 34,4
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	12,92 328,2	2,00 50,8	4,00 101,6	0,50 12,7	14,75 374,7	16	1,25 31,8	17,75 450,9	111 50,4
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	14,18 360,2	2,12 53,8	4,38 111,3	0,50 12,7	16,75 425,5	20	1,25 31,8	20,25 514,3	156 70,9
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	16,19 411,2	2,25 57,2	4,75 120,7	0,50 12,7	19,00 482,6	20	1,38 35,1	22,50 571,5	197 89,5
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	18,20 462,3	2,38 60,5	5,12 130,0	0,50 12,7	21,00 533,4	24	1,38 35,1	24,75 628,7	245 111
20″	20,0 508	30,50 774,7	20,25 514,4	2,50 63,5	5,50 139,7	0,50 12,7	23,12 587,2	24	1,38 35,1	27,00 685,8	302 137
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	24,25 616,0	2,75 69,9	6,00 152,4	0,50 12,7	27,62 701,5	24	1,62 41,1	32,00 812,8	449 204



400 lb/sq. in.

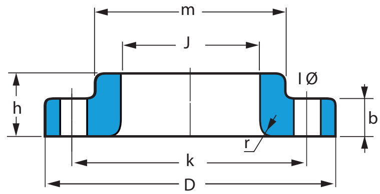
Göbekli Serbest Flanşlar
Lap Joint Flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Hub	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3										
¾″	1,05 26,7										
1″	1,315 33,4										
1 ¼″	1,66 42,2										
1 ½″	1,90 48,3	Bu ölçüler için Sınıf 600 ün boyutlarını kullanınız Use 600 lb dimensions for these sizes									
2″	2,375 60,3										
2 ½″	2,875 73,0										
3″	3,50 88,9										
3 ½″	4,00 101,6										
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	4,60 116,8	1,38 35,1	2,00 50,8	0,44 11,2	5,75 146,1	8	1,00 25,4	7,88 200,2	24,0 10,9
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,50 38,1	2,12 53,8	0,44 11,2	7,00 177,8	8	1,00 25,4	9,25 235,0	30,2 13,7
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,5	1,62 41,1	2,25 57,2	0,50 12,7	8,12 206,2	12	1,00 25,4	10,62 269,7	39,6 18,0
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222,3	1,88 47,8	2,69 68,3	0,50 12,7	10,25 260,4	12	1,12 28,4	13,00 330,2	62,3 28,3
10″	10,75 273	17,50 444,5	10,92 277,4	2,12 53,8	4,00 101,6	0,50 12,7	12,62 320,5	16	1,25 31,8	15,25 387,4	85,5 38,8
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	12,92 328,2	2,25 57,2	4,25 108,0	0,50 12,7	14,75 374,7	16	1,38 35,1	17,75 450,9	125 56,6
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	14,18 360,2	2,38 60,5	4,62 117,3	0,50 12,7	16,75 425,5	20	1,38 35,1	20,25 514,4	173 78,6
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	16,19 411,2	2,50 63,5	5,00 127,0	0,50 12,7	19,00 482,6	20	1,50 38,1	22,50 571,5	220 110
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	18,20 462,3	2,62 66,5	5,38 136,7	0,50 12,7	21,00 533,4	24	1,50 38,1	24,75 628,7	269 122
20″	20,0 508	30,50 774,7	20,25 514,4	2,75 69,9	5,75 146,1	0,50 12,7	23,12 587,2	24	1,62 41,1	27,00 685,8	319 145
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	24,25 616,0	3,00 76,2	6,25 158,8	0,50 12,7	27,62 701,5	24	1,88 47,8	32,00 812,8	478 217

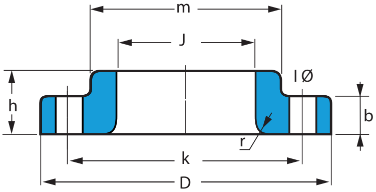
600 lb/sq. in.

Göbekli Serbest Flanşlar
Lap Joint Flanges



ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Hub	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	0,90 22,9	0,56 14,2	0,88 22,4	0,12 3,0	1,50 38,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,72
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	1,11 28,2	0,62 15,7	1,00 25,4	0,12 3,0	1,86 47,8	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,25
1″	1,315 33,4	4,88 124,0	1,38 35,1	0,69 17,5	1,06 26,9	0,12 3,0	2,12 53,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,3 1,50
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,72 43,7	0,81 20,6	1,12 28,4	0,19 4,8	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,4 2,00
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,97 50,0	0,88 22,4	1,25 31,8	0,25 6,4	2,75 69,9	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,4 2,92
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,46 62,5	1,00 25,4	1,44 36,6	0,31 7,9	3,31 84,1	8	0,75 19,1	5,00 127,0	7,8 3,55
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	2,97 75,4	1,12 28,4	1,62 41,1	0,31 7,9	3,94 100,1	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,5 5,23
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,60 91,4	1,25 31,8	1,81 46,0	0,38 9,7	4,62 117,3	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,3 6,95
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	4,10 104,1	1,38 35,1	1,94 49,3	0,38 9,7	5,25 133,4	8	1,00 25,4	7,25 184,2	19,3 8,78
4″	4,50 114,3	10,75 273,1	4,60 116,8	1,50 38,1	2,12 53,8	0,44 11,2	6,00 152,4	8	1,00 25,4	8,50 215,9	31,7 14,4
5″	5,563 141,3	13,00 330,2	5,69 144,5	1,75 44,5	2,38 60,5	0,44 11,2	7,44 189,0	8	1,12 28,4	10,50 266,7	53,5 24,3
6″	6,625 168,3	14,00 355,6	6,75 171,5	1,88 47,8	2,62 66,5	0,50 12,7	8,75 222,3	12	1,12 28,4	11,50 292,1	62,8 28,5
8″	8,625 219,1	16,50 419,1	8,75 222,3	2,19 55,6	3,00 76,2	0,50 12,7	10,75 273,1	12	1,25 31,8	13,75 349,3	94,9 43,1
10″	10,75 273	20,00 508,0	10,92 277,4	2,50 63,5	4,38 111,3	0,50 12,7	13,50 342,9	16	1,38 35,1	17,00 431,8	155 70,5
12″	12,75 323,8	22,00 558,8	12,92 328,2	2,62 66,5	4,62 117,3	0,50 12,7	15,75 400,1	20	1,38 35,1	19,25 489,0	190 86,1
14″	14,0 355,6	23,75 603,3	14,18 360,2	2,75 69,9	5,00 127,0	0,50 12,7	17,00 431,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	220 100
16″	16,0 406,4	27,00 685,8	16,19 411,2	3,00 76,2	5,50 139,7	0,50 12,7	19,50 495,3	20	1,62 41,1	23,75 603,3	319 145
18″	18,0 457,2	29,25 743,0	18,20 462,3	3,25 82,6	6,00 152,4	0,50 12,7	21,50 546,1	20	1,75 44,5	25,75 654,1	390 177
20″	20,0 508	32,00 812,8	20,25 514,4	3,50 88,9	6,50 165,1	0,50 12,7	24,00 609,6	24	1,75 44,5	28,50 723,9	496 225
24″	24,0 609,6	37,00 939,8	24,25 616,0	4,00 101,6	7,25 184,2	0,50 12,7	28,25 717,6	24	2,00 50,8	33,00 838,2	700 318



900 lb/sq. in.

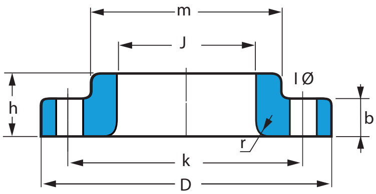
Göbekli Serbest Flanşlar
Lap Joint Flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Hub	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3										
¾″	1,05 26,7										
1″	1,315 33,4										
1 ¼″	1,66 42,2	Bu ölçüler için Sınıf 1500 ün boyutlarını kullanınız Use 1500 lb dimensions for these sizes									
1 ½″	1,90 48,3										
2″	2,375 60,3										
2 ½″	2,875 73,0										
3″	3,50 88,9	9,50 241,3	3,60 91,4	1,50 38,1	2,12 53,8	0,38 9,7	5,00 127,0	8	1,00 25,4	7,50 190,5	24,9 11,3
4″	4,50 114,3	11,50 292,1	4,60 116,8	1,75 44,5	2,75 69,9	0,44 11,2	6,25 158,8	8	1,25 31,8	9,25 235	42,3 19,2
5″	5,563 141,3	13,75 349,3	5,69 144,5	2,00 50,8	3,12 79,2	0,44 11,2	7,50 190,5	8	1,38 35,1	11,00 279,4	68,7 31,2
6″	6,625 168,3	15,00 381,0	6,75 171,5	2,19 55,6	3,38 85,9	0,50 12,7	9,25 235	12	1,25 31,8	12,50 317,5	89,2 40,5
8″	8,625 219,1	18,50 469,9	8,75 222,2	2,50 63,5	4,50 114,3	0,50 12,7	11,75 298,5	12	1,50 38,1	15,50 393,7	158 71,5
10″	10,75 273	21,50 546,1	10,92 277,4	2,75 69,9	5,00 127,0	0,50 12,7	14,50 368,3	16	1,50 38,1	18,50 469,9	229 104
12″	12,75 323,8	24,00 609,6	12,92 328,2	3,12 79,2	5,62 142,7	0,50 12,7	16,50 419,1	20	1,50 38,1	21,00 533,4	306 139
14″	14,0 355,6	25,25 641,3	14,18 360,2	3,38 85,9	6,12 155,4	0,50 12,7	17,75 450,9	20	1,62 41,1	22,00 558,8	355 161
16″	16,0 406,4	27,75 704,9	16,19 411,2	3,50 88,9	6,50 165,1	0,50 12,7	20,00 508,0	20	1,75 44,5	24,25 616	427 194
18″	18,0 457,2	31,00 787,4	18,20 462,3	4,00 101,6	7,50 190,5	0,50 12,7	22,25 565,2	20	2,00 50,8	27,00 685,8	588 267
20″	20,0 508	33,75 857,3	20,25 514,4	4,25 108	8,25 209,8	0,50 12,7	24,50 622,3	20	2,12 53,8	29,50 749,3	736 334
24″	24,0 609,6	41,00 1041,4	24,25 616	5,50 139,7	10,50 266,7	0,50 12,7	29,50 749,3	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1361 618

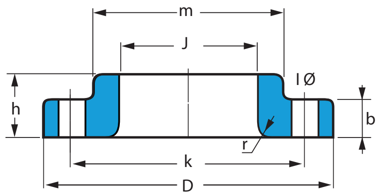
1500 lb/sq. in.

Göbekli Serbest Flanşlar
Lap Joint Flanges



ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Hub	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	4,75 120,7	0,90 22,9	0,88 22,4	1,25 31,8	0,12 3,0	1,50 38,1	4	0,88 22,4	3,25 82,6	3,8 1,71
¾″	1,05 26,7	5,12 130,0	1,11 28,2	1,00 25,4	1,38 35,1	0,12 3,0	1,75 44,5	4	0,88 22,4	3,50 88,9	5,1 2,30
1″	1,315 33,4	5,88 149,4	1,38 35,1	1,12 28,4	1,62 41,1	0,12 3,0	2,06 52,3	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,5 3,40
1 ¼″	1,66 42,2	6,25 158,8	1,72 43,7	1,12 28,4	1,62 41,1	0,19 4,8	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,3	8,5 3,85
1 ½″	1,90 48,3	7,00 177,8	1,97 50,0	1,25 31,8	1,75 44,5	0,25 6,4	2,75 69,9	4	1,12 28,4	4,88 124	11,6 5,28
2″	2,375 60,3	8,50 215,9	2,46 62,5	1,50 38,1	2,25 57,2	0,31 7,9	4,12 104,6	8	1,00 25,4	6,50 165,1	21,5 9,78
2 ½″	2,875 73,0	9,62 244,3	2,97 75,4	1,62 41,1	2,50 63,5	0,31 7,9	4,88 124	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,0 13,6
3″	3,50 88,9	10,50 266,7	3,60 91,4	1,88 47,8	2,88 73,2	0,38 9,7	5,25 133,4	8	1,25 31,8	8,00 203,2	39,2 17,8
4″	4,50 114,3	12,25 311,2	4,60 116,8	2,12 53,8	3,56 90,4	0,44 11,2	6,38 162,1	8	1,38 35,1	9,50 241,3	60,6 27,5
5″	5,563 141,3	14,75 374,7	5,69 144,5	2,88 73,2	4,12 104,6	0,44 11,2	7,75 196,9	8	1,62 41,1	11,50 292,1	113 51,5
6″	6,625 168,3	15,50 393,7	6,75 171,5	3,25 82,6	4,69 119,1	0,50 12,7	9,00 228,6	12	1,50 38,1	12,50 317,5	137 62,0
8″	8,625 219,1	19,00 482,6	8,75 222,3	3,62 91,9	5,62 142,7	0,50 12,7	11,50 292,1	12	1,75 44,5	15,50 393,7	231 105
10″	10,75 273	23,00 584,2	10,92 277,4	4,25 108	7,00 177,8	0,50 12,7	14,50 368,3	12	2,00 50,8	19,00 482,6	304 179
12″	12,75 323,8	26,50 673,1	12,92 328,2	4,88 124	8,62 218,9	0,50 12,7	17,75 450,9	16	2,12 53,8	22,50 571,5	593 269
14″	14,0 355,6	29,50 749,3	14,18 360,2	5,25 133,4	9,50 241,3	0,50 12,7	19,50 495,3	16	2,38 60,5	25,00 635,0	804 365
16″	16,0 406,4	32,50 825,5	16,19 411,2	5,75 146,1	10,25 260,4	0,50 12,7	21,75 552,5	16	2,62 66,5	27,75 704,9	1011 459
18″	18,0 457,2	36,00 914,4	18,20 462,3	6,38 162,1	10,88 276,4	0,50 12,7	23,50 596,9	16	2,88 73,2	30,50 774,7	1317 598
20″	20,0 508	38,75 984,3	20,25 514,4	7,00 177,8	11,50 292,1	0,50 12,7	25,25 641,4	16	3,12 79,2	32,75 831,9	1568 712
24″	24,0 609,6	46,00 1168,4	24,25 616	8,00 203,2	13,00 330,2	0,50 12,7	30,00 762,0	16	3,62 91,9	39,00 990,6	2401 1090



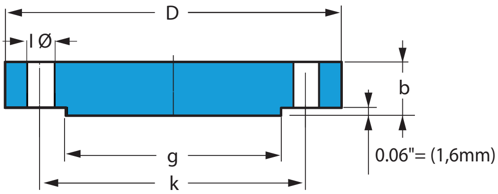
2500 lb/sq. in.

Göbekli Serbest Flanşlar
Lap Joint Flanges

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Hub	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	r in. mm	m in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	5,25 133,4	0,90 22,9	1,19 30,2	1,56 39,6	0,12 3,0	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,50 88,9	6,4 2,92
¾″	1,05 26,7	5,50 139,7	1,11 28,2	1,25 31,8	1,69 42,9	0,12 3,0	2,00 50,8	4	0,88 22,4	3,75 95,3	7,5 3,40
1″	1,315 33,4	6,25 158,8	1,38 35,1	1,38 35,1	1,88 47,8	0,12 3,0	2,25 57,2	4	1,00 25,4	4,25 108,0	10,5 4,77
1 ¼″	1,66 42,2	7,25 184,2	1,72 43,7	1,50 38,1	2,06 52,3	0,19 4,8	2,88 73,2	4	1,12 28,4	5,12 130,0	15,6 7,08
1 ½″	1,90 48,3	8,00 203,2	1,97 50,0	1,75 44,5	2,38 60,5	0,25 6,4	3,12 79,2	4	1,25 31,8	5,75 146,1	21,9 9,93
2″	2,375 60,3	9,25 235,0	2,46 62,5	2,00 50,8	2,75 69,9	0,31 7,9	3,75 95,3	8	1,12 28,4	6,75 171,5	32,4 14,7
2 ½″	2,875 73,0	10,50 266,7	2,97 75,4	2,25 57,2	3,12 79,2	0,31 7,9	4,50 114,3	8	1,25 31,8	7,75 196,9	46,9 21,3
3″	3,50 88,9	12,00 304,8	3,60 91,4	2,62 66,5	3,62 91,9	0,38 9,7	5,25 133,4	8	1,38 35,1	9,00 228,6	71,1 32,3
4″	4,50 114,3	14,00 355,6	4,60 116,8	3,00 76,2	4,25 108,0	0,44 11,2	6,50 165,1	8	1,62 41,1	10,75 273,1	116 52,5
5″	5,563 141,3	16,50 419,1	5,69 144,5	3,62 91,9	5,12 130,0	0,44 11,2	8,00 203,2	8	1,88 47,8	12,75 323,9	182 82,6
6″	6,625 168,3	19,00 482,6	6,75 171,5	4,25 108,0	6,00 152,4	0,50 12,7	9,25 235,0	8	2,12 53,8	14,50 368,3	280 127
8″	8,625 219,1	21,75 552,5	8,75 222,3	5,00 127,0	7,00 177,8	0,50 12,7	12,00 304,8	12	2,12 53,8	17,25 438,3	410 186
10″	10,75 273	26,50 673,1	10,92 277,4	6,50 165,1	9,00 228,6	0,50 12,7	14,75 374,7	12	2,62 66,5	21,25 539,8	775 352
12″	12,75 323,8	30,00 762,0	12,92 328,2	7,25 184,2	10,00 254,0	0,50 12,7	17,38 441,5	12	2,88 73,2	24,38 619,3	1104 501

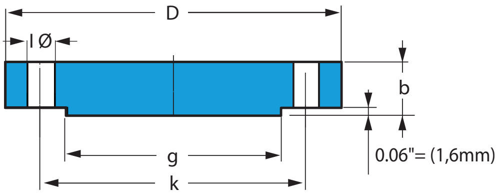
150 lb/sq. in.

Kör Flanşlar
Blind Flanges



ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,50 88,9	0,44 11,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,42
¾″	1,05 26,7	3,88 98,6	0,50 12,7	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,3 0,61
1″	1,315 33,4	4,25 108,0	0,56 14,2	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,9 0,86
1 ¼″	1,66 42,2	4,62 117,3	0,62 15,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,6 1,17
1 ½″	1,90 48,3	5,00 127,0	0,69 17,5	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,4 1,53
2″	2,375 60,3	6,00 152,4	0,75 19,1	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	5,3 2,42
2 ½″	2,875 73,0	7,00 177,8	0,88 22,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	8,7 3,94
3″	3,50 88,9	7,50 190,5	0,94 23,9	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	10,9 4,93
3 ½″	4,00 101,6	8,50 215,9	0,94 23,9	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	13,6 6,17
4″	4,50 114,3	9,00 228,6	0,94 23,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	15,4 7,00
5″	5,563 141,3	10,00 254,0	0,94 23,9	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	19,0 8,63
6″	6,625 168,3	11,00 279,4	1,00 25,4	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	24,9 11,3
8″	8,625 219,1	13,50 342,9	1,12 28,4	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	43,2 19,6
10″	10,75 273	16,00 406,4	1,19 30,2	12,75 323,8	12	1,00 25,4	14,25 362,0	63,4 28,8
12″	12,75 323,8	19,00 482,6	1,25 31,8	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	95,2 43,2
14″	14,0 355,6	21,00 533,4	1,38 35,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	128 58,1
16″	16,0 406,4	23,50 596,9	1,44 36,6	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	167 76,0
18″	18,0 457,2	25,00 635,0	1,56 39,6	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	206 93,7
20″	20,0 508	27,50 698,5	1,69 42,9	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	269 122
24″	24,0 609,6	32,00 812,8	1,88 47,8	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	408 185



300 lb/sq. in.

Kör Flanşlar
Blind Flanges

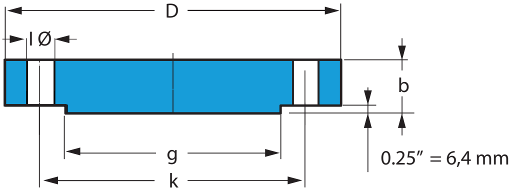
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,2	0,56 14,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,6	1,4 0,64
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	0,62 15,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,4 1,11
1″	1,315 33,4	4,88 124	0,69 17,5	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,1 1,39
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	0,75 19,1	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	3,9 1,79
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	0,81 20,6	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	5,9 2,66
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	0,88 22,4	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	7,00 3,18
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	1,00 25,4	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	10,7 4,85
3″	3,50 88,9	8,25 209,5	1,12 28,4	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,0 6,81
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	1,19 30,2	5,50 139,7	8	0,88 22,4	7,25 184,2	19,2 8,71
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	1,25 31,8	6,19 157,2	8	0,88 22,4	7,88 200,2	25,3 11,5
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	1,38 35,1	7,31 185,7	8	0,88 22,4	9,25 235	34,4 15,6
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	1,44 36,6	8,50 215,9	12	0,88 22,4	10,62 269,7	46,0 20,9
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	1,62 41,1	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	75,6 34,3
10″	10,75 273	17,50 444,5	1,88 47,8	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387,4	117 53,3
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	2,00 50,8	15,00 381,0	16	1,25 31,8	17,75 450,9	174 78,8
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	2,12 53,8	16,25 412,8	20	1,25 31,8	20,25 514,4	231 105
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	2,25 57,2	18,50 469,9	20	1,38 35,1	22,50 571,5	302 137
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	2,38 60,5	21,00 533,4	24	1,38 35,1	24,75 628,7	386 175
20″	20,0 508	30,50 774,7	2,50 63,5	23,00 584,2	24	1,38 35,1	27,00 685,8	487 221
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	2,75 69,9	27,25 692,2	24	1,62 41,1	32,00 812,8	747 339

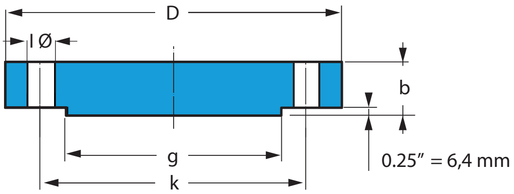
400 lb/sq. in.

Kör Flanşlar
Blind Flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	Bu ölçüler için Sınıf 600 ün boyutlarını kullanınız Use 600 lb dimensions for these sizes						
¾″	1,05 26,7							
1″	1,315 33,4							
1 ¼″	1,66 42,2							
1 ½″	1,90 48,3							
2″	2,375 60,3							
2 ½″	2,875 73,0							
3″	3,50 88,9							
3 ½″	4,00 101,6							
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	1,38 35,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	7,88 200,2	30,2 13,7
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	1,50 38,1	7,31 185,7	8	1,00 25,4	9,25 235,0	40,7 18,5
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	1,62 41,1	8,50 215,9	12	1,00 25,4	10,62 269,7	56,2 25,5
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	1,88 47,8	10,62 269,7	12	1,12 28,4	13,00 330,2	93,8 42,6
10″	10,75 273	17,50 444,5	2,12 53,8	12,75 323,8	16	1,25 31,8	15,25 387,4	142 64,5
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	2,25 57,2	15,00 381,0	16	1,38 35,1	17,75 450,9	208 94,3
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	2,38 60,5	16,25 412,8	20	1,38 35,1	20,25 514,4	273 124
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	2,50 63,5	18,50 469,9	20	1,50 38,1	22,50 571,5	357 162
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	2,62 66,5	21,00 533,4	24	1,50 38,1	24,75 628,7	452 205
20″	20,0 508	30,50 774,7	2,75 69,9	23,00 584,2	24	1,62 41,1	27,00 685,8	560 254
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	3,00 76,2	27,25 692,2	24	1,88 47,8	32,00 812,8	850 386



600 lb/sq. in.

Kör Flanşlar
Blind Flanges

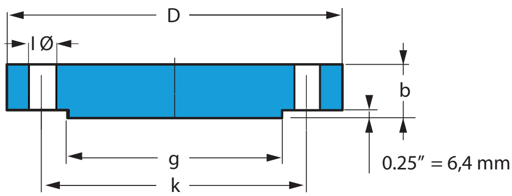
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	0,56 14,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,6	1,7 0,76
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	0,62 15,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,28
1″	1,315 33,4	4,88 124,0	0,69 17,5	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,5 1,60
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	0,81 20,6	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,9 2,23
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	0,88 22,4	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	7,2 3,25
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	1,00 25,4	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	9,1 4,15
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	1,12 28,4	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	13,5 6,13
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	1,25 31,8	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	18,6 8,44
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	1,38 35,1	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	24,2 11,0
4″	4,50 114,3	10,75 273,1	1,50 38,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	38,1 17,3
5″	5,563 141,3	13,00 330,2	1,75 44,5	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	64,8 29,4
6″	6,625 168,3	14,00 355,6	1,88 47,8	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	79,5 36,1
8″	8,625 219,1	16,50 419,1	2,19 55,6	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	130 58,9
10″	10,75 273	20,00 508,0	2,50 63,5	12,75 323,8	16	1,38 35,1	17,00 431,8	215 97,5
12″	12,75 323,8	22,00 558,8	2,62 66,5	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	273 124
14″	14,0 355,6	23,75 603,3	2,75 69,9	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	333 151
16″	16,0 406,4	27,00 685,8	3,00 76,2	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	471 214
18″	18,0 457,2	29,25 743,0	3,25 82,6	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	599 272
20″	20,0 508	32,00 812,8	3,50 88,9	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	769 349
24″	24,0 609,6	37,00 939,8	4,00 101,6	27,25 692,2	24	2,00 50,8	33,00 838,2	1174 533

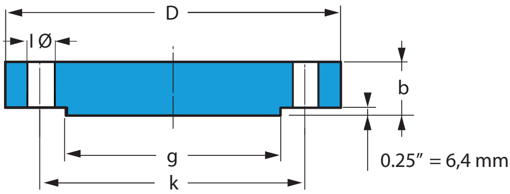
900 lb/sq. in.

Kör Flanşlar
Blind Flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	I in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	Bu ölçüler için Sınıf 1500 ün boyutlarını kullanınız Use 1500 lb dimensions for these sizes						
¾″	1,05 26,7							
1″	1,315 33,4							
1 ¼″	1,66 42,2							
1 ½″	1,90 48,3							
2″	2,375 60,3							
2 ½″	2,875 73,0							
3″	3,50 88,9	9,50 241,3	1,50 38,1	5,00 127,0	8	1,00 25,4	7,50 190,5	28,9 13,1
4″	4,50 114,3	11,50 292,1	1,75 44,5	6,19 157,2	8	1,25 31,8	9,25 235	59,3 26,9
5″	5,563 141,3	13,75 349,3	2,00 50,8	7,31 185,7	8	1,38 35,1	11,00 279,4	80,4 36,5
6″	6,625 168,3	15,00 381,0	2,19 55,6	8,50 215,9	12	1,25 31,8	12,50 317,5	104 47,4
8″	8,625 219,1	18,50 469,9	2,50 63,5	10,62 269,7	12	1,50 38,1	15,50 393,7	182 82,5
10″	10,75 273	21,50 546,1	2,75 69,9	12,75 323,8	16	1,50 38,1	18,50 469,9	269 122
12″	12,75 323,8	24,00 609,6	3,12 79,2	15,00 381,0	20	1,50 38,1	21,00 533,4	381 173
14″	14,0 355,6	25,25 641,4	3,38 85,9	16,25 412,8	20	1,62 41,1	22,00 558,8	454 206
16″	16,0 406,4	27,75 704,9	3,50 88,9	18,50 469,9	20	1,75 44,5	24,25 616	571 259
18″	18,0 457,2	31,00 787,4	4,00 101,6	21,00 533,4	20	2,00 50,8	27,00 685,8	808 367
20″	20,0 508	33,75 857,2	4,25 108	23,00 584,2	20	2,12 53,8	29,50 749,3	1020 463
24″	24,0 609,6	41,00 1041,4	5,50 139,7	27,25 692,2	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1930 876



1500 lb/sq.in.

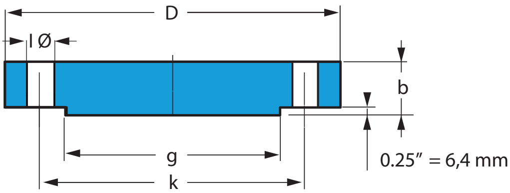
Kör Flanşlar
Blind Flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	4,75 120,7	0,88 22,4	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,25 82,6	3,9 1,77
¾″	1,05 26,7	5,12 130,0	1,00 25,4	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,50 88,9	5,3 2,42
1″	1,315 33,4	5,88 149,4	1,12 28,4	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,9 3,57
1 ¼″	1,66 42,2	6,25 158,8	1,12 28,4	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,3	9,1 4,14
1 ½″	1,90 48,3	7,00 177,8	1,25 31,8	2,88 73,2	4	1,12 28,4	4,88 124	12,7 5,75
2″	2,375 60,3	8,50 215,9	1,50 38,1	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	22,2 10,1
2 ½″	2,875 73,0	9,62 244,4	1,62 41,1	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,8 14,0
3″	3,50 88,9	10,50 266,7	1,88 47,8	5,00 127,0	8	1,25 31,8	8,00 203,2	42,1 19,1
4″	4,50 114,3	12,25 311,2	2,12 53,8	6,19 157,2	8	1,38 35,1	9,50 241,3	65,9 29,9
5″	5,563 141,3	14,75 374,7	2,88 73,2	7,31 185,7	8	1,62 41,1	11,50 292,1	129 58,4
6″	6,625 168,3	15,50 393,7	3,25 82,6	8,50 215,9	12	1,50 38,1	12,50 317,5	158 71,8
8″	8,625 219,1	19,00 482,6	3,62 91,9	10,62 269,7	12	1,75 44,5	15,50 393,7	269 122
10″	10,75 273	23,00 584,2	4,25 108	12,75 323,8	12	2,00 50,8	19,00 482,6	463 210
12″	12,75 323,8	26,50 673,1	4,88 124	15,00 381,0	16	2,12 53,8	22,50 571,5	696 316
14″	14,0 355,6	29,50 749,3	5,25 133,4	16,25 412,8	16	2,38 60,5	25,00 635,0	925 420
16″	16,0 406,4	32,50 825,5	5,75 146,1	18,50 469,9	16	2,62 66,5	27,75 704,9	1229 558
18″	18,0 457,2	36,00 914,4	6,38 162,1	21,00 533,4	16	2,88 73,2	30,50 774,7	1674 760
20″	20,0 508	38,75 984,3	7,00 177,8	23,00 584,2	16	3,12 79,2	32,75 831,9	2126 965
24″	24,0 609,6	46,00 1168,4	8,00 203,2	27,25 692,2	16	3,62 91,9	39,00 990,6	3432 1558

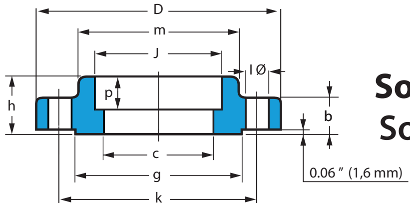
2500 lb/sq.in.

Kör Flanşlar
Blind Flanges



ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange		Alın Raised Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	b in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	5,25 133,4	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,50 88,9	6,6 2,99
¾″	1,05 26,7	5,50 139,7	1,25 31,8	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,75 95,3	7,7 3,50
1″	1,315 33,4	6,25 158,8	1,38 35,1	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,25 108,0	10,9 4,96
1 ¼″	1,66 42,2	7,25 184,2	1,50 38,1	2,50 63,5	4	1,12 28,4	5,12 130,0	16,2 7,35
1 ½″	1,90 48,3	8,00 203,2	1,75 44,5	2,88 73,2	4	1,25 31,8	5,75 146,1	22,9 10,4
2″	2,375 60,3	9,25 235,0	2,00 50,8	3,62 91,9	8	1,12 28,4	6,75 171,5	34,4 15,6
2 ½″	2,875 73,0	10,50 266,7	2,25 57,2	4,12 104,6	8	1,25 31,8	7,75 196,9	49,8 22,6
3″	3,50 88,9	12,00 304,8	2,62 66,5	5,00 127,0	8	1,38 35,1	9,00 228,6	76,7 34,8
4″	4,50 114,3	14,00 355,6	3,00 76,2	6,19 157,2	8	1,62 41,1	10,75 273,1	119 53,9
5″	5,563 141,3	16,50 419,1	3,62 91,9	7,31 185,7	8	1,88 47,8	12,75 323,8	200 90,8
6″	6,625 168,3	19,00 482,6	4,25 108,0	8,50 215,9	8	2,12 53,8	14,50 368,3	311 141
8″	8,625 219,1	21,75 552,5	5,00 127,0	10,62 269,7	12	2,12 53,8	17,25 438,2	471 214
10″	10,75 273	26,50 673,1	6,50 165,1	12,75 323,8	12	2,62 66,5	21,25 539,8	905 411
12″	12,75 323,8	30,00 762,0	7,25 184,2	15,00 381,0	12	2,88 73,2	24,38 619,3	1304 592

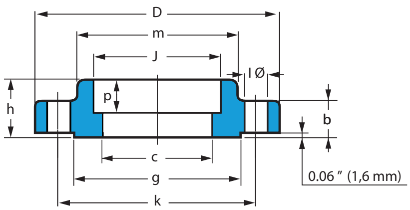


150 lb/sq. in.

Soket Kaynaklı Flanşlar
Socket Welding Flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange						Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap in. mm	D in. mm	J in. mm	c in. mm	p in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Sayı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,50 88,9	0,88 22,4	0,62 15,7	0,38 9,7	0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,42
¾″	1,05 26,7	3,88 98,6	1,09 27,7	0,82 20,8	0,44 11,2	0,50 12,7	0,62 15,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,3 0,59
1″	1,315 33,4	4,25 108,0	1,36 34,5	1,05 26,7	0,50 12,7	0,56 14,2	0,69 17,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,8 0,81
1 ¼″	1,66 42,2	4,62 117,3	1,70 43,2	1,38 35,1	0,56 14,2	0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,4 1,07
1 ½″	1,90 48,3	5,00 127,0	1,95 49,5	1,61 40,9	0,62 15,7	0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	3,0 1,36
2″	2,375 60,3	6,00 152,4	2,44 62,0	2,07 52,6	0,69 17,5	0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,6 2,10
2 ½″	2,875 73,0	7,00 177,8	2,94 74,7	2,47 62,7	0,75 19,1	0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,3 3,33
3″	3,50 88,9	7,50 190,5	3,57 90,7	3,07 78,0	0,81 20,6	0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,6 3,90



300 lb/sq. in.

Soket Kaynaklı Flanşlar
Socket Welding Flanges

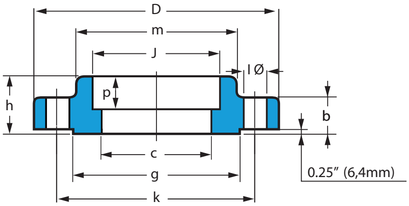
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange						Göbek Çapı Hub	Alın Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap in. mm	D in. mm	J in. mm	c in. mm	p in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Sayı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4	0,62 15,7	0,38 9,7	0,56 14,2	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,5 0,66
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7	0,82 20,8	0,44 11,2	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,5 1,15
1″	1,315 33,4	4,88 124	1,36 34,5	1,05 26,7	0,50 12,7	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,1 1,40
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,70 43,2	1,38 35,1	0,56 14,2	0,75 19,1	1,06 26,9	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	3,9 1,75
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5	1,61 40,9	0,62 15,7	0,81 20,6	1,19 30,2	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	5,6 2,55
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0	2,07 52,6	0,69 17,5	0,88 22,4	1,31 33,3	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	6,5 2,93
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7	2,47 62,7	0,75 19,1	1,00 25,4	1,50 38,1	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	9,7 4,40
3″	3,50 88,9	8,25 209,5	3,57 90,7	3,07 78,0	0,81 20,6	1,12 28,4	1,69 42,9	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	13,0 5,92

600 lb/sq. in.

