



EN FLANŞLAR EN1092-1
EN FLANGES EN1092-1

Tip Typ	Çizim Drawing	Tanım Description	Basınç sınıfı aralığı Equivalent to
01		Düz Flanş Plate Flange	PN 2,5 – 100
02		Tip 32 ila Tip 37 için serbest düz flanş Lap Joint Flange for Plain or Weld On Collar	PN 2,5 – 40
04		Tip 34 için serbest düz flanş Lap Joint Flange for Short Stub End	PN 10 – 40
05		Kör Flanş Blind Flange	PN 2,5 – 100
11		Kaynak Boyunlu Flanş Welding Neck Flange	PN 2,5 – 400
12		Kaynak için geçme göbekli flanş Hubbed Slip-On Flange	PN 6 – 100
13		Vidalı Flanş Threaded Flange	PN 6 – 100
21		Entegre Flanş Integral Flange	PN 2,5 – 400
32		Kaynaklı düz yaka Plain Collar	PN 2,5 – 40
33		Bindirme uçlu boru Weld-On Collar	PN 2,5 – 16
34		Kaynak boyunlu yaka Short Stub End	PN 10 – 40
35		Kaynak bilezikli boyun Weld-On Ring	PN 2,5 – 40
36		Uzun boyunlu geçmeli yaka Weld-On Collar	PN 2,5 – 16
37		Geçmeli Yaka Weld-On Collar	PN 2,5 – 16

Malzemeye göre imalat süreci

Manufacturing process acc. to material

DIN EN 1092-1

DIN EN 1092-1 e göre Flanş ve yakalar Flange or collar acc. to DIN EN 1092-1		Dövme Forged ^a	Döküm Cast	Dövme veya haddelenmiş çubuk veya dövme parçadan imal edilmiş Manufactured from rolled or forged batons and forged section	Bükme ve elektro kaynaklı parça veya açıklama ^{bcd} Bent and electronic welded from section or band ^{bcd}	Dikişsiz veya dikişli boru veya yassı malzeme Compressed from welded or seamless tubes or flats	Dikişsiz veya dikişli boru veya yassı malzeme Compressed from welded or seamless tubes or flats
01	Düz Flanş Plate Flange	yes	no	yes	yes	yes	no
02	Tip 32 ila Tip 37 için serbest düz flanş Lap Joint Flange for Plain or Weld-On Collar	yes	no	yes	yes	yes	no
04	Tip 34 için serbest düz flanş Lap Joint Flange for Short Stub End	yes	no	yes	yes	yes	no
05	Kör Flanş Blind Flange	yes	no	yes	yes	no	no
11	Kaynak Boyunlu Flanş Welding Neck Flange	yes	no	no	yes	only ≥ DN700	no
12	Kaynak için geçme göbekli flanş Hubbed Slip-On Flange	yes	no	no	yes	no	no
13	Vidalı Flanş Threaded Flange	yes	no	no	yes	no	no
21	Entegre Flanş Integral Flange	yes	yes	no	yes	no	no
32	Kaynaklı düz yaka Plain Collar	yes	no	yes	yes	yes	no
33	Bindirme uçlu boru Weld-On Collar	yes	no	yes	no	no	yes
34	Kaynak boyunlu yaka Short Stub End	no	no	no	yes	yes	no
35	Kaynak bilezikli boyun Weld-On Ring	yes	no	yes	yes	yes	no
36	Uzun boyunlu geçmeli yaka Weld-On Collar	yes	no	no	no	yes	yes
37	Geçmeli yaka Weld-On Collar	no	no	yes	no	no	yes

^a Dikişsiz haddelenmiş, k dövülmüş.

^b DN 1800 e kadar sadece tek dikiş izin verilir.

^c dikişli flanşlar sadece 370° kadar kullanılır, EN 13480-3:2008, D.4.4 e göre

^d Yassı vs. gibi malzemelerden soğuk şekillendirme yöntemiyle imal edilen flanşlarda ısıtım işlemi yapılmadığından, uzama vs. gibi mekanik değerler (A) ve darbe işlemi (KV) etkilenmektedir.

^a Seamless rolled, compressed, forged.

^b till DN 1800 is only on seam allowed

^c welded flanges may be used only till 370°, according to EN 13480-3:2008, D.4.4

^d at flanges which are manufactured through cold forming of a base material e.g flats, the mechanical values as e.g. elongation (A) and impact work (KV) will be affected because of cold forming without heat treatment.

Malzeme seçimi

Material selection

DIN EN 1092-1

Malzeme grupları basınç, ısı ve akışkana bağlı olarak bir gruptaki malzemelerin eşdeğer bir uygulamasının yapılması amacıyla benzer kimyasal/mekanik özelliklere ve aşınma dayanımına sahip malzemeleri içerir.

1E0'dan 6E1'e kadar olan malzeme grupları, CEN üyesi birçok ülkenin standartlarının bir kısmıdır ve aşağıdakilerden oluşmaktadır:

- 1E0** Yüksek sıcaklık özellikleri garanti edilmeyen alaşımsız yapı çelikleri, uygulama aralığı - 10 °C ila +100 °C;
- 1E1** Yüksek sıcaklık özelliklerine sahip alaşımsız yapı çelikleri,
- 2E0** Yüksek sıcaklık özellikleri garanti edilmeyen alaşımsız yapı çelikleri,
- 3E0** Yüksek sıcaklık özellikleri garanti edilen alaşımsız yapı çelikleri,
- 3E1** 400 °C'ye kadar belirtilmiş özelliklere sahip alaşımsız çelikler, akma dayanımı > 265 N / mm²,
- 4E0** % 0,3 molibdenli düşük alaşımlı çelikler,
- 5E0** % 1 krom ve % 0,5 molibdenli düşük alaşımlı çelikler,
- 6E0** % 2 krom ve % 1 molibdenli düşük alaşımlı çelikler,
- 6E1** % 5 krom ve % 0,5 molibdenli alaşımlı çelikler.

Aşağıdaki malzeme grupları, düşük sıcaklık dayanımına sahip çelikleri içermektedir:

- 7E0** Düşük sıcaklık dayanımlı ince taneçikli çelik, en az akma dayanımı oda sıcaklığında 275 N / mm²,
- 7E1** Düşük sıcaklık dayanımlı ince taneçikli çelik, en az akma dayanımı oda sıcaklığında 355 N / mm²,
- 7E2** Düşük sıcaklıklı nikel alaşımlı çelik (Nikel ≤ 3 %),
- 7E3** Düşük sıcaklıklı nikel alaşımlı çelik (Nikel > 3 %),

Aşağıdaki malzeme grubu ince taneçikli çelikleri içermektedir:

- 8E0** Akma dayanımı oda sıcaklığında en az 225 N/mm²
- 8E2** Akma dayanımı oda sıcaklığında en az 285 N/mm²
- 8E3** Akma dayanımı oda sıcaklığında en az 355 N/mm²

Aşağıdaki malzeme grupları, yüksek sıcaklık dayanımlı ferritik çeliği içermektedir.

- 9E0** Yüksek sıcaklık dayanımlı ferritik çelik: % 12 krom, % 1 molibden ve % 0,5 vanadyum,
- 9E1** Yüksek sıcaklık dayanımlı ferritik çelik: % 9 krom, % 1 molibden, % 0,25 vanadyum ve % 0,1 niyobyum.

Aşağıdaki gruplar, aşınma dayanımı, kaynaklanabilirlik ve mukavemet farklılıklarına sahip östenitik ve östenitik ferritik paslanmaz çelikleri içerir. 10E0'dan 12E0'a kadar olan gruplar molibdenli alaşımsız, 13E0'dan 15E0'a kadar olan gruplar molibdenli alaşımlıdır.

- 10E0** LC-çelik,
- 10E1** LC-çelik, nitrojen alaşımlı,
- 11E0** Standart karbon içerikli,
- 12E0** Standart karbon içerikli, Ti ve Nb ile stabilize edilmiş,
- 13E0** Molibdenli LC çelik,
- 13E1** Molibdenli ve nitrojen alaşımlı LC-çelik,
- 14E0** Standart karbon içerikli molibden alaşımlı,
- 15E0** Standart karbon içerikli, molibden alaşımlı, Ti ve Nb ile stabilize edilmiş,
- 16E0** Östenitik-ferritik çelikten oluşur.

To simply usage of materials from one group depending on pressure , tempe rature and medium the material groups contain materials with similar chemical and mechanical properties which also show similar corrosion resistance.

The materials groups 1 EO to 6E1 are a part of national norms of CEN member countries and can be described as follows:

- 1 EO** Unalloyed construc tion sheets withou t guaran teed mechanical properties at increased temperatures. applicati on field - 10 °C bis 100 –c :
- 1E1** Unalloyed construction sheets with mechanical properties at increased temperatures:
- 2E0** Unalloyed steels without guaranteed mechanical properties at increased temperatures;
- 3E0** Unalloyed steels with guaranteed mechanical properties at increased temperatures;
- 3E1** Unalloyed steels with define features till 400 °C. the maximal yield strength > 265 N/mm²;
- 4E0** Low- alloyed steels with 0,3 % molybdenum;
- 5E0** Low- alloyed steels with 1 % chromium and 0,5 % molybdenum;
- 6E0** Low- alloyed steels with 2 % chromium and 1 % molybdenum;
- 6E1** Alloyed steels with 5 % chromium and 0,5 % molybdenum .

Following material groups contain tough at sub- zero temperature steels:

- 7E0** Tough at sub- zero fine grain steel with minimum yield strength 275 N/mm² at room temperature ;
- 7E1** Tough at sub-zero fine grain steel with minimum yield strength 355 N/mm² at room temperature;
- 7E2** Tough at sub-zero alloyed nickel steel (nickel ≤3 %)
- 7E3** Tough at sub-zero alloyed nickel steel (nickel >3 %)

The following groups of materials contain fine-grain steels:

- 8E0** yield strength min. 225 N/mm² at room tempe rature;
- 8E2** yield strength min. 285 N/mm² at room temperature ;
- 8E3** yield strength min. 355 N/mm² at room temperature.

Following material groups contain high-tensile ferritic steels:

- 9E0** Creep resistant ferritic steel with 12 % chromium, 1 % molybdenum and 0,5 % vanadium;
- 9E1** Creep resistant ferritic steel with 9 % chromium, 1 % molybdenum, 0,25 % vanadium and 0,1 % niobium

Following material groups contain antirust austenitic and austenitic-ferritic steels which vary in corrosion resistance, welding and also tensile strength. The groups 10EO till 12EO are molybdenum - alloyed.

- 10EO** LC-steel; LC low carbon steel;
- 10E1** LC-steel, nitrogen-alloyed ;
- 11EO** standard- carbon content;
- 12EO** standard-carbon content, stabilised with Ti or Nb;
- 13EO** LC-steel wit h molybdenum;
- 13E1** LC-steel with molybdenum and nitrogen-alloyed ;
- 14EO** standard - carbon content, molybdenum- alloyed;
- 15EO** standard-carbon content , molybdenum-alloyed, stabilised with Ti or Nb;
- 16EO** austenitic- ferritic steel.

Flanş imalatı için malzeme seçimi

Materials according to EN (1)

DIN EN 1092-1

Grup Group	Dövmeler / Forging			Flats /Yassı Mamüller			Dökümler / Castings			Çubuklar / Bars				
	Malzeme Simge Material Symbol	Standart Norm	Malzeme No. Material No.	Malzeme Simge Material Symbol	Standart Norm	Malzeme No. Material No.	Malzeme Simge Material Symbol	Standart Norm	Malzeme No. Material No.	Malzeme Simge Material Symbol	Standart Norm	Malzeme No. Material No.		
2E0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
3E0	-	-	-	P235GH	EN 10028-2	1.0345	-	-	GP240PR	EN 10213-2	1.0621	-		
3E0	-	-	-	-	-	-	-	-	GP240GH	EN 10213-2	1.0619	1.0345		
3E0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.0460		
3E1	P245GH	EN 10222-2	1.0352	P265GH	EN 10028-2	1.0425	P280GH	EN 10273	GP280GH	EN 10213-2	1.0625	P250GH	EN 10273	1.0425
4E0	P280GH	EN 10222-2	1.0426	P295GH	EN 10028-2	1.0481	16Mo3	EN 10273	G20Mo5	EN 10213-2	1.5419	P265GH	EN 10273	1.0481
5E0	16Mo3	EN 10222-2	1.5415	16Mo3	EN 10028-2	1.5415	13CrMo4-5	EN 10273	G17CrMo5-5	EN 10213-2	1.7357	16Mo3	EN 10273	1.5415
6E0	13CrMo4-5	EN 10222-2	1.7335	13CrMo4-5	EN 10028-2	1.7335	12CrMo9-10	EN 10273	G17CrMo9-10	EN 10213-2	1.7379	13CrMo4-5	EN 10273	1.7335
6E0	11CrMo9-10	EN 10222-2	1.7383	12CrMo9-10	EN 10028-2	1.7375	10CrMo9-10	EN 10273	G17CrMo9-10	EN 10213-2	1.7379	11CrMo9-10	EN 10273	1.7383
6E1	X16CrMo5-1 NT	EN 10222-2	1.7366	10CrMo9-10	EN 10028-2	1.7380	-	EN 10273	GX15CrMo5	EN 10213-2	1.7365	10CrMo9-10	EN 10273	1.7380
7E0	-	-	-	P275NL1	EN 10028-3	1.0488	-	-	G17Mn5	EN 10213-3	1.1131	-	-	-
7E1	-	-	-	P275NL2	EN 10028-3	1.1104	-	-	G20Mn5	EN 10213-3	1.6220	-	-	-
7E1	-	-	-	P355NL1	EN 10028-3	1.0566	-	-	-	-	-	-	-	-
7E1	-	-	-	P355NL2	EN 10028-3	1.1106	-	-	-	-	-	-	-	-
7E2	15NiMn6-3	EN 10222-3	1.6228	15NiMn6	EN 10028-4	1.6228	-	-	G9Ni10	EN 10213-3	1.5636	-	-	-
7E2	11MnNi5-3	EN 10222-3	1.6212	11MnNi5-3	EN 10028-4	1.6212	-	-	-	-	-	-	-	-
7E2	13MnNi6-3	EN 10222-3	1.6217	13MnNi6-3	EN 10028-4	1.6217	-	-	-	-	-	-	-	-
7E3	12Ni14	EN 10222-3	1.5637	12Ni14	EN 10028-4	1.5637	-	-	G9Ni14	EN 10213-3	1.5638	-	-	-
7E3	X12Ni5	EN 10222-3	1.5680	X12Ni5	EN 10028-4	1.5680	-	-	-	-	-	-	-	-
8E0	X8Ni9	EN 10222-3	1.5662	X8Ni9	EN 10028-4	1.5662	-	-	-	-	-	-	-	-
8E0	P285NH	EN 10222-4	1.0477	P275NH	EN 10028-3	1.0487	-	-	-	-	-	-	-	-
8E2	P285QH	EN 10222-4	1.0478	P355N	EN 10028-3	-	-	-	-	-	-	P275NH	EN 10273	1.0487
8E3	P355NH	EN 10222-4	1.0565	P355NH	EN 10028-3	1.0562	-	-	-	-	-	-	-	-
9E9	P355QH1	EN 10222-4	1.0571	P355NH	EN 10028-3	1.0565	-	-	-	-	-	P355GH	EN 10273	1.0565
9E1	X20CrMoV11-1	EN 10222-4	1.4422	P355QH1	EN 10028-3	1.0565	-	-	-	-	-	P355QH	EN 10273	1.8867
9E1	X10CrMoVNB9-1	EN 10222-4	1.4903	X10CrMoVNB9-1	EN 10028-2	1.4903	-	-	GX23CrMoV12-1	EN 10213-2	1.4931	-	-	-

Flanş imalatı için malzeme seçimi

Materials according to EN (2)

DIN EN 1092-1

Grup Group	Dövmeler / Forging			Flats / Yassı Mamüller			Dökümler / Castings			Çubuklar / Bars		
	Malzeme Simgesi Material Symbol	Standart Norm	No Number	Malzeme Simgesi Material Symbol	Standart Norm	No Number	Malzeme Simgesi Material Symbol	Standart Norm	No Number	Malzeme Simgesi Material Symbol	Standart Norm	No Number
10E0	X2CrNi8-9	EN 10222-5	1.4307	X2CrNi8-9	EN 10028-7	1.4307	GX2CrNi19-11	EN 10213-4	1.4309	X2CrNi18-9	EN 10272	1.4307
	-	-		X2CrNi19-11	EN 10028-7	1.4306	-	-	-	X2CrNi19-11	EN 10272	1.4306
10E0	-	-		X1CrNi25-21	EN 10028-7	1.4335	-	-	-	-	-	-
10E1	X2CrNi18-10	EN 10222-5	1.4311	X2CrNi18-10	EN 10028-7	1.4311	-	-	-	X2CrNi18-10	EN 10272	1.4311
11E0	X5CrNi18-10	EN 10222-5	1.4301	X5CrNi18-10	EN 10028-7	1.4301	GX5CrNi19-10	EN 10213-4	1.4308	X5CrNi18-10	EN 10272	1.4301
	X6CrNi18-10	EN 10222-5	1.4348	X6CrNi18-10	EN 10028-7	1.4348	-	-	-	-	-	-
	X6CrNiTi18-10	EN 10222-5	1.4541	X6CrNiTi18-10	EN 10028-7	1.4541	-	-	-	X6CrNiTi18-10	EN 10272	1.4541
12E0	X6CrNiNb18-10	EN 10222-5	1.4550	X6CrNiNb18-10	EN 10028-7	1.4550	GX5CrNiNb19-11	EN 10213-4	1.4552	X6CrNiNb18-10	EN 10272	1.4550
	X6CrNiTi18-10	EN 10222-5	1.4941	X6CrNiTi18-10	EN 10028-7	1.4941	-	-	-	-	-	-
	X2CrNiMo17-12-2	EN 10222-5	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	EN 10028-7	1.4404	GX2CrNiMo19-11-2	EN 10213-4	1.4409	X2CrNiMo17-12-2	EN 10272	1.4404
	X2CrNiMo17-12-3	EN 10222-5	1.4432	X2CrNiMo17-12-3	EN 10028-7	1.4432	-	-	-	X2CrNiMo17-12-2	EN 10272	1.4432
13E0	X2CrNiMo18-14-3	EN 10222-5	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	EN 10028-7	1.4435	-	-	-	X2CrNiMo18-14-3	EN 10272	1.4435
	X1CrNiMoCu25-20-2	EN 10222-5	1.4539	X1CrNiMoCu25-20-5	EN 10028-7	1.4539	GX2NiCrMo28-20-2	EN 10213-4	1.4458	X2CrNiMo17-12-2	EN 10272	1.4539
	-	-		X1NiCrMoCu31-27-4	EN 10028-7	1.4563	-	-	-	X2CrNiMo31-27-4	EN 10272	1.4563
13E1	X2CrNiMoN17-11-2	EN 10222-5	1.4406	X2CrNiMoN17-11-2	EN 10028-7	1.4406	-	-	-	X2CrNiMoN17-11-2	EN 10272	1.4406
13E1	X2CrNiMoN17-13-3	EN 10222-5	1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	EN 10028-7	1.4429	-	-	-	X2CrNiMoN17-12-2	EN 10272	1.4429
13E1	-	-		X2CrNiMoN17-13-5	EN 10028-7	1.4439	-	-	-	X2CrNiMoN17-13-5	EN 10272	1.4439
13E1	-	-		X1NiCrMoCuN25-20-7	EN 10028-7	1.4529	-	-	-	X1NiCrMoCuN25-20-7	EN 10272	1.4529
13E1	-	-		X1CrNiMoCuN20-18-7	EN 10028-7	1.4547	-	-	-	X1NiMoCuN20-18-7	EN 10272	1.4547
14E0	X5CrNiMo17-12-2	EN 10222-5	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	EN 10028-7	1.4401	GX5CrNiMo19-11-2	EN 10213-4	1.4408	X5CrNiMo17-12-2	EN 10272	1.4401
14E0	X3CrNiMo17-13-3	EN 10222-5	1.4436	X3CrNiMo17-13-3	EN 10028-7	1.4436	-	-	-	X3CrNiMo17-13-3	EN 10272	1.4436
	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10222-5	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10028-7	1.4571	-	-	-	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10272	1.4571
15E0	-	-		X6CrNiMoNb17-12-2	EN 10028-7	1.4580	GX5CrNiMoNb19-11-2	EN 10213-4	1.4581	X6CrNiMoNb17-12-2	EN 10272	1.4580
	-	-		-	-	-	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	EN 10213-4	1.4517	-	-	-
	-	-		X2CrNiN23-4	EN 10028-7	1.4362	-	-	-	X2CrNiN23-4	EN 10272	1.4362
16E0	X2CrNiMoN22-5-3	EN 10222-5	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	EN 10028-7	1.4462	GX2CrNiMoN22-5-3	EN 10213-4	1.4470	X2CrNiMoN22-5-3	EN 10272	1.4462
	X2CrNiMoN25-7-4	EN 10222-5	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	EN 10028-7	1.4410	-	-	-	X2CrNiMoN25-7-4	EN 10272	1.4410
	-	-		-	-	-	GX2CrNiMoN26-7-4	EN 10213-4	1.4469	-	-	-