Soket Kaynaklı Flanşlar
Socket Welding Flanges

ANSI B 16.5

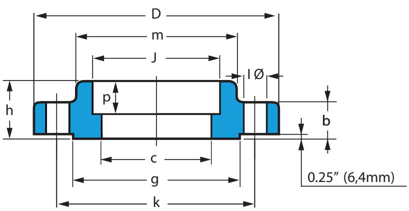


Boru Pipe		Flanş Flange						Göbek Çapı Hub	Alın Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap in. mm	D in. mm	J in. mm	c in. mm	p in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Sayı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½"	0,84 21,3	3,75 95,3	0,88 22,4	Müşteri tarafından belirlenir. To be specified by customer	0,38 9,7	0,56 14,2	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,7 0,76
¾"	1,05 26,7	4,62 117,3	1,09 27,7		0,44 11,2	0,62 15,7	1,00 25,4	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,29
1"	1,315 33,4	4,88 124,0	1,36 34,5		0,50 12,7	0,69 17,5	1,06 26,9	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,4 1,55
1 ¼"	1,66 42,2	5,25 133,4	1,70 43,2		0,56 14,2	0,81 20,6	1,12 28,4	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,06
1 ½"	1,90 48,3	6,12 155,4	1,95 49,5		0,62 15,7	0,88 22,4	1,25 31,8	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,6 3,00
2"	2,375 60,3	6,50 165,1	2,44 62,0		0,69 17,5	1,00 25,4	1,44 36,6	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,1 3,67
2 ½"	2,875 73,0	7,50 190,5	2,94 74,7		0,75 19,1	1,12 28,4	1,62 41,1	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,8 5,35
3"	3,50 88,9	8,25 209,6	3,57 90,7		0,81 20,6	1,25 31,8	1,81 46,0	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,6 7,06

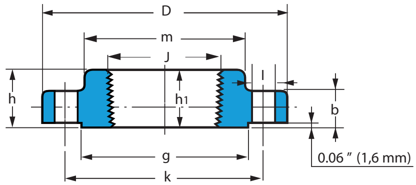
1500 lb/sq.in.

Soket Kaynaklı Flanşlar
Socket Welding Flanges

ANSI B 16.5



Boru Pipe		Flanş Flange						Göbek Çapı Hub	Alın Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap in. mm	D in. mm	J in. mm	c in. mm	p in. mm	b in. mm	h in. mm	m in. mm	g in. mm	Sayı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½"	0,84 21,3	4,75 120,7	0,88 22,4	Müşteri tarafından belirlenir. To be specified by customer	0,38 9,7	0,88 22,4	1,25 31,8	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,25 82,6	4,0 1,80
¾"	1,05 26,7	5,12 130,0	1,09 27,7		0,44 11,2	1,00 25,4	1,38 35,1	1,75 44,5	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,50 88,9	5,3 2,41
1"	1,315 33,4	5,88 149,4	1,36 34,5		0,50 12,7	1,12 28,4	1,62 41,1	2,06 52,3	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,8 3,55
1 ¼"	1,66 42,2	6,25 158,8	1,70 43,2		0,56 14,2	1,12 28,4	1,62 41,1	2,50 63,5	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,3	8,9 4,02
1 ½"	1,90 48,3	7,00 177,8	1,95 49,5		0,62 15,7	1,25 31,8	1,75 44,5	2,75 69,9	2,88 73,2	4	1,12 28,4	4,88 124	12,0 5,45
2"	2,375 60,3	8,50 215,9	2,44 62,0		0,69 17,5	1,50 38,1	2,25 57,2	4,12 104,6	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	22,5 10,2
2 ½"	2,875 73,0	9,62 244,3	2,94 74,7		0,75 19,1	1,62 41,1	2,50 63,5	4,88 124	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,6 13,9



Thread type: standard taper pipe thread to ANSI B 2.1
Vida Dişleri: Standart Boru Dişi (NPT) ANSI B 2.1 e göre

150 lb/sq. in.

Vida Dişli Flanşlar
Threaded Flanges

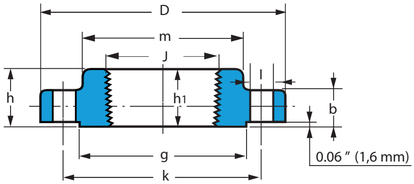
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	J mm	b in. mm	h/h¹ in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,50 88,9	Sınıf 150 vidalı flanşlarda havşa işlemine gerek yoktur No Counter Bore Required on 150 lb Threaded Flanges	0,44 11,2	0,62 15,7	1,19 30,2	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,38 60,5	0,9 0,39
¾″	1,05 26,7	3,88 98,6		0,50 12,7	0,62 15,7	1,50 38,1	1,69 42,9	4	0,62 15,7	2,75 69,9	1,2 0,56
1″	1,315 33,4	4,25 108,0		0,56 14,2	0,69 17,5	1,94 49,3	2,00 50,8	4	0,62 15,7	3,12 79,2	1,7 0,78
1 ¼″	1,66 42,2	4,62 117,3		0,62 15,7	0,81 20,6	2,31 58,7	2,50 63,5	4	0,62 15,7	3,50 88,9	2,3 1,03
1 ½″	1,90 48,3	5,00 127,0		0,69 17,5	0,88 22,4	2,56 65,0	2,88 73,2	4	0,62 15,7	3,88 98,6	2,9 1,32
2″	2,375 60,3	6,00 152,4		0,75 19,1	1,00 25,4	3,06 77,7	3,62 91,9	4	0,75 19,1	4,75 120,7	4,5 2,06
2 ½″	2,875 73,0	7,00 177,8		0,88 22,4	1,12 28,4	3,56 90,4	4,12 104,6	4	0,75 19,1	5,50 139,7	7,2 3,28
3″	3,50 88,9	7,50 190,5		0,94 23,9	1,19 30,2	4,25 108,0	5,00 127,0	4	0,75 19,1	6,00 152,4	8,5 3,85
3 ½″	4,00 101,6	8,50 215,9		0,94 23,9	1,25 31,8	4,81 122,2	5,50 139,7	8	0,75 19,1	7,00 177,8	10,6 4,81
4″	4,50 114,3	9,00 228,6		0,94 23,9	1,31 33,3	5,31 134,9	6,19 157,2	8	0,75 19,1	7,50 190,5	11,7 5,30
5″	5,563 141,3	10,00 254,0		0,94 23,9	1,44 36,6	6,44 163,6	7,31 185,7	8	0,88 22,4	8,50 215,9	13,4 6,07
6″	6,625 168,3	11,00 279,4		1,00 25,4	1,56 39,6	7,56 192,0	8,50 215,9	8	0,88 22,4	9,50 241,3	16,4 7,45
8″	8,625 219,1	13,50 342,9		1,12 28,4	1,75 44,5	9,69 246,1	10,62 269,7	8	0,88 22,4	11,75 298,5	26,7 12,1
10″	10,75 273	16,00 406,4		1,19 30,2	1,94 49,3	12,00 304,8	12,75 323,8	12	1,00 25,4	14,25 362,0	36,3 16,5
12″	12,75 232,8	19,00 482,6		1,25 31,8	2,19 55,6	14,38 365,3	15,00 381,0	12	1,00 25,4	17,00 431,8	57,7 26,2
14″	14,0 355,6	21,00 533,4		1,38 35,1	2,25 57,2	15,75 400,1	16,25 412,8	12	1,12 28,4	18,75 476,3	76,2 34,6
16″	16,0 406,4	23,50 596,9		1,44 36,6	2,50 63,5	18,00 457,2	18,50 469,9	16	1,12 28,4	21,25 539,8	98,7 44,8
18″	18,0 457,2	25,00 635,0		1,56 39,6	2,69 68,3	19,88 505,0	21,00 533,4	16	1,25 31,8	22,75 577,9	108 48,9
20″	20,0 508	27,50 698,5		1,69 42,9	2,88 73,2	22,00 558,8	23,00 584,2	20	1,25 31,8	25,00 635,0	136 61,9
24″	24,0 609,6	32,00 812,8		1,88 47,8	3,25 82,6	26,12 663,4	27,25 692,2	20	1,38 35,1	29,50 749,3	191 86,9

300 lb/sq. in.

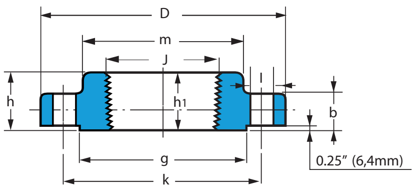
Vida Dişli Flanşlar
Threaded Flanges

ANSI B 16.5



Thread type: standard taper pipe thread to ANSI B 2.1
Vida Dişleri: Standart Boru Dişi (NPT) ANSI B 2.1 e göre

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h¹ in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,2	0,93 23,6	0,56 14,2	0,88 22,3	0,62 15,7	1,50 38,1	1,38 35,0	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,4 0,64
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	1,14 29,0	0,62 15,7	1,00 25,4	0,62 15,7	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,5 1,12
1″	1,315 33,4	4,88 124	1,41 35,8	0,69 17,5	1,06 26,9	0,69 17,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,0 1,36
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,75 44,5	0,75 19,1	1,06 26,9	0,81 20,6	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	3,7 1,68
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,99 50,5	0,81 20,6	1,19 30,2	0,88 22,4	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	5,5 2,49
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,50 63,5	0,88 22,4	1,31 33,3	1,12 28,4	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	6,3 2,87
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	3,00 76,2	1,00 25,4	1,50 38,1	1,25 31,8	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	9,5 4,32
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,63 92,2	1,12 28,4	1,69 42,9	1,25 31,8	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	12,9 5,85
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	4,13 104,9	1,19 30,2	1,75 44,5	1,44 36,6	5,25 133,4	5,50 139,7	8	0,88 22,4	7,25 184,2	16,2 7,34
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	4,63 117,6	1,25 31,8	1,88 47,8	1,44 36,6	5,75 146,1	6,19 157,2	8	0,88 22,4	7,88 200,2	21,2 9,61
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,38 35,1	2,00 50,8	1,69 42,9	7,00 177,8	7,31 185,7	8	0,88 22,4	9,25 235	27,1 12,3
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,5	1,44 36,6	2,06 52,3	1,81 46	8,12 206,2	8,50 215,9	12	0,88 22,4	10,62 269,7	34,4 15,6
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222,3	1,62 41,1	2,44 62	2,00 50,8	10,25 260,4	10,62 269,7	12	1,00 25,4	13,00 330,2	53,3 24,2
10″	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,4	1,88 47,8	2,62 66,5	2,19 55,6	12,62 320,5	12,75 323,8	16	1,12 28,4	15,25 387,4	75,1 34,1
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	12,94 328,7	2,00 50,8	2,88 73,2	2,38 60,5	14,75 374,7	15,00 381,0	16	1,25 31,8	17,75 450,9	110 49,8
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	14,19 360,4	2,12 53,8	3,00 76,2	2,50 63,5	16,75 425,5	16,25 412,8	20	1,25 31,8	20,25 514,4	154 69,9
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	16,19 411,12	2,25 57,2	3,25 82,6	2,69 68,3	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,38 35,1	22,50 571,5	194 88,1
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	18,19 462	2,38 60,5	3,50 88,9	2,75 69,9	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,38 35,1	24,75 628,7	240 109
20″	20,0 508	30,50 774,7	20,19 512,8	2,50 63,5	3,75 95,3	2,88 73,2	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,38 35,1	27,00 685,8	295 134
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	24,19 614,4	2,75 69,9	4,19 106,4	3,25 82,6	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,62 41,1	32,00 812,8	443 201



Thread type: standard taper pipe thread to ANSI B 2.1
Vida Dişleri: Standart Boru Dişi (NPT) ANSI B 2.1 e göre

400 lb/sq. in.

Vida Dişli Flanşlar
Threaded Flanges

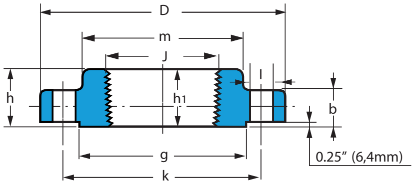
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h1 in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	Bu ölçüler için Sınıf 600 ün boyutlarını kullanınız Use 600 lb dimensions for these sizes										
¾″	1,05 26,7											
1″	1,315 33,4											
1 ¼″	1,66 42,2											
1 ½″	1,90 48,3											
2″	2,375 60,3											
2 ½″	2,875 73,0											
3″	3,50 88,9											
3 ½″	4,00 101,6											
4″	4,50 114,3	10,00 254,0	4,63 117,6	1,38 35,1	2,00 50,8	1,44 36,6	5,75 146,1	6,19 157,2	8	1,00 25,4	7,88 200,2	24,4 11,1
5″	5,563 141,3	11,00 279,4	5,69 144,5	1,50 38,1	2,12 53,8	1,69 42,9	7,00 177,8	7,31 185,7	8	1,00 25,4	9,25 235,0	30,6 13,9
6″	6,625 168,3	12,50 317,5	6,75 171,5	1,62 41,1	2,25 57,2	1,81 46,0	8,12 206,2	8,50 215,9	12	1,00 25,4	10,62 269,7	40,3 18,3
8″	8,625 219,1	15,00 381,0	8,75 222,3	1,88 47,8	2,69 68,3	2,00 50,8	10,25 260,4	10,62 269,7	12	1,12 28,4	13,00 330,2	63,0 28,6
10″	10,75 273	17,50 444,5	10,88 276,4	2,12 53,8	2,88 73,2	2,19 55,6	12,62 320,5	12,75 323,8	16	1,25 31,8	15,25 387,4	86,3 39,2
12″	12,75 323,8	20,50 520,7	12,94 328,7	2,25 57,2	3,12 79,2	2,38 60,5	14,45 374,7	15,00 381,0	16	1,38 35,1	17,75 450,9	126 57,0
14″	14,0 355,6	23,00 584,2	14,19 360,4	2,38 60,5	3,31 84,1	2,50 63,5	16,75 425,5	16,25 412,8	20	1,38 35,1	20,25 514,4	174 79,1
16″	16,0 406,4	25,50 647,7	16,19 411,2	2,50 63,5	3,69 93,7	2,69 68,3	19,00 482,6	18,50 469,9	20	1,50 38,1	22,50 571,5	223 101
18″	18,0 457,2	28,00 711,2	18,19 462,0	2,62 66,5	3,88 98,6	2,75 69,9	21,00 533,4	21,00 533,4	24	1,50 38,1	24,75 628,7	271 123
20″	20,0 508	30,50 774,7	20,19 512,8	2,75 69,9	4,00 101,6	2,88 73,2	23,12 587,2	23,00 584,2	24	1,62 41,1	27,00 685,8	322 146
24″	24,0 609,6	36,00 914,4	24,19 614,4	3,00 76,2	4,50 114,3	3,25 82,6	27,62 701,5	27,25 692,2	24	1,88 47,8	32,00 812,8	482 219

600 lb/sq. in.

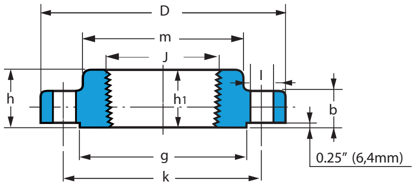
Vida Dişli Flanşlar
Threaded Flanges

ANSI B 16.5



Thread type: standard taper pipe thread to ANSI B 2.1
Vida Dişleri: Standart Boru Dişi (NPT) ANSI B 2.1 e göre

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. nm	h¹ in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num-ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	3,75 95,3	0,93 23,6	0,56 14,2	0,88 22,4	0,62 15,7	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,62 15,7	2,62 66,5	1,6 0,74
¾″	1,05 26,7	4,62 117,3	1,14 29,0	0,62 15,7	1,00 25,4	0,62 15,7	1,88 47,8	1,69 42,9	4	0,75 19,1	3,25 82,6	2,8 1,27
1″	1,315 33,4	4,88 124,0	1,41 35,8	0,69 17,5	1,06 26,9	0,69 17,5	2,12 53,8	2,00 50,8	4	0,75 19,1	3,50 88,9	3,3 1,52
1 ¼″	1,66 42,2	5,25 133,4	1,75 44,5	0,81 20,6	1,12 28,4	0,81 20,6	2,50 63,5	2,50 63,5	4	0,75 19,1	3,88 98,6	4,5 2,03
1 ½″	1,90 48,3	6,12 155,4	1,99 50,5	0,88 22,4	1,25 31,8	0,88 22,4	2,75 69,9	2,88 73,2	4	0,88 22,4	4,50 114,3	6,5 2,96
2″	2,375 60,3	6,50 165,1	2,50 63,5	1,00 25,4	1,44 36,6	1,12 28,4	3,31 84,1	3,62 91,9	8	0,75 19,1	5,00 127,0	8,0 3,62
2 ½″	2,875 73,0	7,50 190,5	3,00 76,2	1,12 28,4	1,62 41,1	1,25 31,8	3,94 100,1	4,12 104,6	8	0,88 22,4	5,88 149,4	11,6 5,28
3″	3,50 88,9	8,25 209,6	3,63 92,2	1,25 31,8	1,81 46,0	1,38 35,1	4,62 117,3	5,00 127,0	8	0,88 22,4	6,62 168,1	15,4 7,00
3 ½″	4,00 101,6	9,00 228,6	4,13 104,9	1,38 35,1	1,94 49,3	1,56 39,6	5,25 133,4	5,50 139,7	8	1,00 25,4	7,25 184,2	19,5 8,84
4″	4,50 114,3	10,75 237,1	4,63 117,6	1,50 38,1	2,12 53,8	1,62 41,1	6,00 152,4	6,19 157,2	8	1,00 25,4	8,50 215,9	31,9 14,5
5″	5,563 141,3	13,00 330,2	5,69 144,5	1,75 44,5	2,38 60,5	1,88 47,8	7,44 189,0	7,31 185,7	8	1,12 28,4	10,50 266,7	53,7 24,4
6″	6,625 168,3	14,00 355,6	6,75 171,5	1,88 47,8	2,62 66,5	2,00 50,8	8,75 222,3	8,50 215,9	12	1,12 28,4	11,50 292,1	63,2 28,7
8″	8,625 219,1	16,50 419,1	8,75 222,3	2,19 55,6	3,00 76,2	2,25 57,2	10,75 273,1	10,62 269,7	12	1,25 31,8	13,75 349,3	95,6 43,4
10″	10,75 273	20,00 508,0	10,88 276,4	2,50 63,5	3,38 85,9	2,56 65,0	13,50 342,9	12,75 323,8	16	1,38 35,1	17,00 431,8	155 70,3
12″	12,75 323,8	22,00 558,8	12,94 328,7	2,62 66,5	3,62 91,9	2,75 69,9	15,75 400,1	15,00 381,0	20	1,38 35,1	19,25 489,0	186 84,2
14″	14,0 355,6	23,75 603,3	14,19 360,4	2,75 69,9	3,69 93,7	2,88 73,2	17,00 431,8	16,25 412,8	20	1,50 38,1	20,75 527,1	217 98,7
16″	16,0 406,4	27,00 685,8	16,19 411,2	3,00 76,2	4,19 106,4	3,06 77,7	19,50 495,3	18,50 469,9	20	1,62 41,1	23,75 603,3	313 142
18″	18,0 457,2	29,25 743,0	18,19 462,0	3,25 82,6	4,62 117,3	3,12 79,2	21,50 546,1	21,00 533,4	20	1,75 44,5	25,75 654,1	381 173
20″	20,0 508	32,00 812,8	20,19 512,8	3,50 88,9	5,00 127,0	3,25 82,6	24,00 609,0	23,00 584,2	24	1,75 44,5	28,50 723,9	485 220
24″	24,0 609,6	37,00 939,8	24,19 614,4	4,00 101,6	5,50 139,7	3,62 92,0	28,25 717,6	27,25 692,2	24	2,00 50,8	33,00 838,2	687 312



Thread type: standard taper pipe thread to ANSI B 2.1
Vida Dişleri: Standart Boru Dişi (NPT) ANSI B 2.1 e göre

900 lb/sq. in.

Vida Dişli Flanşlar
Threaded Flanges

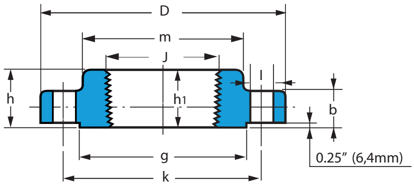
ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h¹ in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num-ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3											
¾″	1,05 26,7											
1″	1,315 33,4											
1 ¼″	1,66 42,2	Bu ölçüler için Sınıf 1500 ün boyutlarını kullanınız Use 1500 lb dimensions for these sizes										
1 ½″	1,90 48,3											
2″	2,375 60,3											
2 ½″	2,875 73,0											
3″	3,50 88,9	9,50 241,3	3,63 92,2	1,50 38,1	2,12 53,8	1,62 41,1	5,00 127,0	5,00 127,0	8	1,00 25,4	7,50 190,5	25,6 11,6
4″	4,50 114,3	11,50 292,1	4,63 117,6	1,75 44,5	2,75 69,8	1,88 47,8	6,25 158,7	6,19 157,2	8	1,25 31,8	9,25 235	43,4 19,7
5″	5,563 141,3	12,75 349,3	5,69 144,5	2,00 50,8	3,12 79,2	2,12 53,8	7,50 190,5	7,31 185,7	8	1,38 35,1	11,00 279,4	70,3 31,9
6″	6,625 168,3	15,00 381,0	6,75 171,5	2,19 55,6	3,38 85,9	2,25 57,2	9,25 235	8,50 215,9	12	1,25 31,8	12,50 317,5	90,5 41,1
8″	8,625 219,1	18,50 469,9	8,75 222,3	2,50 63,5	4,00 101,6	2,50 63,5	11,75 298,5	10,62 269,7	12	1,50 38,1	15,50 393,7	156 70,7
10″	10,75 273	21,50 545,1	10,88 276,4	2,75 69,9	4,25 108	2,81 71,4	14,50 368,3	12,75 323,8	16	1,50 38,1	18,50 469,9	223 101
12″	12,75 323,8	24,00 609,6	12,94 328,7	3,12 79,3	4,62 117,3	3,00 76,2	16,50 419,1	15,00 381,0	20	1,50 38,1	21,00 533,4	293 133
14″	14,0 355,6	25,25 641,4	14,19 360,4	3,38 85,9	5,12 130,0	3,25 82,6	17,75 450,9	16,25 412,8	20	1,62 41,1	22,00 558,8	337 153
16″	16,0 406,4	27,75 704,9	16,19 411,2	3,50 88,9	5,25 133,4	3,38 85,9	20,00 508,0	18,50 469,8	20	1,75 44,5	24,25 616	408 185
18″	18,0 457,2	31,00 787,4	18,19 462,0	4,00 101,6	6,00 152,4	3,50 88,9	25,25 565,2	21,00 533,4	20	2,00 50,8	27,00 685,8	568 258
20″	20,0 508	33,75 857,3	20,19 512,8	4,25 108	6,25 158,8	3,62 91,9	24,50 622,3	23,00 584,2	20	2,12 53,8	29,50 749,3	698 317
24″	24,0 609,6	41,00 1041,4	24,19 614,4	5,50 139,7	8,00 203,2	4,00 101,6	29,50 749,3	27,25 692,2	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1335 606

1500 lb/sq. in.

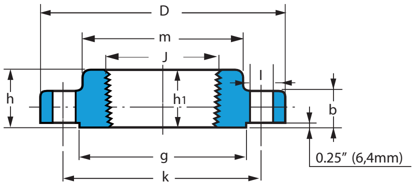
Vida Dişli Flanşlar
Threaded Flanges

ANSI B 16.5



Thread type: standard taper pipe thread to ANSI B 2.1
Vida Dişleri: Standart Boru Dişi (NPT) ANSI B 2.1 e göre

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h¹ in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	4,75 120,7	0,93 23,6	0,88 22,4	1,25 31,8	0,88 22,4	1,50 38,1	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,25 82,6	3,8 1,74
¾″	1,05 26,7	5,12 130,0	1,14 29,0	1,00 25,4	1,38 35,1	1,00 25,4	1,75 44,5	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,50 88,9	5,2 2,34
1″	1,315 33,4	5,88 149,4	1,41 35,8	1,12 28,4	1,62 41,1	1,12 28,4	2,06 52,3	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,00 101,6	7,6 3,44
1 ¼″	1,66 42,2	6,25 158,8	1,75 44,5	1,12 28,4	1,62 41,1	1,19 30,2	2,50 63,5	2,50 63,5	4	1,00 25,4	4,38 111,3	8,6 3,91
1 ½″	1,90 48,3	7,00 177,8	1,99 50,5	1,25 31,8	1,75 44,5	1,25 31,8	2,75 69,9	2,88 73,2	4	1,12 28,4	4,88 124	11,8 5,36
2″	2,375 60,3	8,50 215,9	2,50 63,5	1,50 38,1	2,25 57,2	1,50 38,1	4,12 104,6	3,62 91,9	8	1,00 25,4	6,50 165,1	21,7 9,85
2 ½″	2,875 73,0	9,62 244,3	3,00 76,2	1,62 41,1	2,50 63,5	1,88 47,8	4,88 124	4,12 104,6	8	1,12 28,4	7,50 190,5	30,2 13,7
3″	3,50 88,9	10,50 266,7	3,63 92,2	1,88 47,8	2,88 73,2	2,00 50,8	5,25 133,4	5,00 127,0	8	1,25 31,8	8,00 203,2	39,4 17,9
4″	4,50 114,3	12,25 311,2	4,63 117,6	2,12 53,8	3,56 90,4	2,25 57,2	6,38 162,1	6,19 157,2	8	1,38 35,1	9,50 241,3	61,2 27,8
5″	5,563 141,3	14,75 374,7	5,69 144,5	2,88 73,2	4,12 104,6	2,50 63,5	7,75 196,9	7,31 185,7	8	1,62 41,1	11,50 292,1	114 51,8
6″	6,625 168,3	15,50 393,7	6,75 171,5	3,25 82,6	4,69 119,1	2,75 69,9	9,00 228,6	8,50 215,9	12	1,50 38,1	12,50 317,5	134 61,0
8″	8,625 219,1	19,00 482,6	8,75 222,3	3,62 91,9	5,62 142,7	3,00 76,2	11,50 292,1	10,62 269,7	12	1,75 44,5	15,50 393,7	227 103
10″	10,75 273	23,00 584,2	10,88 276,4	4,25 108	6,25 158,8	3,31 84,1	14,50 368,3	12,75 323,8	12	2,00 50,8	19,00 482,6	386 175
12″	12,75 232,8	26,50 673,1	12,94 328,7	4,88 124	7,12 180,8	3,62 91,9	17,75 450,9	15,00 381,0	16	2,12 53,8	22,50 571,5	582 264



Thread type: standard taper pipe thread to ANSI B 2.1
Vida Dişleri: Standart Boru Dişi (NPT) ANSI B 2.1 e göre

2500 lb/sq. in.

Vida Dişli Flanşlar
Threaded Flanges

ANSI B 16.5

Boru Pipe		Flanş Flange					Göbek Çapı Hub	Fatura Raiced Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD in. mm	D in. mm	J in. mm	b in. mm	h in. mm	h¹ in. mm	m in. mm	g in. mm	Civata sayısı Num- ber	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kg
½″	0,84 21,3	5,25 133,4	0,93 23,6	1,19 30,2	1,56 39,6	1,12 28,4	1,69 42,9	1,38 35,1	4	0,88 22,4	3,50 88,9	6,5 2,95
¾″	1,05 26,7	5,50 139,7	1,14 29,0	1,25 31,8	1,69 42,9	1,25 31,8	2,00 50,8	1,69 42,9	4	0,88 22,4	3,75 95,3	7,6 3,44
1″	1,315 33,4	6,25 158,8	1,41 35,8	1,38 35,1	1,88 47,8	1,38 35,1	2,25 57,2	2,00 50,8	4	1,00 25,4	4,25 108,0	10,6 4,82
1 ¼″	1,66 42,2	7,25 184,2	1,75 44,5	1,50 38,1	2,06 52,3	1,50 38,1	2,88 73,2	2,50 63,5	4	1,12 28,4	5,12 130,0	156,7 7,14
1 ½″	1,90 48,3	8,00 203,2	1,99 50,5	1,75 44,5	2,38 60,5	1,75 44,5	3,12 79,2	2,88 73,2	4	1,25 31,8	5,75 146,1	22,0 10,0
2″	2,375 60,3	9,25 235,0	2,50 63,5	2,00 50,8	2,75 69,9	2,00 50,8	3,75 95,3	3,62 91,9	8	1,12 28,4	6,75 171,5	32,6 14,8
2 ½″	2,875 73,0	10,50 266,7	3,00 76,2	2,25 57,2	3,12 79,2	2,25 57,2	4,50 114,3	4,12 104,6	8	1,25 31,8	7,75 196,9	47,4 21,5
3″	3,50 88,9	12,00 304,8	3,63 92,2	2,62 66,5	3,62 91,9	2,50 63,5	5,25 133,4	5,00 127,0	8	1,38 35,1	9,00 228,6	71,8 32,6
4″	4,50 114,3	14,00 355,6	4,63 117,6	3,00 76,2	4,25 108,0	2,75 69,9	6,50 165,1	6,19 157,2	8	1,62 41,1	10,75 273,1	117 52,9
5″	5,563 141,3	16,50 419,1	5,69 144,5	3,62 91,9	5,12 130,0	3,00 76,2	8,00 203,2	7,31 185,7	8	1,88 47,8	12,75 323,8	183 83,1
6″	6,625 168,3	19,00 482,6	6,75 171,5	4,25 108,0	6,00 152,4	3,25 82,6	9,25 235,0	8,50 215,9	8	2,12 53,8	14,50 368,3	282 128
8″	8,625 219,1	21,75 552,5	8,75 222,3	5,00 127,0	7,00 177,8	3,75 95,3	12,00 304,8	10,62 269,7	12	2,12 53,8	17,25 438,2	414 188
10″	10,75 273	26,50 673,1	10,88 276,4	6,50 165,1	9,00 228,6	4,25 108,0	14,75 374,7	12,75 323,8	12	2,62 66,5	21,25 539,8	782 355
12″	12,75 323,8	30,00 762,0	12,94 328,7	7,25 184,2	10,00 254,0	4,75 120,7	17,38 441,5	15,00 381,0	12	2,88 73,2	24,38 619,3	1110 504

BS 3293

British Standard 3293

Welding Neck and Slip–on Flanges acc. to B.S. 3293

Kaynak Boyunlu ve Geçme Göbekli Flanşlar B.S. 3293 Standardı'na göre

Nominal Size larger than 24″

Nominal çap 24 inçten büyük

BRITISH STANDARD 3293 is a specification for carbon steel pipe flanges for the petroleum industry.

BS 3293 STANDARDI petrol sanayisinde kullanılan karbon çelik flanşları için bir normdur.

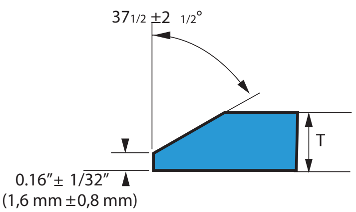
Nominal Pressure lb./sq. in. Nominal Basınç kp/cm^2 Nominal Basınç N/cm^2	150 10,6 104	300 21,1 207	400 28,1 276	600 42,2 414
Flanş tipleri Typ of flange	from 26″ to max. Nominal Sizes 26″ ve üstündeki nominal boyutlar için			
Kaynak Boyunlu Flanş Welding Neck Flange	48″	36″	36″	36″
benzer, Kaynak Boyunlu Bilezikli (RTJ) same, Ring Type Joint	–	36″	36″	36″
Geçme Göbekli Flanş Slip–on Flanges	48″	36″	36″	36″
Benzer, Geçme Göbekli Flanş Bilezikli (RTJ) Same, Ring Type Joint	–	36″	36″	36″

Materials acc. to ASTM. Other materials on requiry
Malzemeler ASTM'ye göre. Diğer malzemeler isteğe göre.

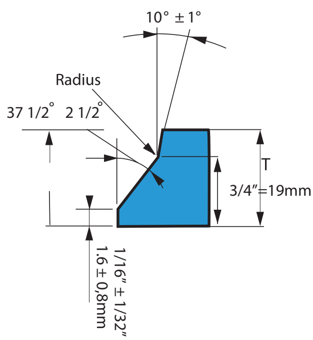
Facing and Dimensional Tolerances acc. to ANSI B16.5 except Length "h" at Slip–on Flanges = ± 0,125″

Geçme Göbekli Flanşlarda "h" uzunluğu hariç = ± 0,125″ , fatura ve boyut toleransları ANSI B16.5 Standardı'na göredir.