Flanş imalatı için malzeme seçimi

Materials according to EN (3)

DIN EN 1092-1

Group	Dikişsiz Borular / Seamless Pipes			Dikişli Borular / Welded Pipes		
	Malzeme Simgesi Material Symbol	Standart Norm	Malzeme No Material No.	Malzeme adı Material No.	Standart Norm	Malzeme No. Material No.
2E0	-	-	-	-	-	-
3E0	P19GH	EN 10216-2	1,0348	P195GH	EN 10217-2	1,0348
	P235GH	EN 10216-2	1,0345	P235GH	EN 10217-2	1,0345
3E1	P265GH	EN 10216-2	1,0425	P265GH	EN 10217-2	1,0425
4E0	16Mo3	EN 10216-2	1,5415	16Mo3	EN 10217-2	1,5415
5E0	13CrMo4-5	EN 10216-2	1,7335	-	-	-
6E0	10CrMo9-10	EN 10216-2	1,7380	-	-	-
	11CrMo9-10	EN 10216-2	1,7383	-	-	-
6E1	X11CrMo5-1 + NT1	EN 10216-2	1,7362+NT1	-	-	-
	P275NL1	EN 10216-3	1,0488	P275NL1	EN 10217-3	1,0488
7E0	P275NL2	EN 10216-3	1,1104	P275NL2	EN 10217-3	1,1104
	P355NL1	EN 10216-3	1,0566	P355NL1	EN 10217-3	1,0566
7E1	P355NL2	EN 10216-3	1,1106	P355NL2	EN 10217-3	1,1106
	12Ni14	EN 10216-4	1,5637	-	-	-
7E2	X10Ni9	EN 10216-4	1,5682	-	-	-
	13MnNi6-3	EN 10216-4	1,6217	-	-	-
8E0	P275NL1	EN 10216-3	1,0488	P275NL1	EN 10217-3	1,0488
8E0	P275NL2	EN 10217-3	1,1104	P275NL2	EN 10217-3	1,1104
8E2	-	-	-	-	-	-
8E3	P355NH	EN 10217-3	1,0565	P355NH	EN 10217-3	1,0565
9E0	X20CrMoVb11-1	EN 10216-2	1,4922	-	-	-
9E1	X10CrMoVb9-1	EN 10216-2	1,4903	-	-	-
	X2CrNi18-9	EN 10216-5	1,4307	X2CrNi18-9	EN 10217-7	1,4307
10E0	X2CrNi19-11	EN 10216-5	1,4306	X2CrNi19-11	EN 10217-7	1,4306
	X2CrNi25-21	EN 10216-5	1,4335	-	-	-
10E1	X2CrNi18-10	EN 10216-5	1,4311	X2CrNi18-10	EN 10217-7	1,4311
11E0	X5CrNi18-10	EN 10216-5	1,4301	X5CrNi18-10	EN 10217-7	1,4301
11E0	X6CrNi18-10	EN 10216-5	1,4948	-	-	-

Flanş imalatı için malzeme seçimi

Materials according to EN (4)

DIN EN 1092-1

Grup Group	Dikişsiz Borular / Seamless Pipes			Dikişli Borular / Welded Pipes		
	Malzeme Simgesi Material Symbol	Standart Norm	Malzeme No Material No.	Malzeme adı Material No.	Standart Norm	Malzeme No. Material No.
12E0	X6CrNiTi18-10	EN 10216-5	1,4541	X6CrNiTi18-10	EN 10217-7	1,4541
	X6CrNiNb18-10	EN 10216-5	1,4550	X6CrNiNb18-10	EN 10217-7	1,4550
	X7CrNiTi18-10	EN 10216-5	1,4940	-	-	-
	X7CrNiTiNb18-10	EN 10216-5	1,4941	-	-	-
	X7CrNiNb18-10	EN 10216-5	1,4912	-	-	-
	X8CrNiNb16-13	EN 10216-5	1,4961	-	-	-
13E0	X2CrNiMo17-12-2	EN 10216-5	1,4404	X2CrNiMo17-12-2	EN 10217-7	1,4404
	-	-	-	X2CrNiMo17-12-3	EN 10217-7	1,4432
	X2CrNiMo18-14-3	EN 10216-5	1,4435	X2CrNiMo18-14-3	EN 10217-7	1,4435
	X1NiCrMoCu25-20-5	EN 10216-5	1,4539	X1NiCrMoCu25-20-5	EN 10217-7	1,4539
	X1NiCrMoCu31-27-4	EN 10216-5	1,4563	X1NiCrMoCu31-27-4	EN 10217-7	1,4563
	-	-	-	X2CrNiMo18-15-4	EN 10217-7	1,4438
13E1	X6CrNiMo17-3-2	EN 10216-5	1,4918	-	-	-
	X2CrNiMo17-13-2	EN 10216-5	1,4429	X2CrNiMo17-13-3	EN 10217-7	1,4429
	X2CrNiMo17-13-3	EN 10216-5	1,4439	X2CrNiMo17-13-5	EN 10217-7	1,4439
	X2CrNiMoN25-22-2	EN 10216-5	1,4466	-	-	-
	X1CrNiMoCuN20-18-7	EN 10216-5	1,4547	X1CrNiMoCuN20-18-7	EN 10217-7	1,4547
	X1NiCrMoCuN25-20-7	EN 10216-5	1,4529	X1CrNiMoCuN25-20-7	EN 10217-7	1,4529
14E0	X5CrNiMo17-12-2	EN 10216-5	1,4401	X5CrNiMo17-12-2	EN 10217-7	1,4401
	X3CrNiMo17-13-3	EN 10216-5	1,4436	X3CrNiMo17-13-3	EN 10217-7	1,4436
	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10216-5	1,4571	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10217-7	1,4571
15E0	X6CrNiMoNb17-12-2	EN 10216-5	1,4580	-	-	-
	X2CrNiMoS18-5-3	EN 10216-5	1,4424	-	-	-
	X2CrNiMoN22-5-3	EN 10216-5	1,4462	X2CrNiMoN22-5-3	EN 10217-7	1,4462
	X2CrNiN23-4	EN 10216-5	1,4362	X2CrNiN23-4	EN 10217-7	1,4362
16E0	X2CrNiMoN25-7-4	EN 10216-5	1,4410	X2CrNiMoN25-7-4	EN 10217-7	1,4410
	X2CrNiMoCuN25-6-3	EN 10216-5	1,4507	-	-	-
	X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN 10216-5	1,4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	EN 10217-7	1,4501
	-	-	-	-	-	-

İlave malzemeler /Additional materials

DIN EN 1092-1

Material Group ^b	Özellik, derece, sembol ve malzeme numarası ^a / Specification, sort of material, symbol, number						
	Dökümler, Dikişsiz ^c ve dikişli borular / Castings, seamless and welded pipes ^{c,d}		Dövmeler ^{c,a} Forgings ^{c,a}		Yassı çelik mamüller ^{c,e} Flats ^{c,e}		
	Standart Norm	Derece sembol ve malzeme numarası / Sort of material, symbol and material number	Standart Norm	Derece sembol ve malzeme numarası / Sort of material, symbol and material number	Standart Norm	Derece sembol ve malzeme numarası / Sort of material, symbol and material number	
1E0	DIN 1681	GS-38	VdTÜV 399/3 ^f	C21 / 1.0432	VdTÜV 399/1 ^f	C21/1.0432	
1E1	–	–	EN 10025-2 ^h	S235JR/1.0038	EN 10025/2	S235JR/1.0038	
3E0	–	–	VdTÜV 399/3 ^f	C22.8/1.0460	VdTÜV 399/1 ^f	C22.8/1.0460	
			EN 10222-2	P250GH/1.0460	–	–	
7E0	–	–	DIN 17103 ^g	TSTE 285/1.0460	DIN 17102 ^g	TSTE 285/1.0460	
7E1	DIN 17245	GS-10 Ni 19	DIN 17103 ^g	TSTE 355/1.0566	DIN 17102 ^g	TSTE 355/1.0566	
–	–	–	DIN 17103 ^g	TSTE 420/1.8912	DIN 17102 ^g	TSTE 420/1.8912	
1E0	ASME SA 216	B	–	–	–	–	
3E0	–	–	ASME SA 182	–	–	–	
3E1	ASME SA 216	WCB	–	–	ASME SA 515	70	
	ASME SA 216	WCC			ASME SA 516	70	
	ASME SA 335	6			ASME SA 537	CL1	
4E0	ASME SA 217	WC 1	ASME SA 182	F1	ASME SA 204	A	
					ASME SA 204	B	
5E0	ASME SA 217	WC 6	ASME SA 182	F 11, CI 1, 2 and CI 3	ASME SA 387	11	
	ASME SA 217	C 5				F 12 CI 1 and 2	12
	ASME SA 335	P 12					
6E0	ASME SA 217	C 12	ASME SA 350	F 5	ASME SA 387	5	
	ASME SA 335	P5 and P9				F 22 CI 1 and 3	22
	ASME SA 335	P 22					
7E3	ASME SA 352	LC 2, LC 3, and LC 8	ASME SA 350	LF 3	ASME SA 203	A E	
8E2	–	–	ASME SA 350	LF 2 CI 1 / CI 2	–	–	
10E0	ASME SA 351	CF 8	ASME SA 182	F 304	ASME SA 240	304	
	ASME SA 312	TP 304 L				F 304 L	304 L
		TP 304 H				F 304 H	304 H
12E0	ASME SA 312	TP 321	ASME SA 182	F 321 and 321 H	ASME SA 240	–	
		TP 321 H					
14E0	ASME SA 351	CF 8 M	ASME SA 182	F 316	ASME SA 240	316	
	ASME SA 351	TP 316				F 316 L	316 L
		TP 316 L					
15E0	–	–	–	–	ASME SA 240	316 Ti	
16E0	–	–	ASME SA 182	F 51	–	–	

^a Her gruptaki çubuk malzemeler dövme malzemelerle ayırılır. ASME malzemeler için ayrıca b'ye bakınız.

^b ASME malzemelerin özellikleri diğer grup malzemelerin özelliklerine tüm detaylarda eşdeğer olmayabilir, bu nedenle bütün uygulamalar için eşit olmayabilir.

^c Flanş imalatı için başlangıç malzemesi. Mamul hale getirilmiş flanşlar başlangıç malzemesinin özelliklerinden farklı olabilir, bu nedenle uygun özelliklere sahip olarak imal edilmiş flanşların özellikleri dikkate alınmalıdır.

^d Ana malzeme için yassı çelik mamullere bakınız.

^e RT için darbe özellikleri veya düşük sıcaklık uygulamaları ve yüksek sıcaklık uygulamaları için garanti edilmiş yükseltilmiş sıcaklıklar dikkate alınmalıdır.

^f VdTÜV tarafından verilmiş malzeme bilgi formu.

^g EN 10222-4'te özellikle listelenen bu DIN malzemeleri revize edilmiş ve karşılık gelen NL kalite sınıflarını sağlar.

^h Dövme işlemi yapılırken EN 10025-2'nin kimyasal ve mekanik özelliklerine göre sıcak haddelenmiş yapı çeliği kullanılmalıdır.

^a Material for bars in all Groups are identical with the material for forgings, ASME Materials see additionally.

^b The specification of ASME Materials may not be equivalent in all details to the material groups and therefore may not be equally for all applications.

^c Starting material for the manufacture of flanges. The properties of the resulting flanges may differ from starting material and require to be taken into consideration, so that the resulting flange has adequate properties.

^d Base material see flat steel products.

^e Impact properties for RT or low temperature service and guaranteed elevated temperature properties for high temperature service have to be considered.

^f Material Data Sheet by VdTÜV.

^g This DIN-materials are listed in particular upon the EN 10222-4 has been revised and provide the corresponding NL-Grades.

^h Use as forging with the requirements for chemical and mechanical properties of EN 10025-2, hot-rolled structural steel.

Yüzey Kalitesi / Surface appearance

DIN EN 1092-1

Flanş ve yakaların yüzey kalitesi aşağıdaki çizel göre göre olmalıdır. Verilen yüzey pürüzlülük değerleri, alıcı tarafından aksi belirtilmedikçe, teslim edildiği zamanki durum için geçerlidir.

The surface finish of flanges and collars shall be according to the below given table. The given surface roughness values apply to as-delivered condition, unless otherwise specified by the purchaser.

Flanş Tipi / Flanges according to DIN EN 1092-1	Dış çap / External Diameter		İç Çap / Central Bore's Diameter		Civata Delikleri Bolt Hole	Ön Alınma Machining of nut bearing face		
	Ra max	Rz max.	Ra max	Rz max.				
01	Düz Flanş – Plate Flange		25	160	25	160	b	c
02	Tip 32 ila Tip 37 için serbest düz flanş Lap Joint Flange for Plain or Weld –On Collar		25	160	25	160	b	
04	Tip 34 için serbest düz flanş Lap Joint Flange for Short Stub End		25	160	25	160	b	
05	Kör Flanş – Blind Flange		25	160	Uygulanmaz without bolt hole		b	c
11	Kaynak Boyunlu Flanş – Welding Neck Flange		25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a	b	c
12	Kaynak için geçme göbekli flanş Hubbed Slip-On Flange		25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a	b	c
13	Vidalı Flanş – Threaded Flange		25 ^a	160 ^a			b	c
21	Entegre Flanş – Integral Flange		25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a		c
32	Kaynaklı düz yaka – Plain Collar		25	160	25	160		
33	Bindirme uçlu boru – Weld-On Collar		25	160	25	160		
34	Kaynak boyunlu yaka – Short Stub End		25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a		
35	Kaynak bilezikli boyun – Weld-On Ring		25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a		
36	Uzun boyunlu geçmeli yaka Weld-On Collar		25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a		
37	Geçmeli yaka – Weld-On Collar		25 ^a	160 ^a	25 ^a	160 ^a		

^a Veya PN 40'a kadar işlenmemiş.

^b Civata delikleri > PN 40, sadece delik açılmış.

^c PN≥63 için işlemeli ön alınma.

^a Or up to PN 40 un-machined.

^b Bolt holes > PN 40 only drilled.

^c Chip machining spot facing for PN ≥ 63

Alınma yüzey kalitesi / Facing's surface appearance

DIN EN 1092-1

Tip 33, Tip 36 ve Tip 37 hariç olmak üzere, bütün flanş ve yaka birleştirme alınları tezgahta işlenmiş olmalı ve referans olarak alınacak örnekler ile görsel veya dokunma ile yapılacak karşılaştırmada, alttaki çizelgede verilen değerlere uygun bir yüzey kalitesine sahip olmalıdır

NOT : Alınların üzerinde aletli ölçmeler yapılması amaçlanmamıştır, EN ISO 4287 Standardı'nda belirtilen Ra ve Rz değerleri, referans numuneler ile ilgilidir.

(Tip 33, Tip 36 ve Tip 37 hariç olmak üzere) A, B1, E ve F tipi alınlara sahip flanş ve yakalarda, alttaki çizelgeye uygun olarak yuvarlak uçlu takım kullanılarak tornalama yapılmalıdır.

Alıcı ve tedarikçi arasında B2 alın üzerinde bir anlaşma yapılmaması durumunda, PN 40'a kadar olan Tip 5 flanşlar ve yakalar (Tip 33, Tip 36 ve Tip 37 hariç olmak üzere), A tipi alına diğerleri ise, B1 tipi alına sahip olmalıdır.

All flange and collar jointing faces, except types 33, 36 and 37, shall be machine finished and shall have a surface finish in accordance with the values given in below table when compared with reference specimens by visual or tactile means.

NOTE: It is not intended that instrument measurements be taken on the faces themselves; the Ra and Rz values as defined in EN ISO 4287 relate to the reference specimens.

For flanges and collars (except types 33, 36 and 37) with facing types A, B1, E and F, turning shall be carried out with a round nosed tool in accordance with the below given table.

Flanges type 05 up to PN 40 and collars (except types 33, 36 and 37) shall have type A facing, other flanges shall have type B1 facings; unless type B2 facing is agreed between the purchaser and the supplier.

Alınma Tipleri Facing forms	İşleme Yöntemi Machining Process	Takım ucu yarıçapı mm round steel chisel's radius mm	R a ^a µm		R z ^a µm	
			min.	max.	min.	max.
A, B1 ^b , E, F	revolving ^c	1.0	3.2	12,5	12.5	50.0
B2 ^b , C, D, G, H	revolving ^c	-	0.8	3.2	3.2	12.5

^a Ra ve Rz, EN ISO 4287'de tanımlanmıştır.

^b Tip B1 ve Tip B2, belirtilen değişik yüzey pürüzlülük değerlerine sahip faturalı (Tip B) flanşlardır.

B1: Bütün PN numaraları için standard alın.

B2: Yalnızca alıcı ve flanş imalatçısı arasında anlaşma yapılması ile.

^c "Tornalama" ifadesi, testere dişli eşmerkezli veya testere dişli spiral kanalları meydana getiren herhangi bir işleme yöntemini kapsar.

NOT: Bazı uygulamalar için (örneğin düşük sıcaklıktaki gazlar) yüzey kalitesine daha yakın bir kontrol sağlamak gerekebilir.

^a Ra and Rz are defined in EN ISO 4287.

^b Types B1 and B2 are raised face (type B) flanges with different specified surface roughness values.

B1 : Standard facing for all PN numbers.

B2 : Only if agreed between the purchaser and the flange manufacturer.

^c The term 'turning' includes any method of machine operation producing either serrated concentric or serrated spiral grooves.

NOTE: For certain applications, e.g. low temperature gases, it may be necessary to stipulate closer control to the surface finish.

Et kalınlığı ve kaynak ağızı hazırlanması

Wall thickness and end preparation

DIS EN 1092-1

Tip 11 ve Tip 34 flanşlar için kaynak ağızı hazırlanması

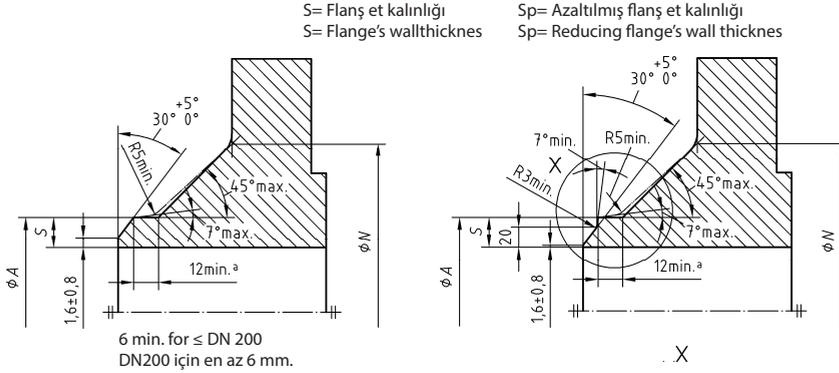
Weld-end preparation for flanges types 11 and 34

Aksi belirtilmedikçe, bu standardda uygun olan flanşlar için, Şekil 1'den Şekil 3'e kadar verilen kaynak ağızı bağlantıları kullanılmalıdır. İlavə kaynak ağızı tipleri EN ISO 9692-2'de, tasarım örnekleri EN 1708-1'de belirtilmiştir. Bunlar, bileşen veya basınç donanımı imalatçısı ile flanş imalatçısı arasında anlaşma yapılması suretiyle kullanılabilir.

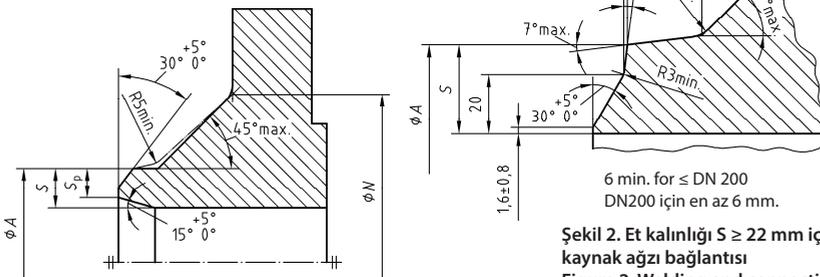
- Et kalınlığı $S \leq 3$ mm: Flanşlar / yakalar, kare uçlu olarak teslim edilebilir.
- Et kalınlığı $3 < S < 22$: $30^\circ +5^\circ -5^\circ$ açılı ve $(1,6 \pm 0,8)$ mm kök yüzüne sahip pahlı kaynak ağızı.
- Flanşın et kalınlığı (S) > borunun et kalınlığı (T) ise, uyum için iç çap: $15^\circ +5^\circ -5^\circ$ açılı ile pahlanmalıdır. (Şekil 3 bakınız).

Unless otherwise specified, for flanges in accordance with this European Standard the welding end connections given in Figures 1 to 3 shall be used. Additional types of welding ends are specified in EN ISO 9692-2 and example of designs in EN 1708-1 and may be used by agreement between the component or pressure equipment manufacturer and the flange manufacturer.

- Wall thickness $S \leq 3$ mm: Flanges/collars may be delivered with square cut ends.
- Wall thickness $3 < S < 22$: Bevelled ends with an angle of $30^\circ +5^\circ -5^\circ$ and root face of $(1,6 \pm 0,8)$ mm.
- If flange wall thickness (S) > pipe wall thickness (T), the inner diameter shall be chamfered with an angle of $15^\circ +5^\circ -5^\circ$ to match (see Figure 3).



Şekil 1. 22 mm'ye kadar et kalınlığı S için kaynak ağızı bağlantısı
Figure 1. Welding end connection for wall thickness S up to 22 mm



Şekil 2. Et kalınlığı $S \geq 22$ için kaynak ağızı bağlantısı
Figure 2. Welding end connection for wall thickness S up to 22 mm

Şekil 3. Eşit olmayan et kalınlığı için izin verilen pah tasarımı
Figure 3 — Permissible bevel design for unequal wall thickness

NOT 1 - Eleman veya basınç teçhizatı imalatçısı ile flanş imalatçısı arasında hiçbir anlaşma yapılmamış ise, 4,8 mm'den daha düşük et kalınlığına sahip östenitik olmayan çelik borulara bağlanması gerekli flanşlar için kaynak ağızları, flanş imalatçısının isteğine göre, hafif şekilde pahlı veya kare şekilde tesviye edilmelidir.

NOT 2 - 3,2 mm veya daha düşük et kalınlığına sahip östenitik paslanmaz çelik borulara bağlanması gerekli flanşlar için kaynak ağızları kare kesilmiş uçlar olmalıdır.

NOT 3 - Flanşın eşleşen et kalınlığı (Sp) boru et kalınlığı (T) ile uyumlu olmalıdır.

NOTE 1 For flanges required to connect to non-austenitic steel pipe of nominal wall thickness less than 4,8 mm, the welding ends should be finished to a slight chamfer or be square, at the option of the flange manufacturer, if nothing else has been agreed between flange manufacturer and purchaser or pressure equipment manufacturer.

NOTE 2 For flanges required to connect to austenitic stainless steel pipe of nominal wall thickness 3,2 mm or less, the welding ends should be square cut ends.

NOTE 3 The mating wall thickness of the flange (Sp) shall match to the pipe wall thickness (T).

Toleranslar (1) / Tolerances (1)

DIN EN 1092-1

Boyut / Dimension	Flanş tipi Flange or collar typ	Ölçü / Size	Tolerans mm / Limit of tolerance mm	
Boyut Dış Çapı A, Hub's outer Dia.	11, 21, 34	≤ DN 125	+ 3,0 0	
		> DN 125 ≤ DN 1200	+ 4,5 0	
		> DN 125 ≤ DN 1200	+ 6 0	
Delik çapı B1, B2, B3 Bore Diameter B1, B2, B3	35, 36, 37	≤ DN 150	± 0,75% ^a min. ± 0,3	
		> DN 150	± 1% ^a min. ± 3,0	
	01, 02, 04, 12, 32	≤ DN 100	+ 0,5 0	
		> DN 100 ≤ DN 400	+ 1,0 0	
		> DN 100 ≤ DN 600	+ 1,5 0	
		> DN 600	+ 3,0 0	
	Et kalınlığı S Wallthickness S	11, 34 ^b		İşlenmiş boyun (her iki yüzeyi) Hub machined on both sides
≤ DN 100			+ 1,0 0	+ 2,0 0
> DN ≤ DN 400			+ 1,5 0	+ 2,5 0
		> DN 400	+ 2,0 0	+ 3,5 0
35		S ≤ 8	+ 15 % - 10 %	
		S > 8	+ 15 % - 5 %	
36, 37		≤ DN 600	- 12,5 % ^a + 15 %	
		> DN 600	- 0,5 % ^a + 15 %	
Pahlı et kalınlığı Reduced Wallthickness Sp		35, 36, 37	S ≤ 6	+ 1,0 0
			S > 6	+ 2,0 0
Dış çap D Outer diameter D	21	≤ DN 250	± 4,0	
		> DN 250 ≤ DN 500	± 5,0	
		> DN 500 ≤ DN 800	± 6,0	
		> DN 800 ≤ DN 1200	± 7,0	
		> DN 1200 ≤ DN 1600	± 8,0	
		> DN 1600 ≤ DN 2000	± 10,0	
	Diğer bütün tipler All other types	≤ DN 150	± 2,0	
		> DN 150 ≤ 500	± 3,0	
		> DN 500 ≤ 1200	± 5,0	
		> DN 1200 ≤ 1800	± 7,0	
	> DN 1800	± 10,0		

Toleranslar (2) / Tolerances (2)

DIN EN 1092-1

Boyut Dimension	Flanş tipi Flange or collar typ	Ölçü Size	Tolerans mm Limit of tolerance mm		
Boyut Dış Çapı A Hub's outer Diameter H1, H2, H3, H4, H5	11, 12, 13, 34, 35, 36, 37	≤ DN 80	± 1,5		
		> DN 80 ≤ DN 250	± 2,0		
		> DN 250	± 3,0		
Boyun çapı Hubs Diameter N1, N2, N3	11, 21, 34	≤ DN 50	0 - 2		
		> DN 50 ≤ DN150	0 - 4,0		
		> DN 150 ≤ DN300	0 - 6,0		
		> DN 300 ≤ DN 600	0 - 8,0		
		> DN 600 ≤ DN 4000	0 - 10,0		
		≤ DN 50	+ 1,0 0		
	12, 13	> DN 50 ≤ DN 150	+ 2,0 0		
		> DN 150 ≤ DN 300	+ 4,0 0		
		> DN 300 ≤ DN 600	+ 8,0 0		
		> DN 600 ≤ DN 1200	+ 12,0 0		
		> DN 1200 ≤ DN 1800	+ 16,0 0		
		> DN 1800	+ 20,0 0		
		Yaka kalınlığı Collar's thickness F	35 (Her iki yüzü işlenmiş) (Machined on both sides)	≤ 18mm kalınlık/thickness	± 1,0 mm
				> 18 mm ≤ 50 mm kalınlık / thick.	± 1,5 mm
36 (Machined only in the front or unmachined)	≤ 18 mm kalınlık / thickness		± 10 %		
37 (işlenmemiş / unmachined)	≤ 5 mm kalınlık / thickness	± 0,20 mm			
Flanş kalınlığı Flange's thickness C1, C2, C3, C4	Bütün tipler (her iki alını da işlenmiş) All types (Machined on both sides)	≤ 18 mm kalınlık / thickness	+ 1,0 - 1,3		
		> 18 mm ≤ 50 mm thickness	± 1,5		
		> 50 mm kalınlık / thickness	± 2,0		
	Bütün tipler (sadece ön alını işlenmiş) Tip 02 ve Tip 04 (işlenmemiş) All types (Machined on one side) types 02 and 04 (unmachined)	≤ 18 mm kalınlık / thickness	± 2,0 - 1,3		
		> 18 mm ≤ 50 mm thickness	± 4,0 - 1,5		
		> 50 mm kalınlık / thickness	± 7,0 - 2,0		
Yüzey çapı Facing Diameter d1	Bütün tipler All types	≤ DN 250	± 2,0 - 1,0		
		> DN 250	± 3,0 - 1,0		
Dış çap Outer diameter D	21	≤ DN 250	± 4,0		
		> DN 250 ≤ DN 500	± 5,0		
		> DN 500 ≤ DN 800	± 6,0		
		> DN 800 ≤ DN 1200	± 7,0		
		> DN 1200 ≤ DN 1600	± 8,0		
		> DN 1600 ≤ DN 2000	± 10,0		
	Diğer bütün tipler All other types	≤ DN 150	± 2,0		
		> DN 150 ≤ 500	± 3,0		
		> DN 500 ≤ 1200	± 5,0		
		> DN 1200 ≤ 1800	± 7,0		
> DN 1800	± 10,0				

Toleranslar (3) / Tolerances (3)

DIN EN 1092-1

Boyut Dimension		Flanş tipi Flange or collar typ	Ölçü Size		Tolerans Limit of tolerance mm	
Alınma yüksekliği Raised faice height f1		Bütün tipler (yüzey tipi B, D, F ve G) All types (facing forms B, D, F and G)	≤ DN 32	2 mm	0 - 1	
			> DN 32 to DN 250	3 mm	0 - 2	
			> DN 250 to DN 500	4 mm	0 - 3	
			> DN 500	5 mm	0 - 4	
Alınma yüksekliği Raised faice height f2		Bütün tipler (alınma tipi C, E ve G) All types (facing forms C, E and G)	Bütün DN All DN		+ 0,5 0	
Alınma yüksekliği Raised faice height f3		Bütün tipler (alınma tipi D ve F) All types (Facing forms D and F)	Bütün DN All DN		+ 0,5 0	
		Bütün tipler (alınma tipi H) All types (Facing form H)	Bütün DN All DN		+ 0,2 0	
Alınma yüksekliği Raised faice height f4		Bütün tipler (alınma tipi H) All types (Facing form H)	Bütün DN All DN		+ 0,5 0	
Alınma Raised Face	W	Bütün tipler All types	Bütün DN All DN		+ 0,5 0 - 5	
	X				+ 0,5 0 - 5	
	Y				+ 0,5 0 - 5	
	Z				+ 0,5 0 - 5	
Cıvata daireesi çapı Bolt circle diameter K		Bütün tipler All types	Cıvata ölçüleri M10 ila M 24 Threade size M 10 till M 24		± 1,0	
			Cıvata ölçüleri M 27 ila M 45 Threade size M 27 till M 45		± 1,5	
Yan yana iki cıvata deliğinin merkezinden merkezine Centre to centre distance between neighboring screw holes		Bütün tipler All types	Cıvata ölçüleri M10 ila M 24 Threade size M 10 till M 24		± 1,0	
			Cıvata ölçüleri M 27 ila M 45 Threade size M 27 till M 45		± 1,5	
İşlenmiş yüzey çapları eşmerkezliği Eccentricity of machined facing's diameter		Bütün tipler All types	≤ DN 65		1,0	
			> DN 65		2,0	
Cıvatalama yataklama yüzeyleri ve flanş birleştirme alınları arasındaki paralellik Parallelism between nut bearing face and flange's facing		Bütün tipler (işlenmiş yatak yüzeyleri) All types (unmachined face)	Bütün DN All DN		1°	
		Bütün tipler (işlenmiş yatak yüzeyleri) All types (unmachined face)			2°	
Dış çap Outer diameter D	21		≤ DN 250		± 4,0	
			> DN 250 ≤ DN 500		± 5,0	
			> DN 500 ≤ DN 800		± 6,0	
			> DN 800 ≤ DN 1200		± 7,0	
			> DN 1200 ≤ DN 1600		± 8,0	
			> DN 1600 ≤ DN 2000		± 10,0	
	Diğer bütün tipler All other types			≤ DN 150		± 2,0
				> DN 150 ≤ 500		± 3,0
				> DN 500 ≤ 1200		± 5,0
				> DN 1200 ≤ 1800		± 7,0
> DN 1800		± 10,0				

^a Dış çaptan veya sırasıyla et kalınlığından tolerans (%).

^b Delik toleransı uygulanmaz.

^a Limit tolerance in % of external diameter or of wall thickness

^b limit tolerance for drilling drop out.

İşaretleme – Genel işaretleme kuralları

Marking – General standards of marking

DIN EN 1092-1

Tip 21 flanşlar dışındaki bütün flanşlar, bindirme uçları ve yakalar aşağıdaki gibi işaretlenmelidir:

- Flanş/yaka imalatçısının adı veya ticari işareti, örneği. XXX,
 - Bu standarda atıf (EN 1092-1 şeklinde),
 - Flanş veya yaka tip numarası,
 - DN, örneğin DN 150,
 - PN kısa gösterilişi, [örneğin PN 40 (işaretleme Çizelge 7'ye göre olmalıdır, benzer boyutlar için daha düşük PN numarası ile diğer işaretleme belirtilebilir)],
 - Bu standarda göre değil ise, et kalınlığı (S)
 - EN malzemeleri için – malzeme adı, numarası veya kalitesi, (örneğin P245GH),
 - Deney belgelendirmesinin gerekli olduğu durumlarda, izlenebilirlik açısından kod numarası (örneğin, A2345) gibi erime isı numarası ve/veya uygun tanıttım.
- ÖRNEK: XXX/EN 1092-1*/11/DN 150/PN 40/P265GH/A2345
- Ek 1'ya göre flanşlar için ilave işaretleme (M),
Örnek XXX/EN 1092-1/34M/...

Bir parça, gerekli bütün işaretlemenin yapılması yeterli büyüklükte değil ise, gerekli olan en az işaretleme aşağıdaki gibi olmalıdır:

- Flanş/yaka imalatçısının adı veya ticari işareti,
- "EN" harfleri,
- PN kısa gösterilişi örneğin PN 40,
- Malzemenin adı, numarası veya kalitesinden herhangi biri,
- v. Dökümün izlenebilirliği açısından, döküm numarası ve/veya uygun tanıttım ve/veya tanıttım numarası.

İşaretleme

İşaretleme görünür ve dayanıklı olmalıdır. Sert zımbalama kullanılması durumunda, işaretleme, parçaların dış kenarına yapılmalıdır.

NOT: Sert zımbalama işaretlemelemlerinin, flanş malzemesi üzerinde çatlaklara neden olmayacağından emin olunmalıdır.

Uygunluk beyanı

Bu standarda göre işaretleme, bir ürün üzerindeki veya ürüne ilişkin flanş imalatçısı adı veya ticari markası ile birlikte, flanş imalatçısının bu standarda uygunluğunun beyanını gösterir/bildirir. Yani, flanş imalatçısı tarafından veya onun adına, ürünlerin bu standardın gereklerini karşıladığına ilişkin beyandır.

Kaynak işlemi

Ergitme kaynağı ile flanş veya yaka imal edildiğinde veya belli kısımları bükülerek şekillendirilen flanş veya yaka imalatında, çelik çubuk veya yassı mamüller veya yakma alın kaynağı yapılırken aşağıdaki kriterler geçerlidir: Kaynak proses/prosedürleri, EN ISO 15614-1 ve EN ISO 15614-13'e uygun kalitede olmalı ve belgelendirilmelidir,

NOT: Çeliklerin ark kaynağı için mevcut geçerli olan kaynak prosedürleri (yani EN 288-3'e uygun olarak) kullanılabilir (EN ISO 15614-1'in giriş kısmına bakılmalıdır).

- Kaynakçılar ve/veya kaynak operatörleri, EN 287-1 ve/veya EN 1418'e uygun yeterlikte olmalıdır. Bütün kaynaklar tam nüfuziyetli olmalıdır. Tamir işlemi/kaynakçılar yukarıda belirtilen standartların ilgili bölümlerine uygun nitelikte olması şartı ile kaynak dikişlerinin bölgesel onarımlarına izin verilir. Isıl işlemin gerekli olması durumunda, onarım kaynakları bu işlemden önce yapılmalıdır.

* İşaretleme TS EN Standardına göre yapılacak ise, bu durumda TS logosu basılmalıdır.

All flanges, lapped ends and collars, other than type 21 flanges, should be marked as follows:

- flange/collar manufacturer's name or trade mark, e.g. XXX;
- number of this European Standard, i.e. EN 1092-1;
- flange/collar type number;
- DN, e.g. DN 150;
- PN designation, e.g. PN 40 (marking according to synoptic Table 7, other marking with lower PN number, for identical dimensions only, may be specified);
- wall thickness (S), if not according to this European Standard;
- for EN materials — either the name or the number or the grade of the material, e.g. P245GH;
- heat number of melt and/or suitable identification, such as code number, for the traceability e.g. A2345, when test certification is required.

EXAMPLE: XXX/EN 1092-1/11/DN 150/PN 40/P265GH/A2345

- additional marking (M) for flanges according to Annex I:
EXAMPLE XXX/EN 1092-1/34M/...

If a part is too small to enable all the markings required then the minimum marking required shall be:

- flange/collar manufacturer's name or trade mark;
- letters "EN";
- PN designation e.g. PN 40;
- either the name or the number or the grade of the material;
- cast number and/or suitable identification and/or identification number for the traceability of the cast.

Stamping

Marking has to be visible and durable. Where hard stampings are used, the marking shall be positioned on the outer rim of the parts.

NOTE: It should be ensured that hard stamping markings are not liable to cause cracks in the flange material.

Declaration of compliance

The marking EN 1092-1, together with the flange manufacturer's name or trademark on or in relation to a product, represents the flange manufacturer's declaration of compliance to this European Standard, i.e. a claim by or on behalf of the flange manufacturer that the product meets the requirements of this European Standard. 5.11 Welding When producing flanges or collars by fusion welding or flanges or collars formed by bending from sections, bar steel or flat products and flash-butt welded the following criteria are valid:

Welding

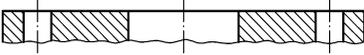
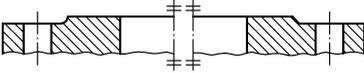
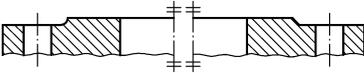
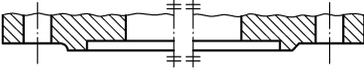
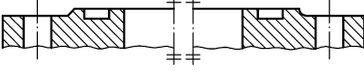
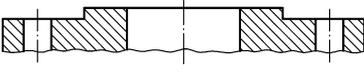
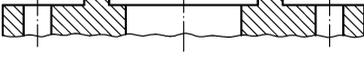
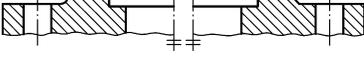
welding process/procedures shall be qualified and certified in accordance with EN ISO 15614-1 and EN ISO 15614-13; **NOTE:** Existing valid welding procedures for arc welding of steels i.e. in accordance with EN 288-3 may be used (see introduction to EN ISO 15614-1:2004).

- welders and/or welding operators shall be qualified in accordance with EN 287-1 and/or EN 1418.

All welds shall have full penetration. Local repair of weld seam with filler metal is permitted, provided that the repair procedure/welders are qualified in accordance with the relevant part of the above mentioned standards. If heat treatment is required, the repair welding shall be carried out prior to that.

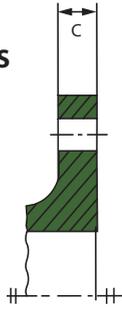
Flanş yüzey tipleri Facing forms

DIN EN 1092-1

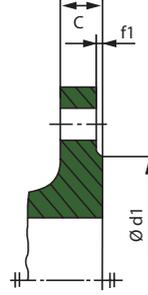
EN yüzey tipi EN facings	EN tanımı EN ID	Form	Yüzey Facing	DIN karşılığı Similar to DIN
A	A		Form A	Form B DIN 2526
B1	1		Form B1 Rz 12,5 – 50 µm Rz: Ortalama yüzey pürüzlülük değeri Averaged depth of roughness	Form C (D) DIN 2526
B2	2		Form B2 Rz 3,2 – 12,5 µm Rz: Ortalama yüzey pürüzlülük değeri Averaged depth of	Form E DIN 2526
C	C		Form C Dilli/Groove	Groove DIN 2512
D	D		Form D Yivli/Tongue	Tongue DIN 2512
E	E		Form E Spigot/Male Facing	Male Facing DIN 2513
F	F		Form F Girintili/Female Facing	Female Facing DIN 2513
G	G		Form G O Ringli Spigot/Groove Seal Ring	Groove Seal Ring DIN 2514
H	H		Form H O Ringli Yuvalı/Rubber Seal Ring	Rubber Seal Ring DIN 2514

Flanş yüzeyi boyutlar Dimensioning of facings

DIN EN 1092-1



Form A: Düz Alın/Flat Face



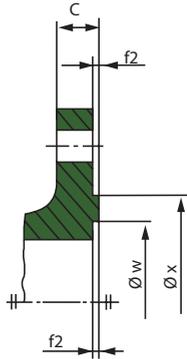
Form B: Faturalı Alın/Raised Face (B1,B2)

NOT 1 – C boyutu faturalı yüzey kalınlığını içerir.