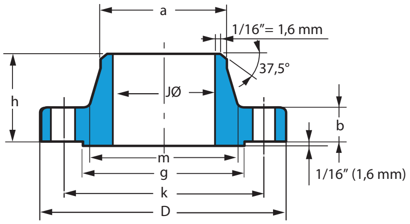
Welding Ends
Kaynak uçları



Flanş ucunda tavsiye edilen Kaynak Ucu Kalınlığı (T) 3/4″ veya aşağısıdır.
Recommended Bevel for Wall Thicknesses (T) at End of Flange, 3/4″ or less



Flanş ucunda tavsiye edilen Kaynak Ucu Kalınlığı (T) 3/4″ den yukarısı.
Recommended Bevel for Wall Thicknesses (T) at End of Flange, greater than 3/4″

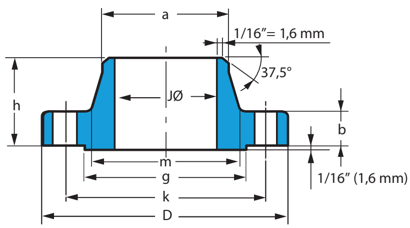


150 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanş
Welding Neck Flanges

B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26″	26,0 660,4	34 1/2 870	To be specified by customer. Müşteri tarafından belirlenir.	2 50,8	5 127,0	26 660,4	28 1/2 723,9	29 1/4 743	24	1 3/8 34,9	31 3/4 806,5	260 118
28″	28,0 711,2	36 1/2 927,1		2 1/16 52,4	5 1/16 128,6	28 711,2	30 3/4 781,1	31 1/4 793,8	28	1 3/8 34,9	34 863,6	295 134
30″	30,0 762	38 3/4 984,3		2 1/8 54,0	5 1/8 130,2	30 762,0	32 3/4 831,9	33 3/4 857,3	28	1 3/8 34,9	36 914,4	338 153
32″	32,0 812,8	41 3/4 1060,5		2 1/4 57,2	5 1/4 133,4	32 812,8	35 889,0	35 3/4 908,1	28	1 5/8 41,3	38 1/2 977,9	420 190
34″	34,0 863,6	43 3/4 1111,3		2 5/16 58,8	5 5/18 135	34 863,6	37 939,8	37 3/4 958,8	32	1 5/8 41,3	40 1/2 1028,7	468 212
36″	36,0 914,4	46 1168,4		2 3/8 60,3	5 3/8 136,5	36 914,4	39 1/4 997	40 1/4 1022,4	32	1 5/8 41,3	42 3/4 1085,9	534 242
38″	38,0 965,2	48 3/4 1238,3		2 3/8 60,3	5 3/8 136,5	38 965,2	41 3/4 1016,5	42 1/4 1073,2	32	1 5/8 41,3	45 1/4 1149,4	625 284
40″	40,0 1016,0	50 3/4 1289,1		2 1/2 63,5	5 1/2 139,7	40 1016,0	43 3/4 1111,3	44 1/4 1124	36	1 5/8 41,3	47 1/4 1200,2	685 311
42″	42,0 1066,8	53 1346,2		2 5/8 66,7	5 5/8 142,9	42 1066,8	46 1168,4	47 1193,8	36	1 5/8 41,3	49 1/2 1257,3	788 358
44″	44,0 1117,6	55 1/4 1403,4		2 5/8 66,7	5 5/8 142,9	44 1117,6	48 1219,2	49 1244,6	40	1 5/8 41,3	51 3/4 1314,5	830 376
46″	46,0 1168,4	57 1/4 1454,2		2 11/16 68,3	5 11/16 144,5	46 1168,4	50 1270,0	51 1295,4	40	1 5/8 41,3	53 3/4 1365,3	880 399
48″	48,0 1219,2	59 1/2 1511,3		2 3/4 69,9	5 3/4 146,1	48 1219,2	52 7/4 1327,2	53 1/2 1358,9	44	1 5/8 41,3	56 1422,4	970 440



300 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanş
Welding Neck Flanges

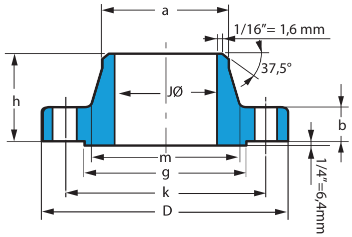
B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26″	26,0 660,4	38 1/4 971,6	To be specified by customer. Müşteri tarafından belirlenir.	3 1/8 79,4	7 1/4 184,2	26 1/4 666,8	28 3/8 720,7	29 1/2 749,3	28	1 3/4 44,5	34 1/2 876,3	615 279
28″	28,0 711,2	40 3/4 1035,1		3 3/8 85,7	7 3/4 196,9	28 1/4 717,6	30 1/2 774,7	31 1/2 800,1	28	1 3/4 44,5	37 939,8	750 340
30″	30,0 762	43 1092,2		3 5/8 92,1	8 1/4 209,6	30 1/4 768,4	32 9/16 827,1	33 3/4 857,3	28	1 7/8 47,6	39 1/4 997,0	858 390
32″	32,0 812,8	45 1/4 1149,4		3 7/8 98,4	8 3/4 222,3	32 1/4 819,2	34 11/16 881,1	36 914,4	28	2 50,8	41 1/2 1054,1	960 435
34″	34,0 863,6	47 1/2 1206,5		4 101,6	9 1/8 231,8	34 5/16 871,5	36 7/8 936,6	38 965,2	28	2 50,8	43 1/2 1104,9	1110 504
36″	36,0 914,4	50 1270,0		4 1/8 104,8	9 1/2 241,3	36 5/16 922,3	39 990,6	40 1/4 1022,4	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	1233 560

400 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanş
Welding Neck Flanges

B.S. 3293

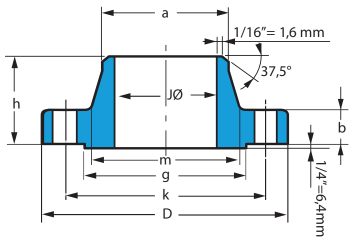


Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	38 1/4 971,6	To be specified by customer. Müşteri tarafından belirlenir.	3 1/2 88,9	7 2/8 193,7	26 5/16 668,3	28 5/8 727,1	29 1/2 749,3	28	1 7/8 47,6	34 1/2 876,3	750 340
28"	28,0 711,2	40 3/4 1035,1		3 3/4 95,3	8 1/8 206,4	28 5/16 719,1	30 13/16 782,6	31 1/2 800,1	28	2 50,8	37 939,8	880 399
30"	30,0 762	43 1092,2		4 101,6	8 5/8 219,1	30 5/16 769,9	32 15/16 836,6	33 3/4 857,3	28	2 1/8 54,0	39 1/4 997	1000 454
32"	32,0 812,8	45 1/4 1149,4		4 1/4 108,0	9 1/8 231,8	32 3/8 822,3	35 889,0	36 914,4	28	2 1/8 54,0	41 1/2 1054,1	1150 522
34"	34,0 863,6	47 1/2 1206,5		4 3/8 1111,1	9 1/2 241,3	34 3/8 873,1	37 3/16 944,6	38 965,2	28	2 1/8 54,0	43 1/2 1104,9	1300 590
36"	36,0 914,4	50 1270,0		4 1/2 114,3	9 7/8 250,9	36 7/16 925,5	39 3/8 1000,1	40 1/4 1022,4	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	1475 669

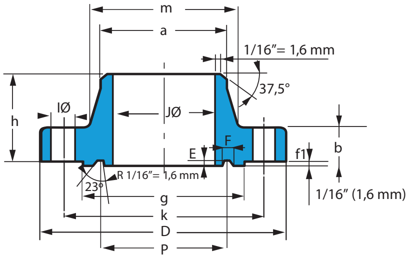
600 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanş
Welding Neck Flanges

B.S. 3293



Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	40 1016,0	To be specified by customer. Müşteri tarafından belirlenir.	4 1/4 108	8 3/4 222,3	26 7/16 671,5	29 7/16 747,7	29 1/2 749,3	28	2 50,8	36 914,4	963 437
28"	28,0 711,2	42 1/4 1073,2		4 2/8 111,1	9 3/4 235	28 1/2 723,9	31 5/8 803,3	31 1/2 800,1	28	2 1/8 54,0	38 965,2	1120 508
30"	30,0 762	44 1/2 1130,3		4 1/2 114,3	9 3/4 247,7	30 1/2 774,7	33 15/16 862,0	33 3/4 857,3	28	2 1/8 54,0	40 1/4 1022,4	1232 559
32"	32,0 812,8	47 1193,8		4 5/8 117,5	10 1/4 260,4	32 1/2 825,5	36 1/8 917,6	36 914,4	28	2 3/8 60,3	42 1/2 1079,5	1500 680
34"	34,0 863,6	49 1244,6		4 3/4 120,7	10 5,8 269,9	34 9/16 877,9	38 5/16 973,1	38 965,2	28	2 3/8 60,3	44 1/2 1130,3	1580 717
36"	36,0 914,4	51 3/4 1314,5		4 7/8 123,8	11 1/8 282,6	36 9/16 928,7	40 5,8 1031,9	40 1/4 1022,4	28	2 5/6 66,7	47 1193,8	1719 780



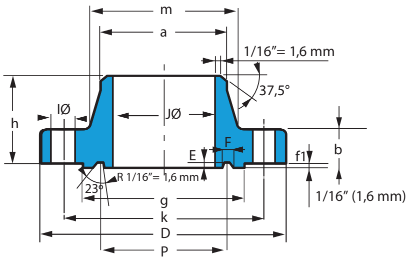
1) f=Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances "E"

300 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanş, Bilezik Bağlantılı Welding Neck Flanges, Ring Type Joint (RTJ)

B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ring Joint			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	p inch mm	E inch mm	F inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	38 1/4 971,6	To be specified by customer. Müşteri tarafından belirlenir.	3 1/8 79,4	7 1/4 184,2	26 1/4 666,8	28 3/8 720,7	31 7/8 809,6	28	1 3/4 44,5	34 1/2 876,3	29 1/2 749,3	1/2 12,7	25/32 19,8	657 298
28"	28,0 711,2	40 3/4 1035,1		3 3/8 85,7	7 3/4 196,9	28 1/4 717,6	30 1/2 774,7	33 7/8 860,4	28	1 3/4 44,5	37 939,8	31 1/2 800,1	1/2 12,7	25/32 19,8	794 360
30"	30,0 762	43 1092,2		3 5/8 92,1	8 1/4 209,6	30 1/4 768,4	32 9/16 827,1	36 1/8 917,6	28	1 7/8 47,6	39 1/4 997	33 3/4 857,3	1/2 12,7	25/32 19,8	908 412
32"	32,0 812,8	45 1/4 1149,4		3 7/8 98,4	8 3/4 222,3	32 1/4 819,2	34 11/16 881,1	38 3/4 984,3	28	2 50,8	41 1/2 1054,1	36 914,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1025 465
34"	34,0 863,6	47 1/2 1206,5		4 101,6	9 1/8 231,8	34 5/16 871,5	36 7/8 936,6	40 3/4 1035,1	28	2 50,8	43 1/2 1104,9	38 965,2	9/16 14,3	29,32 23,0	1182 536
36"	36,0 914,4	50 1270,0		4 1/8 104,8	9 1/2 241,3	36 5/16 922,4	39 990,6	43 1092,2	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	40 1/4 1022,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1312 595



1)f Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances "E"

400 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanş, Bilezik Bağlantılı Welding Neck Flanges, Ring Type Joint (RTJ)

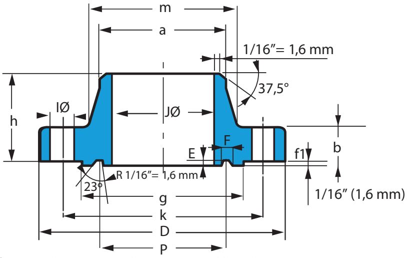
S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Hub Göbek Yük.		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ring Joint			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	p inch mm	E inch mm	F inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	38 1/4 971,6	To be specified by customer. Müşteri tarafından belirlenir.	3 1/2 88,9	7 5/8 193,7	26 5/16 668,4	28 5/8 727,1	31 7/8 809,6	28	1 7/8 47,6	34 1/2 876,3	29 1/2 749,3	1/2 12,7	25/32 19,8	769 349
28"	28,0 711,2	40 3/4 1035,1		3 3/4 95,3	8 1/8 206,4	28 5/16 719,2	30 13/16 782,7	33 7/8 860,4	28	2 50,8	37 939,8	31 1/2 800,1	1/2 12,7	25/32 19,8	902 409
30"	30,0 762	43 1092,2		4 101,6	8 5/8 219,1	30 5/16 770	32 15/16 836,6	36 1/8 917,6	28	2 1/8 54,0	39 1/4 997	33 3/4 857,3	1/2 12,7	25/32 19,8	1025 465
32"	32,0 812,8	45 1/4 1149,4		4 1/4 108	9 1/8 231,8	32 3/8 822,3	35 889,0	38 3/4 984,3	28	2 1/8 54,0	41 1/2 1054,1	36 914,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1188 539
34"	34,0 863,6	47 1/2 1206,5		4 3/8 111,1	9 1/2 241,3	34 3/8 873,1	37 3/16 944,6	40 3/4 1035,1	28	2 1/8 54,0	43 1/2 1104,9	38 965,2	9,16 14,3	29/32 23,0	1340 608
36"	36,0 914,4	50 1270,0		4 1/2 114,3	9 7/8 250,8	36 7/16 925,5	39 3/8 1000,1	43 1092,2	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	40 1/4 1022,4	9,19 14,3	29/32 23,0	1520 689

600 lb/sq. in.

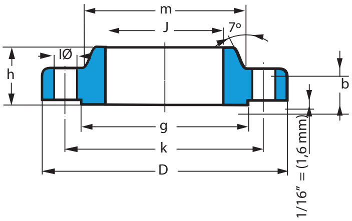
Kaynak Boyunlu Flanş, Bilezik Bağlantılı
Welding Neck Flanges,
Ring Type Joint (RTJ)

B.S. 3293



1) f=Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances "E"

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ring Joint			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	p inch mm	E inch mm	F inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	40 1016,0	To be specified by customer. Müşteri tarafından belirlenir.	4 1/4 108	8 3/4 222,3	26 7/16 671,5	29 7/16 747,7	31 7/8 809,6	28	2 50,8	36 914,4	29 1/2 749,3	1/2 12,7	25/32 19,8	983 446
28"	28,0 711,2	42 1/4 1073,2		4 3/8 111,1	9 1/4 235	28 1/2 723,9	31 5/8 803,3	33 7/8 860,4	28	2 1/8 54,0	38 965,2	31 1/2 800,1	1/2 12,7	25/32 19,8	1142 518
30"	30,0 762	44 1/2 1130,3		4 1/2 114,3	9 3/4 247,7	30 1/2 774,7	33 15/16 862,0	36 1/8 917,6	28	2 1/8 54,0	40 1/4 1022,4	33 3/4 857,3	1/2 12,7	25/32 19,8	1257 570
32"	32,0 812,8	47 1193,8		4 5/8 117,5	10 1/4 260,4	32 1/2 825,5	36 1/8 917,6	38 3/4 984,2	28	2 3/8 60,3	42 1/2 1079,5	36 914,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1537 697
34"	34,0 863,6	49 1244,6		4 3/4 120,7	10 5/8 269,9	34 9/16 973,2	38 5/16 973,2	40 3/4 1035,1	28	2 3/8 60,3	44 1/2 1130,3	38 965,2	9,16 14,3	29/32 23,0	1620 735
36"	36,0 914,4	51 3/4 1314,5		4 7/8 123,8	11 1/6 282,6	36 9/16 928,7	40 5/8 1031,9	43 1092,2	28	2 5/8 66,7	47 1193,8	40 1/4 1022,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1764 800

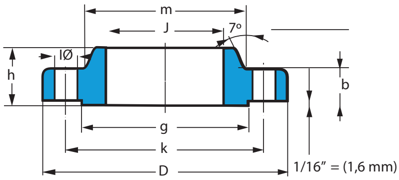


150 lb/sq. in.

Geçme Göbekli Flanş
Slip–on Flanges

B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Hub Göbek Yük.	Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	34 1/4 870	26 1/4 666,8	2 50,8	3 3/8 85,7	28 1/2 723,9	29 1/4 743	24	1 3/8 34,9	31 3/4 806,5	236 107
28"	28,0 711,2	36 1/2 927,1	28 1/4 717,6	2 1/16 52,4	3 7/16 87,3	30 3/4 781,1	31 1/4 793,8	28	1 3/8 34,9	34 863,6	270 122
30"	30,0 762	38 3/4 984,3	30 1/4 768,4	2 1/8 54,0	3 1/2 88,9	32 3/4 831,9	33 3/4 857,3	28	1 3/8 34,9	36 914,4	304 138
32"	32,0 812,8	41 3/4 1060,5	32 1/4 819,2	2 1/4 57,2	3 5/8 92,1	35 889,0	35 3/4 908,1	28	1 5/8 41,3	38 1/2 977,9	375 170
34"	34,0 863,6	43 3/4 1111,3	34 1/4 870	2 5/16 58,8	3 11/16 93,7	37 939,8	37 3/4 958,9	32	1 5/8 41,3	40 1/2 1028,7	405 184
36"	36,0 914,4	46 1168,4	36 1/4 920,8	2 3/8 60,3	3 3/4 95,3	39 1/4 997	40 1/4 1022,4	32	1 5/8 41,3	42 3/4 1085,9	464 211
38"	38,0 965,2	48 3/4 1238,3	38 1/4 971,6	2 3/8 60,3	3 3/4 95,3	41 3/4 1060,5	42 1/4 1073,2	32	1 5/8 41,3	45 1/4 1149,4	550 249
40"	40,0 1016,0	50 3/4 1289,1	40 1/4 1022,4	2 1/2 63,5	3 7/8 98,4	43 3/4 1111,3	44 1/4 1124	36	1 5/8 41,3	47 1/4 1200,2	600 272
42"	42,0 1066,8	53 1346,2	42 1/4 1073,2	2 5/8 66,7	4 101,6	46 1168,4	47 1193,8	36	1 5/8 41,3	49 1/2 1257,3	690 313
44"	44,0 1117,6	55 1/4 1403,4	44 1/4 1124	2 5/8 66,7	4 101,6	48 1219,2	49 1244,6	40	1 5/8 41,3	51 3/4 1314,5	730 331
46"	46,0 1168,4	57 1/4 1454,2	46 1/4 1174,8	2 11/16 68,3	4 1/16 103,3	50 1270,0	51 1295,4	40	1 5/8 41,3	53 3/4 1365,3	770 349
48"	48,0 1219,2	59 1/2 1511,3	48 1/4 1225,6	2 3/4 69,9	4 1/8 104,8	52 1/4 1327,2	53 1/2 1358,9	44	1 5/8 41,3	56 1422,4	840 381



300 lb/sq. in.

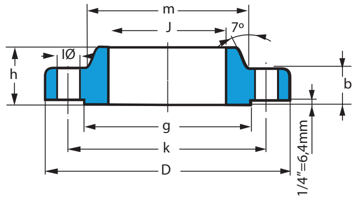
Geçme Göbekli Flanş
Slip–on Flanges

B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Hub Göbek Yük.		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	38 1/4 971,6	26 1/4 666,8	3 1/8 79,4	7 1/4 184,2	27 1/16 687,4	28 3/8 720,7	29 1/2 749,3	28	1 3/4 44,5	34 1/2 876,3	552 251
28"	28,0 711,2	40 3/4 1035,1	28 1/4 717,6	3 3/8 85,7	7 3/4 196,9	29 1/8 739,8	30 1/2 774,7	31 1/2 800,1	28	1 3/4 44,5	37 939,8	690 313
30"	30,0 762	43 1092,2	30 1/4 768,4	3 5/8 92,1	8 1/4 209,6	31 3/16 792,2	32 9/16 827,1	33 3/4 857,3	28	1 7/8 47,6	39 1/4 997	779 354
32"	32,0 812,8	45 1/4 1149,4	32 1/4 819,2	3 7/8 98,4	8 3/4 222,3	33 1/4 844,6	34 11/16 881,1	36 914,4	28	2 50,8	41 1/2 1054,1	870 395
34"	34,0 863,6	47 1/2 1206,5	34 1/4 870	4 101,6	9 1,8 231,8	35 5/16 896,9	36 7/8 936,6	38 965,2	28	2 50,8	43 1/2 1104,9	1014 460
36"	36,0 914,4	50 1270,0	36 1/4 920,8	4 1/8 104,8	9 1/2 241,3	37 3/8 949,3	39 990,6	40 1/4 1022,4	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	1130 513

400 lb/sq. in.

Geçme Göbekli Flanş
Slip–on Flanges

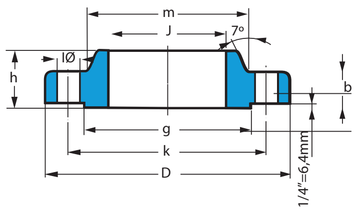


B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Hub Göbek Yük.		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	38 1/4 971,6	26 1/4 666,8	3 1/2 88,9	7 5/8 193,7	27 5/16 693,8	28 5/8 727,1	29 1/2 749,3	28	1 7/8 47,6	34 1/2 876,3	650 295
28"	28,0 711,2	40 3/4 1035,1	28 1/4 717,6	3 3/4 95,3	8 1/8 206,4	29 3/8 746,1	30 13/16 782,7	31 1/2 800,1	28	2 50,8	37 939,8	780 354
30"	30,0 762	43 1092,2	30 1/4 768,4	4 101,6	8 5/8 219,1	31 1/2 800,1	32 35/36 836,6	33 3/4 857,3	28	2 1/8 54,0	39 1/4 997	900 408
32"	32,0 812,8	45 1/4 1149,4	32 1/4 819,2	4 1/4 108	9 1/8 231,8	33 9/16 852,5	35 889,0	36 914,4	28	2 1/8 54,0	41 1/2 1054,1	1025 465
34"	34,0 863,6	47 1/2 1206,5	34 1/4 870	4 3/8 111,1	9 1/2 241,3	35 5/8 904,9	37 3/16 944,6	38 965,2	28	2 1/8 54,0	43 1/2 1104,9	1150 522
36"	36,0 914,4	50 1270,0	36 1/4 920,8	4 1/2 114,3	9 7/8 250,8	37 3/4 958,8	39 3/8 1000,1	40 1/4 1022,4	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	1325 601

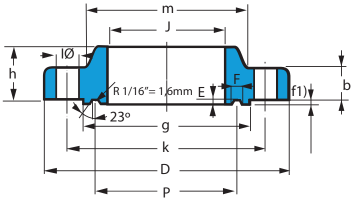
600 lb/sq. in.

Geçme Göbekli Flanş
Slip–on Flanges



B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Hub Göbek Yük.		Fatura Raised Face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	40 1016,0	26 1/4 666,8	4 1/4 108	8 3/4 222,3	27 13/16 706,5	29 7/16 747,7	29 1/2 749,3	28	2 50,8	36 914,4	898 408
28"	28,0 711,2	42 1/4 1073,2	28 1/4 717,6	4 3/8 111,1	9 1/4 235	29 15/16 760,4	31 5/8 803,3	31 1/2 800,1	28	2 1/8 54,0	38 965,2	1040 472
30"	30,0 762	44 1/2 1130,3	30 1/4 768,4	4 1/2 114,3	9 3/4 247,6	32 1/16 814,4	33 15/16 862,0	33 3/4 857,2	28	2 1/8 54,0	40 1/4 1022,3	1158 526
32"	32,0 812,8	47 1193,8	32 1/4 819,2	4 5/8 117,5	10 1/4 260,4	34 3/16 868,4	36 1/8 917,6	36 914,4	28	2 3/8 60,3	42 1/2 1079,5	1335 605
34"	34,0 863,6	49 1244,6	34 1/4 870	4 3/4 120,7	10 5/8 269,9	36 5/16 922,4	38 5/16 973,2	38 965,2	28	2 3/8 60,3	44 1/2 1130,3	1436 652
36"	36,0 914,4	51 3/4 1314,5	36 1/4 920,8	4 7/8 123,8	11 1/8 282,6	38 7/16 976,3	40 5/8 1031,9	40 1/4 1022,4	28	2 5/8 66,7	47 1193,8	1638 744



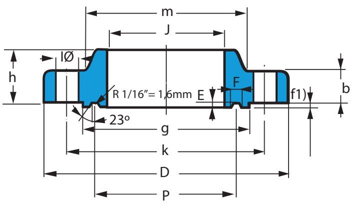
1)f Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances "E"

300 lb/sq. in.

Geçme Göbekli Flanş, Bilezik Bağlantılı Slip–on Flanges, Ring Type Joint (RTJ)

B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ring Joint			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	p inch mm	E inch mm	F inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	38 1/4 971,6	26 1/4 666,8	3 1/8 79,4	7 1/4 184,2	27 1/16 687,4	28 3/8 720,7	31 7/8 809,6	28	1 3/4 44,5	34 1/2 876,3	29 1/2 749,3	1/2 12,7	25/32 19,8	595 270
28"	28,0 711,2	40 3/4 1035,1	28 1/4 717,6	3 3/8 85,7	7 3/4 196,9	29 1/8 739,8	30 1/2 774,7	33 7/8 860,4	28	1 3/4 44,5	37 939,8	31 1/2 800,1	1/2 12,7	25/32 19,8	734 333
30"	30,0 762	43 1092,2	30 1/4 768,4	3 5/8 92,1	8 1/4 209,6	31 3/16 792,2	32 9/16 827,1	36 1/8 917,6	28	1 7/8 47,6	39 1/4 997	33 3/4 857,3	1/2 12,7	25/32 19,8	829 376
32"	32,0 812,8	45 1/4 1149,4	32 1/4 819,2	3 7/8 98,4	8 3/4 222,3	33 1/4 844,6	34 11/16 881,1	38 3/4 984,3	28	2 50,8	41 1/2 1054,1	36 914,4	9/16 14,3	29/32 23,0	937 425
34"	34,0 863,6	47 1/2 1026,5	38 1/4 870	4 101,6	9 1/8 231,8	35 5/16 896,9	36 7/8 936,6	40 3/4 1035,1	28	2 50,8	43 1/2 1104,9	38 965,2	9/16 14,3	29/32 23,0	1085 492
36"	36,0 914,4	50 1270,0	36 1/4 920,8	4 1/8 104,8	9 1/2 241,3	37 3/8 949,3	39 990,6	43 1092,2	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	40 1/4 1022,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1208 548



1)f Height of raised portion and depth of groove dimensions "E" but not covered by tolerances "E"

400 lb/sq. in.

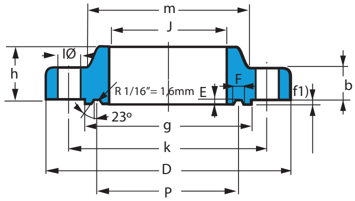
Geçme Göbekli Flanş, Bilezik Bağlantılı Slip–on Flanges, Ring Type Joint (RTJ)

B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ring Joint			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	p inch mm	E inch mm	F inch mm	Pounds Kg
26"	26,0 660,4	38 1/4 971,6	26 1/4 666,8	3 1/2 88,9	7 5/8 193,7	27 5/16 693,7	28 5/8 727,1	31 7/8 809,6	28	1 7/8 47,6	34 1/2 876,3	29 1/2 749,3	1/2 12,7	25/32 19,8	670 304
28"	28,0 711,2	40 3/4 1035,1	28 1/4 717,6	3 3/4 95,3	8 1/8 206,4	29 3/8 746,1	30 13/16 782,6	33 7/8 860,4	28	2 50,8	37 939,8	31 1/2 800,1	1/2 12,7	25/32 19,8	802 364
30"	30,0 762	43 1092,2	30 1/4 768,4	4 101,6	8 5/8 219,1	31 1/2 800,1	32 15/16 836,6	36 1/8 917,6	28	2 1/8 54,0	39 1/4 997	33 3/4 857,3	1/2 12,7	25/32 19,8	924 419
32"	32,0 812,8	45 1/4 1149,4	32 1/4 819,2	4 1/4 108	9 1/8 231,8	33 9/16 852,5	35 889,0	38 3/4 984,3	28	2 1/8 54,0	41 1/2 1054,1	36 914,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1063 482
34"	34,0 863,6	47 1/2 1206,5	38 1/4 870	4 3/8 111,1	9 1/2 241,3	35 5/8 904,9	37 3/16 944,6	40 3/4 1035,0	28	2 1/8 54,0	43 1/2 1104,9	38 965,2	9/16 14,3	29/32 23,0	1190 540
36"	36,0 914,4	50 1270,0	36 1/4 920,8	4 1/2 114,3	9 7/8 250,8	37 3/4 958,9	39 3/8 1000,1	43 1092,2	32	2 1/8 54,0	46 1168,4	40 1/4 1022,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1369 621

600 lb/sq. in.

Geçme Göbekli Flanş, Bilezik Bağlantılı
Slip–on Flanges, Ring Type Joint (RTJ)



1)f Height of raised portion and depth of groove dimensions “E” but not covered by tolerances “E”

B.S. 3293

Boru Pipe		Flanş Flange				Göbek Çapı Hub		Fatura Raised face	Civatalama Şablonu Drilling Template			Ring Joint			Ağırlık Weight
DN	OD inch mm	D inch mm	J inch mm	b inch mm	h inch mm	a inch mm	m inch mm	g inch mm	Civata sayısı Number	l inch mm	k inch mm	p inch mm	E inch mm	F inch mm	Pounds Kg
26″	26,0 660,4	40 1016,0	26 1/4 666,8	4 1/4 108	8 3/4 222,3	27 13/16 706,4	29 7/16 747,7	31 7/8 809,6	28	2 50,8	36 914,4	29 1/2 749,3	1/2 12,7	25/32 19,8	919 417
28″	28,0 711,2	42 1/4 1073,2	28 1/4 717,6	4 3/8 111,1	9 1/4 235	29 15/16 760,4	31 5/8 803,3	33 7/8 860,4	28	2 1/6 54,0	38 965,2	31 1/2 800,1	1/2 12,7	25/32 19,8	1063 482
30″	30,0 762	44 1/2 1130,3	30 1/4 768,4	4 1/2 114,3	9 3/4 247,7	32 1/16 814,4	33 15/16 862,0	36 1/8 917,6	28	2 1/8 54,0	40 1/4 1022,4	33 3/4 857,3	1/2 12,7	25/32 19,8	1184 537
32″	32,0 812,8	47 1193,8	32 1/4 819,2	4 5/8 117,5	10 1/4 260,4	34 1/4 868,4	36 1/8 917,6	38 3/4 984,3	28	2 3/8 60,3	42 1/2 1079,5	36 914,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1371 622
34″	34,0 863,6	49 1244,6	34 1/4 870	4 3/4 120,7	10 5/8 269,9	36 5/16 922,3	38 5/16 973,2	40 3/4 1035,0	28	2 3/8 60,3	44 1/2 1130,3	38 965,2	9/16 14,3	29/32 23,0	1477 670
36″	36,0 914,4	51 3/4 1314,5	36 1/4 920,8	4 7/8 123,8	11 1/8 282,6	38 7/16 976,3	40 5/8 1031,9	43 1092,2	28	2 5/8 66,7	47 1193,8	40 1/4 1022,4	9/16 14,3	29/32 23,0	1684 764

ANSI B 16.47 Series A

ANSI B16.47 Series A ya göre
Kaynak Boyunlu Flanşlar

Anma çapı 26“-60“ arası

MSS-SP-44 çelik boru hattı flanşları için, Vana ve Bağlantı Parçaları (Fitting) Üreticileri Standardizasyon Kurumu tarafından geliştirilmiş ve onaylanmış bir Standard Uygulama'dır. 127 Park Street N.E. Vienna, Virginia 2180USA

Genel Tetkik

ANSI B 16.47 Series A

Welding Neck Flanges acc. to
ANSI B16.47 Series A

Nominal Sizes from 26" to 60"

MSS SP-44 is a Standard Practise for steel pipe line flanges, developed and approved by the "Manufacturers" Standardization Society of the Valve and Fittings , inc" 127 Park Street N.E., Vienna, Virginia 2180 USA

General Survey

Nominal Basınç kp/cm^2 Nomimal Basınç N/cm^2 Nominal Pressure lb/sq in.	10,6 104 150	21,1 207 300	28,1 276 400	42,2 414 600	63,3 621 900
Flanş Tipi Typ of Flange	26" ve üzeri from 26" to max. Nominal Sizes				
Kaynak Boyunlu Flanş Welding Neck Flange	60"	60"	60"	60"	48"
Kaynak Boyunlu Flanş Bilezik Bağlantılı (RJT) Welding Neck Flanges Ring Joint Type	-	36"	36"	36"	36"
Malzeme Kullanılan çelik malzemesi, ASTM spesifikasyonları A105, A53, A106, A381, A694, A707 veya API Standartla-rında (5L ve 5LX, C max. 0,35%, C.E max. 0,50%) üretilen diğer flanş, fitting veya bağlantı elemanlarına saha kaynağı için uyumlu olmalıdır.	**Materials** The steel used shall be suitable for field welding to other flanges, fittings or pipe manufactured under ASTM specifications A105, A53, A106, A381, A694, A707 or API Standards 5L and 5LX, Cmax. 0,35%, C.E.max. 0.50%.				

Ölçüsel Toleranslar

Dış Çap, 0,006 inç (1,6 mm), faturalı yüzey:
Anma Çapı 26“ ve üzeri ±0,08 inç (2 mm)
Dış Çap, 0,25 inç (6,4 mm), faturalı yüzey:
Anma Çapı 26“ ve üzeri ±0,04 inç (1 mm)

Flanş kalınlıkları

1.0 in. (25.4mm) e kadar:	±0.12 in. (3,0mm), -0
1,0 inç (25.4mm)-2.0 inç (50.8mm):	+0,19 in. (4,8mm), -0
2,0 inç (50.8mm)-3.0 inç (76.2mm) :	+0,31 in. (7,9mm), -0
3 inç (76.2mm) üzeri:	+0.38 in. (9.7mm), -0

Kaynak ucu ve kaynak boyunlu flanşların anma dış çapları:
26" ve üzeri +12 inç (3,0mm
+0.06 inç (1,6mm

Kaynak ucu ve kaynak boyunlu flanşların anma iç çapları:
26" ve üzeri +12 inç (3,0mm
+0.06 inç (1,6mm

Civata halkası çapı, +0.06 inç (1,6mm) merkezden bitişik civata delik ucuna olan mesafe ±0.03 inç (0,8mm)
Civata halkası çapı işlenmiş yüzeyin çapı arasındaki eksenel kaçıklık: 26" ve üzeri 0.06 inç (1,6mm)

Dimensional Tolerances

Outside diameter, 0,006 in. (1,6mm) raised face:
Sizes NPS 26 and larger ± 0.08 in. (2mm)
Outside diameter, 0,25 in. (6,4mm) raised face:
Sizes NPS 26 and larger ± 0.04 in. (1mm)

Flange thickness

To 1.0 in. (25.4mm):	±0.12 in. (3,0mm), -0
1,0 in. (25.4mm)-2.0 in. (50.8mm):	+0,19 in. (4,8mm), -0
2,0 in. (50.8mm)-3.0 in. (76.2mm) :	+0,31 in. (7,9mm), -0
Over 3.0 in. (76.2mm):	+0.38 in. (9.7mm), -0

Nominal OD of welding ends and welding neck flanges:
Size NPS 26" and larger +12 inç (3,0mm
+0.06 inç (1,6mm

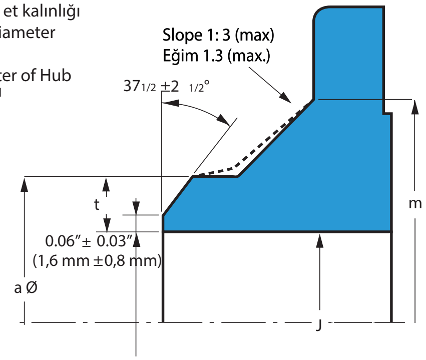
Nominal ID of welding ends of welding neck flanges:
Size NPS 26" and larger +12 inç (3,0mm
+0.06 inç (1,6mm

Bolt circle diameter, +0.06 inç (1,6mm) center to end of adjadent bolt holes ±0.03 inç (0,8mm)
Eccentricity between bolt circle diameter and machined facing diameters: Sizes NPS 26" and larger 0.06 in. (1,6mm)

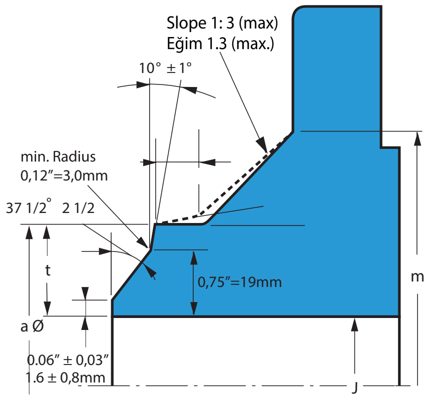
Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges
150 lb/sq. in.

ANSI B 16.47
Series A

a= Outside Diameter of Hub (top) Kaynak uçuna kadar ki dış çap
t= Nominal pipe wall thickness Boru anma et kalınlığı
J= Inside diameter İç çap
m= Diameter of Hub Göbek çapı



Et kalınlığı (t) için kaynak bağlantısı 4,8mm den 22,2mm'ye kadar.
Bevel for wall thicknesses (t) 0.19” to 0.88 inclusive



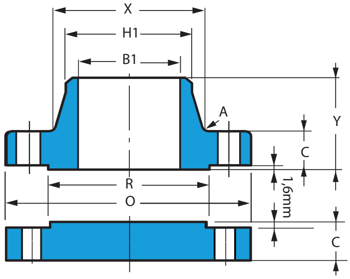
Et kalınlığı (t) için kaynak bağlantısı 22,2 mm den büyük.
Bevel for wall thicknesses (t) greater than 0.88”

İşaretleme

Vanalar, fittingler, flanşlar ve rakorlar, MSS Standard Uygulaması SP-25'de (Vana, fitting, flanş ve rakorlar için geçerli işaretleme standardı) yer alan kurallara göre işaretlenmelidir. İlave olarak “PL” harfleri, işaretleme sembollerinin önünde yer almalıdır.

Marking

Flanges shall be marked in accordance with ther rules established in MSS standard Practise SP-25 Standard Marking System for Valves, Fittings, Flanges, and Unions. In addition the letters, “PL” shall precede the grade symbol of marking.



Sınıf 150 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar RTJ
Welding Neck Flanges

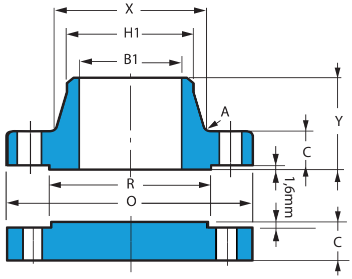
B16.47 SERIES A

Boru Pipe H1	Flange Dimensions: OD of Flange O	Flange Dimensions: Thick of Flange C	Flange Dimensions: Length Thru Hub Y	Hub ø OD Large End Hub X	Drilling: No of Bolt Holes	Drilling: Dia of Bolt Holes	Drilling: Dia of Bolt Circle	Raiced Face Dia R	Fillet Radius min. A	Approx. Weight ~ K. Boyunlu WN	Approx. Weight ~ Kör Flanş BL
Boru çapı inç mm	Flanş: Dış çap inç mm	Flanş: Kalınlık inç mm	Flanş: Göbek yüks. inç mm	Göbek çapı inç mm	Civatalama: civata delik sayısı	Civatalama: civata delik çapı	Civatalama: civatalar daire çapı	Fatura yüzey çapı	in. mm	Pounds kg	Pounds kg
12,00	19,00	1,25	4,50	14,38	12	1,00	17,00	15,00	0,38	80	95
323,8	482,6	31,8	114,3	365,3		25,4	431,8	381,0	9,7	37	43
14,00	21,00	1,38	5,00	15,75	12	1,12	18,75	16,25	0,38	107	128
355,6	533,4	35,1	127,0	400,1		28,4	476,3	412,8	9,7	48	58
16,00	23,50	1,44	5,00	18,00	16	1,12	21,25	18,50	0,38	134	167
406,4	596,6	36,6	127,0	457,2		28,4	539,8	469,9	9,7	61	76
18,00	25,00	1,56	5,50	19,88	16	1,25	22,75	21,00	0,38	151	206
457,2	635,0	39,6	139,7	505,0		31,8	577,9	533,4	9,7	68	94
20,00	27,50	1,69	5,69	22,00	20	1,25	25,00	23,00	0,38	186	269
508,0	698,5	42,9	144,5	558,8		31,8	635,0	584,2	9,7	85	122
22,00	29,50	1,81	5,88	24,00	20	1,38	27,25	25,25	0,38	219	339
558,8	749,3	46,0	149,4	609,6		35,1	692,2	641,4	9,7	99	154
24,00	32,00	1,88	6,00	26,12	20	1,38	29,50	27,25	0,38	253	408
609,6	812,8	47,8	152,4	663,4		35,1	749,3	692,2	9,7	115	185
26,00	34,25	2,69	4,75	26,62	24	1,38	31,75	29,50	0,38	324	675
660,4	870,0	68,3	120,7	676,1		35,1	806,5	749,3	9,7	147	306
28,00	36,50	2,81	4,94	28,62	28	1,38	34,00	31,50	0,44	360	800
711,2	927,1	71,4	125,5	726,9		35,1	863,6	800,1	11,2	163	363
30,00	38,75	2,94	5,38	30,75	28	1,38	36,00	33,75	0,44	419	948
762,0	984,3	74,7	136,7	781,1		35,1	914,4	857,3	11,2	190	430
32,00	41,75	3,18	5,69	32,75	28	1,62	38,50	36,00	0,44	525	1184
812,8	1060,5	80,8	144,5	831,9		41,1	977,9	914,4	11,2	238	537
34,00	43,75	3,25	5,88	34,75	32	1,62	40,50	38,00	0,50	562	1323
863,6	1111,3	82,6	149,4	882,7		41,1	1028,7	965,2	12,7	255	600
36,00	46,00	3,56	6,19	36,75	32	1,62	42,75	40,25	0,50	665	1609
914,4	1168,4	90,4	157,2	933,5		41,1	1085,9	1022,4	12,7	302	730
38,00	48,75	3,44	6,19	39,00	32	1,62	45,25	42,52	0,50	754	1748
965,2	1238,3	87,4	157,2	990,6		41,1	1149,4	1073,3	12,7	342	792
40,00	50,75	3,56	6,44	41,00	36	1,62	47,25	44,25	0,50	807	1968
1016,0	1289,1	90,4	163,6	1041,4		41,1	1200,2	1124,0	12,7	366	893
42,00	53,00	3,81	6,75	43,00	36	1,62	49,50	47,00	0,50	924	2303
1066,8	1346,2	96,8	171,5	1092,2		41,1	1257,3	1193,8	12,7	419	1044
44,00	55,25	4,00	7,00	45,00	40	1,62	51,75	49,00	0,50	1012	2623
1117,6	1403,4	101,6	177,8	1143,0		41,1	1314,5	1244,6	12,7	459	1190
46,00	57,25	4,06	7,31	47,12	40	1,62	53,75	51,00	0,50	1102	2864
1168,4	1454,2	103,1	185,1	1196,8		41,1	1365,3	1295,4	12,7	500	1299
48,00	59,50	4,25	7,56	49,12	44	1,62	56,00	53,50	0,50	1217	3240
1219,2	1511,3	108,0	191,3	1247,6		41,1	1422,4	1358,9	12,7	552	1470
50,00	61,75	4,38	8,00	51,25	44	1,88	58,25	55,50	0,50	1305	3560
1270,0	1568,5	111,3	203,2	1301,8		47,8	1479,6	1409,7	12,7	592	1615
52,00	64,00	4,56	8,25	53,25	44	1,88	60,50	57,50	0,50	1455	4006
1320,8	1625,6	115,8	209,6	1352,6		47,8	1536,7	1460,5	12,7	660	1817
54,00	66,25	4,75	8,50	55,25	44	1,88	62,75	59,50	0,50	1600	4478
1371,6	1682,6	120,7	215,9	1403,4		47,8	1593,9	1511,3	12,7	726	2031
56,00	68,75	4,88	9,00	57,38	48	1,88	65,00	62,00	0,50	1775	4947
1422,6	1746,3	124,0	228,6	1457,5		47,8	1651,0	1574,8	12,7	805	2244
58,00	71,00	5,06	9,25	59,38	48	1,88	67,25	64,00	0,50	1949	5492
1473,2	1803,4	128,5	235,0	1508,3		47,8	1708,2	1625,6	12,7	884	2491
60,00	73,00	5,19	9,44	61,38	52	1,88	69,25	66,00	0,50	2050	5946
1524,0	1854,2	131,8	239,8	1559,1		47,8	1759,0	1676,4	12,7	930	2697

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)

Sınıf 300 lb/sq. in.

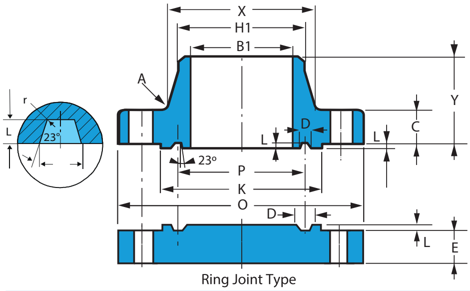
Kaynak Boyunlu Flanşlar RTJ
Welding Neck Flanges



B16.47 SERIES A

Boru Pipe H1	Flange Dimensions: OD of flange O	Flange Dimensions: Thick of Flange: Weld Neck C	Flange Dimensions: Thick of Flange: Bld Flange E	Length thru Hub Y	Hub ø OD Large End Hub X	Drilling: No. of Bolt Holes	Drilling: Dia. of Bolt Holes	Drilling: Dia of Bolt Circle	Approx. Weight Ağırlık ~: Kaynak Boyunlu WN Pounds kg	Approx. Weight Ağırlık ~: Kör Flanş BL Pounds kg
Boru çapı inç mm	Flanş Boyutları: Dış çap inç mm	Kaynak Boy. inç mm	Kör Flanş inç mm	Toplam Yükseklik inç mm	Göbek çapı inç mm	Civatalama: civata delik sayısı	civata delik çapı	civatalar daire çapı		
12,00 323,8	20,50 520,7	2,00 50,8	2,00 50,8	5,12 130,0	14,75 374,7	16	1,25 31,8	1775 450,9	136 62	174 79
14,00 355,6	23,00 584,2	2,12 53,8	2,12 53,8	5,62 142,7	16,75 425,5	20	1,25 31,8	20,25 514,4	189 86	231 105
16,00 406,4	25,50 647,7	2,25 57,2	2,25 57,2	5,75 146,1	19,00 482,6	20	1,38 35,1	22,50 571,5	234 106	302 137
18,00 457,2	28,00 711,2	2,38 60,5	2,38 60,5	6,25 158,8	21,00 533,4	24	1,38 35,1	24,75 628,7	289 131	386 175
20,00 508,0	30,50 774,7	2,50 63,5	2,50 63,5	6,38 162,1	23,12 587,2	24	1,38 35,1	27,00 685,8	348 158	487 221
22,00 558,8	33,00 838,2	2,62 66,5	2,62 66,5	6,50 165,1	25,25 641,4	24	1,62 41,1	29,25 743,0	427 194	617 280
24,00 609,6	36,00 914,4	2,75 69,9	2,75 69,9	6,62 168,1	27,62 701,5	24	1,62 41,1	32,00 812,8	507 230	747 339
26,00 660,4	38,25 971,6	3,12 79,2	3,31 84,1	7,25 184,2	28,38 720,9	28	1,75 44,5	34,50 876,3	606 275	1014 460
28,00 711,12	40,75 1035,1	3,38 85,9	3,56 90,4	7,75 196,9	30,50 774,7	28	1,75 44,5	37,00 939,8	750 340	1248 566
30,00 762,0	43,00 1092,2	3,62 91,9	3,75 95,3	8,25 209,6	32,56 827,0	28	1,88 47,8	39,25 997,0	858 389	1462 663
32,00 812,8	45,25 1149,4	3,88 98,6	3,94 100,1	8,75 222,3	34,69 881,1	28	2,00 50,8	41,50 1054,1	966 438	1697 770
34,00 863,6	47,50 1206,5	4,00 101,6	4,12 104,6	9,12 231,6	36,88 936,8	28	2,00 50,8	43,50 1104,9	1098 498	1971 894
36,00 914,4	50,00 1270,0	4,12 104,6	4,38 111,3	9,50 241,3	39,00 990,6	32	2,12 53,8	46,00 1168,4	1241 563	2294 1040
38,00 965,2	46,00 1168,4	4,25 108,0	4,25 108,0	7,12 180,8	39,12 993,6	32	1,62 41,1	43,00 1092,2	677 307	1922 872
40,00 1016,0	48,75 1238,3	4,50 114,3	4,50 114,3	7,62 193,5	41,25 1047,8	32	1,75 44,5	45,50 1155,7	820 372	2282 1035
42,00 1066,8	50,75 1289,1	4,69 119,1	4,69 119,1	7,88 200,2	43,25 1098,6	32	1,75 44,5	47,50 1206,5	902 409	2587 1173
44,00 1117,6	53,25 1352,6	4,88 124,0	4,88 124,0	8,12 206,2	45,25 1149,4	32	1,88 47,8	49,75 1263,7	1023 464	2954 1340
46,00 1168,4	55,75 1416,1	5,06 128,5	5,06 128,5	8,50 215,9	47,38 1203,5	28	2,00 50,8	52,00 1320,8	1199 544	3527 1600
48,00 1219,2	57,75 1466,9	5,25 133,4	5,25 133,4	8,81 222,9	49,38 1254,3	32	2,00 50,8	54,00 1371,6	1250 567	3748 1700
50,00 1270,0	60,25 1530,4	5,50 139,7	5,50 139,7	9,12 231,6	51,38 1305,1	32	2,12 53,8	56,25 1428,8	1417 643	4268 1936
52,00 1320,8	62,25 1581,2	5,69 144,5	5,69 144,5	9,38 238,2	53,38 1355,9	32	2,12 53,8	58,25 1479,6	1530 694	4724 2143
54,00 1371,6	65,25 1657,4	6,00 152,4	6,00 152,4	9,94 252,5	55,50 1409,7	28	2,38 60,5	61,00 1549,4	1834 832	5480 2486
56,00 1422,4	67,25 1708,2	6,06 153,9	6,06 153,9	10,25 260,4	57,62 1463,5	28	2,38 60,5	63,00 1600,2	1944 882	5895 2674
58,00 1473,2	69,25 1759,0	6,25 158,8	6,25 158,8	10,50 266,7	59,62 1514,3	32	2,38 60,5	65,00 1651,0	2046 928	6422 2913
60,00 1524,0	71,25 1809,8	6,44 163,6	6,44 163,6	10,75 273,1	61,62 1565,1	32	2,38 60,5	67,00 1701,8	2180 989	7019 3184

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)



Ring Joint Type

Sınıf 300 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar RTJ
Welding Neck Flanges

B16.47 SERIES A

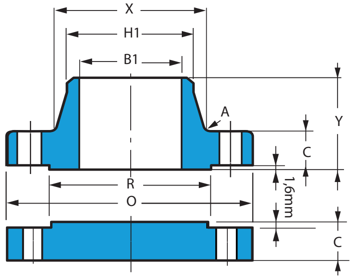
Boru Pipe H1	Raised Face Dia. R	Fillet Radius (min) A	Facing Dimensions / Ring Type Joint Facing Dia. K	Depth of Groove L	Pitch Dia. P	Width of Groove D	Ring No. A	Groove Fillet Radius r
Boru çapı inç mm	Fatura Çapı inç mm	Çap inç mm	RJT-Nut / Kanal Boyutları Fatura Çapı inç mm	Derinlik inç mm	Adım Çapı inç mm	Kanal Genişlik inç mm	Kanal No.	Çap (r) inç mm
12,00 232,8	15,00 381,0	0,38 9,7	16,25 412,8	0,31 7,9	15,00 381,0	0,47 11,9	R57	0,03 0,8
14,00 355,6	16,25 412,8	0,38 9,7	18,00 457,2	0,31 7,9	16,50 419,1	0,47 11,9	R61	0,03 0,8
16,00 406,4	18,50 469,9	0,38 9,7	20,00 508,0	0,31 7,9	18,50 469,9	0,47 11,9	R65	0,03 0,8
18,00 457,2	21,00 533,4	0,38 9,7	22,62 574,5	0,31 7,9	21,00 533,4	0,47 11,9	R69	0,03 0,8
20,00 508,0	23,00 584,2	0,38 9,7	25,00 635,0	0,38 9,5	23,00 584,2	0,53 13,5	R73	0,06 1,05
22,00 558,8	25,25 641,4	0,38 9,7	27,00 685,8	0,44 11,1	25,00 635,0	0,59 15,1	R81	0,06 1,5
24,00 609,6	27,25 692,2	0,38 9,7	29,50 749,3	0,44 11,1	27,25 692,2	0,66 16,7	R77	0,06 1,5
26,00 660,4	29,50 749,3	0,38 9,7	31,88 809,8	0,50 12,7	29,50 749,3	0,78 19,8	R93	0,06 1,5
28,00 711,2	31,50 800,1	0,44 11,2	33,88 860,6	0,50 12,7	31,50 800,1	0,78 19,8	R94	0,06 1,5
30,00 762,0	33,75 857,3	0,44 11,2	36,12 917,4	0,50 12,7	33,75 857,3	0,78 19,8	R95	0,06 1,5
32,00 812,8	36,00 914,4	0,44 11,2	38,75 984,3	0,56 14,3	36,00 914,4	0,91 23,0	R96	0,06 1,5
34,00 863,6	38,00 965,2	0,50 12,7	40,75 1035,1	0,56 14,3	38,00 965,2	0,91 23,0	R97	0,06 1,5
36,00 914,4	40,25 1022,4	0,50 12,7	43,00 1092,2	0,56 14,3	40,25 1022,4	0,91 23,0	R98	0,06 1,5
38,00 965,2	40,50 1028,7	0,50 12,7						
40,00 1016,0	42,75 1085,9	0,50 12,7						
42,00 1066,8	44,75 1136,7	0,50 12,7						
44,00 1117,6	47,00 1193,8	0,50 12,7						
46,00 1168,4	49,00 1244,6	0,50 12,7						
48,00 1219,2	51,25 1301,8	0,50 12,7						
50,00 1270,0	53,50 1358,9	0,50 12,7						
52,00 1320,8	55,50 1409,7	0,50 12,7						
54,00 1371,6	57,75 1466,9	0,50 12,7						
56,00 1422,4	59,75 1517,7	0,50 12,7						
58,00 1473,2	62,00 1574,8	0,50 12,7						
60,00 1524,00	64,00 1625,6	0,50 12,7						

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)

Sınıf 400 lb/sq. in.

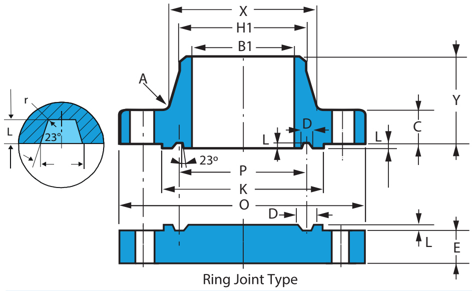
Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges

B16.47 SERIES A



Boru Pipe H1 / Boru çapı inç mm	Flange Dimensions / Flanş Boyutları: OD of flange O / Dış çap inç mm	Thick of Flange: Weld Neck C / Kaynak Boy. inç mm	Thick of Flange: Bld Flange E / Kör Flanş inç mm	Length thru Hub Y / Toplam Yükseklik inç mm	Hub ø OD Large End Hub X / Göbek çapı inç mm	Drilling / Civatalama: No. of Bolt Holes / civata delik sayısı	Dia. of Bolt Holes / civata delik çapı	Dia of Bolt Circle / civatalar daire çapı	Approx. Weight / Ağırlık ~: Kaynak Boyunlu WN Pounds kg	Kör Flanş BL Pounds kg
12,00 323,8	20,50 520,7	2,25 57,2	2,25 57,2	5,38 136,7	14,75 374,7	16	1,38 35,1	17,75 450,9	153 70	208 94
14,00 355,6	23,00 584,2	2,38 60,5	2,38 60,5	5,88 149,4	16,75 425,5	20	1,38 35,1	20,25 514,4	210 96	273 124
16,00 406,4	25,50 647,7	2,50 63,5	2,50 63,5	6,00 152,4	19,00 482,6	20	1,50 38,1	22,50 571,5	260 118	357 162
18,00 457,2	28,00 711,2	2,62 66,5	2,62 66,5	6,50 165,1	21,00 533,4	24	1,50 38,1	24,75 628,7	319 145	452 205
20,00 508,0	30,50 774,7	2,75 69,9	2,75 69,9	6,62 168,1	23,12 587,2	24	1,62 41,1	27,00 685,8	381 173	560 254
22,00 558,8	33,00 838,2	2,88 73,2	2,88 73,2	6,75 171,5	25,25 641,4	24	1,75 44,5	29,25 743,0	465 211	705 320
24,00 609,6	36,00 914,4	3,00 76,2	3,00 76,2	6,88 174,8	27,62 701,5	24	1,88 47,8	32,00 812,8	549 249	850 386
26,00 660,4	38,25 971,6	3,50 88,9	3,88 98,6	7,62 193,5	28,62 726,9	28	1,88 47,8	34,50 876,3	670 304	1177 534
28,00 711,2	40,75 1035,1	3,75 95,3	4,12 104,6	8,12 206,2	30,81 782,6	28	2,00 50,8	37,00 939,8	798 362	1423 645
30,00 762,0	43,00 1092,2	4,00 101,6	4,38 111,3	8,62 218,9	32,94 836,7	28	2,12 53,8	29,25 997,0	915 415	1675 760
32,00 812,8	45,25 1149,4	4,25 108,0	4,56 115,8	9,12 231,6	35,00 889,0	28	2,12 53,8	41,50 1054,1	1054 478	1951 885
34,00 863,6	47,50 1206,5	4,38 111,3	4,81 122,2	9,50 241,3	37,19 944,6	28	2,12 53,8	43,50 1104,9	1186 538	2282 1035
36,00 914,4	50,00 1270,0	4,50 114,3	5,06 128,5	9,88 251,0	39,38 1000,3	32	2,12 53,8	46,00 1168,4	1331 604	2656 1205
38,00 965,2	47,50 1206,5	4,88 124,0	4,88 124,0	8,12 206,2	39,50 1003,3	32	1,88 47,8	44,00 117,6	895 406	2326 1055
40,00 1016,0	50,00 1270,0	5,12 130,0	5,12 130,0	8,50 215,9	41,50 1054,1	32	2,00 50,8	46,25 1174,8	1043 473	2709 1229
42,00 1066,8	52,00 1320,8	5,25 133,4	5,52 133,4	8,81 223,8	43,62 1107,9	32	2,00 50,8	48,25 1225,6	1131 513	3011 1366
44,00 1117,6	54,50 1384,3	5,50 139,7	5,50 139,7	9,19 233,4	45,62 1158,7	32	2,12 53,8	50,50 1282,7	1292 586	3459 1569
46,00 1168,4	56,75 1441,5	5,75 146,1	5,75 146,1	9,62 244,3	47,75 1212,9	36	2,12 53,8	52,75 1339,9	1429 648	3915 1776
48,00 1219,2	59,50 1511,3	6,00 152,4	6,00 152,4	10,12 256,0	49,88 1267,0	28	2,38 60,5	55,25 1403,4	1693 768	4504 2043
50,00 1270,0	61,75 1568,5	6,19 157,2	6,25 158,8	10,56 268,2	52,00 1320,8	32	2,38 60,5	57,50 1460,5	1834 832	5057 2294
52,00 1320,8	63,75 1619,3	6,38 162,1	6,44 163,6	10,88 276,4	54,00 1371,6	32	2,38 60,5	59,50 1511,3	1977 897	5511 2500
54,00 1371,6	67,00 1701,8	6,69 169,9	6,75 171,5	11,38 289,1	56,12 1425,4	28	2,62 66,5	62,25 1581,2	2394 1086	6393 2900
56,00 1422,4	69,00 1752,6	6,88 174,8	6,94 176,3	11,75 298,5	58,25 1479,6	32	2,62 66,5	64,25 1632,0	2511 1139	6997 3174
58,00 1473,2	71,00 1803,4	7,00 177,8	7,12 180,8	12,06 306,3	60,25 1530,4	32	2,62 66,5	66,25 1682,8	2663 1208	7632 3462
60,00 1524,0	74,25 1886,0	7,31 185,7	7,44 189,0	12,56 319,0	62,38 1584,5	32	2,88 73,2	69,00 1752,6	3105 1408	8687 3940

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)



Ring Joint Type

Sınıf 400 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar RTJ
Welding Neck Flanges

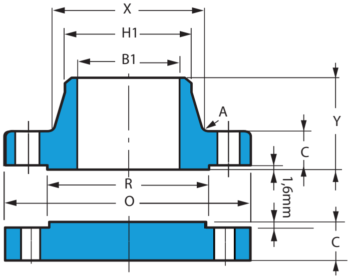
B16.47 SERIES A

Boru Pipe H1	Raised Face Dia. R	Fillet Radius (min) A	Facing Dimensions Ring Type Joint Facing Dia. K	Depth of Groove L	Pitch Dia. P	Width of Groove D	Ring No. A	Groove Fillet Radius r
Boru çapı inç mm	Fatura Çapı inç mm	Çap inç mm	RJT-Nut / Kanal Boyutları Fatura Çapı inç mm	Derinlik inç mm	Adım Çapı inç mm	Kanal Genişlik inç mm	Kanal No.	Çap (r) inç mm
12,00 232,8	15,00 381,0	0,44 11,2	16,25 412,8	0,31 7,9	15,00 381,0	0,47 11,9	R57	0,03 0,8
14,00 355,6	16,25 412,8	0,44 11,2	18,00 457,2	0,31 7,9	16,50 419,1	0,47 11,9	R61	0,03 0,8
16,00 406,4	18,50 469,9	0,44 11,2	20,00 508,0	0,31 7,9	18,50 469,9	0,47 11,9	R65	0,03 0,8
18,00 457,2	21,00 533,4	0,44 11,2	22,62 574,5	0,31 7,9	21,00 533,4	0,47 11,9	R69	0,03 0,8
20,00 508,0	23,00 584,2	0,44 11,2	25,00 635,0	0,38 9,5	23,00 584,2	0,53 13,5	R73	0,06 1,05
22,00 558,8	25,25 641,4	0,44 11,2	27,00 641,4	0,44 11,1	25,00 635,0	0,59 15,1	R81	0,06 1,5
24,00 609,6	27,25 692,2	0,44 11,2	29,50 749,3	0,44 11,1	27,25 692,2	0,66 16,7	R77	0,06 1,5
26,00 660,4	29,50 749,3	0,44 11,2	31,88 809,8	0,50 12,7	29,50 749,3	0,78 19,8	R93	0,06 1,5
28,00 711,2	31,50 800,1	0,50 12,7	33,88 860,6	0,50 12,7	31,50 800,1	0,78 19,8	R94	0,06 1,5
30,00 762,0	33,75 857,3	0,50 12,7	36,12 917,4	0,50 12,7	33,75 857,3	0,78 19,8	R95	0,06 1,5
32,00 812,0	36,00 914,4	0,50 12,7	38,75 984,3	0,56 14,3	36,00 914,4	0,91 23,0	R96	0,06 1,5
34,00 863,6	38,00 965,2	0,56 14,2	40,75 1035,1	0,56 14,3	38,00 965,2	0,91 23,0	R97	0,06 1,5
36,00 914,4	40,25 1022,4	0,56 14,2	43,00 1092,2	0,56 14,3	40,25 1022,4	0,91 23,0	R98	0,06 1,5
38,00 965,2	40,75 1035,1	0,56 14,2						
40,00 1016,0	43,00 1092,2	0,56 14,2						
42,00 1066,8	45,00 1143,0	0,56 14,2						
44,00 1117,6	47,25 1200,2	0,56 14,2						
46,00 1168,4	49,50 1257,3	0,56 14,2						
48,00 1219,2	51,50 1308,1	0,56 14,2						
50,00 1270,0	53,62 1361,9	0,56 14,2						
52,00 1320,8	55,62 1412,7	0,56 14,2						
54,00 1371,6	57,88 1470,2	0,56 14,2						
56,00 1422,4	60,12 1527,0	0,56 14,2						
58,00 1473,2	62,12 1577,8	0,56 14,2						
60,00 1524,00	64,38 1655,3	0,56 14,2						

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)

Sınıf 600 lb/sq. in.

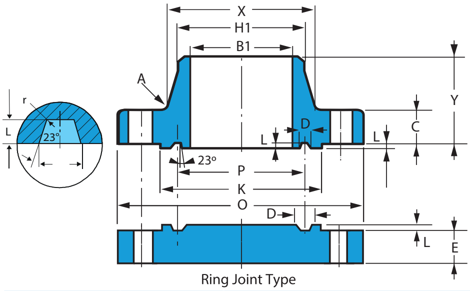
Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges



B16.47 SERIES A

Boru Pipe H1	Flange Dimensions OD of flange O	Thick of Flange Weld Neck C	Thick of Flange Bld Flange E	Length thru Hub Y	Hub ø OD Large End Hub X	Drilling No. of Bolt Holes	Drilling Dia. of Bolt Holes	Drilling Dia of Bolt Circle	Approx. Weight Ağırlık ~ Kaynak Boyunlu WN Pounds kg	Approx. Weight Ağırlık ~ Kör Flanş BL Pounds kg
Boru çapı inç mm	Flanş Boyutları Dış çap inç mm	Kaynak Boy. inç mm	Kör Flanş inç mm	Toplam Yükseklik inç mm	Göbek çapı inç mm	Civatalama civata delik sayısı	civata delik çapı	civatalar daire çapı		
12,00 323,8	22 558,8	2,62 66,5	2,62 66,5	6,12 155,4	15,75 400,1	20	1,38 35,1	19,25 489	227 103	273 124
14,00 355,6	23,75 603,3	2,75 69,9	2,75 69,9	6,5 165,1	17 431,8	20	1,5 38,1	20,75 527,1	269 122	333 151
16,00 406,4	27 685,8	3 76,2	3 76,2	7 177,8	19,5 495,3	20	1,62 41,1	23,75 603,3	374 170	471 214
18,00 457,2	29,25 743	3,25 82,6	3,25 82,6	7,25 184,2	21,5 546,1	20	1,75 44,5	25,75 654,1	449 204	599 272
20,00 508,0	32 812,8	3,5 88,9	3,5 88,9	7,5 190,5	24 609,6	24	1,75 44,5	28,5 723,9	560 254	769 349
22,00 558,8	34,25 870	3,75 95,3	3,75 95,3	7,75 196,9	26,25 666,8	24	1,88 47,8	30,62 777,7	675 306	971 440
24,00 609,6	37 939,8	4 101,6	4 101,6	8 203,2	28,25 717,6	24	2 50,8	33 838,2	789 358	1174 533
26,00 660,4	40 1016	4,25 108	4,94 125,5	8,75 222,3	29,44 747,8	28	2 50,8	36 914,4	941 427	1631 740
28,00 711,2	42,25 1073,2	4,38 111,3	5,19 131,8	9,25 235	31,62 803,1	28	2,12 53,8	38 965,2	1056 479	1916 869
30,00 762,0	44,5 1130,3	4,5 114,3	5,5 139,7	9,75 247,7	33,94 862,1	28	2,12 53,8	40,25 1022,4	1201 545	2271 1030
32,00 812,8	47 1193,8	4,62 117,3	5,81 147,6	10,25 260,4	36,12 917,4	28	2,38 60,5	42,5 1079,5	1345 610	2654 1204
34,00 863,6	49 1244,6	4,75 120,7	6,06 153,9	10,62 269,7	38,31 973,1	28	2,38 60,5	44,5 1130,3	1468 666	3023 1371
36,00 914,4	51,75 1314,5	4,88 124	6,38 162,1	11,12 282,4	40,62 1031,7	28	2,62 66,5	47 1193,8	1664 755	3527 1600
38,00 965,2	50 1270	6 152,4	6,12 155,4	10 254	40,25 1022,4	28	2,38 60,5	45,75 1162,1	1411 640	3190 1447
40,00 1016,0	52 1320,8	6,25 158,8	6,38 162,1	10,38 263,7	42,25 1073,2	32	2,38 60,5	47,75 1212,9	1506 683	3571 1620
42,00 1066,8	55,25 1403,4	6,62 168,1	6,75 171,5	11 279,4	44,38 1127,3	28	2,62 66,5	50,5 1282,7	1662 754	4294 1948
44,00 1117,6	57,25 1454,2	6,81 173	7 177,8	11,38 289,1	46,5 1181,1	32	2,62 66,5	52,5 1333,5	1990 903	4630 2100
46,00 1168,4	59,5 1511,3	7,06 179,3	7,31 185,7	11,81 300	48,62 1234,9	32	2,62 66,5	54,75 1390,7	2323 1054	5401 2450
48,00 1219,2	62,75 1593,9	7,44 189	7,69 195,3	12,44 314,7	50,75 1289,1	32	2,88 73,2	57,5 1460,5	2645 1200	6283 2850
50,00 1270,0	65,75 1670,1	7,75 196,9	8 203,2	12,94 328,7	52,88 1343,2	28	3,12 79,2	60 1524	3005 1363	7127 3233
52,00 1320,8	67,75 1720,9	8 203,2	8,25 209,6	13,25 336,6	54,88 1394	32	3,12 79,2	62 1574,8	3232 1466	7870 3570
54,00 1371,6	70 1778	8,25 209,6	8,56 217,4	13,75 349,3	57 1447,8	32	3,12 79,2	64,25 1632	3538 1605	8747 3968
56,00 1422,4	73,00 1854,2	8,56 217,4	8,88 225,6	14,25 362,0	59,12 1501,6	32	3,38 85,9	66,75 1695,5	3767 1709	9810 4450
58,00 1473,2	75,00 1905,0	8,75 222,3	9,12 231,6	14,56 369,8	61,12 1552,4	32	3,38 85,9	68,75 1746,3	4224 1916	10692 4850
60,00 1524,0	78,50 1993,9	9,19 233,4	9,56 242,8	15,31 388,9	63,38 1609,9	28	3,62 91,9	71,75 1822,5	5070 2300	12319 5588

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)



Ring Joint Type

Sınıf 600 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar RTJ
Welding Neck Flanges

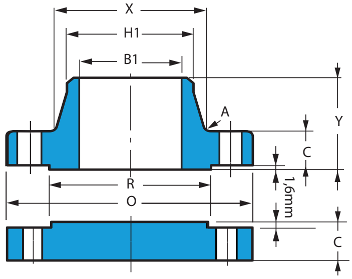
B16.47 SERIES A

Boru Pipe H1	Raised Face Dia. R	Fillet Radius (min) A	Facing Dimensions Ring Type Joint Facing Dia. K	Depth of Groove L	Pitch Dia. P	Width of Groove D	Ring No. A	Groove Fillet Radius r
Boru çapı inç mm	Fatura Çapı inç mm	Çap inç mm	RJT-Nut / Kanal Boyutları Fatura Çapı inç mm	Derinlik inç mm	Adım Çapı inç mm	Kanal Genişlik inç mm	Kanal No.	Çap (r) inç mm
12,00 323,8	15,00 381,0	0,44 11,2	16,25 412,8	0,31 7,9	15,00 381,0	0,47 11,9	R57	0,03 0,8
14,00 355,6	16,25 412,8	0,44 11,2	18,00 457,2	0,31 7,9	16,50 419,1	0,47 11,9	R61	0,03 0,8
16,00 406,4	18,50 469,9	0,44 11,2	20,00 508,0	0,31 7,9	18,50 469,9	0,47 11,9	R65	0,03 0,8
18,00 457,2	21,00 533,4	0,44 11,2	22,62 574,5	0,31 7,9	21,00 533,4	0,47 11,9	R69	0,03 0,8
20,00 508,0	23,00 584,2	0,44 11,2	25,00 635,0	0,38 9,5	23,00 584,2	0,53 13,5	R73	0,06 1,5
22,00 558,8	25,25 641,4	0,44 11,2	27,00 641,4	0,44 11,1	25,00 635,0	0,59 15,1	R81	0,06 1,5
24,00 609,6	27,25 692,2	0,44 11,2	29,50 749,3	0,44 11,1	27,25 692,2	0,66 16,7	R77	0,06 1,5
26,00 660,4	29,50 749,3	0,50 12,7	31,88 809,8	0,50 12,7	29,50 749,3	0,78 19,8	R93	0,06 1,5
28,00 711,2	31,50 800,1	0,50 12,7	33,88 860,6	0,50 12,7	31,50 800,1	0,78 19,8	R94	0,06 1,5
30,00 762,0	33,75 857,3	0,50 12,7	36,12 917,4	0,50 12,7	33,75 857,3	0,78 19,8	R95	0,06 1,5
32,00 812,0	36,00 914,4	0,50 12,7	38,75 984,3	0,56 14,3	36,00 914,4	0,91 23,0	R96	0,06 1,5
34,00 863,6	38,00 965,2	0,56 14,2	40,75 1035,1	0,56 14,3	38,00 965,2	0,91 23,0	R97	0,06 1,5
36,00 914,4	40,25 1022,4	0,56 14,2	43,00 1092,2	0,56 14,3	40,25 1022,4	0,91 23,0	R98	0,06 1,5
38,00 965,2	41,50 1054,1	0,56 14,2						
40,00 1016,0	43,75 1111,3	0,56 14,2						
42,00 1066,8	46,00 1168,4	0,56 14,2						
44,00 1117,6	48,25 1225,6	0,56 14,2						
46,00 1168,4	50,25 1276,4	0,56 14,2						
48,00 1219,2	52,50 1333,5	0,56 14,2						
50,00 1270,0	54,50 1384,3	0,56 14,2						
52,00 1320,8	56,50 1435,1	0,56 14,2						
54,00 1371,6	58,75 1492,3	0,56 14,2						
56,00 1422,4	60,75 1543,1	0,62 15,7						
58,00 1473,2	63,00 1600,2	0,62 15,7						
60,00 1524,00	65,25 1657,4	0,69 17,5						

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)

Sınıf 900 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges



B16.47 SERIES A

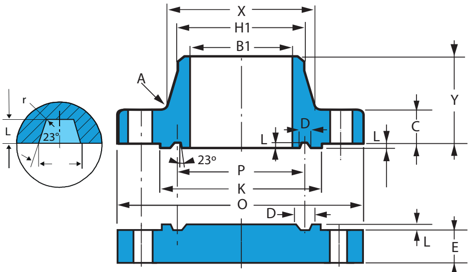
Boru Pipe H1	Flange Dimensions			Length thru Hub Y	Hub ø	Drilling			Approx. Weight Ağırlık ~	
	OD of flange O	Thick of Flange			OD Large End Hub X	No. of Bolt Holes	Dia. of Bolt Holes	Dia of Bolt Circle		
		Weld Neck C	Bld Flange E							
Boru çapı	Flanş Boyutları			Toplam Yükseklik		Civatalama			Kaynak Boyunlu WN Pounds kg	Kör Flanş BL Pounds kg
inç mm	Dış çap inç mm	Kaynak Boy. inç mm	Kör Flanş inç mm	inç mm	Göbek çapı inç mm	civata delik sayısı	civata delik çapı	civatalar daire çapı		
12,00 323,8	24,00 609,6	3,12 79,2	3,12 79,2	7,88 200,2	16,50 419,1	20	1,50 38,1	21,00 533,4	346 157	381 173
14,00 355,6	25,25 641,4	3,38 85,9	3,38 85,9	8,38 212,9	17,75 450,9	20	1,62 41,1	22,00 558,8	379 180	454 206
16,00 406,4	27,75 704,9	3,50 88,9	3,50 88,9	8,50 215,9	20,00 508,0	20	1,75 44,5	24,25 616,0	478 217	571 259
18,00 457,2	31,00 787,4	4,00 101,6	4,00 101,6	9,00 228,6	25,25 565,2	20	2,00 50,8	27,00 685,8	643 292	808 367
20,00 508,0	33,75 857,3	4,25 108,0	4,25 108,0	9,75 247,7	24,50 622,3	20	2,12 53,8	29,50 749,3	797 362	1020 463
24,00 609,6	41,00 1041,4	5,50 139,7	5,50 139,7	11,50 292,1	29,50 749,3	20	2,62 66,5	35,50 901,7	1465 665	1930 876
26,00 660,4	42,75 1085,9	5,50 139,7	6,31 160,3	11,25 285,8	30,50 774,7	20	2,88 73,2	37,50 952,5	1525 692	2337 1060
28,00 711,2	46,00 1168,4	5,62 142,7	6,75 171,5	11,75 298,5	32,75 831,9	20	3,12 79,2	40,25 1022,4	1810 822	2879 1306
30,00 762,0	48,50 1231,9	5,88 149,4	7,18 182,4	12,25 311,2	35,00 889,0	20	3,12 79,2	42,75 1085,9	2120 962	3450 1565
32,00 812,8	51,75 1314,5	6,25 158,8	7,62 193,5	13,00 330,2	37,25 946,2	20	3,38 85,9	45,50 1155,7	2545 1155	4156 1885
34,00 863,6	55,00 1397,0	6,50 165,1	8,06 204,7	13,75 349,3	39,62 1006,3	20	3,62 91,9	48,25 1225,6	2970 1348	4960 2250
36,00 914,4	57,50 1460,5	6,75 171,5	8,44 214,4	14,25 362,0	41,88 1063,8	20	3,62 91,9	50,75 1289,1	3395 1541	5721 2595
38,00 965,2	57,50 1460,5	7,50 190,5	8,50 215,9	13,88 352,6	42,25 1073,2	20	3,62 91,9	50,75 1289,1	3385 1537	5754 2610
40,00 1016,0	59,50 1511,3	7,75 196,9	8,81 223,8	14,31 363,5	44,38 1127,3	24	3,62 91,9	52,75 1339,9	3620 1643	6327 2870
42,00 1066,8	61,50 1562,1	8,12 206,2	9,12 231,6	14,62 371,3	46,31 1176,3	24	3,62 91,9	54,75 1390,7	3960 1798	7044 3195
44,00 1117,6	64,88 1648,0	8,44 214,4	9,56 242,8	15,38 390,7	48,62 1234,9	24	3,88 98,6	57,62 1463,5	4300 1952	8201 3720
46,00 1168,4	68,25 1733,6	8,88 225,6	10,06 255,5	16,18 411,0	50,88 1292,4	24	4,12 104,6	60,50 1536,7	4640 2107	10095 4579
48,00 1219,2	70,25 1784,4	9,19 233,4	10,38 263,7	16,50 417,5	52,88 1343,2	24	4,12 104,6	62,50 1587,5	4980 2260	10428 4730