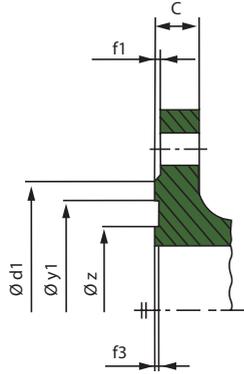
NOT 2 – O bileziğin enine kesit çapı $2 \times R$ 'dir.

NOTE 1 Dimension C includes the raised face thickness.

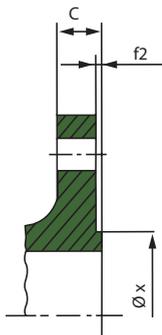
NOTE 2 Cross section diameter of the O-ring is $2 \times R$.



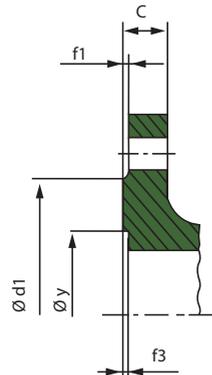
Form C: Dilli Alın/Groove



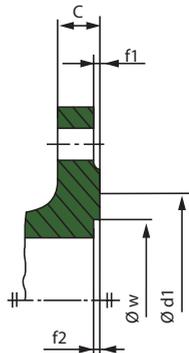
Form D: Yivli Alın/Tongue



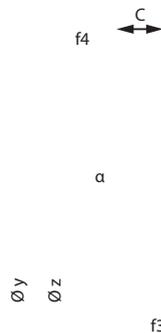
Form E: Spigot (faturalı geçmeli) /Male Facing



Form F: Girintili/Female Facing



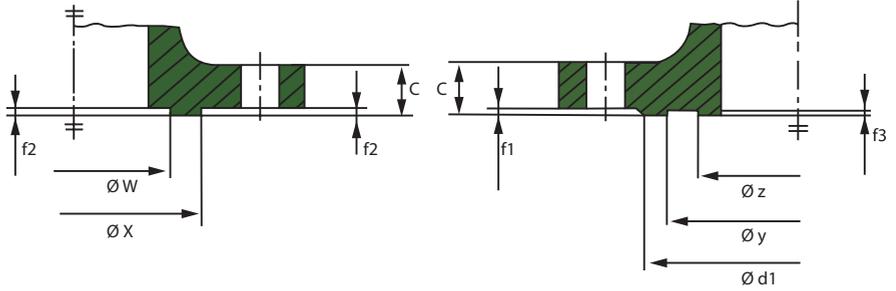
Form G: O Ringli Spigot / Groove Seal Ring



Form G: O Ringli Yivli / Hubber Seal Ring

Yivli ve dilli alın / Groove and tongue

EN 1092-1



Form C: Dilli Alın / Groove

Form D: Yivli Alın / Tongue

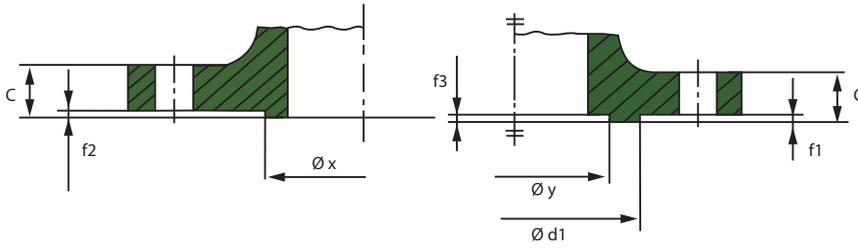
DN	Ø d1	Dilli / Groove			Yivli / Tongue			
		Ø w	Ø x	f2	Ø z	Ø y	f1	f3
10	Raised face dimension according to standard/Standarda bağlı olarak Faturalı Alın	24	34	4,5	23	35	2,0	4,0
15		29	39	4,5	28	40	2,0	4,0
20		36	50	4,5	35	51	2,0	4,0
25		43	57	4,5	42	58	2,0	4,0
32		51	65	4,5	50	66	2,0	4,0
40		61	75	4,5	60	76	3,0	4,0
50		73	87	4,5	72	88	3,0	4,0
65		95	109	4,5	94	110	3,0	4,0
80		106	120	4,5	105	121	3,0	4,0
100		129	149	5,0	128	150	3,0	4,5
125		155	175	5,0	154	176	3,0	4,5
150		183	203	5,0	182	204	3,0	4,5
200		239	259	5,0	238	260	3,0	4,5
250		292	312	5,0	291	313	3,0	4,5
300		343	363	5,0	342	364	4,0	4,5
350		395	421	5,5	394	422	4,0	5,0
400		447	473	5,5	446	474	4,0	5,0
450		497	523	5,5	496	524	4,0	5,0
500		549	575	5,5	548	575	4,0	5,0
600		649	675	5,5	648	676	5,0	5,0
700	751	777	5,5	750	778	5,0	5,0	
800	856	882	5,5	855	883	5,0	5,0	
900	961	987	5,5	960	988	5,0	5,0	
1000	1062	1092	6,5	1060	1094	5,0	6,0	
1200	1262	1292	6,5	1260	1294	5,0	6,0	
1400	1462	1492	6,5	1460	1494	5,0	6,0	
1600	1662	1692	6,5	1660	1694	5,0	6,0	
1800	1862	1892	6,5	1860	1894	5,0	6,0	
2000	2062	2092	6,5	2060	2094	5,0	6,0	

C boyutu faturalı alanın yüksekliğini içermektedir.
Form C/D basınç sınıfları PN2,5 ve 6 için kullanılmaz.
C kalınlığı standarda göredir.

The dimension c contains the height of the raised face
Form C/D are not used for PN 2,5 and 6
The thickness c according to standard

Spigot ve girintili alın / Male and female facing

EN 1092-1



Form E: Spigot / Male

Form F: Girintili / Female

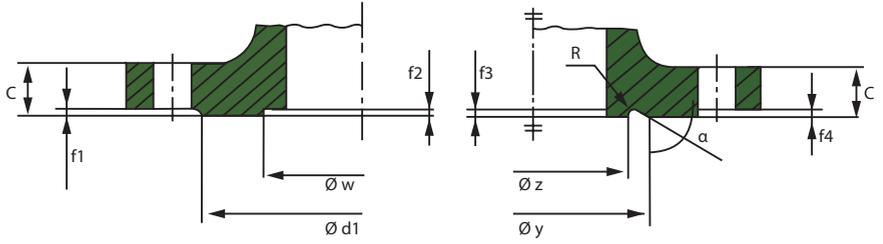
DN	Ø d1	Spigot / Male		Girintili / Female		
		Ø x	f2	Øy	f1	f3
10	Raised face dimension according to standard/Standartda bağılı olarak Faturalı Alın	34	4,5	35	2,0	4,0
15		39	4,5	40	2,0	4,0
20		50	4,5	51	2,0	4,0
25		57	4,5	58	2,0	4,0
32		65	4,5	66	2,0	4,0
40		75	4,5	76	3,0	4,0
50		87	4,5	88	3,0	4,0
65		109	4,5	110	3,0	4,0
80		120	4,5	121	3,0	4,0
100		149	5,0	150	3,0	4,5
125		175	5,0	176	3,0	4,5
150		203	5,0	204	3,0	4,5
200		259	5,0	260	3,0	4,5
250		312	5,0	313	3,0	4,5
300		363	5,0	364	4,0	4,5
350		421	5,5	422	4,0	5,0
400		473	5,5	474	4,0	5,0
450		523	5,5	524	4,0	5,0
500		575	5,5	575	4,0	5,0
600		675	5,5	676	5,0	5,0
700	777	5,5	778	5,0	5,0	
800	882	5,5	883	5,0	5,0	
900	987	5,5	988	5,0	5,0	
1000	1092	6,5	1094	5,0	6,0	
1200	1292	6,5	1294	5,0	6,0	
1400	1492	6,5	1494	5,0	6,0	
1600	1692	6,5	1694	5,0	6,0	
1800	1892	6,5	1894	5,0	6,0	
2000	2092	6,5	2094	5,0	6,0	

C boyutu faturalı alanın yüksekliğini içermektedir
C kalınlığı standarta görelerdir.

The dimension c contains the height of the raised face
The thickness c according to standard

O ringli spigot ve O ringli yivli / Groove and rubber seal

EN 1092-1



Form G: O Ringli Spigot / Groove

Form H: O Ringli Yivli / Rubber Seal Ring

DN	Ø d1	O Ringli Spigot Groove			O Ringli Yivli Rubber Seal Ring			
		Ø w	f1	f2	Ø y	Ø z	f3	f4
10	Raised face dimension according to standard/Standarda bağlı olarak Faturalı Alın	24	2,0	4,5	35	23	4,0	2,0
15		29	2,0	4,5	40	28	4,0	2,0
20		36	2,0	4,5	51	35	4,0	2,0
25		43	2,0	4,5	58	42	4,0	2,0
32		51	2,0	4,5	66	50	4,0	2,0
40		61	3,0	4,5	76	60	4,0	2,0
50		73	3,0	4,5	88	72	4,0	2,0
65		95	3,0	4,5	110	94	4,0	2,0
80		106	3,0	4,5	121	105	4,0	2,0
100		129	3,0	5,0	150	128	4,5	2,5
125		155	3,0	5,0	176	154	4,5	2,5
150		183	3,0	5,0	204	182	4,5	2,5
200		239	3,0	5,0	260	238	4,5	2,5
250		292	3,0	5,0	313	291	4,5	2,5
300		343	4,0	5,0	364	342	4,5	2,5
350		395	4,0	5,5	422	394	5,0	3,0
400		447	4,0	5,5	474	446	5,0	3,0
450		497	4,0	5,5	524	496	5,0	3,0
500		549	4,0	5,5	575	548	5,0	3,0
600		649	4,0	5,5	676	648	5,0	3,0
700	751	5,0	5,5	778	750	5,0	3,0	
800	856	5,0	5,5	883	855	5,0	3,0	
900	961	5,0	5,5	988	960	5,0	3,0	
1000	1062	5,0	6,5	1094	1060	6,0	4,0	
1200	1262	5,0	6,5	1294	1260	6,0	4,0	
1400	1462	5,0	6,5	1494	1460	6,0	4,0	
1600	1662	5,0	6,5	1694	1660	6,0	4,0	
1800	1862	5,0	6,5	1894	1860	6,0	4,0	
2000	2062	5,0	6,5	2094	2060	6,0	4,0	

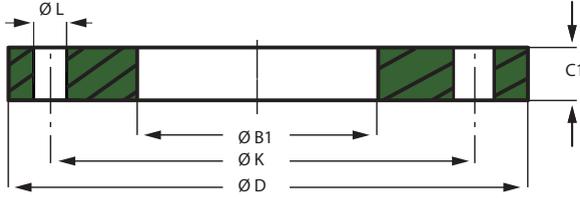
C boyutu faturalı alanın yüksekliğini içermektedir.
Form G/H basınç sınıfları PN2,5 ve 6 için kullanılmaz.
C kalınlığı standarda göredir.

The dimension c contains the height of the raised face
Form G/H are not used for PN 2,5 and 6
The thickness c according to standard

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 2,5

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size 100 of material grade P245GH:

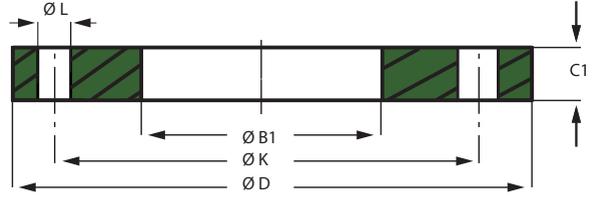
Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN2,5 / P245GH

DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/ dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 1000	PN6 ya bakınız/ See PN 6							
1200	*	1375	60	1320	32	M27	30	*

* Alıcı tarafından belirlenir.
To be specified by purchaser.

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 6
EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size 100 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN6 / P245GH

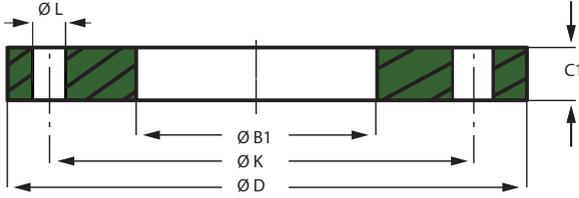
DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/ dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	18,0	75	12	50	4	M10	11	0,356
15	22,0	80	12	55	4	M10	11	0,402
20	27,5	90	14	65	4	M10	11	0,592
25	34,5	100	14	75	4	M10	11	0,719
32	43,5	120	16	90	4	M12	14	1,16
40	49,5	130	16	100	4	M12	14	1,35
50	61,5	140	16	110	4	M12	14	1,48
65	77,5	160	16	130	4	M12	14	1,86
80	90,5	190	18	150	4	M16	18	2,95
100	116,0	210	18	170	4	M16	18	3,26
125	141,5	240	20	200	8	M16	18	4,31
150	170,5	265	20	225	8	M16	18	4,76
200	221,5	320	22	280	8	M16	18	6,88
250	276,5	375	24	335	12	M16	18	8,92
300	327,5	440	24	395	12	M20	22	11,9
350	359,5	490	26	445	12	M20	22	16,8
400	411,0	540	28	495	16	M20	22	19,8
450	462,0	595	30	550	16	M20	22	24,6
500	513,5	645	30	600	20	M20	22	26,4
600	616,5	755	32	705	20	M24	26	34,8
700	*	860	40	810	24	M24	26	*
800	*	975	44	920	24	M27	30	*
900	*	1075	48	1020	24	M27	30	*
1000	*	1175	52	1120	28	M27	30	*
1200	*	1405	60	1340	32	M30	33	*
1400	*	1630	72	1560	36	M33	36	*
1600	*	1830	80	1760	40	M33	36	*
1800	*	2045	88	1970	44	M36	39	*
2000	*	2265	96	2180	48	M39	42	*

* Alıcı tarafından belirlenir.
To be specified by purchaser.

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 10

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size 100 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN10 / P245GH

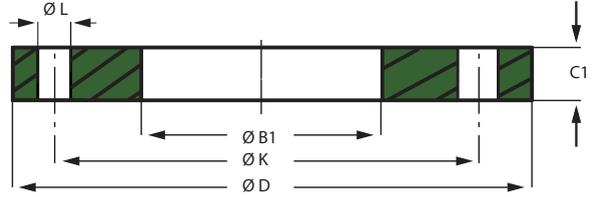
DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/ dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40							
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 16							
200	221,5	340	24	295	8	M20	22	9,27
250	276,5	395	26	350	12	M20	22	11,8
300	327,5	445	26	400	12	M20	22	13,6
350	359,5	505	30	460	16	M20	22	21,8
400	411,0	565	32	515	16	M24	26	27,5
450	462,0	615	36	565	20	M24	26	33,6
500	513,5	670	38	620	20	M24	26	40,2
600	616,5	780	42	725	20	M27	30	54,5
700	*	895	50	840	24	M27	30	*
800	*	1015	56	950	24	M30	33	*
900	*	1115	62	1050	28	M30	33	*
1000	*	1230	70	1160	28	M33	36	*
1200	*	1455	83	1380	32	M36	39	*

* Alıcı tarafından belirlenir.
To be specified by purchaser.

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 16

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size of 100 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN16 / P245GH

DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40							
50	61,5	165	20	125	4	M16	18	2,73
65	77,5	185	20	145	8**	M16	18	3,16
80	90,5	200	20	160	8	M16	18	3,60
100	116,0	220	22	180	8	M16	18	4,39
125	141,5	250	22	210	8	M16	18	5,41
150	170,5	285	24	240	8	M20	22	7,14
200	221,5	340	26	295	12	M20	22	9,73
250	276,5	405	29	355	12	M24	26	14,2
300	327,5	460	32	410	12	M24	26	19,0
350	359,5	520	35	470	16	M24	26	28,2
400	411,0	580	38	525	16	M27	30	35,9
450	462,0	640	42	585	20	M27	30	46,1
500	513,5	715	46	650	20	M30	33	64,0
600	616,5	840	55	770	20	M33	36	102,0
700	*	910	63	840	24	M33	36	*
800	*	1025	74	950	24	M36	39	*
900	*	1125	82	1050	28	M36	39	*
1000	*	1255	90	1170	28	M39	42	*

* Alıcı tarafından belirlenir.

To be specified by purchaser.

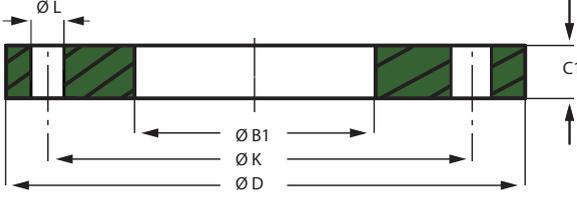
** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.

** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 25

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size 100 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN25 / P245GH

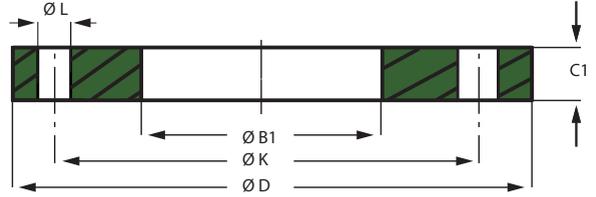
DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/ dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 150	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40							
200	221,5	360	32	310	12	M24	26	14,3
250	276,5	425	35	370	12	M27	30	20,1
300	327,5	485	38	430	16	M27	30	26,6
350	359,5	555	42	490	16	M30	33	41,8
400	411,0	620	48	550	16	M33	36	57,6
450	462,0	670	54	600	20	M33	36	69,8
500	513,5	730	58	660	20	M33	36	87,0
600	616,5	845	68	770	20	M36	39	127
700	*	960	85	875	24	M39	42	*
800	*	1085	95	990	24	M45	48	*

* Alıcı tarafından belirlenir.
To be specified by purchaser.

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 40

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size 100 of material grade P245GH:

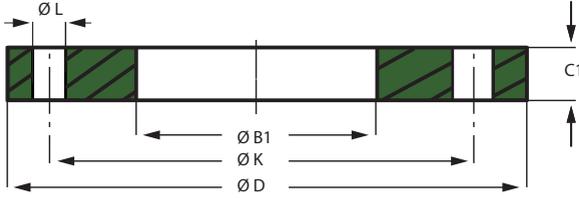
Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN40 / P245GH

DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/ dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	18,0	90	14	60	4	M12	14	0,604
15	22,0	95	14	65	4	M12	14	0,670
20	27,5	105	16	75	4	M12	14	0,936
25	34,5	115	16	85	4	M12	14	1,11
32	43,5	140	18	100	4	M16	18	1,82
40	49,5	150	18	110	4	M16	18	2,08
50	61,5	165	20	125	4	M16	18	2,73
65	77,5	185	22	145	8	M16	18	3,48
80	90,5	200	24	160	8	M16	18	4,32
100	116,0	235	26	190	8	M20	22	6,07
125	141,5	270	28	220	8	M24	26	8,19
150	170,5	300	30	250	8	M24	26	10,3
200	221,5	375	36	320	12	M27	30	17,9
250	276,5	450	42	385	12	M30	33	29,3
300	327,5	515	52	450	16	M30	33	45,1
350	359,5	580	58	510	16	M33	36	66,7
400	411,0	660	65	585	16	M36	39	97,1

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 63

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size 100 of material grade P245GH:

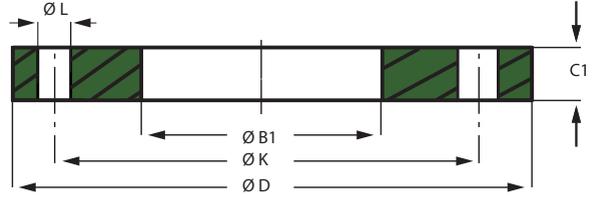
Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN63 / P245GH

DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/ dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 100'e bakınız / See dimension PN 100							
50	61,5	180	26	135	4	M20	22	4,28
65	77,5	205	26	160	8	M20	22	5,15
80	90,5	215	30	170	8	M20	22	6,32
100	116,0	250	32	200	8	M24	26	8,61
125	141,5	295	34	240	8	M27	30	12,54
150	170,5	345	36	280	8	M30	33	18,03
200	221,5	415	48	345	12	M33	36	31,85
250	276,5	470	55	400	12	M33	36	43,71
300	327,5	530	65	460	16	M33	36	61,28
350	359,5	600	72	525	16	M36	39	91,63
400	411,0	670	80	585	16	M39	42	124,17

Düz flanş / Plate flange

Tip 01 PN 100

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 100, P245GH malzemesine sahip düz flanşın (Tip 01) tanımlaması:
Description of plate flange (Typ 01) with facing form A of nominal size 100 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 01 / A / DN100 / PN100 / P245GH

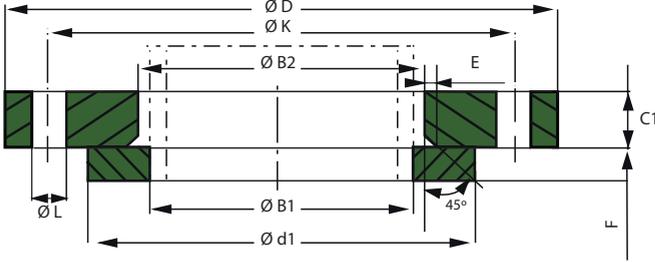
DN	Flanş Flange				Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/ dm ³) kg
	B1	D	C1	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	18,0	100	20	70	4	M12	14	1,10
15	22,0	105	20	75	4	M12	14	1,20
20	27,5	130	22	90	4	M16	18	2,01
25	34,5	140	24	100	4	M16	18	2,53
32	43,5	155	24	110	4	M20	22	2,99
40	49,5	170	26	125	4	M20	22	3,93
50	61,5	195	28	145	4	M24	26	5,44
65	77,5	220	30	170	8	M24	26	6,84
80	90,5	230	34	180	8	M24	26	8,24
100	116,0	265	36	210	8	M27	30	11,00
125	141,5	315	42	250	8	M30	33	18,25
150	170,5	355	48	290	12	M30	33	24,83
200	221,5	430	60	360	12	M33	36	44,50
250	276,5	505	72	430	12	M36	39	71,17
300	327,5	585	84	500	16	M39	42	107,07
350	359,5	655	95	560	16	M45	48	154,00

Kaynaklı düz yakalı serbest düz flanş

Lap joint with plain collar

Tip 02; 32 PN2,5

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN2,5 / P245GH

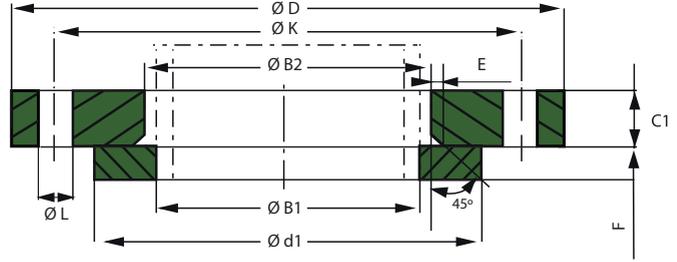
Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynaklı düz yakalının (Tip 32) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 32) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 32 / DN400 / PN2,5 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template			Yaka Collar			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	B1	F	Flange kg	Yaka Collar kg
10 up to 600	PN 6'a bakınız / See dimension PN 6												

Kaynaklı düz yakalı serbest düz flanş Lap joint with plain collar

Tip 02; 32 PN6

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN6 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynaklı düz yakanın (Tip 32) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 32) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 32 / DN400 / PN6 / P245GH

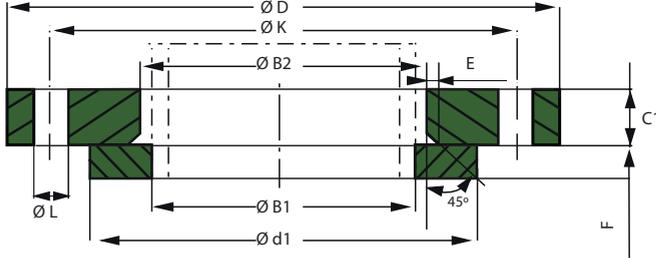
DN	Flanş Flange					Çivatalama Drilling Template			Yaka Collar			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	B1	F	Flange kg	Yaka Collar kg
10	75	21	12	50	3	4	M10	11	35	18,0	10	0,345	0,056
15	80	25	12	55	3	4	M10	11	40	22,0	10	0,388	0,069
20	90	31	14	65	4	4	M10	11	50	27,5	10	0,568	0,108
25	100	38	14	75	4	4	M10	11	60	34,5	10	0,688	0,149
32	120	46	16	90	5	4	M12	14	70	43,5	10	1,12	0,185
40	130	53	16	100	5	4	M12	14	80	49,5	10	1,29	0,244
50	140	65	16	110	5	4	M12	14	90	61,5	12	1,42	0,319
65	160	81	16	130	6	4	M12	14	110	77,5	12	1,76	0,451
80	190	94	18	150	6	4	M16	18	128	90,5	12	2,84	0,606
100	210	120	18	170	6	4	M16	18	148	116,0	14	3,10	0,729
125	240	145	20	200	6	8	M16	18	178	141,5	14	4,12	1,00
150	265	174	20	225	6	8	M16	18	202	170,5	14	4,53	1,01
200	320	226	22	280	6	8	M16	18	258	221,5	16	6,51	1,73
250	375	281	24	335	8	12	M16	18	312	276,5	18	8,32	2,32
300	440	333	24	395	8	12	M20	22	365	327,5	18	11,1	2,88
350	490	365	26	445	8	12	M20	22	415	359,5	18	15,9	4,77
400	540	416	28	495	8	16	M20	22	465	411,0	20	18,8	5,83
450	595	467	30	550	8	16	M20	22	520	462,0	20	23,3	7,02
500	645	519	30	600	8	20	M20	22	570	513,5	22	24,9	8,30
600	755	622	32	705	8	20	M24	26	670	616,5	22	33,0	9,34

Kaynaklı düz yakalı serbest düz flanş

Lap joint with plain collar

Tip 02; 32 PN10

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımı:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN10 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynaklı düz yakanın (Tip 32) tanımı:

Description of plain collar (Typ 32) of nominal size 400 of material grade P245GH:

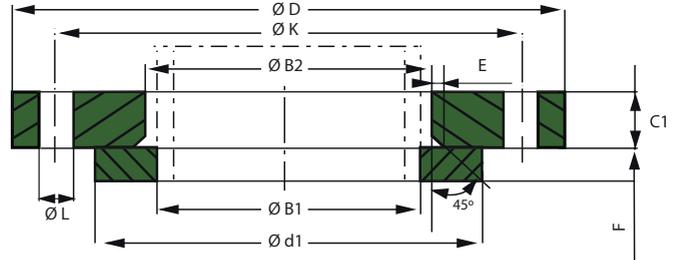
Collar EN1092-1 / 32 / DN400 / PN10 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	B1	F	Flange kg	Yaka Collar kg
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40												
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 16												
200	340	226	24	295	6	8	M20	22	268	221,5	20	8,87	2,81
250	395	281	26	350	8	12	M20	22	320	276,5	22	11,2	3,52
300	445	333	26	400	8	12	M20	22	370	327,5	22	12,8	4,02
350	505	365	30	460	8	16	M20	22	430	359,5	22	20,8	7,55
400	565	416	32	515	8	16	M24	26	482	411,0	24	26,4	9,38
450	615	467	36	565	8	20	M24	26	532	462,0	24	32,2	10,3
500	670	519	38	620	8	20	M24	26	585	513,5	26	38,5	12,6
600	780	622	42	725	8	20	M27	30	685	616,5	26	52,2	14,3

Kaynaklı düz yakalı serbest düz flanş Lap joint with plain collar

Tip 02; 32 PN16

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN16 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynaklı düz yakanın (Tip 32) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 32) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 32 / DN400 / PN16 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	B1	F	Flange kg	Yaka Collar kg
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40												
50	165	65	20	125	5	4	M16	18	102	61,5	16	2,66	0,653
65	185	81	20	145	6	8**	M16	18	122	77,5	16	3,05	0,876
80	200	94	20	160	6	8	M16	18	138	90,5	16	3,48	1,07
100	220	120	22	180	6	8	M16	18	158	116,0	18	4,20	1,28
125	250	145	22	210	6	8	M16	18	188	141,5	18	5,21	1,70
150	285	174	24	240	6	8	M20	22	212	170,5	20	6,89	1,96
200	340	226	26	295	6	12	M20	22	268	221,5	20	9,31	2,81
250	405	281	29	355	8	12	M24	26	320	276,5	22	13,5	3,52
300	460	333	32	410	8	12	M24	26	378	327,5	24	18,0	5,27
350	520	365	35	470	8	16	M24	26	438	359,5	26	27,0	10,1
400	580	416	38	525	8	16	M27	30	490	411,0	28	34,6	12,3
450	640	467	42	585	8	20	M27	30	550	462,0	30	44,6	16,5
500	715	519	46	650	8	20	M30	33	610	513,5	32	62,0	21,4
600	840	622	55	770	8	20	M33	36	725	616,5	32	98,8	28,7

** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.

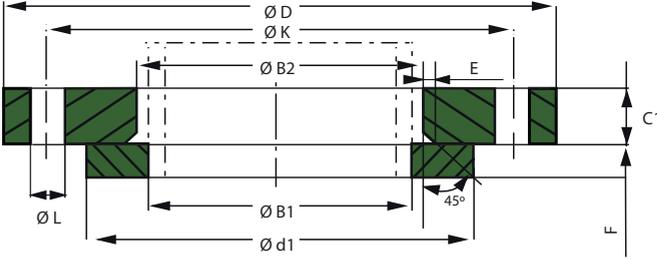
** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.

Kaynaklı düz yakalı serbest düz flanş

Lap joint with plain collar

Tip 02; 32 PN25

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımı:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN25 / P245GH

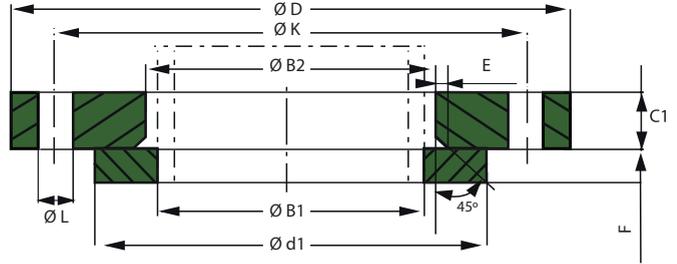
Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynaklı düz yakalının (Tip 32) tanımı:
Description of plain collar (Typ 32) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 32 / DN400 / PN25 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template			Yaka Collar			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	B1	F	Flange kg	Yaka Collar kg
10 up to 150	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40												
200	360	226	32	310	6	12	M24	26	278	221,5	26	13,8	4,52
250	425	281	35	370	8	12	M27	30	335	276,5	26	19,4	5,73
300	485	333	38	430	8	16	M27	30	395	327,5	28	25,5	8,42
350	555	365	42	490	8	16	M30	33	450	359,5	32	40,5	14,5
400	620	416	48	550	8	16	M33	36	505	411,0	34	56,1	18,0
450	670	467	54	600	8	20	M33	36	555	462,0	36	67,8	21,0
500	730	519	58	660	8	20	M33	36	615	513,5	38	84,6	26,8
600	845	622	68	770	8	20	M36	39	720	616,5	40	124	34,1

Kaynaklı düz yakalı serbest düz flanş Lap joint with plain collar

Tip 02; 32 PN40

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN40 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynaklı düz yakanın (Tip 32) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 32) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 32 / DN400 / PN40 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	B1	F	Flange kg	Yaka Collar kg
10	90	21	14	60	3	4	M12	14	40	18,0	12	0,591	0,094
15	95	25	14	65	3	4	M12	14	45	22,0	12	0,654	0,114
20	105	31	16	75	4	4	M12	14	58	27,5	14	0,909	0,225
25	115	38	16	85	4	4	M12	14	68	34,5	14	1,08	0,296
32	140	47	18	100	5	4	M16	18	78	43,5	14	1,77	0,362
40	150	53	18	110	5	4	M16	18	88	49,5	14	2,02	0,457
50	165	65	20	125	5	4	M16	18	102	61,5	16	2,65	0,653
65	185	81	22	145	6	8	M16	18	122	77,5	16	3,36	0,876
80	200	94	24	160	6	8	M16	18	138	90,5	18	4,18	1,20
100	235	120	26	190	6	8	M20	22	162	116,0	20	5,87	1,58
125	270	145	28	220	6	8	M24	26	188	141,5	22	7,95	2,08
150	300	174	30	250	6	8	M24	26	218	170,5	24	9,97	2,73
200	375	226	36	320	6	12	M27	30	285	221,5	28	17,4	5,55
250	450	281	42	385	8	12	M30	33	345	276,5	30	28,4	7,87
300	515	333	52	450	8	16	M30	33	410	327,5	34	43,6	12,8
350	580	365	58	510	8	16	M33	36	465	359,5	36	64,9	19,3
400	660	416	65	585	8	16	M36	39	535	411,0	42	95,1	30,4
450	685	467	*	610	8	20	M36	39	560	462,0	46	*	28,4
500	755	519	*	670	8	20	M39	42	615	513,5	50	*	35,3
600	890	622	*	795	8	20	M45	48	735	616,5	54	*	53,3

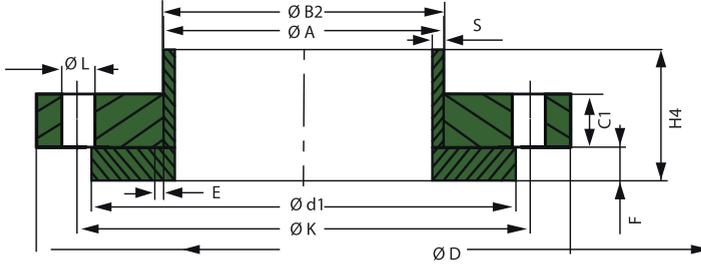
* Alıcı tarafından belirlenir.
To be specified by purchaser.

Kaynak bilezik boyunlu serbest düz flanş

Lap joint with weld-on ring

Tip 02; 35 PN2,5

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımı:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN2,5 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak bilezikli boyunlunun (Tip 35) tanımı:

Description of a weld-On Ring (Typ 35) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 35 / DN400 / PN2,5 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template			Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg		
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F***	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 1000	PN 6'ya bakınız / See dimension PN 6															

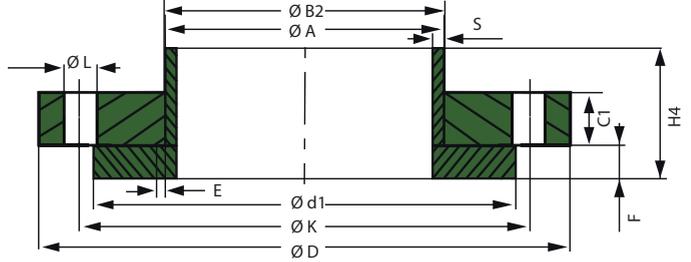
*** Her iki yüzeyde işlenmiş

*** Both sides machined

Kaynak bilezik boyunlu serbest düz flanş Lap joint with weld-on ring

Tip 02; 35 PN6

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN6 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak bilezikli boyunlunun (Tip 35) tanımlaması:
Description of a weld-On Ring (Typ 35) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 35 / DN400 / PN6 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar						Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F***	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10	75	21	12	50	3	4	M10	11	17,2	35	28	5	3	2	0,345	0,08
15	80	25	12	55	3	4	M10	11	21,3	40	30	5	3	2	0,388	0,09
20	90	31	14	65	4	4	M10	11	26,9	50	32	6	3	2	0,568	0,17
25	100	38	14	75	4	4	M10	11	33,7	60	35	7	3	2	0,688	0,26
32	120	46	16	90	5	4	M12	14	42,4	70	35	8	3	2	1,12	0,36
40	130	53	16	100	5	4	M12	14	48,3	80	38	8	3	2	1,29	0,45
50	140	65	16	110	5	4	M12	14	60,3	90	38	8	3	2	1,42	0,53
65	160	81	16	130	6	4	M12	14	76,1	110	38	8	4	2	1,76	0,70
80	190	94	18	150	6	4	M16	18	88,9	128	42	10	4	2	2,84	1,0
100	210	120	18	170	6	4	M16	18	114,3	148	45	10	4	2	3,10	1,3
125	240	145	20	200	6	8	M16	18	139,7	178	48	10	5	2	4,12	1,9
150	265	174	20	225	6	8	M16	18	168,3	202	48	10	6	2	4,53	2,4
200	320	226	22	280	6	8	M16	18	219,1	258	55	11	6	2,6	6,51	3,9
250	375	281	24	335	8	12	M16	18	273,0	312	60	12	8	3,2	8,32	5,8
300	440	333	24	395	8	12	M20	22	323,9	365	62	12	8	3,2	11,1	6,8
350	490	365	26	445	8	12	M20	22	355,6	415	62	13	8	3,2	15,9	9,5
400	540	416	28	495	8	16	M20	22	406,4	465	65	14	8	3,2	18,8	11,6
450	595	467	30	550	8	16	M20	22	457,0	520	72	15	8	3,6	23,3	15,0
500	645	519	30	600	8	20	M20	22	508,0	570	75	16	8	4	24,9	15,9
600	755	622	32	705	8	20	M24	26	610,0	670	70	16	8	5	33,0	23,0
700	860	721	40	810	8	24	M24	26	711,0	775	70	16	8	5	50,1	30,9
800	975	824	44	920	8	24	M27	30	813,0	880	70	16	10	6,3	67,7	41,5
900	1075	926	48	1020	8	24	M27	30	914,0	980	70	16	10	6,3	81,7	50,0
1000	1175	1028	52	1120	8	28	M27	30	1016,0	1080	70	18	12	8	95,5	58,9
1200	1405	1234	60	1340	8	32	M30	33	1219,0	1295	90	20	14	10	154	93,2

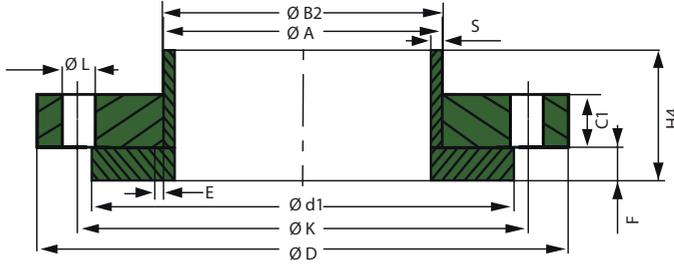
*** Her iki yüzeyde işlenmiş. *** Both sides machined

Kaynak bilezik boyunlu serbest düz flanş

Lap joint with weld-on ring

Tip 02; 35 PN10

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN10 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak bilezikli boyunlunun (Tip 35) tanımlaması:

Description of a weld-On Ring (Typ 35) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 35 / DN400 / PN10 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template				Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F***	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40															
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 16															
200	340	226	24	295	6	8	M20	22	219,1	268	62	11	6	2,6	8,87	3,9
250	395	281	26	350	8	12	M20	22	273,0	320	68	12	8	3,2	11,2	5,8
300	445	333	26	400	8	12	M20	22	323,9	370	68	12	8	3,2	12,8	6,8
350	505	365	30	460	8	16	M20	22	355,6	430	68	13	8	3,2	19,4	9,5
400	565	416	32	515	8	16	M24	26	406,4	482	72	14	8	3,2	26,4	11,6
450	615	467	36	565	8	20	M24	26	457,0	532	72	15	8	3,6	32,2	15,0
500	670	519	38	620	8	20	M24	26	508,0	585	75	16	8	4	38,5	15,9
600	780	622	42	725	8	20	M27	30	610,0	685	80	18	10	5	52,2	23,0
700	895	721	50	840	8	24	M27	30	711,0	800	80	20	10	6,3	79,4	30,9
800	1015	824	56	950	8	24	M30	33	813,0	905	90	20	12	6,3	112	41,5
900	1115	926	62	1050	8	28	M30	33	914,0	1005	95	22	12	8	135	50,0
1000	1230	1028	70	1160	8	28	M33	36	1016,0	1110	95	24	12	8	180	58,9
1200	1455	1234	83	1380	8	32	M36	39	1219,0	1330	115	26	16	10	278	93,2

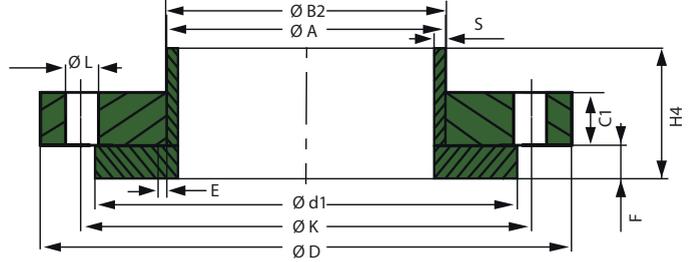
*** Her iki yüzeyde işlenmiş

*** Both sides machined

Kaynak bilezik boyunlu serbest düz flanş Lap joint with weld-on ring

Tip 02; 35 PN16

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımı: Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH: Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN16 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak bilezikli boyunlunun (Tip 35) tanımı: Description of a weld-On Ring (Typ 35) of nominal size 400 of material grade P245GH: Collar EN1092-1 / 35 / DN400 / PN16 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template			Yaka Collar						Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F***	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40															
50	165	65	20	125	5	4	M16	18	60,3	102	45	8	3	2	2,52	0,53
65	185	81	20	145	6	8**	M16	18	76,1	122	45	8	4	2	3,05	0,70
80	200	94	20	160	6	8	M16	18	88,9	138	50	10	4	2	3,48	1,0
100	220	120	22	180	6	8	M16	18	114,3	158	52	10	4	2	4,20	1,3
125	250	145	22	210	6	8	M16	18	139,7	188	55	10	5	2	5,21	1,9
150	285	174	24	240	6	8	M20	22	168,3	212	55	10	6	2	6,89	2,4
200	340	226	26	295	6	12	M20	22	219,1	268	62	11	6	2,6	9,31	3,9
250	405	281	29	355	8	12	M24	26	273,0	320	70	12	8	3,2	13,5	5,8
300	460	333	32	410	8	12	M24	26	323,9	378	78	14	10	4	18,0	9,5
350	520	365	35	470	8	16	M24	26	355,6	438	82	18	10	4	27,0	15,2
400	580	416	38	525	8	16	M27	30	406,4	490	85	20	12	5	34,6	18,7
450	640	467	42	585	8	20	M27	30	457,0	550	87	22	12	5	44,6	24,4
500	715	519	46	650	8	20	M30	33	508,0	610	90	22	12	6,3	62,0	29,1
600	840	622	55	770	8	20	M33	36	610,0	725	95	24	12	8	98,8	40,3
700	910	721	63	840	8	24	M33	36	711,0	795	100	26	14	8	107	45,2
800	1025	824	74	950	8	24	M36	39	813,0	900	105	28	16	10	152	59,9
900	1125	926	82	1050	8	28	M36	39	914,0	1000	110	30	18	10	184	75,6
1000	1255	1030	90	1170	8	28	M39	42	1016,0	1115	120	35	18	10	257	106

** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.
** Her iki yüzey de işlenmiş.

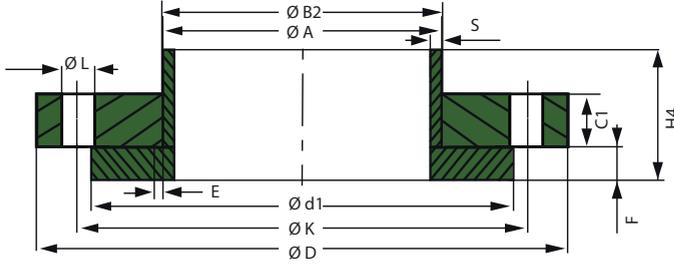
** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.
** both sides machined.