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)

Sınıf 900 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar RTJ
Welding Neck Flanges

B16.47 SERIES A



Ring Joint Type

Boru Pipe H1	Raised Face Dia. R	Fillet Radius (min) A	Facing Dimensions Ring Type Joint Facing Dia. K	Depth of Groove L	Pitch Dia. P	Width of Groove D	Ring No. A	Groove Fillet Radius r
Boru çapı inç mm	Fatura Çapı inç mm	Çap inç mm	RJT-Nut / Kanal Boyutları Fatura Çapı inç mm	Derinlik inç mm	Adım Çapı inç mm	Kanal Genişlik inç mm	Kanal No.	Çap (r) inç mm
12,00 323,8	15,00 381,0	0,44 11,2	16,50 419,1	0,31 7,9	15,00 381,0	0,47 11,9	R57	0,03 0,8
14,00 355,6	16,25 412,8	0,44 11,2	18,38 466,9	0,44 11,1	16,50 419,1	0,66 16,7	R62	0,06 1,5
16,00 406,4	18,50 469,9	0,44 11,12	20,62 523,7	0,44 11,1	18,50 469,9	0,66 16,7	R66	0,06 1,5
18,00 457,2	21,00 533,4	0,44 11,2	23,28 539,9	0,50 12,7	21,00 533,4	0,78 19,8	R70	0,06 1,5
20,00 508,0	23,00 584,2	0,44 11,2	25,50 647,7	0,50 12,7	23,00 584,2	0,78 19,8	R74	0,06 1,5
24,00 609,6	27,25 692,2	0,44 11,2	30,38 771,7	0,63 15,9	27,25 692,2	1,06 27,0	R78	0,09 2,3
26,00 660,4	29,50 749,3	0,44 11,2	32,75 831,9	0,69 17,5	29,50 749,3	1,19 30,2	R100	0,09 2,3
28,00 711,2	31,50 800,1	0,50 12,7	35,00 889,0	0,69 17,5	31,50 800,1	1,31 33,3	R101	0,09 2,3
30,00 762,0	33,75 857,3	0,50 12,7	37,25 946,2	0,69 17,5	33,75 857,3	1,31 33,3	R102	0,09 2,3
32,00 812,8	36,00 914,4	0,50 12,7	39,50 1003,3	0,69 17,5	36,00 914,4	1,31 33,3	R103	0,09 2,3
34,00 863,6	38,00 965,2	0,56 14,2	42,00 1066,8	0,81 20,6	38,00 965,2	1,44 36,5	R104	0,09 23
36,00 914,4	40,25 1022,4	0,56 14,2	44,25 1124,0	0,81 20,6	40,25 1022,4	1,44 36,5	R105	0,09 2,3
38,00 965,2	43,25 1098,6	0,75 19,1						
40,00 1016,0	45,75 1162,1	0,81 20,6						
42,00 1066,8	47,75 1212,9	0,81 20,6						
44,00 1117,6	50,00 1270,0	0,88 22,4						
46,00 1168,4	52,50 1333,5	0,88 22,4						
48,00 1219,2	54,50 1384,3	0,94 23,9						
48,00 1219,2	52,50 1333,5	0,56 14,2						
50,00 1270,0	54,50 1384,3	0,56 14,2						
52,00 1320,8	56,50 1435,1	0,56 14,2						
54,00 1371,6	5875 1492,3	0,56 14,2						
56,00 1422,4	60,75 1543,1	0,56 14,2						
58,00 1473,2	63,00 1600,2	0,56 14,2						
60,00 1524,00	65,25 1657,4	0,56 14,2						

B1 = H1 - (Kaynak ağzı et kalınlığı x 2)

ANSI B 16.47 Series B

ANSI B16.47 Series B ye göre Kaynak Boyunlu Flanşlar

Anma boyutları 26" den 60" e kadar
Bu standartlardaki API-605 flanşları Seri B olarak dizayn edilmiş-lerdir.

Genel Tetkik

ANSI B 16.47 Series B

Welding Neck Flanges acc. to ANSI B16.47 Series B

Nominal Sizes from 26" to 60"
The API-605 flanges are designed as Series B in this standard.

General Survey

Nominal Basınç kp/cm² Nomimal Basınç N/cm² Nominal Pressure lb/sq. in.	5,3 52 75	10,6 104 150	21,1 207 300	28,1 276 400	42,2 414 600	63,3 621 900
Flanş Tipi Typ of Flange	26" ve üzeri from 26" to max. Nominal Sizes					
Kaynak Boyunlu Flanş Welding Neck Flange	60"	60"	60"	36"	36"	36"

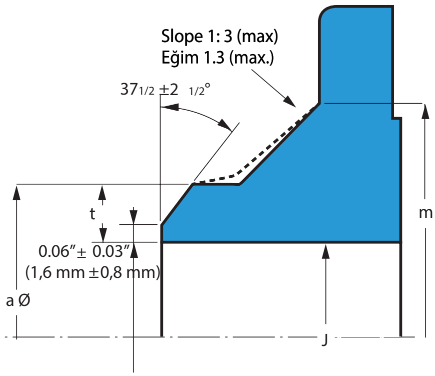
Alınlama, boyut toleransları ve işaretleme ANSI B 16.47 Standardı'na göredir.

Facings dimensional tolerances and marking in acc. to ANSI B 16.47

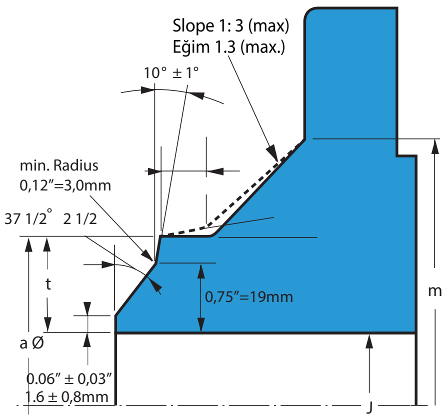
Kaynak uçları (kaynak boyunlu flanşlar)

Welding ends (Welding neck flanges

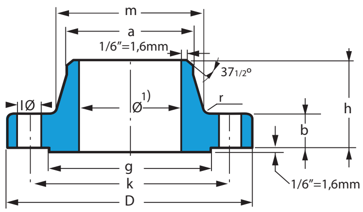
a = Outside Diameter of Hub (top)
Kaynak uçuna kadar ki dış çap
t= Nominal pipe wall thickness
Boru anma et kalınlığı
J= Inside diameter
İç çap
m= Diameter of Hub
Göbek çapı



Bevel for wall thicknesses (t) 0.19" to 0.88. inclusive.
Et kalınlığı (t) için kaynak aralığı 4,8mm den 22,2mm'ye kadar



Bevel for wall thicknesses (t) greater than 0.88".
Et kalınlığı (t) için kaynak aralığı 22,2mm den büyük



Sınıf 75 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges

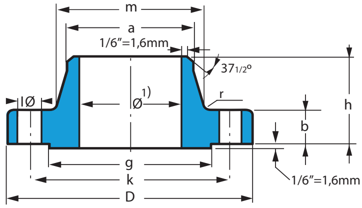
B16.47 SERIES B

Boru Pipe		Flanş Boyutları Flange Dimensions			Göbek Hub			Fatura Raiced Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	r in. mm	g in. mm	Civata Sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kilo
26″	26 660,4	30 762,0	1,31 33,3	2,31 58,7	26,06 661,9	26,62 676,1	0,31 7,9	27,75 704,9	36	0,75 19,1	28,5 723,9	88 40
28″	28,0 711,2	32 812,8	1,31 33,3	2,44 62,0	28,06 712,7	28,62 726,9	031 7,9	29,75 755,7	40	0,75 19,1	30,5 774,7	97 44
30″	30 762,0	34 863,6	1,31 33,3	2,56 65,0	30,06 763,5	30,62 777,7	0,31 7,9	31,75 806,5	44	0,75 19,1	32,5 825,5	106 48
32″	32 812,8	36 814,4	1,38 35,1	2,75 69,9	32,06 814,3	32,62 828,5	0,31 7,9	33,75 857,3	48	0,75 19,1	34,5 876,3	119 54
34″	34 863,6	38 965,2	1,38 35,1	2,88 73,2	34,06 865,1	34,62 879,3	0,31 7,9	35,75 908,1	52	0,75 19,1	36,5 927,1	130 59
36″	36 914,4	40,69 1033,5	1,44 36,6	3,38 85,9	36,06 915,9	36,81 935,0	0,38 9,7	38 965,2	40	0,88 22,4	39,06 992,1	172 78
38″	38,00 965,2	42,69 1084,3	1,50 38,1	3,50 88,9	38,06 966,7	38,81 985,8	0,38 9,7	40 1016,0	40	0,88 22,4	41,06 1042,9	187 85
40″	40,00 1016,0	44,69 1135,1	1,50 38,1	3,62 91,9	40,06 1017,5	40,81 1036,6	0,38 9,7	42 1066,8	44	0,88 22,4	43,06 1093,7	205 93
42″	42 1066,8	46,69 1185,9	1,56 39,6	3,75 95,3	42,06 1068,3	42,81 1087,4	0,38 9,7	44 1117,6	48	0,88 22,4	45,06 1144,5	220 100
44″	44 1117,6	49,25 1251,0	1,69 42,9	4,12 104,6	44,06 1119,1	44,88 1140,0	0,38 9,7	46,25 1174,8	36	1,00 25,4	47,38 1203,5	249 113
46″	46 1168,4	51,25 1301,8	1,75 44,5	4,25 108,0	46,06 1169,9	46,88 1190,8	0,38 9,7	48,25 1225,6	40	1,00 25,4	49,38 1254,3	280 127
48″	48 1219,2	53,25 1352,6	1,81 46,0	4,38 111,3	48,06 1220,7	48,88 1241,6	0,38 9,7	50,25 1276,4	44	1,00 25,4	51,38 1305,1	310 141
50″	50,00 1270,0	55,25 1403,4	1,88 47,8	4,56 115,8	50,06 1271,5	50,94 1293,9	0,38 9,7	52,25 1327,2	44	1,00 25,4	53,38 1355,9	337 153
52″	52,00 1320,8	57,38 1457,5	1,88 47,8	4,75 120,7	52,06 1322,3	52,94 1344,7	0,38 9,7	54,25 1378,0	48	1,00 25,4	55,50 1409,7	352 160
54″	54,00 1371,6	59,38 1508,3	1,94 49,3	4,94 125,5	54,06 1373,1	55,00 1397,0	0,38 9,7	56,25 1428,8	48	1,00 25,4	57,50 1460,5	390 177
56″	56,00 1422,4	62,00 1574,8	2,00 50,8	5,31 134,9	56,06 1423,9	57,12 1450,8	0,44 11,2	58,50 1485,9	40	1,12 28,4	59,88 1521,0	436 198
58″	58,00 1473,2	64,00 1625,6	2,06 52,3	5,44 138,2	58,06 1474,7	59,12 1501,6	0,44 11,2	60,50 1536,7	44	1,12 28,4	61,88 1571,8	480 218
60″	60,00 1524,0	66,00 1676,4	2,19 55,6	5,69 144,5	60,06 1525,5	61,12 1552,4	0,44 11,2	62,50 1587,2	44	1,12 28,4	63,88 1622,6	540 245

1) Alıcı tarafından belirlenir.
1) To be specified by Purchaser

Sınıf 150 lb/sq. in.

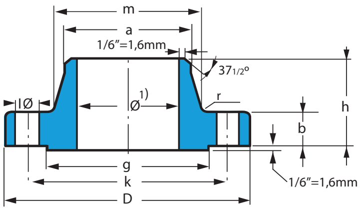
Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges



B16.47 SERIES B

Boru Pipe		Flanş Boyutları Flange Dimensions			Göbek Hub			Fatura Raiced Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	r in. mm	g inç mm	Civata Sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kilo
26″	26 660,4	30,94 785,9	1,62 41,1	3,5 88,9	26,06 661,9	26,94 684,3	0,38 9,7	28 711,2	36	0,88 22,4	29,31 744,5	139 63
28″	28,0 711,2	32,94 836,7	1,75 44,5	3,75 95,3	28,06 712,7	28,94 735,1	0,38 9,7	30 762,0	40	0,88 22,4	31,31 795,3	163 74
30″	30 762,0	34,94 887,5	1,75 44,5	3,94 100,1	30,06 763,5	31 787,4	0,38 9,7	32 812,8	44	0,88 22,4	33,31 846,1	176 80
32″	32 812,8	37,06 941,3	1,81 46,0	4,25 108,0	32,06 814,3	33,06 839,7	0,38 9,7	34 863,6	48	0,88 22,4	35,44 900,2	203 92
34″	34 863,6	39,56 1004,8	1,94 49,3	4,34 110,2	34,06 865,1	85,12 892,0	0,38 9,7	36,25 920,8	40	1,00 25,4	37,69 957,3	249 113
36″	36 914,4	41,62 1057,1	2,06 52,3	4,62 117,3	36,06 915,9	37,19 944,6	0,38 9,7	38,25 971,6	44	1,00 25,4	39,75 1009,7	284 129
38″	38,00 965,2	44,25 1124,0	2,12 53,8	4,88 124,0	38,12 968,2	39,25 997,0	0,38 9,7	40,25 1022,4	40	1,12 28,4	42,12 1069,8	330 150
40″	40,00 1016,0	46,25 1174,8	2,19 55,6	5,06 128,5	40,12 1019,0	41,31 1049,3	0,38 9,7	42,5 1079,5	44	1,12 28,4	44,12 1120,6	356 162
42″	42 1066,8	48,25 1225,6	2,31 58,7	5,25 133,4	42,12 1069,8	43,38 1101,9	0,44 11,2	44,5 1130,3	48	1,12 28,4	46,12 1171,4	406 184
44″	44 1117,6	50,25 1276,4	2,38 60,5	5,38 136,7	44,12 1120,6	45,38 1152,7	0,44 11,2	46,5 1181,1	52	1,12 28,4	48,12 1222,2	422 192
46″	46 1168,4	52,81 1341,4	2,44 62,0	5,69 144,5	46,12 1171,4	47,44 1205,0	0,44 11,2	48,62 1234,9	40	1,25 31,8	50,56 1284,2	493 224
48″	48 1219,2	54,81 1392,2	2,56 65,0	5,88 149,4	48,12 1222,2	49,5 1257,3	0,44 11,2	50,75 1289,1	44	1,25 31,8	52,56 1335,0	509 231
50″	50,00 1270,0	56,51 1435,4	2,69 68,3	6,06 153,9	50,12 1273,0	51,50 1308,1	0,44 11,2	52,75 1339,9	48	1,25 31,8	54,56 1385,8	579 263
52″	52,00 1320,8	58,81 1493,8	2,75 69,9	6,19 157,2	52,12 1323,8	53,56 1360,4	0,44 11,2	54,75 1390,7	52	1,25 31,8	56,56 1436,6	627 285
54″	54,00 1371,6	61,00 1549,4	2,81 71,4	6,38 162,1	54,12 1374,6	55,62 1412,7	0,44 11,2	56,75 1441,5	56	1,25 31,8	58,75 1492,3	632 287
56″	56,00 1422,4	63,00 1600,2	2,88 73,2	6,56 166,6	56,12 1425,4	57,69 1465,3	0,56 14,2	58,75 1492,3	60	1,25 31,8	60,75 1543,1	711 323
58″	58,00 1473,2	65,94 1674,9	2,94 74,7	6,88 174,9	58,12 1476,2	59,69 1516,1	0,56 14,2	60,75 1543,1	48	1,38 35,1	63,44 1611,4	845 384
60″	60,00 1524,0	67,94 1725,7	3,00 76,2	7,06 179,3	60,12 1527,0	61,81 1570,0	0,56 14,2	63,00 1600,2	52	1,38 35,1	65,44 1662,2	855 388

1) Alıcı tarafından belirlenir.
1) To be specified by Purchaser



Sınıf 300 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges

B16.47 SERIES B

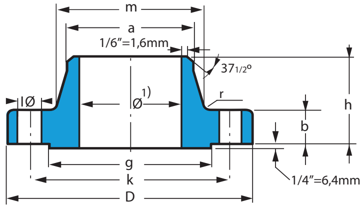
Boru Pipe		Flanş Boyutları Flange Dimensions			Göbek Hub			Fatura Raiced Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	r in. mm	g inç mm	Civata Sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Pounds Kilo
26″	26 660,4	34,12 866,6	3,5 88,9	5,69 144,5	26,19 665,2	27,62 701,5	0,56 14,2	29 736,6	32	1,38 35,1	31,62 803,1	399 181
28″	28,0 711,2	36,25 920,8	3,5 88,9	5,88 149,4	28,19 716,0	29,75 755,7	0,56 14,2	31 787,4	36	1,38 35,1	33,75 857,3	447 203
30″	30 762,0	39 990,6	3,69 93,7	6,22 158,0	30,25 768,4	32 812,8	0,56 14,2	33,25 844,6	36	1,50 38,1	36,25 920,8	590 268
32″	32 812,8	41,5 1054,1	4,06 103,1	6,62 168,1	32,25 819,2	34 863,6	0,62 15,7	35,5 901,7	32	1,62 41,1	38,5 977,9	727 330
34″	34 863,6	43,62 1107,9	4,06 103,1	6,81 173,0	34,25 870,0	36,12 917,4	0,62 15,7	37,5 952,5	36	1,62 41,1	40,62 1031,7	787 357
36″	36 914,4	46,12 1171,4	4,06 103,1	7,12 180,8	36,25 920,8	38 965,2	0,62 15,7	39,75 1009,7	32	1,75 44,5	42,88 1089,2	893 405
38″	38,00 965,2	48,12 1222,2	4,38 111,3	7,56 192,0	38,25 971,6	40,00 1016,0	0,62 15,7	41,75 1060,5	36	1,75 44,5	44,88 1140,0	917 416
40″	40,00 1016,0	50,12 1273,0	4,56 115,8	7,81 198,4	40,25 1022,4	42 1066,8	0,62 15,7	43,88 1114,6	40	1,75 44,5	46,88 1190,8	992 450
42″	42 1066,8	52,5 1333,5	4,69 119,1	8,06 204,7	42,31 1074,7	44 1117,6	0,62 15,7	46 1168,4	36	1,88 47,8	49 1244,6	1106 502
44″	44 1117,6	54,5 1384,3	5 127,0	8,44 214,4	44,31 1125,5	46,19 1173,2	0,62 15,7	48 1219,2	40	1,88 47,8	51 1295,4	1216 552
46″	46 1168,4	57,5 1460,5	5,06 128,5	8,75 222,3	46,31 1176,3	48,38 1228,9	0,62 15,7	50 1270,0	36	2,00 50,8	53,75 1365,3	1432 650
48″	48 1219,2	59,5 1511,3	5,06 128,5	8,81 223,8	48,31 1227,1	50,31 1277,9	0,62 15,7	52,25 1327,2	40	2,00 50,8	55,75 1416,1	1611 731
50″	50,00 1270,0	61,50 1562,1	5,44 138,2	9,25 235,0	50,31 1277,9	52,38 1330,5	0,62 15,7	54,25 1378,0	44	2,00 50,8	57,75 1466,9	1675 760
52″	52,00 1320,8	63,50 1612,9	5,62 142,7	9,56 242,8	52,31 1328,7	54,44 1382,8	0,62 15,7	56,25 1428,8	48	2,00 50,8	59,75 1517,7	1763 800
54″	54,00 1371,6	65,88 1673,4	5,38 136,7	9,44 239,8	54,31 1379,5	56,50 1435,1	0,62 15,7	58,25 1479,6	48	2,00 50,8	62,12 1577,8	1979 898
56″	56,00 1422,4	69,50 1765,3	6,06 153,9	10,56 268,2	56,31 1430,3	58,81 1493,8	0,69 17,5	60,50 1536,7	36	2,38 60,5	65,00 1651,0	25,19 1143
58″	58,00 1473,2	71,94 1827,3	6,06 153,9	10,81 274,6	58,31 1481,1	60,94 1547,9	0,69 17,5	62,75 1593,9	40	2,38 60,5	67,44 1713,0	2682 1217
60″	60,00 1524,0	73,94 1878,1	5,94 150,9	10,69 271,5	60,31 1531,9	62,94 1598,7	0,69 17,5	65,00 1651,0	40	2,38 60,5	69,44 1763,8	28,90 1311

[1]) Alıcı tarafından belirlenir.
[1]) To be specified by Purchaser

Sınıf 400 lb/sq. in.

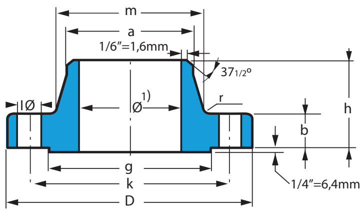
Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges

B16.47 SERIES B



Boru Pipe		Flanş Boyutları Flange Dimensions			Göbek Hub			Fatura Raiced Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	r in. mm	g inç mm	Civata Sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Kilo Pounds
26″	26 660,4	33,5 850,9	3,5 88,9	5,88 149,4	26 660,4	27,12 688,8	0,44 11,2	28 711,2	28	1,5 38,1	30,75 781,1	388 176
28″	28 711,2	36 914,4	3,75 95,3	6,25 158,8	28 711,2	29,12 739,6	0,5 12,7	30 762,0	24	1,62 41,1	33 838,2	476 216
30″	30 762,0	38,25 971,6	4 101,6	6,99 177,5	30 762,0	31,25 793,8	0,5 12,7	32,25 819,2	28	1,62 41,1	35,25 895,4	557 253
32″	32 812,8	40,75 1035,1	4,25 108,0	7,06 179,3	32 812,8	33,25 844,6	0,5 12,7	34,38 873,3	28	1,75 44,5	37,5 952,5	661 300
34″	34 863,6	42,75 1085,9	4,38 111,3	7,38 187,5	34 863,6	35,38 898,7	0,56 14,2	36,5 927,1	32	1,75 44,5	39,5 1003,3	720 327
36″	36 914,4	45,5 1155,7	4,69 119,1	7,88 200,2	36 914,4	37,5 952,5	0,56 14,2	38,62 980,9	28	1,88 47,8	42 1066,8	886 402

[1]) Alıcı tarafından belirlenir.
[1]) To be specified by Purchaser



Sınıf 600 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges

B16.47 SERIES B

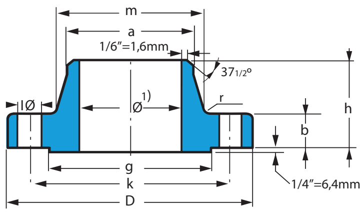
Boru Pipe		Flanş Boyutları Flange Dimensions			Göbek Hub			Fatura Raiced Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	r in. mm	g inç mm	Civata Sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Kilo Pounds
26″	26 660,4	35 889,0	4,38 111,3	7,12 180,8	26 660,4	27,5 698,5	0,5 12,7	28,62 726,9	28	1,75 44,5	31,75 806,5	588 267
28″	28 711,2	37,5 952,2	4,56 115,8	7,5 190,5	28 711,2	29,62 752,3	0,5 12,7	30,88 784,4	28	1,88 47,8	34 863,6	718 326
30″	30 762,0	40,25 1022,4	4,94 125,5	8,06 204,7	30 762,0	31,75 806,5	0,5 12,7	33,12 841,2	28	2,00 50,8	36,5 927,1	885 402
32″	32 812,8	42,75 1085,9	5,12 130,0	8,5 215,9	32 812,8	33,88 860,6	0,5 12,7	35,25 895,4	28	2,12 53,8	38,75 984,3	1019 462
34″	34 863,6	45,75 1162,1	5,56 141,2	9,19 233,4	34 863,8	36 914,4	0,56 14,2	37,5 952,5	24	2,38 60,5	41,5 1054,1	1282 582
36″	36 914,4	47,75 1212,9	5,75 146,1	9,56 242,8	36 914,4	38,12 968,2	0,56 14,2	39,75 1009,7	28	2,38 60,5	43,5 1104,9	1382 627

[1]) Alıcı tarafından belirlenir.
[1]) To be specified by Purchaser

Sınıf 900 lb/sq. in.

Kaynak Boyunlu Flanşlar
Welding Neck Flanges

B16.47 SERIES B



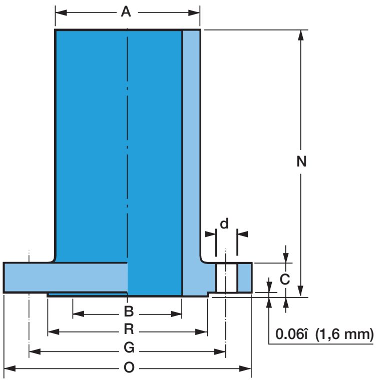
Boru Pipe		Flanş Boyutları Flange Dimensions			Göbek Hub			Fatura Raiced Face	Saplama delikleri Drilling Template			Ağırlık Approx. Weight
Nom. Size DN	Dış Çap OD mm	D in. mm	b in. mm	h in. mm	a in. mm	m in. mm	r in. mm	g inç mm	Civata Sayısı Number	l in. mm	k in. mm	~ Kilo Pounds
26″	26 660,4	40,25 1022,4	5,31 134,9	10,19 258,8	26 660,4	29,25 743,0	0,44 11,2	30 762,0	20	2,62 66,5	35,5 901,7	1243 564
28″	28 711,2	43,5 1104,9	5,81 147,6	10,88 276,4	28 711,2	31,38 797,1	0,5 12,7	32,25 819,2	20	2,88 73,2	38,25 971,6	1556 706
30″	30 762,0	46,5 1181,1	6,12 155,4	11,38 289,1	30 762,0	33,5 850,9	0,5 12,7	34,5 876,3	20	3,12 79,2	40,75 1035,1	1835 833
32″	32 812,8	48,75 1238,3	6,31 160,3	11,94 303,3	32 812,8	35,75 908,1	0,5 12,7	36,5 927,1	20	3,12 79,2	43 1092,2	2025 919
34″	34 863,6	51,75 1314,5	6,75 171,5	12,56 319,0	34 863,6	37,88 962,2	0,56 14,2	39 990,6	20	3,38 85,9	45,5 1155,7	2435 1105
36″	36 914,4	53 1346,2	6,81 173,0	12,81 325,4	36 914,4	40 1016,0	0,56 14,2	40,5 1028,7	24	3,12 79,2	47,25 1200,2	2476 1124

[1]) Alıcı tarafından belirlenir.
[1]) To be specified by Purchaser

Uzun Kaynak Boyunlu Flanş
Long Welding Flange

Sınıf 150 /150 LB

ASME B 16.5



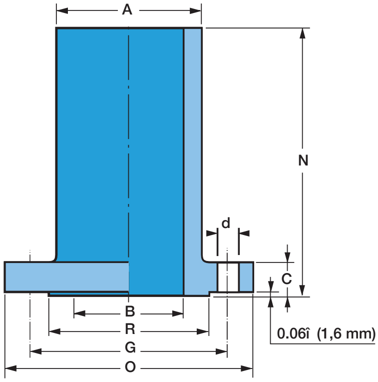
Boyut Diameter		O	N	A	B	C mini	R	Civatalama Şablonu Drilling Template		
DN	Size inç	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Number	G mm	d mm
15	½	89	Uzunluk alıcı tarafından belirlenir (özellikle faturalı alın). Length to be specified by purchaser (including raised face).	30,5	12,7	11,2	34,9	4	60,3	15,8
20	¾	99		38,0	19,0	12,7	42,9	4	69,8	15,8
25	1	108		51,0	25,4	14,3	50,8	4	79,4	15,8
32	1 ¼	117		60,5	31,8	15,7	63,5	4	88,9	15,8
40	1 ½	127		67,0	38,1	17,5	73,0	4	98,4	15,8
50	2	152		82,5	50,8	19,1	92,1	4	120,6	19,0
65	2 ½	178		95,5	63,5	22,3	104,8	4	139,7	19,0
80	3	190		108,0	76,2	23,9	127,0	4	152,4	19,0
–	3 ½	216		124,0	88,9	23,9	139,7	8	177,8	19,0
100	4	229		140,0	101,6	23,9	157,2	8	190,5	19,0
125	5	254		165,0	127,0	23,9	185,7	8	215,9	22,2
150	6	279		197,0	152,4	25,4	215,9	8	241,3	22,2
200	8	343		248,0	203,2	28,5	269,9	8	298,4	22,2
250	10	406		305,0	254,0	30,2	323,8	12	362,0	25,4
300	12	483		365,0	304,8	31,8	381,0	12	431,8	25,4
350	14	533		406,5	355,6	35,0	412,8	12	476,2	28,5
400	16	597		457,0	406,4	36,6	469,9	16	539,8	28,5
450	18	635		508,0	457,2	39,7	533,4	16	577,8	31,8
500	20	698		559,0	508,0	42,9	584,2	20	635,0	31,8

Boyutlar O, C, R ve civatalama ASME B 16.5 – 1996 ya göre.
Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 – 1996.

Uzun Kaynak Boyunlu Flanş
Long Welding Flange

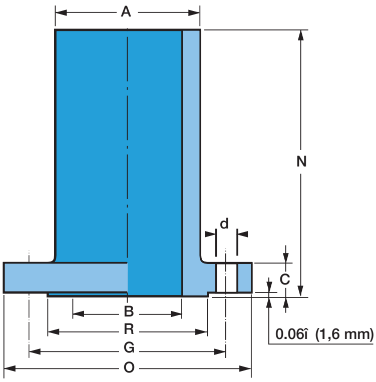
Sınıf 300 /300 LB

ASME B 16.5



Boyut Diameter		O	N	A	B	C mini	R	Civatalama Şablonu Drilling Template		
DN	Size inç	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Number	G mm	d mm
15	½	95	Uzunluk alıcı tarafından belirlenir (özellikle faturalı alın). Length to be specified by purchaser (including raised face).	38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	¾	117		47,5	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 ¼	133		63,5	31,8	19,0	63,5	4	98,4	19,0
40	1 ½	156		70,0	38,1	206,	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	22,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 ½	190		100,0	63,5	25,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	28,4	127,0	8	168,3	22,2
–	3 ½	229		133,0	88,9	30,2	139,7	8	184,1	22,2
100	4	254		146,0	101,6	31,8	157,2	8	200,0	22,2
125	5	279		184,0	127,0	35,0	185,7	8	235,0	22,2
150	6	318		206,0	152,4	36,6	215,9	12	269,9	22,2
200	8	381		260,0	203,2	41,1	269,9	12	330,2	25,4
250	10	444		321,0	254,0	47,8	323,8	16	387,4	28,5
300	12	521		375,0	304,8	50,8	381,0	16	450,8	31,8
350	14	584		425,0	355,6	53,8	412,8	20	514,4	31,8
400	16	648		483,0	406,4	57,2	469,9	20	571,5	35,0
450	18	711		533,0	457,2	60,5	533,4	24	628,6	35,0
500	20	775		587,0	508,0	63,5	584,2	24	685,8	35,0

Boyutlar O, C, R ve civatalama ASME B 16.5 – 1996 ya göre.
Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 – 1996.



Uzun Kaynak Boyunlu Flanş
Long Welding Flange

Sınıf 600 /600 LB

ASME B 16.5

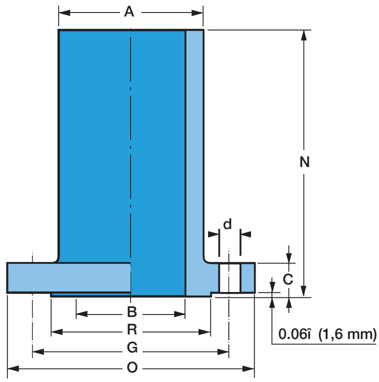
Boyut Diameter		O	N	A	B	C mini	R	Civatalama Şablonu Drilling Template		
DN	Size inç	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Number	G mm	d mm
15	½	95	Uzunluk alıcı tarafından belirlenir (özellikle faturalı alın). Length to be specified by purchaser (including raised face).	38,0	12,7	14,2	34,9	4	66,7	15,8
20	¾	117		48,0	19,0	15,7	42,9	4	82,6	19,0
25	1	124		54,0	25,4	17,5	50,8	4	88,9	19,0
32	1 ¼	133		63,5	31,8	20,6	63,5	4	98,4	19,0
40	1 ½	156		70,0	38,0	22,4	73,0	4	114,3	22,2
50	2	165		84,0	50,8	25,4	92,1	8	127,0	19,0
65	2 ½	190		100,0	63,5	28,4	104,8	8	149,2	22,2
80	3	210		117,0	76,2	31,8	127,0	8	168,3	22,2
–	3 ½	229		133,0	88,9	35,0	139,7	8	184,1	25,4
100	4	273		152,0	101,6	38,1	157,2	8	215,9	25,4
125	5	330		190,0	127,0	44,5	185,7	8	266,7	28,5
150	6	356		222,0	152,4	47,8	215,9	12	292,1	28,5
200	8	419		273,0	203,2	55,6	269,9	12	349,2	31,8
250	10	508		343,0	254,0	63,5	323,8	16	431,8	35,0
300	12	559		400,0	304,8	66,5	381,0	20	489,0	35,0
350	14	603		432,0	355,6	69,9	412,8	20	527,0	38,1
400	16	686		495,0	406,4	76,2	469,9	20	603,2	41,1
450	18	743		546,0	457,2	82,6	533,4	20	654,0	44,5
500	20	813		610,0	508,0	88,9	584,2	24	723,9	44,5

Boyutlar O, C, R ve civatalama ASME B 16.5 – 1996 ya göre.
Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 – 1996.

Uzun Kaynak Boyunlu Flanş
Long Welding Flange

Sınıf 900 /900 LB

ASME B 16.5

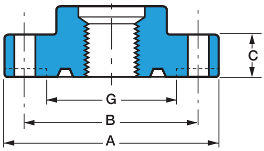


Boyut Diameter		O	N	A	B	C mini	R	Civatalama Şablonu Drilling Template		
DN	Size inç	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Number	G mm	d mm
15	½	121	Uzunluk alıcı tarafından belirlenir (özellikle faturalı alın). Length to be specified by purchaser (including raised face).	38,0	12,7	22,4	34,9	4	82,6	22,2
20	¾	130		48,0	19,0	25,4	42,9	4	88,9	22,2
25	1	149		54,0	25,4	28,4	50,8	4	101,6	25,4
32	1 ¼	159		63,5	31,8	28,4	63,5	4	111,1	25,4
40	1 ½	178		70,0	38,0	31,8	73,0	4	123,8	28,5
50	2	216		100,0	50,8	38,1	92,1	8	165,1	25,4
65	2 ½	244		124,0	63,5	41,1	104,8	8	190,5	28,5
80	3	241		127,0	76,2	38,1	127,0	8	190,5	25,4
–	3 ½	292		158,5	101,6	44,5	157,2	8	235,0	31,8
100	4	349		190,0	127,0	50,8	185,7	8	279,4	35,0
125	5	381		235,0	152,4	55,6	215,9	12	317,5	31,8
150	6	470		298,5	203,2	63,5	269,9	12	393,7	38,1
200	8	546		368,5	254,0	69,9	323,8	16	469,9	38,1
250	10	610		419,0	304,8	79,2	381,0	20	533,4	38,1
300	12	641		451,0	355,6	85,9	412,8	20	558,8	41,1
350	14	705		508,0	406,4	88,9	469,9	20	616,0	44,5
400	16	787		565,0	457,2	101,6	533,4	20	685,8	50,8
450	18	857		622,5	508,0	108,0	584,2	20	749,3	53,8
500	20	1041		749,5	609,6	139,7	692,2	20	901,7	66,5

Boyutlar O, C, R ve civatalama ASME B 16.5 – 1996 ya göre.
Dimensions O, C, R and drilling according to ASME B 16.5 – 1996.

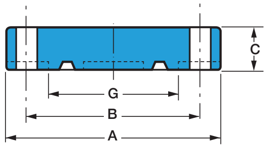
Vidalı Flanş

TYPE 6 B

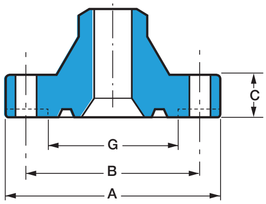


– Vidalı – bağlantıya istek halinde özel işlem yapılır.
– Threaded – Special thread for companion on request.

Kör Flanş



Kaynak boyunlu



Vidalı, Kaynak Boyunlu ve Kör Flanşlar - R.J Yüzey

Threaded, welding neck and blind flanges rated working pressures - R.J. face

345–690 Bar

API 6 A – 1999

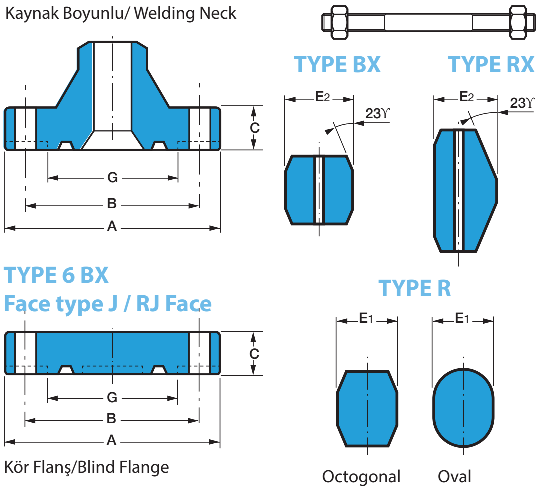
		Flanşlar									
Boyut Diameter		A		C		G		B		Ağırlık Weight kg	
DN	Size inç	inç	mm	inç	mm	inç	mm	inç	mm	WN K.Boyunlu	BL Kör Flanş
API type 6 B – basınç sınıfı 345 bar – 5000 PSI working pressure by purchaser.											
2 1/16	52,4	8.50	216	1.81	46,0	4.88	124,0	6.50	165,1	13,1	16,3
2 9/16	65,1	9.62	244	1.94	49,2	5.38	137,0	7.50	190,5	17,2	21,7
3 ⅛	79,4	10.50	267	2.19	55,6	6.62	168,0	8.00	203,2	24,0	33,0
4 1/16	103,2	12.25	311	2.44	61,9	7.62	194,0	9.50	241,3	33,6	**
5 ⅛	130,2	14.75	375	3.19	81,0	9.00	229,0	11.50	292,1	**	79,0
7 1/16	179,4	15.50	394	3.62	92,1	9.75	248,0	12.50	317,5	79,3	**
9	228,6	19.00	483	4.06	103,2	12.50	318,0	15.50	393,7	**	**
11	279,4	23.00	584	4.69	119,1	14.63	371,0	19.00	482,6	**	190,5
API type 6 BX – basınç sınıfı 345 bar – 5000 PSI working pressure by purchaser.(1)											
13 ⅝	346,1	26.50	673	4.44	112,7	18.00	457,2	23.25	590,6	–	**
16 ¾	425,5	30.38	772	5.13	130,2	21.06	535,0	26.62	676,3	–	**
18 ¾	476,3	35.62	905	6.53	165,9	24.69	627,1	31.62	803,3	–	**
21 ¼	539,8	39.00	991	7.12	181,0	27.62	701,7	34.88	885,8	–	**
API type 6 BX – basınç sınıfı 690 bar – 10000 PSI working pressure											
1 13/16	46,0	7.38	187	1.66	42,1	4.12	104,8	5.75	146,1	9,0	9,9
2 1/16	52,4	7.88	200	1.73	44,1	4.38	111,1	6.25	158,8	10,8	12,2
2 9/16	65,1	9.12	232	2.02	51,2	5.19	131,8	7.25	184,2	18,1	18,6
3 1/16	77,8	10.62	270	2.30	58,3	6.00	152,4	8.50	215,9	28,1	27,6
4 1/16	10,2	12.44	316	2.77	70,2	7.28	184,9	10.19	258,8	45,3	51,7
5 ⅛	130,2	14.06	357	3.12	79,4	8.69	220,7	11.81	300,0	**	**
7 1/16	179,4	18.88	479	4.06	103,2	11.88	301,6	15.88	403,2	140,6	174,1
9	228,6	21.75	552	4.88	123,8	14.12	358,8	18.75	476,3	**	**
11	279,4	25.75	654	5.56	141,3	16.88	428,6	22.25	565,2	342,4	453,6
13 ⅝	346,1	30.25	768	6.62	168,3	20.38	517,5	26.50	673,1	**	**
16 ¾	425,5	34.31	872	6.62	168,3	22.69	576,3	30.56	776,3	**	**
18 ¾(1)	476,3	40.94	1040	8.78	223,0	27.44	696,9	36.44	925,5	––	**
21 ¼(1)	539,8	45.00	1143	9.50	241,3	30.75	781,1	40.25	1022,4		

Vidalı, Kaynak Boyunlu ve Kör Flanşlar – R.J. Yüzey

Threaded, welding neck and blind flanges rated working pressures – R.J. face

345–690 Bar

API 6 A – 1999



Ring joint (2)								Civata saplamalar / Bolt studs				
Boyut Diameter		E1		E2		API	Ağırlık Weight	Sayı Number	Boyut Dim. UNC	Yükseklik / Length		Ağırlık Weight
DN	Size inç	inç	mm	inç	mm	Nº	kg		inç.	inç.	mm	Kg
API type 6 B – basınç sınıfı 345 bar – 5000 PSI working pressure by purchaser.												
2 1/16	52,4	0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 24	0,57	8	7/8	6.00	152	0,65
2 9/16	65,1	0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 27	0,57	8	1	6.50	165	0,94
3 1/8	79,4	0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 35	0,70	8	1 1/8	7.25	184	1,34
4 1/16	103,2	0.438	11,13	0.469	11,91	R ou/or RX 39	0,80	8	1 1/4	8.00	203	1,81
5 1/8	130,2	0.438	11,12	0.469	11,91	R ou/or RX 44		8	1 1/2	10.00		
7 1/16	179,4	0.500	12,70	0.531	13,49	R ou/or RX 46	1,25	12	1 3/8	10.75	273	2,75
9	228,6	0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 50	2,40	12	1 5/8	12.00	305	4,29
11	279,4	0.625	15,88	0.656	16,67	R ou/or RX 54	2,40	12	1 7/8	13.75	349	6,60
API type 6 BX – basınç sınıfı 345 bar – 5000 PSI working pressure by purchaser.(1)												
13 5/8	346,1			0.541	13,74	BX-160	1,81	16	1 5/8	12.50	318	4,40
16 3/4	425,5			0.560	14,22	BX-162	2,40	16	1 7/8	14.50	368	6,90
18 3/4	476,3			0.684	17,37	BX-163	–	20	22	17.50	445	9,20
21 1/4	539,8			0.728	18,49	BX-165	5,10	24		18.75	476	9,55
API type 6 BX – basınç sınıfı 690 bar – 10000 PSI working pressure												
1 13/16	46,0			0.379	9,63	BX-151	0,23	8	3/4	5.00	127	0,41
2 1/16	52,4			0.403	10,24	BX-152	0,23	8	3/4	5.20	133	0,41
2 9/16	65,1			0.448	11,38	BX-153	0,34	8	7/8	6.00	152	0,65
3 1/16	77,8			0.488	12,40	BX-154	0,45	8	1	6.75	171	0,95
4 1/16	10,2			0.560	14,22	BX-155	0,68	8	1 1/8	8.00	203	1,40
5 1/8	130,2			0.509	12,93	BX-169	–	12	1 1/8	8.75	222	1,50
7 1/16	179,4			0.733	18,62	BX-156	1,92	12	1 1/2	11.25	286	3,50
9	228,6			0.826	20,98	BX-157	3,06	16	1 1/2	13.00	330	3,90
11	279,4			0.911	23,14	BX-158	4,42	16	1 3/4	15.00	381	5,84
13 5/8	346,1			1.012	25,70	BX-159	6,57	20	1 7/8	17.25	438	7,50
16 3/4	425,5			0.560	14,22	BX-162	–	24	1 7/8	17.50	445	7,62
18 3/4(1)	476,3			0.968	24,59	BX-164	–	24	2 1/4	22.50	572	14,57
21 1/4(1)	539,8			1.029	26,14	BX-166	–	24	2 1/2	24.50	622	–

(1) Sadece kör flanşlar için geçerli/only for blind flanges – ** Ağırlık talep halinde verilir/**Weight on application

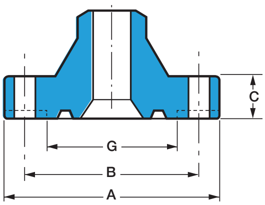
Vidalı, Kaynak Boyunlu ve Kör Flanşlar - R.J. Yüzey

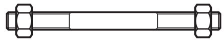
Threaded, welding neck and blind flanges rated working pressures-R.J. face

1035–1380 Bar

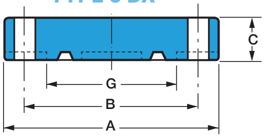
API 6 A – 1999

Kaynak Boyunlu/ Welding Neck (WN)

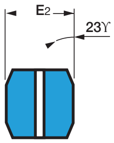




TYPE 6 BX



TYPE BX TYPE RX



Kör Flanş/Blind Flange (BL)

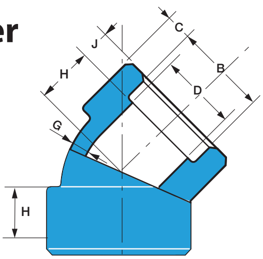
Flanges Flanşlar								Ring Joint (2)			Civata Saplamalar / Bold Studs			
Boyut Diameter		A	C	G	B	Ağırlık Weight		E	API	Ağırlık Weight	sayı number	Dimension UNC size	Uzunluk Length	Ağırlık Weight
DN	Size inç	mm	mm	mm	mm	WN	BL	mm	Nº	kg		inç	mm	kg
API type 6 BX – basınç sınıfı 1035 bar – 15000 PSI working pressure														
1 13/16	46,0	208	45,2	106,4	160,3	12,2	12,7	9,63	BX-151	0,23	8	7/8	140	0,63
2 1/16	52,4	222	50,8	114,3	174,6	15,8	16,7	10,24	BX-152	0,23	8	7/8	152	0,65
2 9/16	65,1	254	57,2	133,4	200,0	22,2	24,9	11,38	BX-153	0,34	8	1	171	0,95
3 1/16	77,8	287	64,3	154,0	230,2	32,6	37,2	12,40	BX-154	0,45	8	1 1/8	191	1,40
4 1/16	103,2	360	78,6	193,7	290,5	68,0	71,7	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/8	235	2,50
5 1/8	130,2	419	98,5	225,5	342,9	111,0	–	12,93	BX-169	0,80	12	1 1/2	292	3,50
7 1/16	179,4	505	119,1	304,8	428,6	179,1	218,1	18,62	BX-156	1,92	16	1 1/2	324	3,88
9 (1)	228,6	648	146,1	381,0	552,5	–	**	20,98	BX-157	3,06	16	1 7/8	400	7,15
11 (1)	279,4	813	187,3	454,0	711,2	–	**	23,14	BX-158	4,42	20	2	489	9,90
13 5/8(1)	346,1	886	204,7	541,3	771,7	–	**	25,70	BX-159	**	20	2 1/4	540	**
18 3/4(1)	476,3	1162	255,5	722,4	1016	–	**	24,59	BX-164	**	20	3	679	**
API type 6 BX – basınç sınıfı 1380 bar – 15000 PSI working pressure														
1 13/16	46,0	257	63,5	117,5	203,2	**	**	9,63	BX-151	0,23	8	1	191	1,03
2 1/16	52,4	287	71,4	131,8	230,2	**	**	10,24	BX-152	0,23	8	1 1/8	210	1,43
2 9/16	65,1	325	79,4	150,8	261,9	**	**	11,38	BX-153	0,34	8	1 1/4	235	1,95
3 1/16	77,8	357	85,7	171,5	287,3	**	**	12,40	BX-154	0,45	8	1 3/8	254	2,60
4 1/16	103,2	446	106,4	219,1	357,2	**	**	14,22	BX-155	0,70	8	1 3/4	311	5,20
7 1/16	179,4	656	165,1	352,4	554,0	**	**	18,62	BX-156	1,92	16	2	445	9,20
9(1)	228,6	805	204,7	441,5	685,8	–	**	20,98	BX-157	**	16	2 1/2	568	**
11(1)	279,4	883	223,8	505,0	749,3	–	**	23,14	BX-158	**	16	2 3/4	603	**
13 5/8(1)	346,1	1162	292,1	614,4	1016	–	**	25,70	BX-159	**	20	3	762	**

(1) Sadece kör flanşlar için geçerli/only for blind flanges – ** Ağırlık talep halinde verilir/**Weight on application

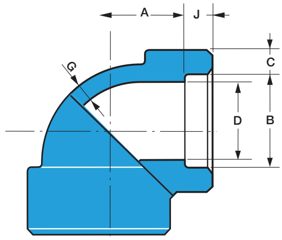
Dövme soket fittingler
Socket weld fittings

Class 3000

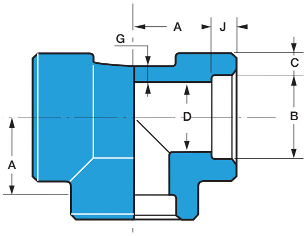
ASME B16.11–1996



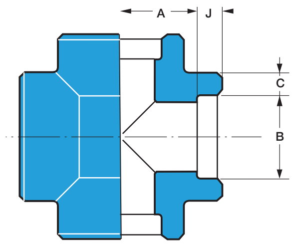
Soket Veld 45° – Socket Weld 45°



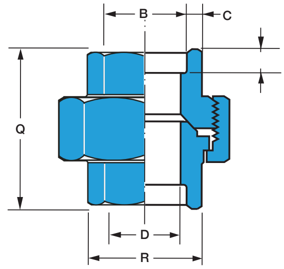
Soket Veld 90° – Socket Weld 90°



Soket Veld te – Socket Weld Tee



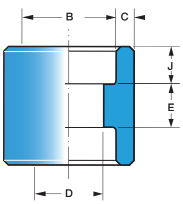
Soket Veld Kros – Socket Weld Cross



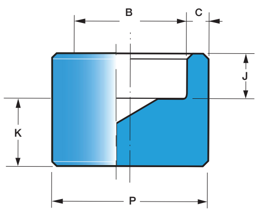
Soket Veld Rekor – Socket Weld Union

Boyut Dia.	A	B		C		D		E	F	G	H	J min	K	P	Q	R
Size mm		min	maxi	moy.	maxi	min	maxi									
⅛	11,0	10,8	11,2	3,18	3,18	3,2	4,8	6,5	16	3,18			4,8	19	42,5	36
¼	11,0	14,2	14,6	3,78	3,3	8,5	10	6,5	16	3,30	8	9,5	4,8	22	42,5	36
⅜	13,5	17,6	18	4,01	3,5	11,8	13,3	6,5	17,5	3,51	8	9,5	4,08	26	47,5	41
½	15,5	21,8	22,2	4,67	4,09	15	16,6	9,5	22,5	4,09	11	9,5	6,4	32	52	46
¾	19,0	27,2	27,6	4,9	4,27	20,2	21,7	9,5	24	4,32	13	12,5	6,4	38	57	56
1	22,5	33,9	34,3	5,69	4,98	25,9	27,4	12,5	28,5	4,98	14	12,5	9,6	45	63	65
1 ¼	27,0	42,7	43,1	6,07	5,28	34,3	35,8	12,5	30	5,28	17,5	12,5	9,6	55	68	80
1 ½	32,0	48,8	49,2	6,35	5,54	40,1	41,6	12,5	32	5,56	20,5	12,5	11,2	60	78	88
2	38,0	61,2	61,7	6,93	6,04	51,7	53,5	19	41	7,14	25,5	16	12,7	75	91	105
2 ½	41,0	73,9	74,4	8,76	7,67	61,2	64,2	19	43	7,65	28,5	16	15,7	95	120	122
3	57,0	89,9	90,3	9,52	8,3	76,4	79,4	19	44,5	8,84	32	16	19	110	120	144
4	66,5	115,2	115,7	10,69	9,35	100,7	103,8	19	48	11,18	41	19	22,4	140	148	200

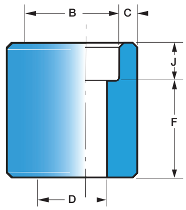
Ölçüler mm' dir. / Dimensions are in mm.



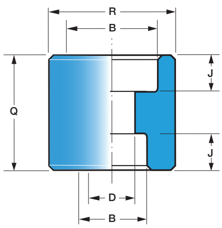
Soket Veld Manşon
Socket Weld Coupling



Soket Veld Kep
Socket Weld Cap



Soket Veld Yarım Manşon
Socket Weld Half Coupling

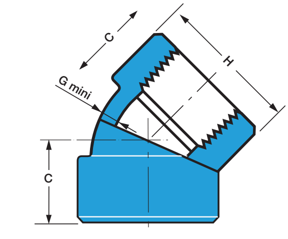


Soket Veld Red. Manşon
Socket Weld Red. Coupling

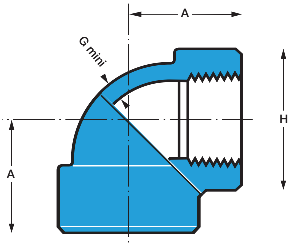
Dövme dişli fittingler
Threaded fittings

Class 3000

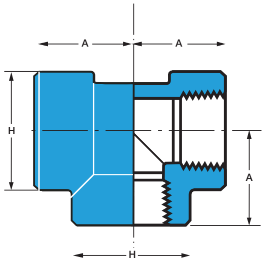
ASME B16.11–1996



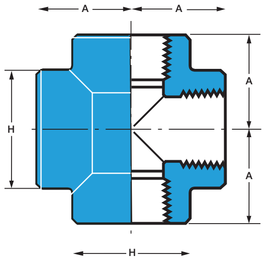
Dişli 45º – Threaded 45º



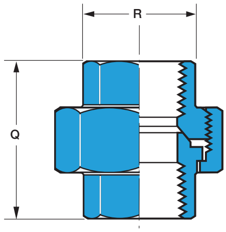
Dişli 90º – Threaded 45º



Dişli te – Threaded Tee



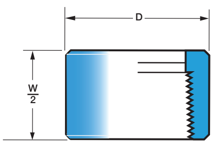
Dişli kros – Threaded Cross



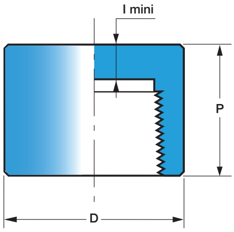
Dişli Rekor – Threaded Union

Boyut Dia.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	P	Q	R	T	W	X
⅛																
¼	25	11	19	19	15	16	3,3	25	4,8	6	25	42,5	36	6	35	8
⅜	28	23	22	22	18	18	3,51	33	4,8	8	25	47,5	41	8	38	11
½	33	14	25	28	22	22	4,09	38	6,4	8	32	52	46	8	48	14
¾	38	16	28	35	27	27	4,32	46	6,4	10	37	57	56	10	51	19
1	44	19	33	44	35	36	4,98	56	9,7	10	41	63	65	10	60	24
1 ¼	51	21	35	57	-	46	5,28	62	9,7	14	44	68	80	–	67	-
1 ½	60	21	43	64	50	50	5,56	75	11,2	16	44	78	88	16	79	38
2	64	22	44	76	62	65	7,14	84	12,7	18	48	91	105	17	86	49
2 ½	83	27	52	92	-	75	7,65	102	15,7	19	60	120	122	–	92	-
3	95	28	64	108	-	90	8,84	121	19	21	65	120	144	–	108	-
4	114	32	79	140	-	115	11,18	152	22,4	25	68	148	200	–	121	-

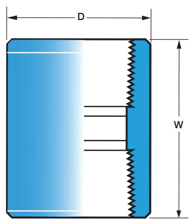
Ölçüler mm' dir. / Dimensions are in mm.



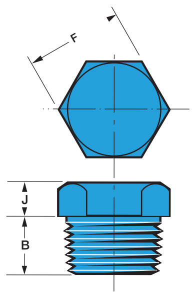
Dişli Yarım Manşon
Threaded half Coupling



Dişli Kep
Threaded Cap



Dişli Manşon
Threaded Coupling

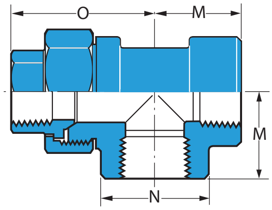


Soket Veld Red. Manşon
Socket Weld Red. Coupling

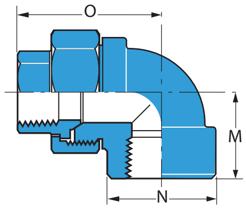
Dirsek Rekor / Tee Rekor 90º Kuyruklu Dirsek
Union Elbows / Tees 90º Street Elbows

Class 3000/6000

Threads acc. to ASME B 1.20.1–1983



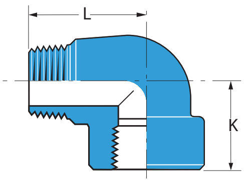
Union Tee



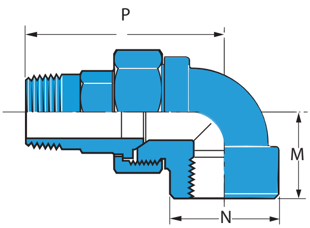
Union Elbow

Nominal Pipe Size	Class 3000				Class 6000			
	K (1)	L (1)	M (1)	N (1)	K (1)	L (1)	M (1)	N (1)
¼	24,6	32,0	28,5	34	30,0	39,0	46,5	62
⅜	30,0	39,0	28,5	34	33,5	44,0	54	72
½	33,5	44,0	33	38	38,0	49,0	60	82
¾	38,0	49,0	38	46,5	46,5	59,0	67	90
1	46,5	59,0	44,5	56,5	53,0	65,0	75	102
1 ¼	53,0	65,0	60,5	76	62,0	75,0	85	115
1 ½	62,0	75,0	60,5	76	68,0	82,5	98	125
2	68,0	82,5	63,5	92	82,5	110,0	109	140

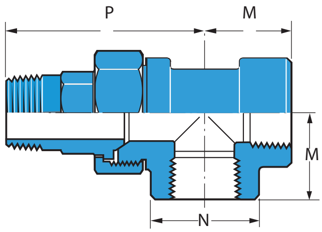
Dimensions not listed in ASME B 16.11 – 1996 end BS 3799 –1974 may vary acc. to manufacturer.



90º Street Dirsek
90º Street Elbow



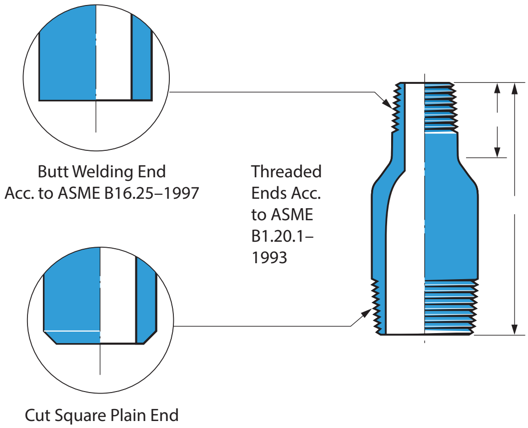
Union Elbow



Union Tee

Siviç Nipel
Swedge Nipple
Class 3000/6000

ASME B16.11–1996

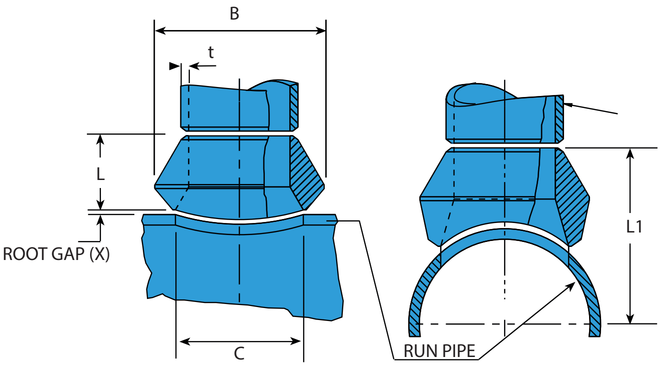


Boyut Boru/Pipe Dia. NPS	Class 3000 – 6000			
	K		L	
	mm	inç	mm	inç
⅜ x ¼	76	3.00	20	0.79
½ x ⅜	89	3.50	20	0.79
½ x ¼	89	3.50	20	0.79
¾ x ½	95	2.75	21	0.83
¾ x ⅜	95	2.75	21	0.83
1 x ¾	102	3.55	22	0.87
1 x ½	102	3.55	22	0.87
1¼ x 1	102	3.55	25	0.98
1 ½ x 1 ¼	114	4.53	25	0.98
1 ½ x 1	114	4.53	25	0.98
1 ½ x ¾	114	4.53	25	0.98
2 x 1 ½	165	6.50	30	1.18
2 x 1 ¼	165	6.50	30	1.18
2 x 1	165	6.50	30	1.18
2 ½ x 2	178	7.01	35	1.38
3 x 2	203	8.00	40	1.57
4 x 3	230	9.06	45	1.77
4 x 2	230	9.06	45	1.77

Veldolet
Weldolet

Class 3000/6000

ASME B16.11



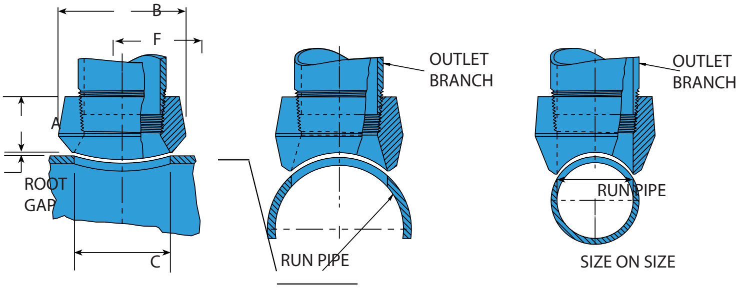
Design per MSS SP-97 BW ends per B16.9 and B16.25
Each outlet size listed is available to fit any run curvature.

Outlet Nominal Size (inç)	A (mm)	C			L			B			Ağırlık weight kg		
		STD	S80 XS	XXS S160	STD	S80 XS	XXS S160	STD	S80 XS	XXS S160	STD	S80 XS	XXS S160
⅛	10,3	15,9	15,9		15,9	15,9		25,4	25,4		0,04	0,05	
¼	13,7	15,9	15,9		15,9	15,9		25,4	25,4		0,04	0,05	
⅜	17,1	19,1	19,1		19,1	19,1		31,8	31,8		0,07	0,07	
½	21,3	23,8	23,8	14,3	19,1	19,1	28,6	34,9	34,7	34,9	0,08	0,09	0,11
¾	26,7	30,2	30,2	19,1	22,2	22,2	31,8	44,5	44,5	44,5	0,11	0,14	0,32
1	33,5	36,5	36,5	25,4	27	27	38,1	54	54	50,8	0,23	0,21	0,38
1 ¼	42,2	44,5	44,5	33,3	31,8	31,8	44,5	65,1	65,1	61,9	0,36	0,41	0,57
1 ½	48,3	50,8	50,8	38,1	33,3	33,3	50,8	73	73	69,9	0,45	0,5	0,79
2	60,5	65,1	65,1	42,9	38,1	38,1	55,6	88,9	88,9	81	0,79	0,79	0,97
2 ½	73,2	76,2	76,2	54	41,3	41,3	61,9	103,2	103,2	96,8	1,13	1,18	1,53
3	88,9	93,7	93,7	73	44,5	44,5	73	122,2	122,2	120,7	1,81	1,86	2,87
3 ½	101,6	101,6	101,6		47	47,6		142,9	136,5		2,49	2,54	
4	114,3	120,7	120,7	98,4	50,8	50,8	84,1	152,4	152,4	152,4	2,86	2,9	
5	141,2	141,3	141,3	122,2	57,2	57,2	93,7	179,4	179,4	187,3	4,65	4,72	
6	168,3	169,9	169,9	146,1	60,3	77,8	104,8	215,9	225,4	220,7	5,44	10,43	
8	219,1	220,7	220,7		69,9	98,4		263,5	292,1		10,43	16,78	
10	273	274,6	265,1		77,8	93,7		322,3	323,9		16,33	20,9	
12	323,9	325,4	317,5		85,7	103,2		377,8	379,4		26,8	28	
14	355,6	357,2	350,9		88,9	100		409,6	431,8		30	32	
16	406,4	408	403,2		93,7	106,4		463,6	466,7		34	46,5	
18	457,2	458,8	455,6		96,8	111,1		520,7	523,9		44	59	
20	508	508	509,6		101,6	119,1		571,5	582,6		53,5	131,5	
24	610	614,4	614,4		115,9	139,7		689	708		99,8	159	
26	660,4	666,8	692,2		119,1	146,1		738,2	765,2		120	-	
30	711,2	773,1	–		136,5	-		865,2	-		195		

Dimensions are in mm.
General notes:
Root Gap - X - "Space" for welding the O'let is raised off the run pipe to establish proper weld gap by placing spacers, e.g. welding rods, under the fitting. This provides a uniform welding gap between the curvature of the run and base of fitting.
L1 = Dimensions Center Line of Run Pipe + X (Root Gap) + A (height of Weldolet).
Bevelled Ends ASME B16.9 and B16.25.
Source comes from Bonney Forge (except the sizes in millimeters).
Weldolet® is a registered name. Another often used name is Welding Outlet.

Tridolet
Thredolet
Class 3000/6000

ASME B16.11



Design per MSS-SP 97 Threaded ends are in accordance with ANSI/ASME B1.20.1
Each outlet sizelisted is available to fit any run curvature.

Outlet Size inches	Dimensions								Ağırlık Aprox. weight kg	
	A (mm)		B (mm)		C (mm)		F (mm)			
	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #
⅛	19,1	-	25,4	-	15,9	-	18,5	-	0,05	-
¼	19,1	28,6	25,4	34,9	15,9	14,3	22,9	-	0,05	0,14
⅜	20,6	28,6	31,8	34,9	19,1	14,3	26,9	-	0,09	0,14
½	25,4	31,8	34,9	44,5	23,8	19,1	31,8	39,7	0,11	0,20
¾	27,0	36,5	44,5	50,8	30,2	25,4	36,5	45,2	0,16	0,34
1	33,3	39,7	54,0	61,9	36,5	33,3	46,0	57,2	0,28	0,56
1 ¼	33,3	41,3	65,1	69,9	44,5	38,1	55,6	65,1	0,41	0,71
1 ½	34,9	42,9	73,0	82,6	50,8	49,2	61,9	76,2	0,45	0,89
2	38,1	52,4	88,9	103,2	65,1	69,9	74,6	92,1	0,80	2,31
2 ½	46,0	-	103,2	-	76,2	-	87,3	-	1,36	-
3	50,8	-	122,2	-	93,7	-	104,8	-	1,98	-
4	57,2	-	152,4	-	120,7	-	130,2	-	3,23	-

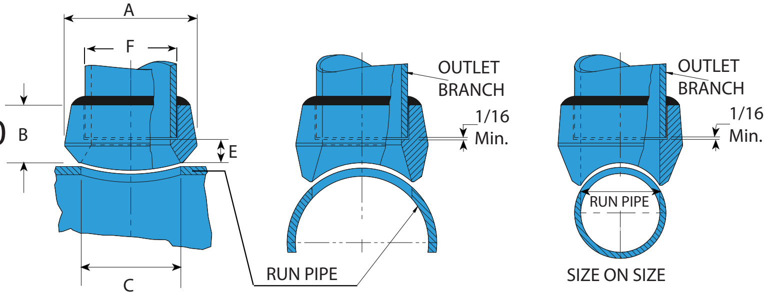
RUN PIPE SIZES Outlet sizes noted above fit a number of run pipe sizes, and the fittings are marked accordingly.

FLATS A flat Thredolet for use on welding caps, elliptical heads and flat surfaces is available.

Sokolet
Sockolet

Class 3000/6000

ASME B16.11

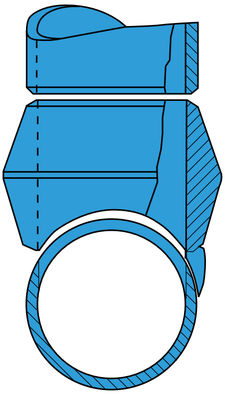


Design per MSS-SP 97 Socket Dimensions comply with ASME B16.11
Each outlet size listed is available to fit any run curvature.

Outlet Size inches	Dimensions A (mm)		B (mm)		C (mm)		F (mm)		E (mm)		Ağırlık Aprox. weight kg	
	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #	3000 #	6000 #
⅛	25,4		19,1		15,9		18,5				0,05	
¼	25,4		19,1		15,9		22,9				0,05	
⅜	31,8		20,6		19,1		26,9				0,09	
½	34,9	44,5	25,4	31,8	23,8	30,1	33	39,7	14,28	22,22	0,14	0,23
¾	44,5	54	27	36,5	30,2	36,5	39	46	14,28	22,22	0,15	0,36
1	54	65	33,3	39,6	34,5	44,5	47,3	57,2	19,84	23,81	0,27	0,39
1 ¼	65,1	73	33,3	41,2	44,5	50,8	57	65	19,05	20,63	0,39	0,73
1 ½	73	89	34,9	42,8	60,8	65	63,4	76,2	19,05	22,22	0,47	0,91
2	88,9	103	38,1	52	65,1	76,2	77	92	20,63	30,16	0,73	2,33
2 ½	103,2		39,7		76,2		96,6		19,05		1,25	
3	122,2		44,5		93,7		114		23,81		1,72	
3 ½	133,4		54		101,6		127		17,46		1,95	
4	152,4		47,6		120,7		138,9		26,98		3,29	

RUN PIPE SIZES Outlet sizes noted above fit a number of run pipe sizes, and the fittings are marked accordingly.

FLATS A flat Thredolet for use on welding caps, elliptical heads and flat surfaces is available.

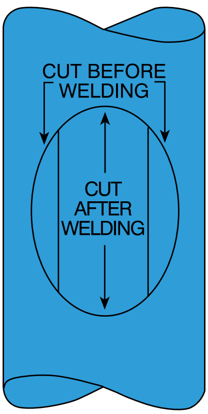


PERTINENT POINTS ON SIZE ON SIZE WELDOLET® FITTING INSTALLATION

In contrast to the reducing sizes, the size on size Weldolet and the first reducing size are designed with an elliptical hole (as shown on pages 9 and 11). This has been done to provide the necessary full size opening without requiring a 50% portion of the header pipe to be removed (it is actually closer to 40%). This reduced hole cut combines with the proper welding procedure to minimize the possibility of header distortion.

Multiple outlet headers requiring all full size openings are subject to distortion because of the large number of holes that have to be cut in close proximity to one another. To eliminate the possibility of distortion occurring when using Weldolets in this type of installation we recommend that a strap be left in the center of the hole, by cutting out two half moon sections (as shown in sketch). This strap acts as a support until after the Weldolet has been installed and is then cut out.