Kaynak bilezik boyunlu serbest düz flanş

Lap joint with weld-on ring

Tip 02; 35 PN25

EN 1092-1



Form A alınmal, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN25 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak bilezikli boyunlunun (Tip 35) tanımlaması:

Description of a weld-On Ring (Typ 35) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 35 / DN400 / PN25 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg		
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F***	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 100	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40															
150	300	174	30	250	6	8	M24	26	168,3	218	75	18	8	3,2	9,97	4,6
200	360	226	32	310	6	12	M24	26	219,1	278	80	18	8	3,2	13,8	6,6
250	425	281	35	370	8	12	M27	30	273,0	335	88	18	10	5	19,4	10,0
300	485	333	38	430	8	16	M27	30	323,9	395	92	20	10	6,3	25,5	15,3
350	555	365	42	490	8	16	M30	33	355,6	450	100	22	12	6,3	40,5	20,8
400	620	416	48	550	8	16	M33	36	406,4	505	110	24	14	8	56,1	28,6
450	670	467	54	600	8	20	M33	36	457,0	555	110	26	15	8	67,8	34,4
500	730	519	58	660	8	20	M33	36	508,0	615	125	28	16	10	84,6	45,8
600	845	622	68	770	8	20	M36	39	610,0	720	115	30	18	10	124	61,0
700	960	721	85	875	8	24	M39	42	711,0	820	125	30	20	14,2	188	73
800	1085	824	95	990	8	24	M45	48	813,0	930	135	35	20	14,2	259	97

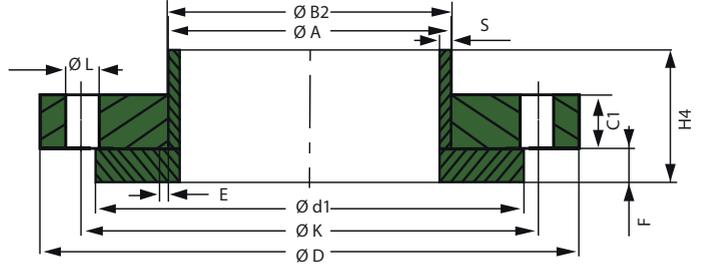
*** Her iki yüzeyde işlenmiş

*** Both sides machined

Kaynak bilezik boyunlu serbest düz flanş Lap joint with weld-on ring

Tip 02; 35 PN40

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN40 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak bilezikli boyunlunun (Tip 35) tanımlaması:
Description of a weld-On Ring (Typ 35) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 35 / DN400 / PN40 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template				Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F***	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10	90	21	14	60	3	4	M12	14	17,2	40	35	5	3	2	0,591	0,08
15	95	25	14	65	3	4	M12	14	21,3	45	38	5	3	2	0,654	0,09
20	105	31	16	75	4	4	M12	14	26,9	58	40	6	3	2	0,909	0,17
25	115	38	16	85	4	4	M12	14	33,7	68	40	7	3	2	1,08	0,26
32	140	47	18	100	5	4	M16	18	42,4	78	42	8	3	2	1,77	0,36
40	150	53	18	110	5	4	M16	18	48,3	88	45	8	3	2	2,02	0,45
50	165	65	20	125	5	4	M16	18	60,3	102	48	10	4	2,6	2,65	0,69
65	185	81	22	145	6	8	M16	18	76,1	122	52	11	5	2,6	3,36	1,1
80	200	94	24	160	6	8	M16	18	88,9	138	58	12	6	2,6	4,18	1,6
100	235	120	26	190	6	8	M20	22	114,3	162	65	14	6	3,2	5,87	2,4
125	270	145	28	220	6	8	M24	26	139,7	188	68	16	6	3,2	7,95	3,2
150	300	174	30	250	6	8	M24	26	168,3	218	75	18	8	4	9,97	4,6
200	375	226	36	320	6	12	M27	30	219,1	285	88	20	10	5	17,4	8,8
250	450	281	42	385	8	12	M30	33	273,0	345	105	22	12	6,3	28,4	14,4
300	515	333	52	450	8	16	M30	33	323,9	410	115	25	12	8	43,6	20,7
350	580	365	58	510	8	16	M33	36	355,6	465	125	28	14	8	64,9	30,7
400	660	416	65	585	8	16	M36	39	406,4	535	135	32	16	10	95,1	45,4

*** Her iki yüzeyde işlenmiş

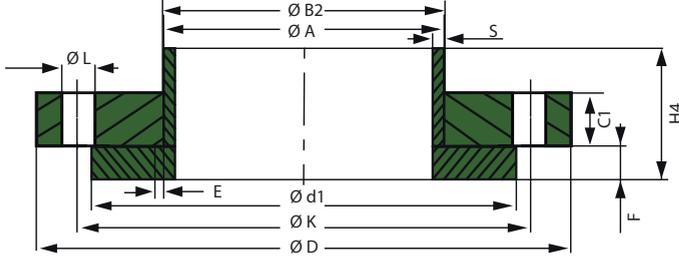
*** Both sides machined

Uzun boyunlu geçmeli yakalı serbest düz flanş

Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 36 PN2,5

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN2,5 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip uzun boyunlu geçmeli yakanın (Tip 36) tanımlaması:

Description of a weld-On Ring (Typ 36) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 36 / DN400 / PN2,5 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar						Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 400	PN 10'a bakınız / See dimension PN 10															
450	595	467	30	550	8	16	M20	22	457,0	520	72	8	8	3,2	23,3	5,3
500	645	519	30	600	8	20	M20	22	508,0	570	75	8	8	3,2	24,9	6,1

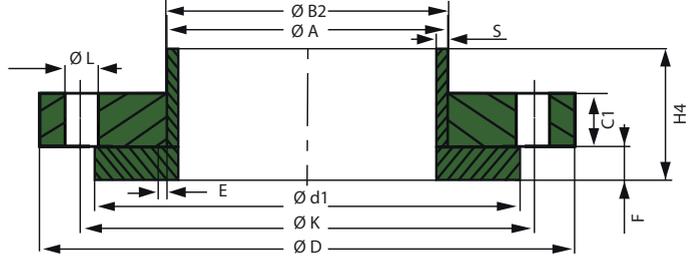
Geçmeli yaka Tip 36 da geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun (EN 1092-1:5.6.6) daha az olmalıdır

At weld-on collar type 36 the thickness of the weld-on collar on the flange facing (F) must not go below the defined wall thickness of the used pipe (EN 1092-1:5.6.6)

Uzun boyunlu geçmeli yakalı serbest düz flanş Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 36 PN6

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN6 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip uzun boyunlu geçmeli yakanın (Tip 36) tanımlaması:
Description of a weld-On Ring (Typ 36) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 36 / DN400 / PN6 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg		
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 400	PN 10'a bakınız / See dimension PN10															
450	595	467	30	550	8	16	M20	22	457,0	520	72	8	8	3,2	23,3	5,3
500	645	519	30	600	8	20	M20	22	508,0	570	75	8	8	3,2	24,9	6,1

Geçmeli yaka Tip 36 da geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun (EN 1092-1:5.6.6) daha az olmalıdır

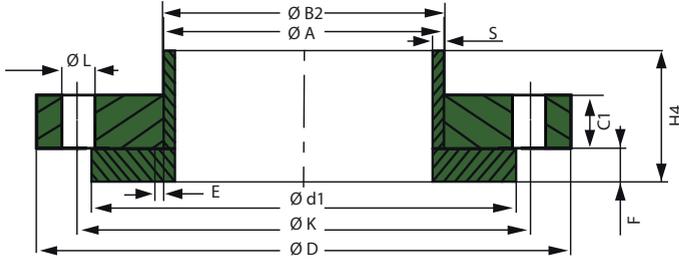
At weld-on collar type 36 the thickness of the weld-on collar on the flange facing (F) must not go below the defined wall thickness of the used pipe (EN 1092-1:5.6.6)

Uzun boyunlu geçmeli yakalı serbest düz flanş

Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 36 PN10

EN 1092-1



Form A alınmalıdır, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN10 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip uzun boyunlu geçmeli yakanın (Tip 36) tanımlaması:

Description of a weld-On Ring (Typ 36) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 36 / DN400 / PN10 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg		
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN16															
200	340	226	24	295	6	8	M20	22	219,1	268	62	5	5	3,2	8,87	2,03
250	395	281	26	350	8	12	M20	22	273,0	320	68	8	8	3,2	11,2	2,65
300	445	333	26	400	8	12	M20	22	323,9	370	68	8	8	3,2	12,8	3,12
350	505	365	30	460	8	16	M20	22	355,6	430	68	8	8	3,2	19,4	4,00
400	565	416	32	515	8	16	M24	26	406,4	482	72	8	8	3,2	26,4	4,73

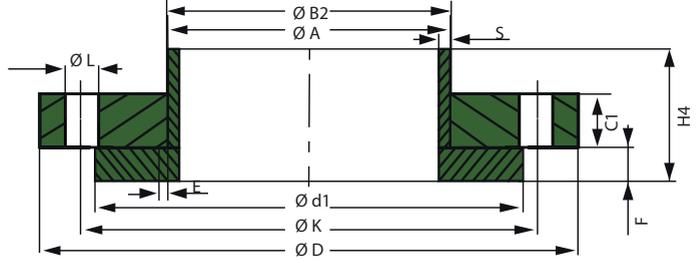
Geçmeli yaka Tip 36 da geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun (EN 1092-1:5.6.6) daha az olmalıdır

At weld-on collar type 36 the thickness of the weld-on collar on the flange facing (F) must not go below the defined wall thickness of the used pipe (EN 1092-1:5.6.6)

Uzun boyunlu geçmeli yakalı serbest düz flanş Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 36 PN16

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400 olup, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN16 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip uzun boyunlu geçmeli yakanın (Tip 36) tanımlaması:
Description of a weld-On Ring (Typ 35) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 36 / DN400 / PN16 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg		
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	d1	H4	F	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10	90	21	14	60	3	4	M12	14	17,2	40	35	2	2	2	0,591	0,05
15	95	25	14	65	3	4	M12	14	21,3	45	38	2	2	2	0,654	0,06
20	105	31	16	75	4	4	M12	14	26,9	58	40	2,5	2,6	2,6	0,909	0,10
25	115	38	16	85	4	4	M12	14	33,7	68	40	2,5	2,6	2,6	1,08	0,15
32	140	47	18	100	5	4	M16	18	42,4	78	42	3	3,2	3,2	1,77	0,26
40	150	53	18	110	5	4	M16	18	48,3	88	45	3	3,2	3,2	2,02	0,31
50	165	65	20	125	5	4	M16	18	60,3	102	45	3	3,2	3,2	2,52	0,36
65	185	81	20	145	6	8**	M16	18	76,1	122	45	3	3,2	3,2	3,05	0,47
80	200	94	20	160	6	8	M16	18	88,9	138	50	3	3,2	3,2	3,48	0,57
100	220	120	22	180	6	8	M16	18	114,3	158	52	4	3,2	3,2	4,20	0,73
125	250	145	22	210	6	8	M16	18	139,7	188	55	4	4	3,2	5,21	1,20
150	285	174	24	240	6	8	M20	22	168,3	212	55	5	5	3,2	6,89	1,40
200	340	226	26	295	6	12	M20	22	219,1	268	62	6	6	3,2	9,31	2,03
250	405	281	29	355	8	12	M24	26	273,0	320	68	10	10	3,2	13,5	2,65
300	460	333	32	410	8	12	M24	26	323,9	378	68	10	10	4	18,0	3,12
350	520	365	35	470	8	16	M24	26	355,6	438	68	10	10	4	27,0	4,00
400	580	416	38	525	8	16	M27	30	406,4	490	72	10	10	4	34,6	4,73

*** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.

Geçmeli yaka Tip 36 da geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun (EN 1092-1:5.6.6) daha az olmalıdır

** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.

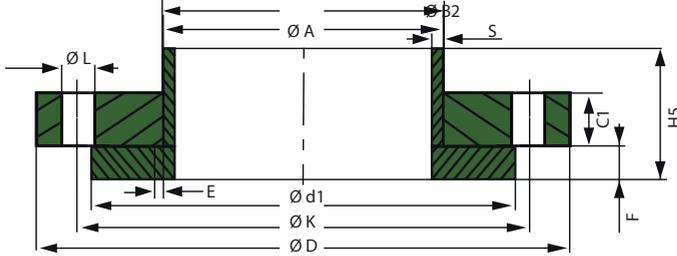
At weld-on collar type 36 the thickness of the weld-on collar on the flange facing (F) must not go below the defined wall thickness of the used pipe (EN 1092-1:5.6.6)

Geçmeli yakalı serbest düz flanş

Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 33; 37 PN2,5

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400 olup, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN2,5 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip geçmeli yakanın (Tip 33/37) tanımlaması:

Description of a weld-On Ring (Typ 33/37) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 33/37 / DN400 / PN2,5 / P245GH

DN	Flanş Flange					Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar						Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	F	d1	H5	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 65	PN 16'ya bakınız / See dimension PN16															
80 up to 200	PN 10'a bakınız / See dimension PN10															

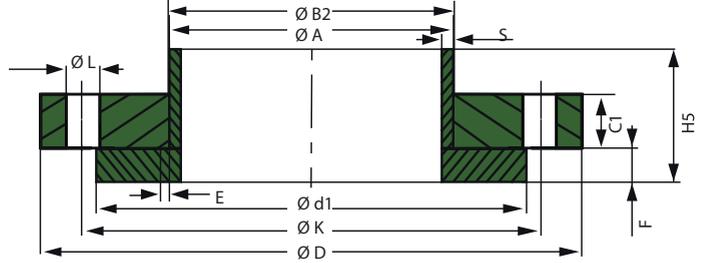
Geçmeli yaka Tipleri 33 ve 37 de geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun et kalınlığından daha az olmalıdır. Tip 33 ün kalınlığı en azından Tip 37 ininki ile uygun gelmelidir (EN 1092-1: 5.6.6)

At weld-on collar types 33 and 37 the thickness of the weld-on collar (F) on the flange facing must not go below the defined wall thickness of the used pipe. The thickness of type 33 must correspond at least with the thickness of type 37 (EN 1092-1: 5.6.6)

Geçmeli yakalı serbest düz flanş Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 33; 37 PN6

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400 olup, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN6 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip geçmeli yakanın (Tip 33/37) tanımlaması:
Description of a weld-On Ring (Typ 33/37) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 33/37 / DN400 / PN6 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template			Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg		
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	F	d1	H5	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 65	PN 16'ya bakınız / See dimension PN16															
80 up to 200	PN 10'a bakınız / See dimension PN10															

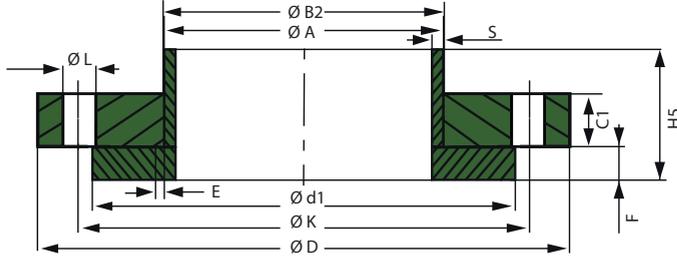
Geçmeli yaka Tipleri 33 ve 37 de geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun et kalınlığından daha az olmalıdır. Tip 33 ün kalınlığı en azından Tip 37 ininki ile uygun gelmelidir (EN 1092-1: 5.6.6)

At weld-on collar types 33 and 37 the thickness of the weld-on collar (F) on the flange facing must not go below the defined wall thickness of the used pipe. The thickness of type 33 must correspond at least with the thickness of type 37 (EN 1092-1: 5.6.6)

Geçmeli yakalı serbest düz flanş Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 33; 37 PN10

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400 olup, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:

Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN10 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip geçmeli yakanın (Tip 33/37) tanımlaması:

Description of a weld-On Ring (Typ 33/37) of nominal size of 400 material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 33/37 / DN400 / PN10 / P245GH

DN	Flanş Flange					2Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar					Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg		
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	F	d1	H5	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
	PN 16'ya bakınız / See dimension PN16															
80	200	94	20	160	6	8	M16	18	88,9	4	138	25	2	2	3,48	0,42
100	220	120	22	180	6	8	M16	18	114,3	4	158	25	3,2	3,2	4,20	0,49
125	250	145	22	210	6	8	M16	18	139,7	4	188	25	3,2	3,2	5,21	0,62
150	285	174	24	240	6	8	M20	22	168,3	4	212	25	3,5	3,2	6,89	0,71
200	340	226	24	295	6	8	M20	22	219,1	5	268	30	4,5	3,2	8,87	1,10

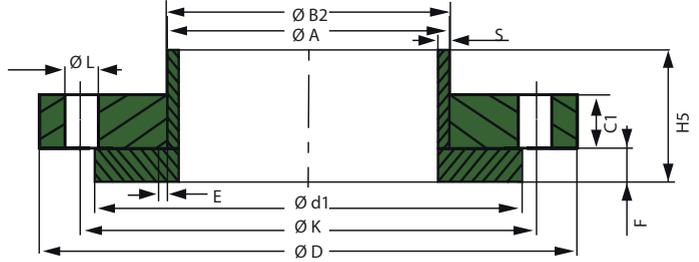
Geçmeli yaka Tipleri 33 ve 37 de geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun et kalınlığından daha az olmalıdır. Tip 33 ün kalınlığı en azından Tip 37 ininki ile uygun gelmelidir (EN 1092-1: 5.6.6)

At weld-on collar types 33 and 37 the thickness of the weld-on collar (F) on the flange facing must not go below the defined wall thickness of the used pipe. The thickness of type 33 must correspond at least with the thickness of type 37 (EN 1092-1: 5.6.6)

Geçmeli yakalı serbest düz flanş Lap joint flange with weld-on collar

Tip 02; 33; 37 PN16

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400 olup, P245GH malzemesine sahip serbest düz flanşın (Tip 02) tanımlaması:
Description of plain collar (Typ 02) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 02 / A / DN400 / PN16 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip geçmeli yakanın (Tip 33/37) tanımlaması:
Description of a weld-On Ring (Typ 33/37) of nominal size of 400 material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 33/37 / DN400 / PN16 / P245GH