Since alloys are more difficult to weld than carbon steel, many companies have set up specified welding procedures. For those who do not have access to such specifications we offer the following suggestions:



CHROME MOLY WELDOLET INSTALLATION

If the hole is to be flame cut rather than machine cut it is very important that all slag and rough edges be ground to a bright metal finish.

When preheating the materials to be welded, it is advisable to preheat to a temperature of

100° F more than shown in the code tables. This is done to eliminate the possibility of the material cooling to a temperature below the minimum shown on the table. Temperature crayons or electrical temperature controls are generally utilized to determine when the proper heat has been reached. Isolate all welding from chills and drafts.

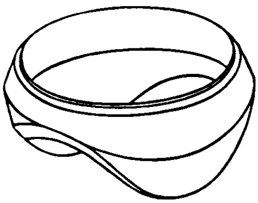
When welding has been completed it is advisable to follow stress-relieving procedures at once.

If however, this is not feasible, the welded section should be post heated to a dull red. The whole area should then be wrapped with a heat blanket and allowed to cool before stress relieving. The stress-relieving temperature should then be determined by the type of alloy and the engineer's recommended specifications or procedure.

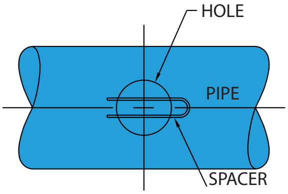
STAINLESS STEEL WELDOLET INSTALLATION

A hole saw or drill should be used to cut small size branch openings in stainless headers. Abrasive cutting wheels are generally used to make larger size holes. Arc cutting or the injection of iron powder into an acetylene flame are other methods used. If, however, any of these flame or arc methods are used, the hole should be cut under-size to allow for grinding out the heat-affected areas before welding. Either the Heliarc or metal-arc methods may be used for welding. The sequence of welding passes for both alloy and stainless is the same as outlined for carbon steel Weldolet fittings

INSTALLATION PROCEDURE

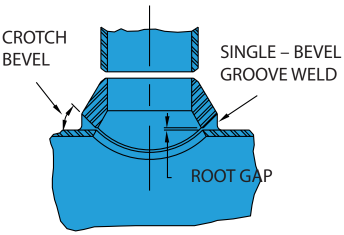


READY TO WELD
Every fitting is shaped to fit the pipe and is self-aligning.

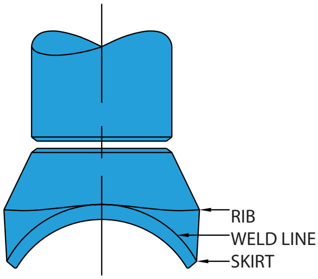


TOP VIEW SHOWING SPACER TO PROVIDE ROOT GAP

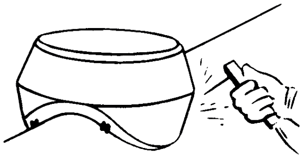
"Space" for Welding The Weldolet® is raised off the run pipe to establish proper weld gap by placing spacers, e.g. welding rods, under the fitting. This provides a uniform welding gap between the curvature of the run and base of fitting.



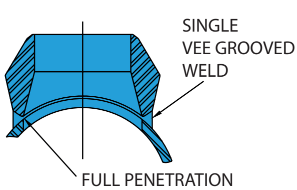
LONGITUDAL SECTION
Fig. 1 Wide bases or footings at crotch section distribute internal and external stresses.
Funnel shaped opening provides improved flow conditions.



The outlet is machine-beveled for quick easy butt-welding of the branch pipe for shop or field fabrication.



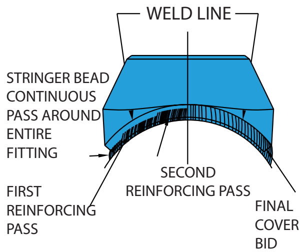
Track Weld
The base joint is tack welded, preferably at four points, each half way between the crotch and skirt sections of the fitting. The spacers are then removed.



TRANSVERSE SECTION
Fig. 2 Note the blending of the skirt section of the Weldolet to the run pipe to avoid abrupt change in inter-section. Throat of weld at this point is designated by the welding bevel.

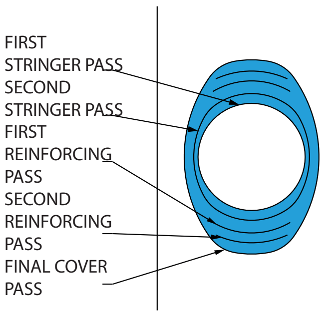
Layout
The template is the inside of the fitting.

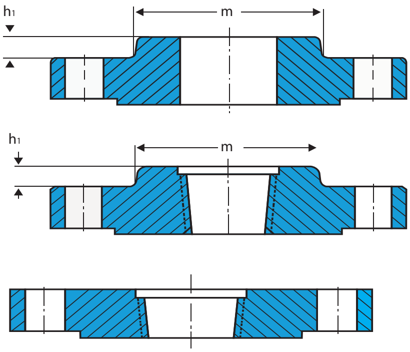
Cut Hole
The hole in the run pipe on reducing sizes can be cut out either before or after the fitting is welded on. The hole can be cut with a torch, a drill or a hole saw. Welding the fitting to the run pipe prior to cutting the hole helps prevent distortion of the run and can be done generally on outlet sizes over two inches.



Stringer Bead
The stringer bead is applied completely around the base of the fitting. The established weld gap assures full penetration.

Reinforcing Beads
Reinforcing welds should be made at the crotch bevel areas of the fitting to provide maximum weld at the crotch tapering to minimum at the skirt. Particular care should be taken to weld only the bevel portion of the fitting. (See "weld lines" on above drawing.) This eliminates the unnecessary use of continuous passes and prevents the erroneous practice of welding up to the rib on the skirt portion of the fitting. A continuous cover bead should be added to fill the bevel and provide a smooth weld.

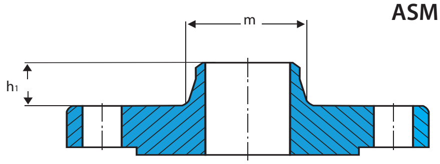




Sınıf 150–2500 lb/sq

Redüksiyon Flanşlar
Reducing Flanges

ASME B16.5



Nominal Pipe Size	Minumum Bore of Tapping of Hub Flange	Nominal Pipe Size	Minimum Bore or Tapping of Hub Flange	Nominal Pipe Size	Minumun Bore of Tapping of Hub Flange
DN	Min. delik çapı veya diş açma için gereken minimum flanş göbeği	DN	Min. delik çapı veya diş açma için gereken minimum flanş göbeği	DN	Min. delik çapı veya diş açma için gereken minimum flanş göbeği
1″ 1 ¼″ 1 ½″ 2″ 2 ½″ 3″	½″ ½″ ½″ 1″ 1 ¼″ 1 ¼″	3 ½″ 4″ 5″ 6″ 8″ 10″ 12″	1 ½″ 1 ½″ 1 ½″ 2 ½″ 3″ 3 ½″ 3 ½″	14″ 16″ 18″ 20″ 24″	3 ½″ 4″ 4″ 4″ 4″

Boyut referansları

Dış çap, et kalınlığı, alınlama ve delgi şablonu; bütün bu çaplar redüksiyon elde edilen flanşların anma boyutlarını bire bir karşılamaktadır.

Normal ölçüdeki flanşlarda olduğu gibi 1/16" ölçüsündeki fatura yüzeyi, 150 lb ve 300 lb redüksiyon flanşlarda da kalınlığa dahildir. 400 lb ve üzeri basınçlardaki flanşların 1/4" (6,35mm) olan fatura yüzeyleri kalınlığa dahil değildir. Diğer her türlü yüzey işlemi tedarik edilebilir.

Göbek Çapı ve Yükseklik

Geçme Göbekli Redüksiyon Flanş (Slip-on) ile Vida Dişli Redüksiyon Flanş (Threaded), redüksiyon büyüklüğüne bakılmaksızın, göbek çapı alt (m) ve göbek yüksekliği (H1) diğer benzer tipteki aynı basınç değerlerine sahip normal bir flanş ile aynıdır, ancak redüksiyonun gerçekleşeceği yerin anma çapından bir anma çapı daha azdır.

Kaynak Boyunlu Redüksiyon Flanşlar'ın göbek boyutları, indirgemenin gerçekleceği, aynı başınç ve anma çapı boyutlarına sahip normal flanşlar ile aynıdır.

Delik Açma:

Geçme Göbekli (Slip-on) Redüksiyon Flanşlara, redüksiyonun gerçekleşeceği benzer anma çapı ve basınca sahip flanşlara benzer çaplarda delik açılır. 150 lb basınç değerine sahip Vida Dişli Redüksiyon Flanşlar'a standard gereği havşa açmaya gerek yoktur. 300 lb ve üstü basınç standardlarındaki havşa açma derinliği 2″ ve altındaki diş açmalarda 1/4″, 21/2″ ve üstündeki diş açmalarda da 3/8″ dir. Havşa açma çapı, diğer normal flanşlar ile aynıdır.

Minumum Delik Açma:

Göbekli Flanşlar'ın en küçük delik açma çapları yukarıdaki tabloda yer almaktadır. Listede yer almayan daha küçük çapta redüksiyon istenilen kör flanşlara, talep edilen anma çaplarında delik ve diş açılır.

Dimensional References

Outside Diameter, Thickness, Facing and Drilling Template

All these dimensions correspond exactly with those of the full size flange of the nominal pipe size from which the reduction is being made. As in the case of regular full size flanges, the 1/16″ Raised Face on 150lb and 300lb. reducing flanges is included in thickness. The 1/4″ Raised Face on flanges in the 400lb. and higher Pressure Standards is not included in thicknesses. Any other facing can be furnished.

Hub Diameter and Height:

For Reducing Slip-on and Threaded flanges, regardless of the amount of reduction, the hub diameter at base (m) and height of hub (h1) are the same as those of a full size flange of the same type and Pressure Standard, but one nominal pipe size smaller than the size from which the reduction is being made. For Reducing Welding Neck Flanges hub dimensions are the same as those of a full size flange of the nominal pipe size (and Pressure Standard) to which the reduction is being made.

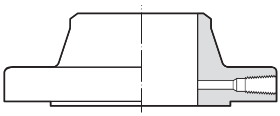
Bore:

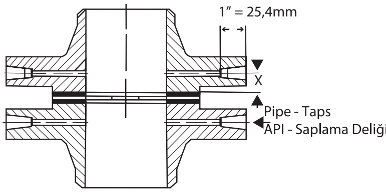
Reducing Slip-on flanges are bored to the same diameters as full size flanges of the size (Pressure Standard) to which the reduction is made. Reducing Threaded flanges in the 150lb. Standard do not require a counter bore. On 300lb. and higher Pressure Standards depth of counterbore is 1/4″ for tappins 2″ and smaller and 3/8″ for tappings 21/2″ and larger. Counterbore diameters are the same as for full size flanges of identical tapping.

Minumum Bores:

The smallest sizes to which hubbed flanges can be bored are listed in the above table. For reductions to sizes smaller than listed, Blind Flanges are furnished bored or tapped to required nominal pipe size.

Orifis flanşlar
Orifice flanges
300-2500 lb/sq. in.





Orifis flanşlar ASME/ANSI B16.36 kapsamındadır.
Çeşitli alanlarda (Alınlama, işaretleme v.b) ASME/ANSI B16.5 standardı ile uyumludurlar.

Boyutlar:

Vidalı Orifis Flange:

300 lbs	1"-8"

Slip-on (Geçme Göbekli) Orifis Flanges:

300 lb	1"-24"

Kaynak Boyunlu Orifis Flanges:

300 lb	1"-24"
400 lb	4"-24"
600 lb	1"-24"
900 lb	3"-24"
1500 lb	1"-24"
2500 lb	1"-12"

Minimun flanş kalınlığı 38.1 mm dir. Toplam göbek yüksekliği, flanş kalınlığı gibi aynı oranda artmaktadır.

Toleranslar ASME/ANSI B 16.5 Standardı'na göredir, şunlar hariç:

1. **Basınç kılavuz lokasyonu:**
   Basınç kılavuz delik merkezi toleransı flanş fatura yüzeyinden itibaren:
   a. Çapı 4"ten küçük flanşlarda ±0.02"
   b. Çapı 4" ve üzeri flanşlarda ±0.03"
2. **İç çap:**
   Delik çapı toleransı (Kaynak Boyunlu Flanşlar sadece) anma değerinin ±0,5% dir.

RF-Orifis Flanş'ın yüksekliği 600 lbs 1"-3" arası 0.006".
Her Orifis Flanş 180° açılar ile yerleştirilmiş 1/2" NPT dişli 2 basınç deliğine sahiptir.
Her delik boru tıpası ile donatılacaktır.
<u>Tıpa çapları şöyledir:</u>

Orifis Flanşlar

1"-21/2"	6,4mm
3"	9,5mm
4" ve üstü	12,7mm

Delik merkezinden flanş yüzeyine kadar olan mesafe tüm RF flanşlar için 23,8mm, RTJ flanşlar için de 19,1mm dir ve oluğun iç çapından ölçülmelidir. Kanal derinliği 11,1mm veya daha yüksek ise, yiv temelindeki ve NPT (Amerikan Konik Diş Standardı) delme işlemindeki malzeme eksikliğinden söz edilebilir. Delme çapının değiştirilmesi ya da delme işlem türünün değiştirilmesi gerekebilir.

Her flanş, basınç kılavuzuna 90° açıda, flanş ekseni üzerindeki deliklere takılı, kaldıraç görevi görecek makine civatasına sahip olmalıdır. Makine civatası, bir ağır altıköşe somun düzeninde olmalıdır.

Diş yuvasının derinliği somunun civata ile bağlandığı flanş ara yüzeyiyle herhangi bir çakışma olmayacak şekilde orifis flanşsız da somunu tutmalıdır.

Orifice flanges are ruled in ASME/ANSI B16.36.
In varius fields (facing, marking etc.) they are in accordance with ASME/ANSI B16.5

Sizes:

Threaded Orifice Flange:

300 lbs	1"-8"

Slip-on Orifice Flanges:

300 lb	1"-24"

Welding Neck Orifice Flanges:

300 lb	1"-24"
400 lb	4"-24"
600 lb	1"-24"
900 lb	3"-24"
1500 lb	1"-24"
2500 lb	1"-12"

The minumum flange thickness is 38.1 mm. The overall length of hub increases in the same as the flange thickness.
Tolerances on all dimensions shall be as shown in ASME/ANSI B 16.5 except for:

1. **Pressure tap location:**
   Tolerance on location of centre of pressure tap hole from flange faces shall be:
   a. flange smaller than 4"±0.02"
   b. flange 4" and larger ±0.03"
2. **Inside diameter:**
   Bore diameter tolerance (welding neck flanges only) is ±0,5% of nominal value.

Height of RF-Orifice Flanges 600 lbs 1"-3" is 0.006".
Eeach Orifice Flange is Provided with 2 Pressure tap holes 1/2" NPT, displaced by 180°. Each hole shall be equipped with a pipe plug.
<u>Tape hole diameters are:</u>

Orifice Flanges

1"-21/2"	6,4mm
3"	9,5mm
4" and larger	12,7mm

The distance x from the centre line of the hole to the face is for RF-Flanges 23.8 mm and for all RTJ-Flanges 19,1mm and shall be measured at the bore.
For depth of groove 11,1mm or larger there are due to insufficient material between groove and pressure tap hole modifications of diameter of hole or type of hole necessary.

Each Flange shall have a machine bolt mounted in a hole drilled on the flange centre line at 90° from the pressure taps, for use as jackscrew. Machine bolt shall be regular with one heavy hex nut.

The depth of the slot shall admit the nut so that there is no interference with the joining of the flanges when bolted together without orifice flanges.

Flanş Malzemeleri – Material for Flanges

Tanım Designation	Çekme Deneyimi Tensile strengthl		Akma Deneyimi Yield strengthl		Darbe Deneyimi Impact properties Avarage at		Ortalama Değer		Kimyasal Bileşimler, ağırlık% Chemical composition, weight %														
ASTM	KSI	N/mm²	KSI	N/mm²	°F	ft.lbf	°C	Joule		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	AL	Ti	Cu	V	Nb	N
C21	≥70	≥485	≥30	≥250					min.	0,180	0,150	0,800											
									max.	0,230	0,350	1,350	0,035	0,030	0,300	0,120	0,400	0,015		0,400	0,030	0,020	
A105-97	Carbon steel for ambient and higher temperature service																						
A105	≥70	≥485	≥36	≥250					min.		0,100	0,600											
									max.	0,350	0,350	1,050	0,035	0,040	0,300	0,120	0,400			0,400	0,050	0,020	
A181-95b																							
Class 60	≥60	≥415	≥30	≥205					min.		0,100												
									max.	0,350	0,350	1,100	0,050	0,050									
Class 70	≥70	≥485	≥36	≥250					min.		0,100												
									max.	0,360	0,350	1,100	0,050	0,050									
A182-97c	low alloy steels for high temperature																						
Grade F1	≥70	≥485	≥40	≥275					min.		0,150	0,600				0,440							
									max.	0,280	0,350	0,900	0,045	0,045		0,650							
Grade F2	≥70	≥485	≥40	≥275					min.	0,050	0,100	0,300			0,500	0,440							
									max.	0,210	0,600	0,800	0,040	0,040	0,810	0,650							
Grade F5	≥70	≥485	≥40	≥275					min.			0,300			4,000	0,440							
									max.	0,150	0,500	0,600	0,030	0,030	6,000	0,650	0,500						
Grade F5a	≥90	≥620	≥65	≥450					min.						4,000	0,440							
									max.	0,250	0,500	0,600	0,040	0,030	6,000	0,650	0,500						
Grade F9	≥85	≥585	≥55	≥380					min.		0,500	0,300			8,000	0,900							
									max.	0,150	1,000	0,600	0,030	0,030		1,100							
Grade F11,Cl.1	≥60	≥415	≥30	≥205					min.	0,050	0,500	0,300			1,000	0,440							
									max.	0,150	1,000	0,600	0,030	0,030	1,500	0,650							
Grade F11,Cl.2	≥70	≥485	≥40	≥275					min.	0,100	0,500	0,300			1,000	0,440							
									max.	0,200	1,000	0,800	0,040	0,040	1,500	0,650							
Grade F11,Cl.3	≥75	≥515	≥45	≥310					min.	0,100	0,500	0,300			1,000	0,440							
									max.	0,200	1,000	0,800	0,040	0,040	1,500	0,650							
Grade F12,Cl.1	≥60	≥415	≥32	≥220					min.	0,050		0,300			0,800	0,440							
									max.	0,150	0,500	0,600	0,045	0,045	1,250	0,650							
Grade F12,Cl.2	≥70	≥485	≥40	≥275					min.	0,100	0,100	0,300			0,800	0,440							
									max.	0,200	0,600	0,800	0,040	0,040	1,250	0,650							

Flanş Malzemeleri – Material for Flanges

Tanım Designation	Çekme Deneyimi Tensile strengthl		Akma Deneyimi Yield strengthl		Darbe Deneyimi Impact properties Avarage at Ortalama Değer				Kimyasal Bileşimler, ağırlık% Chemical composition, weight %														
ASTM	KSI	N/mm²	KSI	N/mm²	°F	ft.lbf	°C	Joule		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	AL	Ti	Cu	V	Nb	N
Grade F22, Cl.1	≥60	≥415	≥30	≥205					min. max.	0,050 0,150	0,500	0,300 0,600	0,040	0,040	2,000 2,500	0,870 1,130							
Grade F22, Cl.3	≥75	≥515	≥45	≥310					min. max.	0,050 0,150	0,500	0,300 0,600	0,040	0,040	2,000 2,500	0,870 1,130							
Grade F22V	85-110	585-780	≥60	≥415					min. max.	0,110 0,150	0,100	0,300 0,600	0,015	0,010	2,000 2,500	0,900 1,100	0,250		0,0300	0,2000	0,250 0,3500	0,070	1)
Grade F91	≥85	≥585	≥60	≥415					min. max.	0,080 0,120	0,200 0,500	0,300 0,600	0,020	0,010	8,000 9,000	0,850 1,050	0,400	0,040			0,1800 0,2500	0,060 0,100	0,030 0,070
A182-97c																							
Grade F304	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,080	1,000	2,000	0,045	0,030	18,00 20,000		8,000 11,000						
Grade F304H	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,040 0,100	1,000	2,000	0,045	0,030	18,000 20,000		8,000 11,000						
Grade F304L	≥70	≥485	≥25	≥170					min. max.	0,035	1,000	2,000	0,045	0,030	18,000 20,000		8,000 13,000						
Grade F310	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,150	1,000	2,000	0,045	0,030	24,000 26,000		19,000 22,000						
Grade F316	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,080	1,000	2,000	0,045	0,030	16,000 18,000		10,000 14,000						
Grade F316H	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,040 0,100	1,000	2,000	0,045	0,030	16,000 18,000	2,000 3,000	10,000 14,000						
Grade F316L	≥70	≥485	≥25	≥170					min. max.	0,035	1,000	2,000	0,045	0,030	16,000 18,000	2,000 3,000	10,000 15,000						
Grade F321	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,080	1,000	2,000	0,045	0,030	17,000	2,000 3,000	9,000 12,000		2)				
Grade F321H	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,040 0,100	1,000	2,000	0,045	0,030	17,000		9,000 12,000		3)				
Grade F347	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,080	1,000	2,000	0,045	0,030	17,000 20,000		9,000 13,000					4)	
Grade F347H	≥75	≥515	≥30	≥205					min. max.	0,040 0,100	1,000	2,000	0,045	0,030	17,000 20,000		9,000 13,000					5)	

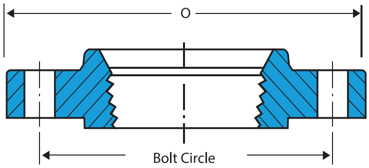
Flanş Malzemeleri – Material for Flanges

Tanım Designation	Çekme Dayanımı Tensile strength		Akma Dayanımı Yield strength		Darbe Dayanımı Impact properties Avarage at / Ortalama Değer				Kimyasal Bileşimler, ağırlık % Chemical composition, weight %														
ASTM	KSI	N/mm²	KSI	N/mm²	°F	ft.lbf	°C	Joule		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	AL	Ti	Cu	V	Nb	N
A350-97	Düşük sıcaklık kullanımında karbon ve alaşımlı çelikler -Carbon and low alloy steels for low temperature service																						
Grade LF1	60-85	415-585	≥30	≥250	-20	≥13	-28,9	≥18	min. max.	 0,350	0,150 0,300	0,600 1,350	 0,350	 0,040	 0,300	 0,120	 0,400			 0,400	 0,050	 0,020	
Grade LF2, Cl.1	70-95	485-565	≥36	≥250	-50	≥15	-45,6	≥20	min. max.	 0,350	0,150 0,300	0,600 1,350	 0,035	 0,040	 0,300	 0,120	 0,400			 0,400	 0,050	 0,020	
Grade LF2, Cl.2	70-95	485-655	≥36	≥250	0	≥20	-18,0	≥27	min. max.	 0,350	0,150 0,300	0,600 1,350	 0,035	 0,040	 0,300	 0,120	 0,400			 0,400	 0,050	 0,020	
Grade LF3	70-95	485-655	≥37,5	≥260	-150	≥15	-101,1	≥20	min. max.	 0,200	0,200 0,350	 0,900	 0,035	 0,040	 0,300	 0,120	 0,400			 0,400	 0,050	 0,020	
Grade LF3, Cl.1	70-95	485-655	≥37,5	≥260	-150	≥20	-101,1	≥27	min. max.	 0,200	0,200 0,350	 0,900	 0,035	 0,040	 0,300	 0,120	 0,400			 0,400	 0,050	 0,020	

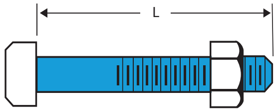
1)B= 0,0002 max. 2) 5xC% ≤Ti% ≤0,70% 3) 4xC% ≤Ti% ≤0,70%
4)10xC% ≤Nb ≤1,10% Ca=0,0150 max. 5)8xC% ≤Nb ≤1,10%

Add. required limits concerning the sum of the single elements shall be learned from the relevant original ASTM standards

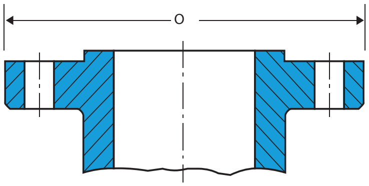
CLASS 150 PIPE FLANGES, AND FLANGED FITTINGS



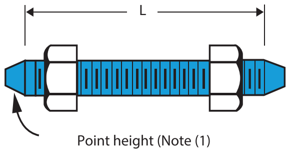
Flange



Machine Bolt With Nut



Flanged Fitting



Point height (Note (1)
Stud Bolt With Nuts

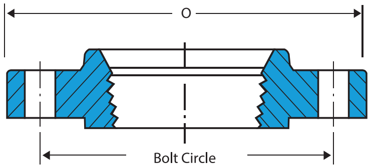
TABLE 8 TEMPLATES FOR DRILLING CLASS 150 FLANGES[2]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Nominal Pipe Size	Outside Diameter of Flange O	Drilling [(3), (4)]				Length of Bolts (5) L		
		Diameter of Bolt Circle	Diameter of Bolt Holes	Number of Bolts	Diameter of Basis	Stud Bolts (1)		Machine Bolts
						0.06 in. Raised Face	Ring Joint	0.06 in. Raised Face
½	3,50	2,38	0,62	4	1/2	2,25	......	2,00
¾	3,88	2,75	0,62	4	1/2	2,50	.....	2,00
1	4,25	3,12	0,62	4	1/2	2,50	3,00	2,25
1 ¼	4,62	3,50	0,62	4	1/2	2,75	3,25	2,25
1 ½	5,00	3,88	0,62	4	1/2	2,75	3,25	2,50
2	6,00	4,75	0,75	4	5/8	3,25	3,75	2,75
2 ½	7,00	5,50	0,75	4	5/8	3,50	4,00	3,00
3	7,50	6,00	0,75	4	5/8	3,50	4,00	3,00
3 ½	8,50	7,00	0,75	8	5/8	3,50	4,00	3,00
4	9,00	7,50	0,75	8	5/8	3,50	4,00	3,00
5	10,00	8,50	0,88	8	3/4	3,75	4,25	3,25
6	11,00	9,50	0,88	8	3/4	4,00	4,50	3,25
8	13,50	11,75	0,88	8	3/4	4,25	4,75	3,50
10	16,00	14,25	1,00	12	7/8	4,50	5,00	4,00
12	19,00	17,00	1,00	12	7/8	4,75	5,25	4,00
14	21,00	18,75	1,12	12	1	5,25	5,75	4,50
16	23,50	21,25	1,12	16	1	5,25	5,75	4,50
18	25,00	22,75	1,25	16	1 1/8	5,75	6,25	5,00
20	27,50	25,00	1,25	20	1 1/8	6,25	6,75	5,50
24	32,00	29,50	1,38	20	1 1/4	6,75	7,25	6,00

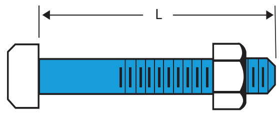
GENERAL NOTE: Dimensions are in inches.

NOTES:
(1) Length of stud bolt does not include the height of the points. See par. 6.10.2
(2) For other dimensions, see Tables 9 and 10.
(3) For flange bolt holes, see para. 6.5
(4) For spot facing, see para. 6.6.
(5) Bolt lengths not shown in Table are determined in accordance with Annex F. See para. 6.10.2

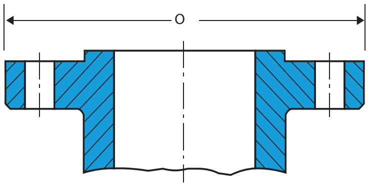
CLASS 300 PIPE FLANGES, AND FLANGED FITTINGS



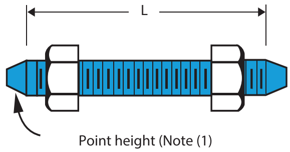
Flange



Machine Bolt With Nut



Flanged Fitting



Point height (Note (1)
Stud Bolt With Nuts

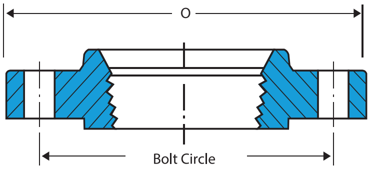
TABLE 11 TEMPLATES FOR DRILLING CLASS 300 FLANGES[2]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Nominal Pipe Size	Outside Diameter of Flange O	Drilling [(3), (4)]				Length of Bolts (5) L		
						Stud Bolts (1)		Machine Bolts
		Diameter of Bolt Circle	Diameter of Bolt Holes	Number of Bolts	Diameter of Bolts	0.06 in. Raised Face	Ring Joint	0.06 in. Raised Face
½	3,75	2,62	0,62	4	½	2,50	3,00	2,25
¾	4,62	3,25	0,75	4	⅝	3,00	3,50	2,50
1	4,88	3,50	0,75	4	⅝	3,00	3,50	2,50
1 ¼	5,25	3,88	0,75	4	⅝	3,25	3,75	2,75
1 ½	6,12	4,50	0,88	4	¾	3,50	4,00	3,00
2	6,50	5,00	0,75	8	⅝	3,50	4,00	3,00
2 ½	7,50	5,88	0,88	8	¾	4,00	4,50	3,25
3	8,25	6,62	0,88	8	¾	4,25	4,75	3,50
3 ½	9,00	7,25	0,88	8	¾	4,25	5,00	3,75
4	10,00	7,88	0,88	8	¾	4,50	5,00	3,75
5	11,00	9,25	0,88	8	¾	4,75	5,25	4,25
6	12,50	10,62	0,88	12	¾	4,75	5,50	4,25
8	15,00	13,00	1,00	12	⅞	5,50	6,00	4,75
10	17,50	15,25	1,12	16	1	6,25	6,75	5,50
12	20,50	17,75	1,25	16	1 ⅛	6,75	7,25	5,75
14	23,00	20,25	1,25	20	1 ⅛	7,00	7,50	6,25
16	25,50	22,50	1,38	20	1 ¼	7,50	8,00	6,50
18	28,00	24,75	1,38	24	1 ¼	7,75	8,25	6,75
20	30,50	27,00	1,38	24	1 ¼	8,00	8,75	7,25
24	36,00	32,00	1,62	24	1 ½	9,00	10,00	8,00

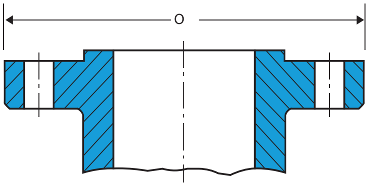
GENERAL NOTE: Dimensions are in inches.

NOTES:
(1) Length of stud bolt does not include the height of the points. See par. 6.10.2
(2) For other dimensions, see Tables 12 and 13.
(3) For flange bolt holes, see para. 6.5
(4) For spot facing, see para. 6.6.
(5) Bolt lengths not shown in Table are determined in accordance with Annex F. See para. 6.10.2

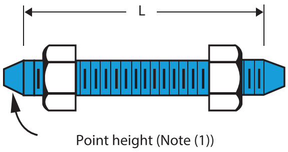
CLASS 400 PIPE FLANGES, AND FLANGED FITTINGS



Flange



Flanged Fitting



Stud Bolt With Nuts

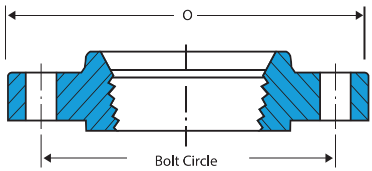
TABLE14 TEMPLATES FOR DRILLING CLASS 400 FLANGES[2]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Drilling [(3), (4)]				Length of Bolts [(1), (5)] L		
Nominal Pipe Size	Outside Diameter of Flange O	Diameter of Bolt Circle	Diameter of Bolt Holes	Number of Bolts	Diameter of Bolts	0.25 in. Raised Face	Male and Female; also Tonque and Groove	Ring Joint
½	Use Class 600 dimensions in these sizes.							
¾								
1								
1 ¼								
1 ½								
2								
2 ½								
3 ½								
4	10,00	7,88	1,00	8	⅞	5,50	5,25	5,50
5	11,00	9,25	1,00	8	⅞	5,75	5,50	5,75
6	12,50	10,62	1,00	12	⅞	6,00	5,75	6,00
8	15,00	13,00	1,12	12	1	6,75	6,50	6,75
10	17,50	15,25	1,25	16	1 ⅛	7,50	7,25	7,50
12	20,50	17,75	1,38	16	1 ¼	8,00	7,75	8,00
14	23,00	20,25	1,38	20	1 ¼	8,25	8,00	8,25
16	25,50	22,50	1,50	20	1 ⅜	8,75	8,50	8,75
18	28,00	24,75	1,50	24	1 ⅜	9,00	8,75	9,00
20	30,50	27,00	1,62	24	1 ½	9,50	9,25	9,75
24	36,00	32,00	1,88	24	1 ¾	10,50	10,25	11,00

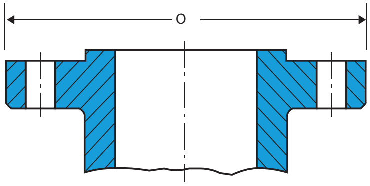
GENERAL NOTE: Dimensions are in inches.

NOTES:
(1) Length of stud bolt does not include the height of the points. See par. 6.10.2
(2) For other dimensions, see Tables 15 and 16.
(3) For flange bolt holes, see para. 6.5
(4) For spot facing, see para. 6.6.
(5) Bolt lengths not shown in Table are determined in accordance with Annex F. See para. 6.10.2

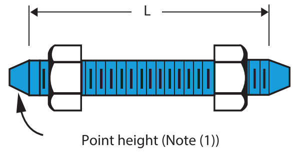
CLASS 600 PIPE FLANGES, AND FLANGED FITTINGS



Flange



Flanged Fitting



Point height (Note (1))
Stud Bolt With Nuts

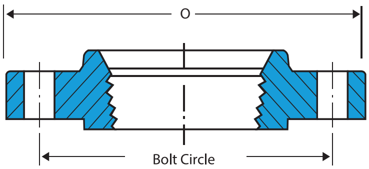
TABLE 17 TEMPLATES FOR DRILLING CLASS 600 FLANGES[2]

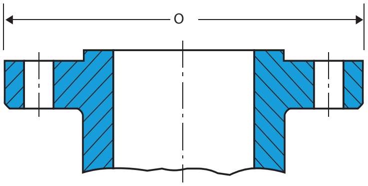
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Drilling [(3), (4)]				Length of Bolts [(1), (5)] L		
Nominal Pipe Size	Outside Diameter of Flange O	Diameter of Bolt Circle	Diameter of Bolt Holes	Number of Bolts	Diameter of Bolts	0.25 in. Raised Face	Male and Female; also Tonque and Groove	Ring Joint
½	3,75	2,62	0,62	4	1/2	3,00	2,75	3,00
¾	4,62	3,25	0,75	4	5/8	3,50	3,25	3,50
1	4,88	3,50	0,75	4	5/8	3,50	3,25	3,50
1 ¼	5,25	3,88	0,75	4	5/8	3,75	3,50	3,75
1 ½	6,12	4,50	0,88	4	3/4	4,25	4,00	4,25
2	6,50	5,00	0,75	8	5/8	4,25	4,00	4,25
2 ½	7,50	5,88	0,88	8	3/4	4,75	4,50	4,75
3	8,25	6,62	0,88	8	3/4	5,00	4,75	5,00
4	9,00	7,25	1,00	8	7/8	5,50	5,25	5,50
	10,75	8,50	1,00	8	7/8	5,75	5,50	5,75
5								
6	13,00	10,50	1,12	8	1	6,50	6,25	6,50
8	14,00	11,50	1,12	12	1	6,75	6,50	6,75
10	16,50	13,75	1,25	12	1 1/8	7,50	7,25	7,75
12	20,00	17,00	1,38	16	1 1/4	8,50	8,25	8,50
	22,00	19,25	1,38	20	1 1/4	8,75	8,50	8,75
14								
16	23,75	20,75	1,50	20	1 3/8	9,25	9,00	9,25
18	27,00	23,75	1,62	20	1 1/2	10,00	9,75	10,00
20	29,25	25,75	1,75	20	1 5/8	10,75	10,50	10,75
24	32,00	28,50	1,75	24	1 5/8	11,25	11,00	11,50
	37,00	33,00	2,00	24	1 7/8	13,00	12,75	13,25

GENERAL NOTE: Dimensions are in inches.

NOTES:
(1) Length of stud bolt does not include the height of the points. See par. 6.10.2
(2) For other dimensions, see Tables 18 and 19.
(3) For flange bolt holes, see para. 6.5
(4) For spot facing, see para. 6.6.
(5) Bolt lengths not shown in Table are determined in accordance with Annex F. See para. 6.10.2

CLASS 900 PIPE FLANGES, AND FLANGED FITTINGS





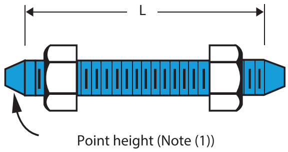


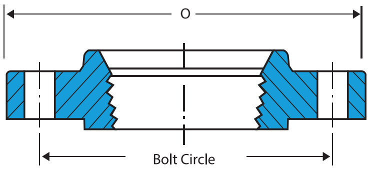
TABLE 20 TEMPLATES FOR DRILLING CLASS 900 FLANGES[2]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Drilling [(3), (4)]				Length of Stud Bolts [(1), (5)] L		
Nominal Pipe Size	Outside Diameter of Flange O	Diameter of Bolt Circle	Diameter of Bolt Holes	Number of Bolts	Diameter of Bolts	0.25 in. Raised Face	Male and Female; also Tonque and Groove	Ring Joint
½ ¾ 1 1 ¼ 1 ½ 2 2 ½	Use Class 1500 dimensions in these sizes.							
3	9.50	7,50	1,00	8	⅞	5,75	5,50	5,75
4	11.50	9,25	1,25	8	1 ⅛	6,75	6,50	6,75
5	13.75	11,00	1,38	8	1¼	7,50	7,25	7,50
6	15.00	12,50	1,25	12	1⅛	7,50	7,25	7,75
8	18.50	15,50	1,50	12	1⅜	8,75	8,50	8,75
10	21.50	18,50	1,50	16	1⅜	9,25	9,00	9,25
12	24.00	21,00	1,50	20	1⅜	10,00	9,75	10,00
14	25.25	22,00	1,62	20	1½	10,75	10,50	11,00
16	27.75	24,25	1,75	20	1⅝	11,25	11,00	11,50
18	31.00	27,00	2,00	20	1⅞	12,75	12,50	13,25
20	33.75	29,50	2,12	20	2	13,75	13,50	14,25
24	41.00	35,50	2,62	20	2 ½	17,25	17,00	18,00

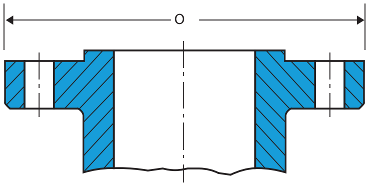
GENERAL NOTE: Dimensions are in inches.

NOTES:
(1) Length of stud bolt does not include the height of the points. See par. 6.10.2
(2) For other dimensions, see Tables 21 and 22.
(3) For flange bolt holes, see para. 6.5
(4) For spot facing, see para. 6.6.
(5) Bolt lengths not shown in Table are determined in accordance with Annex F. See para. 6.10.2

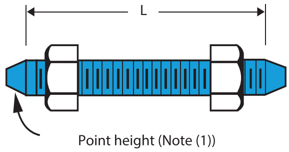
CLASS 1500 PIPE FLANGES, AND FLANGED FITTINGS



Flange



Flanged Fitting



Stud Bolt With Nuts

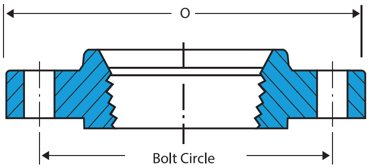
TABLE 23 TEMPLATES FOR DRILLING CLASS 1500 FLANGES[2]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Drilling [(3), (4)]				Length of Bolts [(1), (5)] L		
Nominal Pipe Size	Outside Diameter of Flange O	Diameter of Bolt Circle	Diameter of Bolt Holes	Number of Bolts	Diameter of Bolts	0.25 in. Raised Face	Male and Female; also Tonque and Groove	Ring Joint
½	4,75	3,25	0,88	4	¾	4,25	4,00	4,25
¾	5,12	3,50	0,88	4	¾	4,50	4,25	4,50
1	5,88	4,00	1,00	4	⅞	5,00	4,75	5,00
1 ¼	6,25	4,38	1,00	4	⅞	5,00	4,75	5,00
1 ½	7,00	4,88	1,12	4	1	5,50	5,25	5,50
2	8,50	6,50	1,00	8	⅞	5,75	5,50	5,75
2 ½	9,62	7,50	1,12	8	1	6,25	6,00	6,25
3	10,50	8,00	1,25	8	1 ⅛	7,00	6,75	7,00
4	12,25	9,50	1,38	8	1 ¼	7,75	7,50	7,75
5	14,75	11,50	1,62	8	1 ½	9,75	9,50	9,75
6	15,50	12,50	1,50	12	1 ⅜	10,25	10,00	10,50
8	19,00	15,50	1,75	12	1 ⅝	11,50	11,25	12,75
10	23,00	19,00	2,00	12	1 ⅞	13,25	13,00	13,50
12	26,50	22,50	2,12	16	2	14,75	14,50	15,25
14	29,50	25,00	2,38	16	2 ¼	16,00	15,75	16,75
16	32,50	27,75	2,62	16	2 ½	17,50	17,25	18,50
18	36,00	30,50	2,88	16	2 ¾	19,50	19,25	20,75
20	38,75	32,75	3,12	16	3	21,25	21,00	22,25
24	46,00	39,00	3,62	16	3 ½	24,25	24,00	25,50

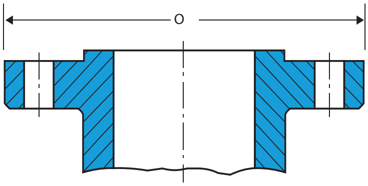
GENERAL NOTE: Dimensions are in inches.

NOTES:
(1) Length of stud bolt does not include the height of the points. See par. 6.10.2
(2) For other dimensions, see Tables 24 and 25.
(3) For flange bolt holes, see para. 6.5
(4) For spot facing, see para. 6.6.
(5) Bolt lengths not shown in Table are determined in accordance with Annex F. See para. 6.10.2

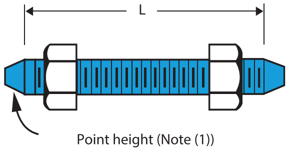
CLASS 2500 PIPE FLANGES, AND FLANGED FITTINGS



Flange



Flanged Fitting



Point height (Note (1))
Stud Bolt With Nuts

TABLE 26 TEMPLATES FOR DRILLING CLASS 2500 FLANGES[2]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Drilling [(3), (4)]				Length of Bolts [(1), (5)] L		
Nominal Pipe Size	Outside Diameter of Flange O	Diameter of Bolt Circle	Diameter of Bolt Holes	Number of Bolts	Diameter of Bolts	0.25 in. Raised Face	Male and Female; also Tonque and Groove	Ring Joint
½	5,25	3,50	0,88	4	¾	4,75	4,50	4,75
¾	5,50	3,75	0,88	4	¾	5,00	4,75	5,00
1	6,25	4,25	1,00	4	⅞	5,50	5,25	5,50
1 ¼	7,25	5,12	1,12	4	1	6,00	5,75	6,00
1 ½	8,00	5,75	1,25	4	1 ⅛	6,75	6,50	6,75
2	9,25	6,75	1,12	8	1	7,00	6,75	7,00
2 ½	10,50	7,75	1,25	8	1 ⅛	7,75	7,50	8,00
3	12,00	9,00	1,38	8	1 ¼	8,75	8,50	9,00
4	14,00	10,75	1,62	8	1 ½	10,00	9,75	10,25
5	16,50	12,75	1,88	8	1 ¾	11,75	11,50	12,25
6	19,00	14,50	2,12	8	2	13,50	13,25	14,00
8	21,75	17,25	2,12	12	2	15,00	14,75	15,50
10	26,50	21,25	2,62	12	2 ½	19,25	19,00	20,00
12	30,00	24,38	2,88	12	2 ¾	21,25	21,00	22,00

GENERAL NOTE: Dimensions are in inches.

NOTES:
(1) Length of stud bolt does not include the height of the points. See par. 6.10.2
(2) For other dimensions, see Tables 27 and 28.
(3) For flange bolt holes, see para. 6.5
(4) For spot facing, see para. 6.6.
(5) Bolt lengths not shown in Table are determined in accordance with Annex F. See para. 6.10.2

ANNEX E
LIMITING DIMENSIONS OF GASKETS
Other than Ring Joint

This Annex is an integral part of ASME/ANSI B16.5-1988 and is placed after the main text for convenience.)

E1 SCOPE
This Annex covers gasket characteristics.

E2 GASKET MATERIALS AND CONSTRUCTION
Classification of gasket materials and types is shown in Fig. E1. Other gaskets, which result in no increase in both loads or flange moment over those resulting from the gaskets included in the respective groups in this Appendix, maybe used and warrant the ratings of this Standard with the limiting dimensions of the applicable group. See also para. 5.4 for application of gaskets.

E3 GASKET DIMENSIONS
(a) The actual dimensions of a gasket must be established by the user. Reference to a dimensional standard for gaskets, such as ANSI B 16.21, is recommended. In any case, selected dimensions should be based on the type of gasket and its characteristics. These characteristics include its density, flexibility, resistance to the fluid and its temperature, and the necessity for satisfactorily compressing the gasket on its
inside diameter, its outside diameter, or both. Also to be considered is the question of allowing a "pocket" at the gasket inside diameter (between the flange facings), or of allowing any intrusion of the gasket into the flange bore. Consideration should be given to the service fluid as well as to the possibility of damage which might result from partially disintegrated gaskets.

(b) Limiting gasket dimensions are given in Tables E1, E2, and E3. These dimensions represent approximately the maximum combinations of widths and diameters of the different types of gaskets covered which meet rating requirements. Variations which tend to reduce bolt loads and flange moments (e.g., reducing the gasket width) mav be made; however, in departing from the tabulated dimensions, consideration should be given to the stability of the gasket under high bolt loads. As a general rule, the area of unconfined nonmetallic gaskets should not be less than the total bolt area.

(c) Gaskets are divided into three groups based on their gasket loading factors as shown in the ASME Boiler and Pressure Vessel Code, Section VIII, Division 1, Pressure Vessels.

(d) Gasket contact widths for the three groups are as follows:
Group No. I
Group No. II
Group No. III Small tongue width minus 0.03 in., but not less than 0.18 in.

(e) Gaskets of Group No. I have inside diameters equal to the outside diameter of the corresponding pipe, which follows the principle established in ANSI B16.21.
In order to avoid pocketing of fluid handled, Group No.
I gaskets mav be extended to the inside diameter of valves, pipe, or the bore of integral, welding neck, or socket weld type flanges. Group No. i gaskets have outside contact diameters equal to the outside diameter
of the raised face.

(f) Gaskets of Group Nos. II a and ın a also have inside diameters equal to the outside diameter of the corresponding pipe. It mav be desirable under some conditions to make the inside diameter of these gaskets equal to the inside diameter of valves, pipe, or the bore of integral, welding neck, or socket weld type flanges, and this is permissible provided the gasket contact width does not exceed that shown. This provision affects gaskets shown in Figures E4, E5, E8, and E9 and requires a reduction in gasket outside diameters as well as inside diameters.

Additional provisions for varying gasket widths in contact with raised face are covered in para. E3 (b). Group Nos. II b and III b have outside contact diameters equal to the outside diameter of the raised face.

(g) The outside diameter of gaskets or centering rings extending beyond the raised face is equal to the bolt circle minus one bolt diameter. This type gasket is designed to be aligned by the flange bolts.

(h) Group Nos. II a and III a gaskets are designed for those users who prefer that narrow gaskets be located close to the bore, thereby keeping the pressure area to a minimum and giving maximum flexibility to the flanged joint. See para. E3 (f). Group Nos. II b and III b gaskets are to be located at the outside of the raised face for ease in aligning the gaskets without a centering ring.

(i) Group No. I gaskets with edges extending to the bolts (see Figure E3) are dimensionally the same as the corresponding fiat ring gaskets given in ANSI B16.21. See para E3 (c).

E4 TOLERANCES
Gasket contact widths for Group Nos. II and III shall not exceed specified contact width by more than 10%.

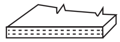
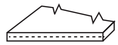
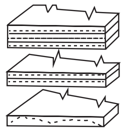
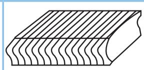
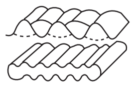
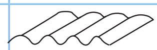
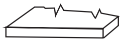
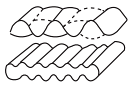
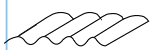
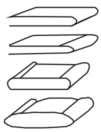
Gasket Group Number	Gasket Material		Gasket Factor m	Minimum Design Seating Stress Y,PSI	Sketches
Ia	Self-energizing types: O rings, metallic, elastomer, other gasket types considered self sealing		0	0	-
	Elastomer without fabric or high percentage of asbestos fiber: Below 75 Shore durometer 75 or higher Shore durometer		0.50 1.00	0 200	
	Compressed sheet suitable for the operating conditions	0.12 in. thick 0.06 in. thick	2.00 2.75	1,600 3,700	
	Elastomer with cotton fabric insertion		1.25	400	
	Elastomer with asbestos fabric insertion, with or without wire reinforcement	3 ply 2 ply 1 ply	2.25 2.50 2.75	2.200 2.900 3.700	
	Vegetable fiber		1.75	1.100	
Ib	Spiral-wound metal, with asbestos or other nonmetalic filler	Carbon Steel Stainless Steel or Monel	2.50 3.00	10.000 10.000	
	Corrugated metal or corrugated metal double jacketed with nonmetallic filler	Soft Aluminium Soft copper or brass Iron or soft steel	2.50 2.75 3.00	2.900 3.700 4.500	
	Corrugated metal	Soft Aluminium Soft copper or brasb	2.75 3.00	3.700 4.500	
IIa and IIb	Compressed sheet suitable for the operating conditions	0.03 in. thick	3.50	6.500	
	Corrugated metal or corrugated metal double jacketed with nonmetallic filler	Monel or 4%-6% chrome Stainless steels	3.25 3.50	5.500 6.500	
	Corrugated metal	Iron or soft steel Monel or 4%-6% chrome Stainless steels	3.25 3.50 3.75	5.500 6.500 7.600	
	Flat metal jacketed with nonmetallic filler	Soft Aluminium Soft copper or brass Iron or soft steel Monel 4%-6% chrome Stainless steels	3.25 3.50 3.75 3.50 3.75 3.75	5.500 6.500 7.600 8.000 9.000 9.000	
	Grooved metal	Soft Aluminium Soft copper or brass Iron or soft steel Monel or 4%-6% chrome Stainless steels	3.25 3.50 3.75 3.75 4.25	5.500 6.500 7.600 9.000 10.100	
	Solid flat metal	Soft Aluminium	4.00	8.800	
IIIa and IIb	Solid flat metal	Soft copper or brass Iron or soft steel Monel or 4%-6% chrome Stainless steels	4.75 5.50 6.00 6.50	13.000 18.000 21.800 26.000	
		Iron or soft steel Monel or 4%-6% chrome Stainless steels	5.50 6.00 6.50	18.000 21.800 26.000	

TABLE E1 GROUP NO. Ia AND Ib GASKETS

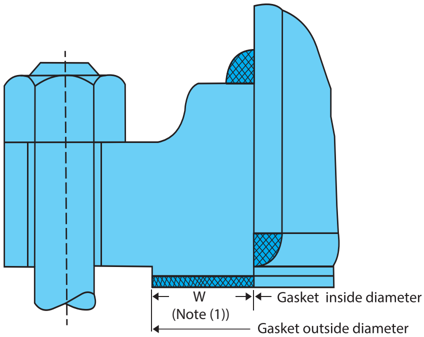


FIG.E2 [2]

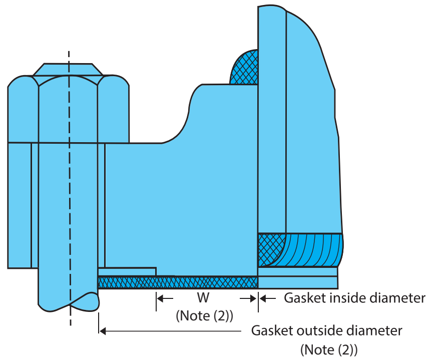


FIG.E3 [3]

Nominal Size	Gasket Contact Width (1) W	Fig. E2		Fig. E3							
		Inside Diameter	Outside Diameter	Inside Diameter	Outside Diameter (2)						
					150	300	400	600	900	1500	2500
½	0,27	0,84	1,38	0,84	2,12	2,12	2,12	2,12	2,50	2,50	2,75
¾	0,31	1,06	1,69	1,06	2,62	2,62	2,62	2,62	2,75	2,75	3,00
1	0,34	1,31	2,00	1,31	2,88	2,88	2,88	2,88	3,12	3,12	3,38
1 ¼	0,42	1,66	2,50	1,66	3,25	3,25	3,25	3,25	3,50	3,50	4,12
1 ½	0,48	1,91	2,88	1,91	3,75	3,75	3,75	3,75	3,88	3,88	4,62
2	0,62	2,38	3,62	2,38	4,38	4,38	4,38	4,38	5,62	5,62	5,75
2 ½	0,62	2,88	4,12	2,88	5,12	5,12	5,12	5,12	6,50	6,50	6,62
3	0,75	3,50	5,00	3,50	5,88	5,88	5,88	5,88	6,62	6,88	7,75
3 ½	0,75	4,00	5,50	4,00	6,50	6,50	6,38	6,38	......	......	....
4	0,84	4,50	6,19	4,50	7,12	7,12	7,00	7,62	8,12	8,25	9,25
5	0,88	5,56	7,31	5,56	8,50	8,50	8,38	9,50	9,75	10,00	11,00
6	0,94	6,62	8,50	6,62	9,88	9,88	9,75	10,50	11,38	11,12	12,50
8	1,00	8,62	10,62	8,62	12,12	12,12	12,00	12,62	14,12	13,88	15,25
10	1,00	10,75	12,75	10,75	14,25	14,25	14,12	15,75	17,12	17,12	18,75
12	1,12	12,75	15,00	12,75	16,62	16,62	16,50	18,00	19,62	20,50	21,62
14	1,12	14,00	16,25	14,00	19,12	19,12	19,00	19,38	20,50	22,75	....
16	1,25	16,00	18,50	16,00	21,25	21,25	21,12	22,25	22,62	25,25	....
18	1,50	18,00	21,00	18,00	23,50	23,50	23,38	24,12	25,12	27,75	......
20	1,50	20,00	23,00	20,00	25,75	25,75	25,50	26,88	27,50	29,75	......
24	1,62	24,00	27,25	24,00	30,50	30,50	30,25	31,12	33,00	35,50	......

General Note: Dimensions are in inches.

NOTES:

(1) Applies to both Figs. E2 and E3. Gaskets diameters may be varied. In no case, however, should the area of unconfined nonmetalic gaskets be less than that of the bolt. See para. E3(b).

(2) Gaskets outside diameter may be extend, or an attached centering service may be used. The outside diameter of extended metallic gaskets or any centering ring may be 0.12 in. less than specified.

(3) Slip-on type flange is shown for illustration purposes only. Gaskets may be used with other types of flange. See para. E3

TABLE E2A GROUP NO. IIa GASKETS

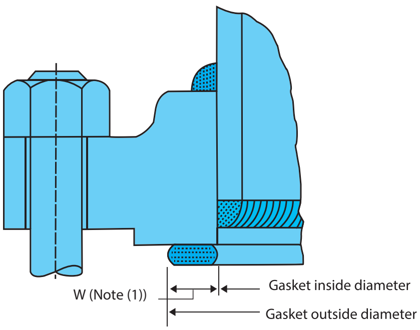


FIG.E4[3]

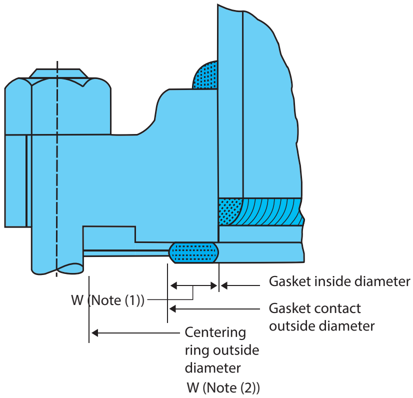


FIG.E5[3]

Nominal Size	Gasket Contact Width (1) W	Fig. E4		Fig. E5								
		Inside Diameter	Outside Diameter	Inside Diameter	Gasket Contact Outside Diameter	Centering Ring Outside Diameter (2)						
						150	300	400	600	900	1500	2500
½	0,19	0,84	1,22	0,84	1,22	1,88	2,12	2,12	2,12	2,50	2,50	2,75
¾	0,19	1,06	1,44	1,06	1,44	2,25	2,62	2,62	2,62	2,75	2,75	3,00
1	0,25	1,31	1,81	1,31	1,81	2,62	2,88	2,88	2,88	3,12	3,12	3,38
1 ¼	0,31	1,66	2,28	1,66	2,28	3,00	3,25	3,25	3,25	3,50	3,50	4,12
1 ½	0,38	1,91	2,66	1,91	2,66	3,38	3,75	3,75	3,75	3,88	3,88	4,62
2	0,38	2,38	3,12	2,38	3,12	4,12	4,38	4,38	4,38	5,62	5,62	5,75
2 ½	0,38	2,88	3,62	2,83	3,62	4,88	5,12	5,12	5,12	6,50	6,50	6,62
3	0,38	3,50	4,25	3,50	4,25	5,38	5,88	5,88	5,83	6,62	6,88	7,75
3 ½	0,38	4,00	4,75	4,00	4,75	6,38	6,50	6,38	6,38	......	......	......
4	0,50	4,50	5,50	4,50	5,50	6,88	7,12	7,00	7,62	8,12	8,25	9,25
5	0,50	5,56	6,56	5,56	6,56	7,75	8,50	8,38	9,50	9,75	10,00	11,00
6	0,50	6,62	7,62	6,62	7,62	8,75	9,88	9,75	10,50	11,38	11,12	12,50
8	0,62	8,62	9,88	8,62	9,88	11,00	12,12	12,00	12,62	14,12	13,88	15,25
10	0,75	10,75	12,25	10,75	12,25	13,38	14,25	14,12	15,75	17,12	17,12	18,75
12	0,75	12,75	14,25	12,75	14,25	16,12	16,62	16,50	18,00	19,62	20,50	21,62
14	0,75	14,00	15,50	14,00	15,50	17,75	19,12	19,00	19,38	20,50	22,75	......
16	0,88	16,00	17,75	16,00	17,75	20,25	21,25	21,12	22,25	22,62	25,25	......
18	0,88	18,00	19,75	18,00	19,75	21,62	23,50	23,38	24,12	25,12	27,75	......
20	1,00	20,00	22,00	20,00	22,00	23,88	25,75	25,50	26,88	27,50	29,75	......
24	1,00	24,00	26,00	24,00	26,00	28,25	30,50	30,25	31,12	33,00	35,50	......

General Note: Dimensions are in inches.

NOTES:

(1) Applies to both Figs. E4 and E5. Gaskets diameters may be varied, provided the gasket contact width does not exceed that shown, subject to tolerances E4. See para. E3(d).

(2) Metallic gaskets may have attached centering device. The outside diameter of any centering ring may be 0.12 in. less than specified.
of extended metallic gaskets or any centering ring may be 0.12 in. less than specified.

(3) Slip-on type flange is shown for illustration purposes only. Gaskets may be used with other types of flange. See para. E3 (f).

TABLE E2B GROUP NO. and IIb GASKETS

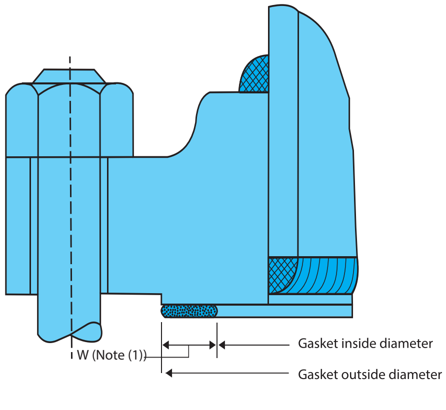


FIG.E6 [3]

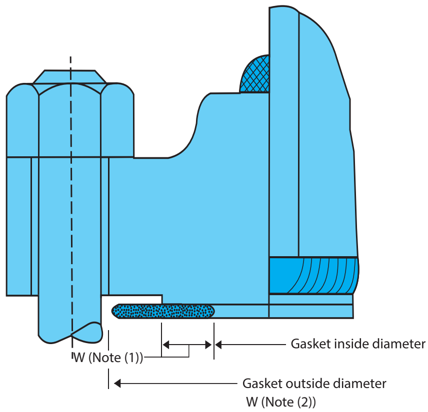


FIG.E7 [3]

Nominal Size	Gasket Contact Width (1) W	Fig. E6		Fig. E7							
		Inside Diameter	Outside Diameter	Inside Diameter	Centering Ring Outside Diameter (2)						
					150	300	400	600	900	1500	2500
½	0,19	1,00	1,38	1,00	1,88	2,12	2,12	2,12	2,50	2,50	2,75
¾	0,19	1,31	1,69	1,31	2,25	2,62	2,62	2,62	2,75	2,75	3,00
1	0,25	1,50	2,00	1,50	2,62	2,88	2,88	2,88	3,12	3,12	3,38
1 ¼	0,31	1,88	2,50	1,88	3,00	3,25	3,25	3,25	3,50	3,50	4,12
1 ½	0,38	2,12	2,88	2,12	3,38	3,75	3,75	3,75	3,88	3,88	4,62
2	0,38	2,88	3,62	2,88	4,12	4,38	4,38	4,38	5,62	5,62	5,75
2 ½	0,38	3,38	4,12	3,38	4,88	5,12	5,12	5,12	6,50	6,50	6,62
3	0,38	4,25	5,00	4,25	5,38	5,88	5,88	5,88	6,62	6,88	7,75
3 ½	0,38	4,75	5,50	4,75	6,38	6,50	6,38	6,38	....	......	....
4	0,50	5,19	6,19	5,19	6,88	7,12	7,00	7,62	8,12	8,25	9,25
5	0,50	6,31	7,31	6,31	7,75	8,50	8,38	9,50	9,75	10,00	11,00
6	0,50	7,50	8,50	7,50	8,75	9,88	9,75	10,50	11,38	11,12	12,50
8	0,62	9,38	10,62	9,38	11,00	12,12	12,00	12,62	14,12	13,88	15,25
10	0,75	11,25	12,75	11,25	13,38	14,25	14,12	15,75	17,12	17,12	18,75
12	0,75	13,50	15,00	13,50	16,12	16,62	16,50	18,00	19,62	20,50	21,62
14	0,75	14,75	16,25	14,75	17,75	19,12	19,00	19,38	20,50	22,75	......
16	0,88	16,75	18,50	16,75	20,25	21,25	21,12	22,25	22,62	25,25	......
18	0,88	19,25	21,00	19,25	21,62	23,50	23,38	24,12	25,12	27,75	......
20	1,00	21,00	23,00	21,00	23,88	25,75	25,50	26,88	27,50	29,75	......
24	1,00	25,25	27,25	25,25	28,25	30,50	30,25	31,12	33,00	35,50	......

General Note: Dimensions are in inches.

NOTES:

(1) Applies to both Figs. E6 and E7. Gaskets diameters may be varied, provided the gasket contact width does not exceed that shown, subject to tolerances E4. See para. E3(d).

(2) Gaskets outside diameter may be extend, or an attached centering service may be used. The outside diameter of extended metallic gaskets or any centering ring may be 0.12 in. less than specified.

(3) Slip-on type flange is shown for illustration purposes only. Gaskets may be used with other types of flange. See para. E3

TABLE E3A GROUP NO. IIIa GASKETS

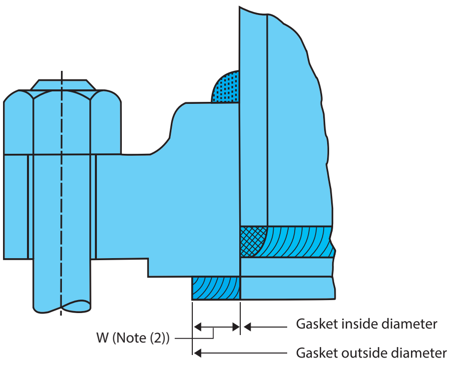


FIG.E8 [3]

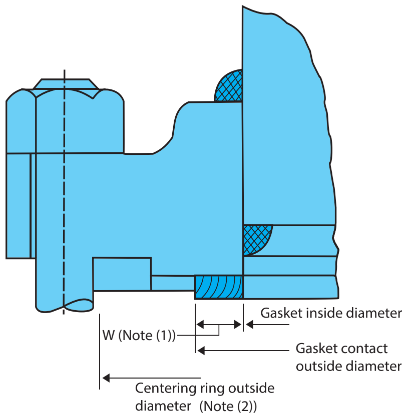


FIG.E9 [3]

Nominal Size	Gasket Contact Width (1) W	Fig. E8		Fig. E9								
		Inside Diameter	Outside Diameter	Inside Diameter	Gasket Contact Outside Diameter	Centering Ring Outside Diameter (2)						
						150	300	400	600	900	1500	2500
½	0,19	0,84	1,22	0,84	1,22	1,88	2,12	2,12	2,12	2,50	2,50	2,75
¾	0,19	1,06	1,44	1,06	1,44	2,25	2,62	2,62	2,62	2,75	2,75	3,00
1	0,19	1,31	1,69	1,31	1,69	2,62	2,88	2,88	2,88	3,12	3,12	3,38
1 ¼	0,19	1,66	2,03	1,66	2,03	3,00	3,25	3,25	3,25	3,50	3,50	4,12
1 ½	0,19	1,91	2,28	1,91	2,28	3,38	3,75	3,75	3,75	3,88	3,88	4,62
2	0,19	2,38	2,75	2,38	2,75	4,12	4,38	4,38	4,38	5,62	5,62	5,75
2 ½	0,19	2,88	3,25	2,88	3,25	4,88	5,12	5,12	5,12	6,50	6,50	6,62
3	0,19	3,50	3,88	3,50	3,88	5,38	5,88	5,88	5,88	6,62	6,88	7,75
3 ½	0,19	4,00	4,38	4,00	4,38	6,38	6,50	6,38	6,38	.....	.....	.....
4	0,22	4,50	4,94	4,50	4,94	6,88	7,12	7,00	7,62	8,12	8,25	9,25
5	0,22	5,56	6,00	5,56	6,00	7,75	8,50	8,38	9,50	9,75	10,00	11,00
6	0,22	6,62	7,06	6,62	7,06	8,75	9,88	9,75	10,50	11,38	11,12	12,50
8	0,28	8,62	9,19	8,62	9,19	11,00	12,12	12,00	12,62	14,12	13,88	15,25
10	0,34	10,75	11,44	10,75	11,44	13,38	14,25	14,12	15,75	17,12	17,12	18,75
12	0,34	12,75	13,44	12,75	13,44	16,12	16,62	16,50	18,00	19,62	20,50	21,62
14	0,34	14,00	14,69	14,00	14,69	17,75	19,12	19,00	19,38	20,50	22,75	.....
16	0,41	16,00	16,81	16,00	16,81	20,25	21,25	21,12	22,25	22,62	25,25	.....
18	0,41	18,00	18,81	18,00	18,81	21,62	23,50	23,38	24,12	25,12	27,75	.....
20	0,47	20,00	20,94	20,00	20,94	23,88	25,75	25,50	26,88	27,50	29,75	.....
24	0,47	24,00	24,94	24,00	24,94	28,25	30,50	30,25	31,12	33,00	35,50	.....

General Note: Dimensions are in inches.

NOTES:

(1) Applies to both Figs. E8 and E9. Gaskets diameters may be varied, provided the gasket contact width does not exceed that shown, subject to tolerances E4. See para. E3(d).

(2) Metallic gaskets may have attached centering device. The outside diameter of any centering ring may be 0.12 in. less than specified.
of extended metallic gaskets or any centering ring may be 0.12 in. less than specified.

(3) Slip-on type flange is shown for illustration purposes only. Gaskets may be used with other types of flange. See para. E3 (f).

TABLE E3B GROUP NO. IIIb GASKETS

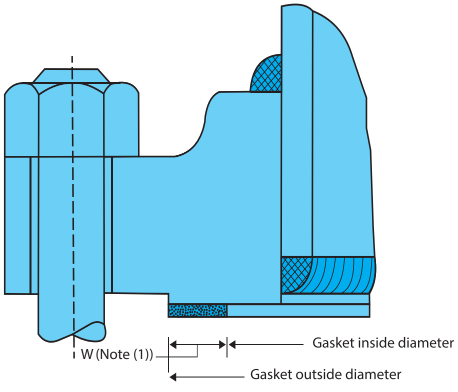


FIG.E10 [3]

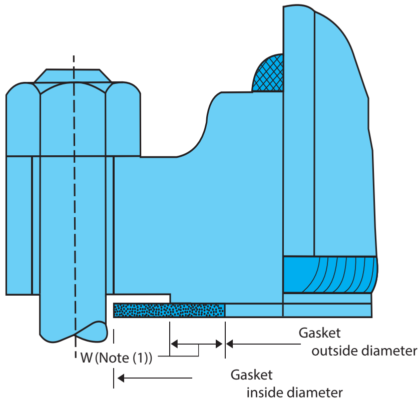


FIG.E11 [3]

Nominal Size	Gasket Contact Width (1) W	Fig. E10		Fig. E11							
		Inside Diameter	Outside Diameter	Inside Diameter	Outside Diameter (2)						
					150	300	400	600	900	1500	2500
½	0,19	1,00	1,38	1,00	1,88	2,12	2,12	2,12	2,50	2,50	2,75
¾	0,19	1,31	1,69	1,31	2,25	2,62	2,62	2,62	2,75	2,75	3,00
1	0,19	1,62	2,00	1,62	2,62	2,88	2,88	2,88	3,12	3,12	3,38
1 ¼	0,19	2,12	2,50	2,12	3,00	3,25	3,25	3,25	3,50	3,50	4,12
1 ½	0,19	2,50	2,88	2,50	3,38	3,75	3,75	3,75	3,88	3,88	4,62
2	0,19	3,25	3,62	3,25	4,12	4,38	4,38	4,38	5,62	5,62	5,75
2 ½	0,19	3,75	4,12	3,75	4,88	5,12	5,12	5,12	6,50	6,50	6,62
3	0,19	4,62	5,00	4,62	5,38	5,88	5,88	5,88	6,62	6,88	7,75
3 ½	0,19	5,12	5,50	5,12	6,38	6,50	6,38	6,38	......	.....	.....
4	0,22	5,75	6,19	5,75	6,88	7,12	7,00	7,62	8,12	8,25	9,25
5	0,22	6,88	7,31	6,88	7,75	8,50	8,38	9,50	9,75	10,00	11,00
6	0,22	8,06	8,50	8,06	8,75	9,88	9,75	10,50	11,38	11,12	12,50
8	0,28	10,06	10,62	10,06	11,00	12,12	12,00	12,62	14,12	13,88	12,25
10	0,34	12,06	12,75	12,06	13,38	14,25	14,12	15,75	17,12	17,12	18,75
12	0,34	14,31	15,00	14,31	16,12	16,62	16,50	18,00	19,62	20,50	21,62
14	0,34	15,56	16,25	15,56	17,75	19,12	19,00	19,38	20,50	22,75	.....
16	0,41	17,69	18,50	17,69	20,25	21,25	21,12	22,25	22,62	25,25	.....
18	0,41	20,19	21,00	20,19	21,62	23,50	23,38	24,12	25,12	27,75	.....
20	0,47	22,06	23,00	22,06	23,88	25,75	25,50	26,88	27,50	29,75	.....
24	0,47	26,31	27,25	26,31	28,25	30,50	30,25	31,12	33,00	35,50	.....

General Note: Dimensions are in inches.

NOTES:

(1) Applies to both Figs. E10 and E11. Gaskets diameters may be varied, provided the gasket contact width does not exceed that shown, subject to tolerances E4. See para. E3(d).

(2) Gaskets outside diameter may be extend, or an attached centering service may be used. The outside diameter of extended metallic gaskets or any centering ring may be 0.12 in. less than specified.

(3) Slip-on type flange is shown for illustration purposes only. Gaskets may be used with other types of flange. See para. E3