DN	Flanş Flange					Civatalama Drilling Template			Yaka Collar						Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	D	B2	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	A	F	d1	H5	S	Sp	Flange kg	Yaka Collar
10	90	21	14	60	3	4	M12	14	17,2	2,5	40	7	2	2	0,591	0,02
15	95	25	14	65	3	4	M12	14	21,3	2,5	45	7	2	2	0,654	0,03
20	105	31	16	75	4	4	M12	14	26,9	3	58	8	2	2	0,909	0,06
25	115	38	16	85	4	4	M12	14	33,7	3	68	10	2	2	1,08	0,08
32	140	47	18	100	5	4	M16	18	42,4	3	78	12	2	2	1,77	0,10
40	150	53	18	110	5	4	M16	18	48,3	3	88	15	2	2	2,02	0,13
50	165	65	20	125	5	4	M16	18	60,3	4	102	20	2	2	2,52	0,18
65	185	81	20	145	6	8**	M16	18	76,1	4	122	20	2	2	3,05	0,24
80	200	94	20	160	6	8	M16	18	88,9	4	138	25	3,2	3,2	3,48	0,42
100	220	120	22	180	6	8	M16	18	114,3	4	158	25	3,2	3,2	4,20	0,49
125	250	145	22	210	6	8	M16	18	139,7	4	188	25	3,5	3,2	5,21	0,62
150	285	174	24	240	6	8	M20	22	168,3	5	212	25	4,5	3,2	6,89	0,71
200	340	226	26	295	6	12	M20	22	219,1	6	268	30	5,6	3,2	9,31	1,10

Geçmeli yaka Tipleri 33 ve 37 de geçmeli yakanın flanş kalınlığı (F), kullanılacak borunun et kalınlığından daha az olmalıdır. Tip 33 ün kalınlığı en azından Tip 37 ininki ile uygun gelmelidir (EN 1092-1: 5.6.6)

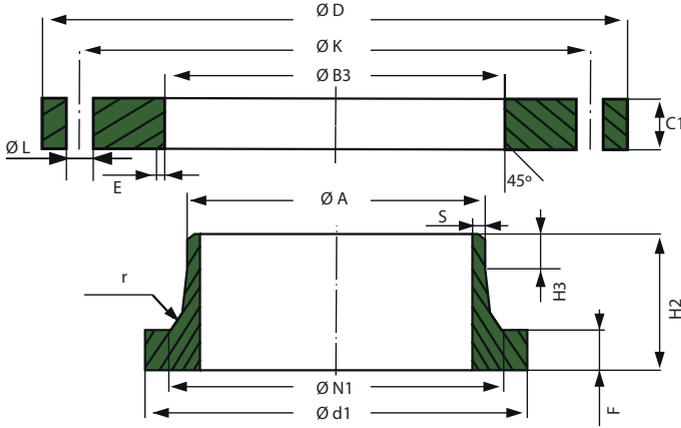
At weld-on collar types 33 and 37 the thickness of the weld-on collar (F) on the flange facing must not go below the defined wall thickness of the used pipe. The thickness of type 33 must correspond at least with the thickness of type 37 (EN 1092-1: 5.6.6)

Kaynak boyunlu yakalı serbest düz flanş

Lap joint flange with short stub end

Tip 04; 34 PN10

EN 1092-1



Form A alınmal, nominal çapı 400 olup, P245GH malzemesine sahip Tip 34 için serbest düz flanşın (Tip 04) tanımlaması:
Description of a lap joint flange (Typ 04) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 04 / A / DN400 / PN10 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu yakalının (Tip 34) tanımlaması:
Description of a short stub end (Typ 34) of nominal size 400 of material grade P245GH:

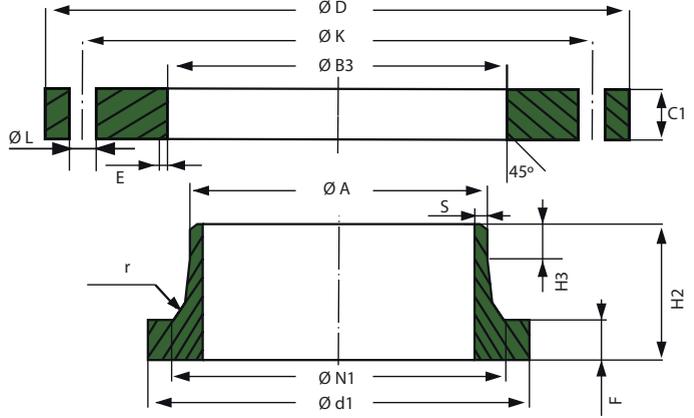
Collar EN1092-1 / 34 / DN400 / PN10 / P245GH

DN	Flanş Flange						Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar			Göbek Hub			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	A	D	B3	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	H2	F	N1	S	H3	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN40																
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN16																
200	219,1	340	240	24	295	6	8	M20	22	268	62	20	234	6,3	16	7,90	5,49
250	273	395	294	26	350	8	12	M20	22	320	68	22	292	6,3	16	9,99	7,53
300	323,9	445	348	26	400	8	12	M20	22	370	68	22	342	7,1	16	11,1	9,11
350	355,6	505	400	30	460	8	16	M20	22	430	68	22	385	7,1	16	14,7	14,1
400	406,4	565	450	32	515	8	16	M24	26	482	72	24	440	7,1	16	20,5	17,8
450	457	615	498	36	565	8	20	M24	26	532	72	24	488	7,1	16	25,5	19,6
500	508	670	550	38	620	8	20	M24	26	585	75	26	542	7,1	16	30,7	23,7
600	610	780	650	42	725	8	20	M27	30	685	82	26	642	8,0	18	43,0	28,9

Kaynak boyunlu yakalı serbest düz flanş Lap joint flange with short stub end

Tip 04; 34 PN16

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip Tip 34 için serbest düz flanşın (Tip 04) tanımlaması:
Description of a lap joint flange (Typ 04) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 04 / A / DN400 / PN16 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu yakalının (Tip 34) tanımlaması:
Description of a short stub end (Typ 34) of nominal size 400 of material grade P245GH:

Collar EN1092-1 / 34 / DN400 / PN16 / P245GH

DN	Flanş Flange						Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar			Göbek Hub			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	A	D	B3	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	H2	F	N1	S	H3	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN40																
50	60,3	165	77	20	125	5	4	M16	18	102	45	16	74	2,9	8	2,34	0,97
65	76,1	185	96	20	145	6	8**	M16	18	122	45	16	92	2,9	10	2,76	1,29
80	88,9	200	108	20	160	6	8	M16	18	138	50	16	105	3,2	10	3,17	1,67
100	114,3	220	134	22	180	6	8	M16	18	158	52	18	131	3,6	12	3,78	2,12
125	139,7	250	162	22	210	6	8	M16	18	188	55	18	156	4,0	12	4,57	2,88
150	168,3	285	188	24	240	6	8	M20	22	212	55	20	184	4,5	12	6,22	3,46
200	219,1	340	240	26	295	6	12	M20	22	268	62	20	235	6,3	16	8,37	5,55
250	273	405	294	29	355	8	12	M24	26	320	70	22	292	6,3	16	12,4	7,71
300	323,9	460	348	32	410	8	12	M24	26	378	78	24	344	7,1	16	16,3	11,4
350	355,6	520	400	35	470	8	16	M24	26	438	82	26	390	8,0	16	21,5	19,2
400	406,4	580	454	38	525	8	16	M27	30	490	85	28	445	8,0	16	27,1	23,7
450	457	640	500	42	585	8	20	M27	30	550	83	30	490	8,0	16	36,7	28,2
500	508	715	556	46	650	8	20	M30	33	610	84	32	548	8,0	16	51,1	35,5
600	610	840	660	55	770	8	20	M33	36	725	88	32	670	8,8	18	78,3	47,9

** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.

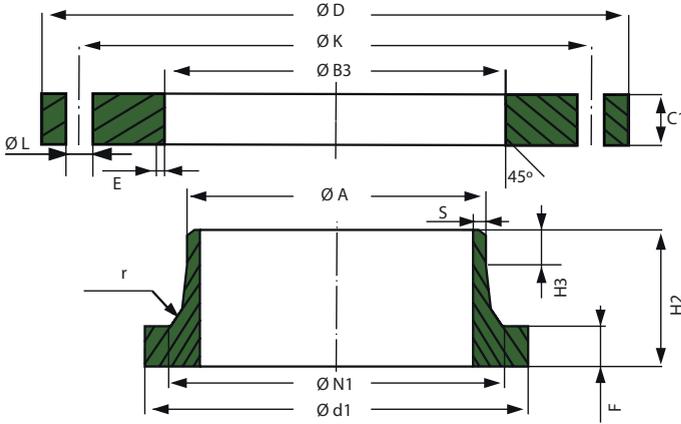
** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.

Kaynak boyunlu yakalı serbest düz flanş

Lap joint flange with short stub end

Tip 04; 34 PN25

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip Tip 34 için serbest düz flanşın (Tip 04) tanımlaması:

Description of a lap joint flange (Typ 04) with facing form A of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 04 / A / DN400 / PN25 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu yakalının (Tip 34) tanımlaması:

Description of a short stub end (Typ 34) of nominal size 400 of material grade P245GH:

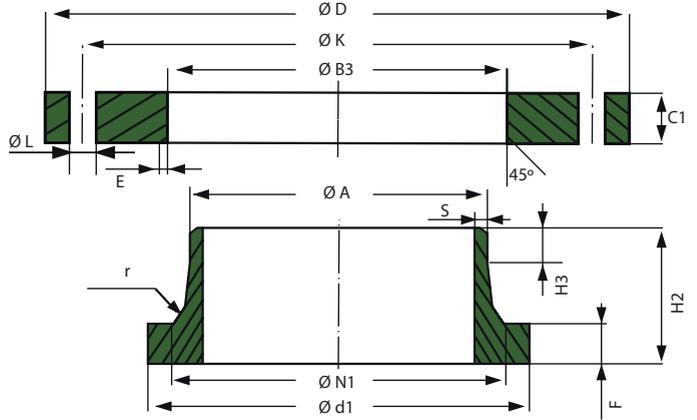
Collar EN1092-1 / 34 / DN400 / PN25 / P245GH

DN	Flanş Flange						Cıvatalama Drilling Template			Yaka Collar			Göbek Hub			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	A	D	B3	C1	K	E	Number Sayı	Thread Boyut	L	d1	H2	F	N1	S	H3	Flange kg	Yaka Collar
10 up to 150	PN 40'a bakınız / See dimension PN40																
200	219,1	360	250	32	310	6	12	M24	26	278	80	26	244	6,3	16	11,6	9,07
250	273	425	302	35	370	8	12	M27	30	335	88	26	298	7,1	18	17,0	12,7
300	323,9	485	356	38	430	8	16	M27	30	395	92	28	352	8,0	18	22,0	18,0
350	355,6	555	408	42	490	8	16	M30	33	450	100	32	398	8,0	20	32,1	27,8
400	406,4	620	462	48	550	8	16	M33	36	505	110	34	452	8,8	20	44,5	36,3
450	457	670	510	54	600	8	20	M33	36	555	110	36	500	8,8	20	54,2	40,9
500	508	730	568	58	660	8	20	M33	36	615	125	38	558	10,0	20	65,9	55,7
600	610	845	670	68	770	8	20	M36	39	720	125	40	660	11,0	20	98,4	70,5

Kaynak boyunlu yakalı serbest düz flanş Lap joint flange with short stub end

Tip 04; 34 PN40

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip Tip 34 için serbest düz flanşın (Tip 04) tanımlaması:
Description of a lap joint flange (Typ 04) with facing form A of nominal size of 400 of material grade P245GH:
Flange EN1092-1 / 04 / A / DN400 / PN40 / P245GH

Nominal çap 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu yakalının (Tip 34) tanımlaması:
Description of a short stub end (Typ 34) of nominal size 400 of material grade P245GH:
Collar EN1092-1 / 34 / DN400 / PN40 / P245GH

DN	Flanş Flange						Civatalama Drilling Template				Yaka Collar			Göbek Hub			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg	
	A	D	B3	C1	K	E	Number Says	Thread Boyut	L	d1	H2	F	N1	S	H3	Flange kg	Yaka Collar	
10	17,2	90	31	14	60	3	4	M12	14	40	35	12	28	1,8	6	0,549	0,148	
15	21,3	95	35	14	65	3	4	M12	14	45	38	12	32	2,0	6	0,606	0,189	
20	26,9	105	42	16	75	4	4	M12	14	58	40	14	40	2,3	6	0,836	0,340	
25	33,7	115	49	16	85	4	4	M12	14	68	40	14	46	2,6	6	0,990	0,444	
32	42,4	140	59	18	100	5	4	M16	18	78	42	14	56	2,6	6	1,65	0,572	
40	48,3	150	67	18	110	5	4	M16	18	88	45	14	64	2,6	7	1,85	0,734	
50	60,3	165	77	20	125	5	4	M16	18	102	48	16	75	2,9	8	2,47	1,02	
65	76,1	185	96	22	145	6	8	M16	18	122	52	16	90	2,9	10	3,04	1,35	
80	88,9	200	114	24	160	6	8	M16	18	138	58	18	105	3,2	12	3,61	1,90	
100	114,3	235	138	26	190	6	8	M20	22	162	65	20	134	3,6	12	5,18	2,77	
125	139,7	270	166	28	220	6	8	M24	26	188	68	22	162	4,0	12	6,89	3,78	
150	168,3	300	194	30	250	6	8	M24	26	218	75	24	192	4,5	12	8,69	5,25	
200	219,1	375	250	36	320	6	12	M27	30	285	88	28	244	6,3	16	14,9	10,2	
250	273	450	312	42	385	8	12	M30	33	345	105	30	306	7,1	18	23,8	16,4	
300	323,9	515	368	52	450	8	16	M30	33	410	115	34	362	8,0	18	36,0	25,4	
350	355,6	580	418	58	510	8	16	M33	36	465	125	36	408	8,8	20	50,4	37,8	
400	406,4	660	472	65	585	8	16	M36	39	535	135	42	462	11,0	20	75,5	56,4	
450	457	685	510	*	610	8	20	M36	39	560	135	46	500	12,5	20	*	56,4	
500	508	755	572	*	670	8	20	M39	42	615	140	50	562	14,2	20	*	72,9	
600	610	890	676	*	795	8	20	M45	48	735	150	54	666	16,0	20	*	106	

* Alıcı tarafından belirlenir.

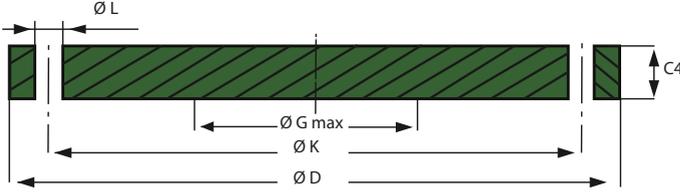
* To be specified by purchaser.

Kör flanş

Blind flange

Tip 05 PN 2,5

EN 1092-1

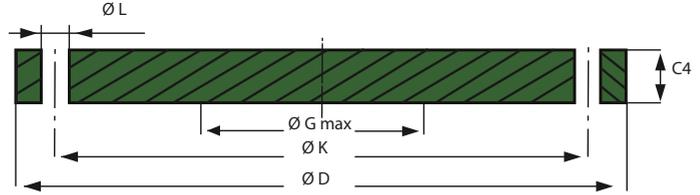


Form A alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımlaması:
Description of blind flange (Typ 05) with facing form A of nominal size 300 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 05 / A / DN300 / PN2,5 / P245GH

DN	Flanş Flange			Cıvatalama Drilling Template			Gmax.	Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L		
10 up to 1000	PN 6'ya bakınız / See dimension PN 6							
1200	1375	50	1320	32	M27	30	1160	574

Kör flanş
Blind flange
Tip 05 PN 6
EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımlaması:
Description of blind flange (Typ 05) with facing form A of nominal size 300 of material grade P245GH:

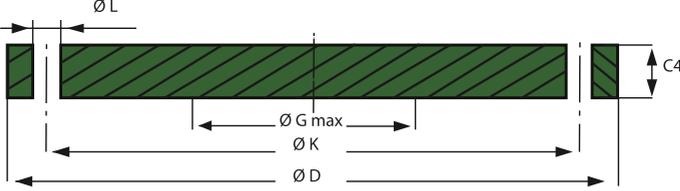
Flange EN1092-1 / 05 / A / DN300 / PN6 / P245GH

DN	Flanş Flange			Çivatalama Drilling Template			Gmax.	Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L		
10	75	12	50	4	M10	11	-	0,380
15	80	12	55	4	M10	11	-	0,438
20	90	14	65	4	M10	11	-	0,657
25	100	14	75	4	M10	11	-	0,821
32	120	14	90	4	M12	14	-	1,18
40	130	14	100	4	M12	14	-	1,39
50	140	14	110	4	M12	14	-	1,62
65	160	14	130	4	M16	14	55	2,14
80	190	16	150	4	M16	18	70	3,43
100	210	16	170	4	M16	18	90	4,22
125	240	18	200	8	M16	18	115	6,10
150	265	18	225	8	M16	18	140	7,21
200	320	20	280	8	M16	18	190	12,3
250	375	22	335	12	M20	18	235	18,5
300	440	22	395	12	M20	22	285	25,5
350	490	22	445	12	M20	22	330	31,8
400	540	22	495	16	M20	22	380	38,5
450	595	24	550	16	M20	22	425	51,2
500	645	24	600	20	M20	22	475	60,1
600	755	30	705	20	M24	26	575	103
700	860	40	810	24	M24	26	670	178
800	975	44	920	24	M27	30	770	252
900	1075	48	1020	24	M27	30	860	336
1000	1175	52	1120	28	M27	30	960	435
1200	1405	60	1340	32	M30	33	1160	717
1400	1630	68	1560	36	M33	36	1346	1094
1600	1830	76	1760	40	M33	36	1546	1545
1800	2045	84	1970	44	M36	39	1746	2131
2000	2265	92	2180	48	M39	42	1950	2862

Kör flanş Blind flange

Tip 05 PN 10

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımlaması:
Description of blind flange (Typ 05) with facing form A of nominal size 300 of material grade P245GH:

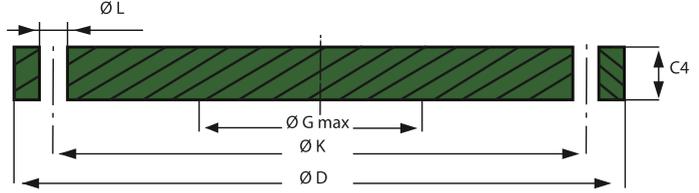
Flange EN1092-1 / 05 / A / DN300 / PN10 / P245GH

DN	Flanş Flange			Cıvatalama Drilling Template			Gmax.	Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L		
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40							
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 16							
200	340	24	295	8	M20	22	190	16,5
250	395	26	350	12	M20	22	235	24,1
300	445	26	400	12	M20	22	285	30,8
350	505	26	460	16	M20	22	330	39,6
400	565	26	515	16	M24	26	380	49,4
450	615	28	565	20	M24	26	425	63,0
500	670	28	620	20	M24	26	475	75,2
600	780	34	725	20	M27	30	575	124
700	895	38	840	24	M27	30	670	183
800	1015	48	950	24	M30	33	770	297
900	1115	50	1050	28	M30	33	860	374
1000	1230	54	1160	28	M33	36	960	492
1200	1455	66	1380	32	M36	39	1160	842

Kör flanş Blind flange

Tip 05 PN 16

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımlaması:
Description of blind flange (Typ 05) with facing form A of nominal size 300 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 05 / A / DN300 / PN16 / P245GH

DN	Flanş Flange			Cıvatalama Drilling Template			Gmax.	Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L		
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40							
50	165	18	125	4	M16	18	-	2,88
65	185	18	145	8**	M16	18	55	3,51
80	200	20	160	8	M16	18	70	4,61
100	220	20	180	8	M16	18	90	5,65
125	250	22	210	8	M16	18	115	8,13
150	285	22	240	8	M20	22	140	10,5
200	340	24	295	12	M20	22	190	16,2
250	405	26	355	12	M24	26	235	25,0
300	460	28	410	12	M24	26	285	35,1
350	520	30	470	16	M24	26	330	48,0
400	580	32	525	16	M27	30	380	63,5
450	640	40	585	20	M27	30	425	96,6
500	715	44	650	20	M30	33	475	133
600	840	54	770	20	M33	36	575	226
700	910	58	840	24	M33	36	670	285
800	1025	62	950	24	M36	39	770	388
900	1125	64	1050	28	M36	39	860	483
1000	1255	68	1170	28	M39	42	960	640

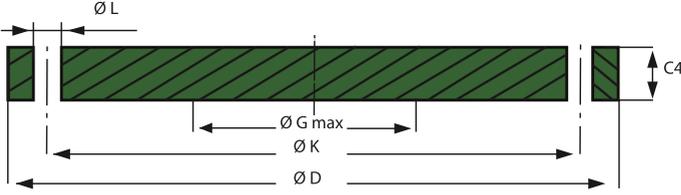
** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.

** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.

Kör flanş Blind flange

Tip 05 PN 25

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımı:
Description of blind flange (Typ 05) with facing form A of nominal size 300 of material grade P245GH:

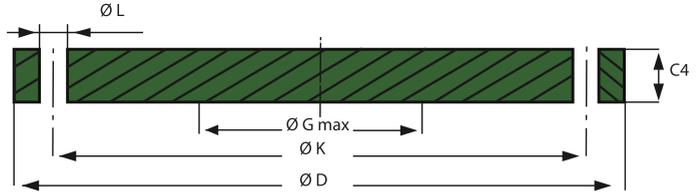
Flange EN1092-1 / 05 / A / DN300 / PN25 / P245GH

DN	Flanş Flange			Cıvatalama Drilling Template			Gmax.	Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L		
10 up to 150	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40							
200	360	30	310	12	M24	26	190	22,5
250	425	32	370	12	M27	30	235	33,5
300	485	34	430	16	M27	30	285	46,3
350	555	38	490	16	M30	33	332	68,1
400	620	40	550	16	M33	36	380	89,7
450	670	50	600	20	M33	36	425	130
500	730	51	660	20	M33	36	475	159
600	845	66	770	20	M36	39	575	278

Kör flanş Blind flange

Tip 05 PN 40

EN 1092-1



Form A alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımlaması:
Description of blind flange (Typ 05) with facing form A of nominal size 300 of material grade P245GH:

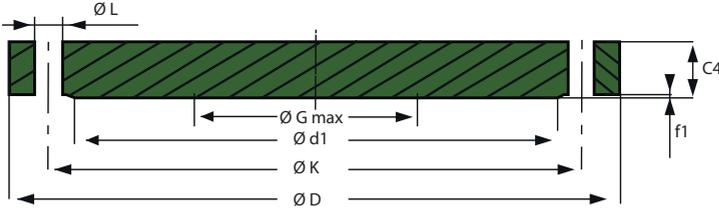
Flange EN1092-1 / 05 / A / DN300 / PN40 / P245GH

DN	Flanş Flange			Çıvatalama Drilling Template			Gmax.	Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L		
10	90	16	60	4	M12	14	-	0,722
15	95	16	65	4	M12	14	-	0,813
20	105	18	75	4	M12	14	-	1,14
25	115	18	85	4	M12	14	-	1,38
32	140	18	100	4	M16	18	-	2,03
40	150	18	110	4	M16	18	-	2,35
50	165	20	125	4	M16	18	-	3,20
65	185	22	145	8	M16	18	55	4,29
80	200	24	160	8	M16	18	70	5,54
100	235	24	190	8	M20	22	90	7,60
125	270	26	220	8	M24	26	115	10,8
150	300	28	250	8	M24	26	140	14,6
200	375	36	320	12	M27	30	190	28,8
250	450	38	385	12	M30	33	235	44,4
300	515	42	450	16	M30	33	285	64,2
350	580	46	510	16	M33	36	330	89,5
400	660	50	585	16	M36	39	380	127
450	685	57	610	20	M36	39	425	154
500	755	57	670	20	M39	42	475	188
600	890	72	795	20	M45	48	575	331

Kör flanş Blind flange

Tip 05 PN 63

EN 1092-1



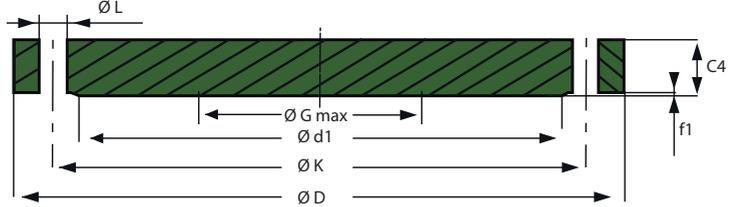
Form B2 alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımlaması:
Description of blind flange (Typ 05) with facing form B2 of nominal size 300 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 05 / B2 / DN300 / PN63 / P245GH

DN	Flanş Flange			Cıvatalama Drilling Template			Alınlama/Facing			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	Gmax.	d1	f1	
10 up to 40	PN 100'e bakınız / See dimension PN 100									
50	180	26	135	4	M20	22	-	102	3	4,52
65	205	26	160	8	M20	22	45	122	3	5,69
80	215	28	170	8	M20	22	60	138	3	6,89
100	250	30	200	8	M24	26	80	162	3	10,0
125	295	34	240	8	M27	30	105	188	3	15,9
150	345	36	280	8	M30	33	130	218	3	23,3
200	415	42	345	12	M33	36	180	285	3	39,2
250	470	46	400	12	M33	36	220	345	3	56,7
300	530	52	460	16	M33	36	270	410	4	81,2
350	600	56	525	16	M36	39	310	465	4	113
400	670	60	585	16	M39	42	360	535	4	152

C4 her iki yüzeyi de işlenebilir.
C4 both sides machined.

Kör flanş
Blind flange
Tip 05 PN 100
EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 300, P245GH malzemesine sahip kör flanşın (Tip 05) tanımlaması:
 Description of blind flange (Typ 05) with facing form B2 of nominal size 300 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 05 / B2 / DN300 / PN100 / P245GH

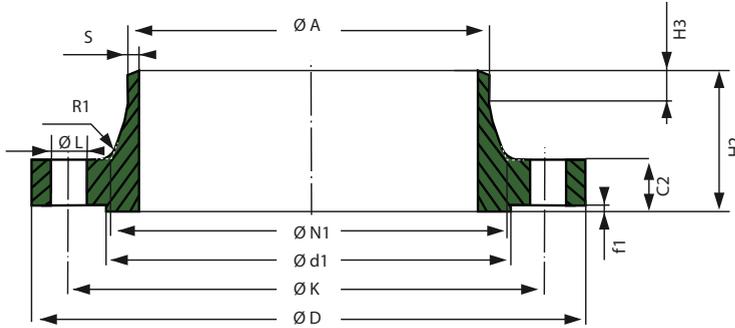
DN	Flanş Flange			Cıvatalama Drilling Template			Alınlama/Facing			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	C4	K	Number Sayı	Thread Boyut	L	Gmax	d1	f1	
10	100	20	70	4	M12	14	-	40	2	1,04
15	105	20	75	4	M12	14	-	45	2	1,16
20	130	22	90	4	M16	18	-	58	2	1,97
25	140	24	100	4	M16	18	-	68	2	2,54
32	155	24	110	4	M20	22	-	78	2	3,07
40	170	26	125	4	M20	22	-	88	3	3,97
50	195	28	145	4	M24	26	-	102	3	5,64
65	220	30	170	8	M24	26	45	122	3	7,44
80	230	32	180	8	M24	26	60	138	3	8,85
100	265	36	210	8	M27	30	80	162	3	13,3
125	315	40	250	8	M30	33	105	188	3	21,3
150	355	44	290	12	M30	33	130	218	3	29,4
200	430	52	360	12	M33	36	180	285	3	52,7
250	505	60	430	12	M36	39	210	345	3	85,4
300	585	68	500	16	M39	42	260	410	4	128
350	655	74	560	16	M45	48	300	465	4	175

C4 her iki yüzeyi de işlenebilir.
 C4 both sides machined.

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 2,5

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B1 of nominal size 400 of material grade P245GH:

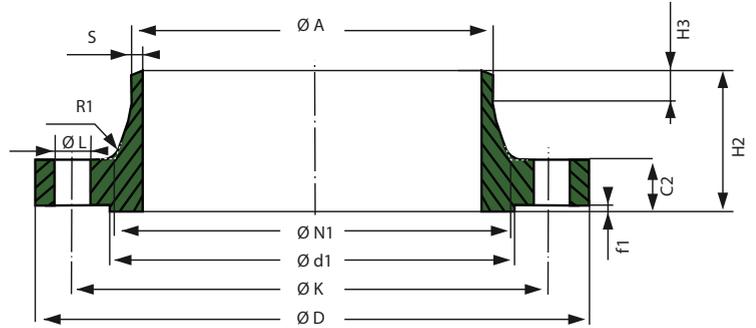
Flange EN1092-1 / 11 / B1 / DN400 / PN2,5 / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 1000	PN 6'ya bakınız / See dimension PN 6														
1200	1219	1375	32	1320	94	1245	8,0	16	16	1280	5	32	M27	30	104
1400	1422	1575	38	1520	96	1445	8,0	16	16	1480	5	36	M27	30	133
1600	1626	1790	46	1730	102	1645	8,8	16	20	1690	5	40	M27	30	188
1800	1829	1990	46	1930	110	1845	10,0	16	20	1890	5	44	M27	30	215
2000	2032	2190	50	2130	122	2045	11,0	16	22	2090	5	48	M27	30	260
2200	2235	2405	56	2340	129	2248	11,0	18	25	2295	5	52	M30	33	332
2400	2438	2605	62	2540	143	2448	11,0	18	25	2495	5	56	M30	33	392
2600	2620	2805	64	2740	148	2648	11,0	18	25	2695	5	60	M30	33	497
2800	2820	3030	74	2960	161	2848	11,0	18	25	2910	5	64	M33	36	668
3000	3020	3230	80	3160	170	3050	11,0	18	25	3110	5	68	M33	36	772
3200	3220	3430	84	3360	180	3250	11,0	20	25	3310	5	72	M33	36	869
3400	3420	3630	90	3560	194	3450	11,0	20	28	3510	5	76	M33	36	988
3600	3620	3840	96	3770	201	3652	11,0	20	28	3720	5	80	M33	36	1156
3800	3820	4045	102	3970	212	3852	11,0	20	28	3920	5	80	M36	39	1309
4000	4020	4245	106	4170	226	4052	11,0	20	28	4120	5	84	M36	39	1441

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 6

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B1 of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B1 / DN400 / PN6 / P245GH

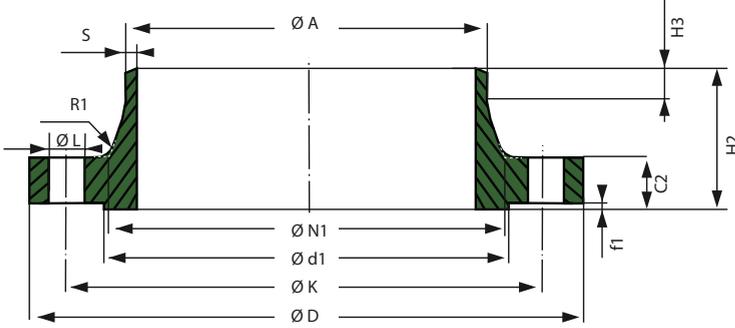
DN	Flanş Flange					Hub Göbek				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Gmax Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	17,2	75	12	50	28	26	2,0	4	6	35	2	4	M10	11	0,353
15	21,3	80	12	55	30	30	2,0	4	6	40	2	4	M10	11	0,408
20	26,9	90	14	65	32	38	2,3	4	6	50	2	4	M10	11	0,621
25	33,7	100	14	75	35	42	2,6	4	6	60	2	4	M10	11	0,762
32	42,4	120	14	90	35	55	2,6	6	6	70	2	4	M12	14	1,11
40	48,3	130	14	100	38	62	2,6	6	7	80	3	4	M12	14	1,26
50	60,3	140	14	110	38	74	2,9	6	8	90	3	4	M12	14	1,43
65	76,1	160	14	130	38	88	2,9	6	9	110	3	4	M12	14	1,77
80	88,9	190	16	150	42	102	3,2	8	10	128	3	4	M16	18	2,88
100	114,3	210	16	170	45	130	3,6	8	10	148	3	4	M16	18	3,41
125	139,7	240	18	200	48	155	4,0	8	10	178	3	8	M16	18	4,65
150	168,3	265	18	225	48	184	4,5	10	12	202	3	8	M16	18	5,5
200	219,1	320	20	280	55	236	6,3	10	15	258	3	8	M16	18	8,6
250	273	375	22	335	60	290	6,3	12	15	312	3	12	M16	18	11,7
300	323,9	440	22	395	62	342	7,1	12	15	365	4	12	M20	22	15,3
350	355,6	490	22	445	62	385	7,1	12	15	415	4	12	M20	22	20,3
400	406,4	540	22	495	65	438	7,1	12	15	465	4	16	M20	22	23,1
450	457	595	22	550	65	492	7,1	12	15	520	4	16	M20	22	27,0
500	508	645	24	600	68	538	7,1	12	15	570	4	20	M20	22	30,0
600	610	755	30	705	70	640	7,1	12	16	670	5	20	M24	26	44,0
700	711	860	30	810	76	740	8,0	12	16	775	5	24	M24	26	53,7
800	813	975	30	920	76	842	8,0	12	16	880	5	24	M27	30	64,4
900	914	1075	34	1020	78	942	8,0	12	16	980	5	24	M27	30	79,2
1000	1016	1175	38	1120	82	1045	8,0	16	16	1080	5	28	M27	30	98,6
1200	1219	1405	42	1340	104	1248	8,8	16	20	1295	5	32	M30	33	152
1400	1422	1630	56	1560	114	1452	8,8	16	20	1510	5	36	M33	36	246
1600	1626	1830	63	1760	119	1655	10,0	16	20	1710	5	40	M33	36	309
1800	1829	2045	69	1970	133	1855	11,0	16	20	1920	5	44	M36	39	400
2000	2032	2265	74	2180	146	2058	12,5	16	25	2125	5	48	M39	42	516
2200**	2235	2475	81	2390	154	2260	14,0	18	25	2335	5	52	M39	42	645

**Devami diğer sayfada / Cont. next page

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 6

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B1 of nominal size 400 of material grade P245GH:

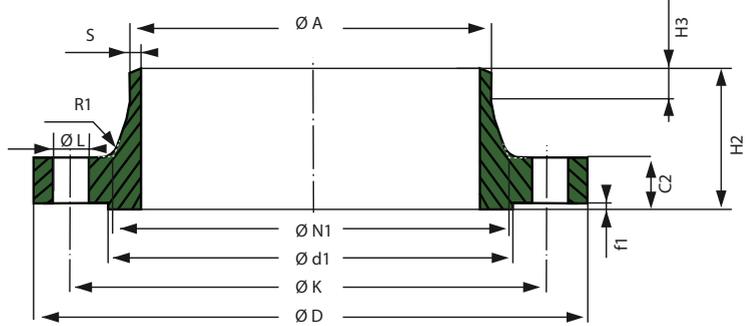
Flange EN1092-1 / 11 / B1 / DN400 / PN6 / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
2400	2438	2685	87	2600	168	2462	15,0	18	25	2545	5	56	M39	42	786
2600	2620	2905	91	2810	175	2665	16,0	18	25	2750	5	60	M45	48	1021
2800	2820	3115	101	3020	188	2865	17,0	18	30	2960	5	64	M45	48	1256
3000	3020	3315	102	3220	192	3068	20,0	18	30	3160	5	68	M45	48	1404
3200	3220	3525	106	3430	202	3272	20,0	20	30	3370	5	72	M45	48	1617
3400	3420	3735	110	3640	214	3475	22,0	20	35	3580	5	76	M45	48	1877
3600	3620	3970	124	3860	229	3678	22,0	20	35	3790	5	80	M52	56	2366

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 10

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B1 of nominal size 400 of material grade P245GH:

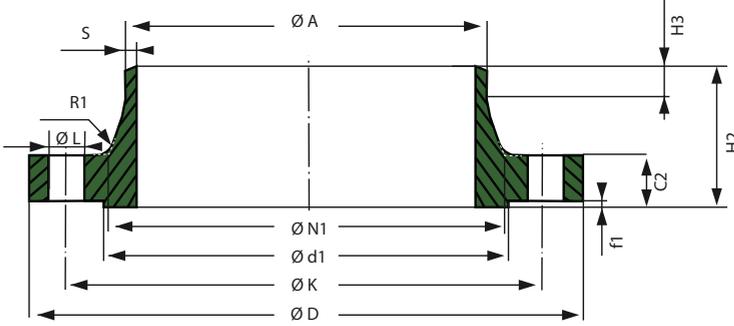
Flange EN1092-1 / 11 / B1 / DN400 / PN10 / P245GH

DN	Flange Flanş					Göbek Hub				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40														
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 16														
200	219,1	340	24	295	62	234	6,3	10	16	268	3	8	M20	22	11,6
250	273	395	26	350	68	292	6,3	12	16	320	3	12	M20	22	15,8
300	323,9	445	26	400	68	342	7,1	12	16	370	4	12	M20	22	18,3
350	355,6	505	26	460	68	385	7,1	12	16	430	4	16	M20	22	25,3
400	406,4	565	26	515	72	440	7,1	12	16	482	4	16	M24	26	30,6
450	457	615	28	565	72	480	7,1	12	16	532	4	20	M24	26	35,1
500	508	670	28	620	75	542	7,1	12	16	585	4	20	M24	26	40,5
600	610	780	30	725	82	642	8	12	18	685	5	20	M27	30	52,9
700	711	895	35	840	85	746	8,8	12	18	800	5	24	M27	30	75,8
800	813	1015	38	950	96	850	8,8	12	18	905	5	24	M30	33	102
900	914	1115	38	1050	99	950	12,5	12	20	1005	5	28	M30	33	121
1000	1016	1230	44	1160	105	1052	12,5	16	20	1110	5	28	M33	36	161
1200	1219	1455	55	1380	132	1256	12,5	16	25	1330	5	32	M36	39	258
1400	1422	1675	65	1590	143	1460	14,2	16	25	1535	5	36	M39	42	371
1600	1626	1915	75	1820	159	1666	16,0	16	25	1760	5	40	M45	48	547
1800	1829	2115	85	2020	175	1868	17,5	16	30	1960	5	44	M45	48	691
2000	2032	2325	90	2230	186	2072	17,5	16	30	2170	5	48	M45	48	830
2200	2235	2550	100	2440	202	2275	20,0	18	35	2370	5	52	M52	56	1073
2400	2438	2760	110	2650	218	2478	22,2	18	35	2570	5	56	M52	56	1329
2600	2620	2960	110	2850	224	2680	25,0	18	40	2780	5	60	M52	56	1574
2800	2820	3180	124	3070	244	2882	25,0	18	40	3000	5	64	M52	56	1987
3000	3020	3405	132	3290	257	3085	32,0	18	45	3210	5	68	M56	62	2476

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 16

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B1 of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B1 / DN400 / PN16 / P245GH

DN	Flange Flanş					Göbek Hub				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40														
50	60,3	165	18	125	45	74	2,9	6	8	102	3	4	M16	18	2,53
65	76,1	185	18	145	45	92	2,9	6	10	122	3	8**	M16	18	3,03
80	88,9	200	20	160	50	105	3,2	6	10	138	3	8	M16	18	3,92
100	114,3	220	20	180	52	131	3,6	8	12	158	3	8	M16	18	4,62
125	139,7	250	22	210	55	156	4,0	8	12	188	3	8	M16	18	6,30
150	168,3	285	22	240	55	184	4,5	10	12	212	3	8	M20	22	7,81
200	219,1	340	24	295	62	235	6,3	10	16	268	3	12	M20	22	11,5
250	273	405	26	355	70	292	6,3	12	16	320	3	12	M24	26	16,7
300	323,9	460	28	410	78	344	7,1	12	16	378	4	12	M24	26	22,1
350	355,6	520	30	470	82	390	8,0	12	16	438	4	16	M24	26	32,8
400	406,4	580	32	525	85	445	8,0	12	16	490	4	16	M27	30	41,1
450	457	640	34	585	83	490	8,0	12	16	550	4	20	M27	30	48,5
500	508	715	36	650	84	548	8,0	12	16	610	4	20	M30	33	63,4
600	610	840	40	770	88	670	10,0	12	18	725	5	20	M33	36	96,0
700	711	910	40	840	104	755	10,0	12	18	795	5	24	M33	36	96,5
800	813	1025	41	950	108	855	12,5	12	20	900	5	24	M36	39	122
900	914	1125	48	1050	118	955	12,5	12	20	1000	5	28	M36	39	155
1000	1016	1255	59	1170	137	1058	12,5	16	22	1115	5	28	M39	42	233
1200	1219	1485	78	1390	160	1262	14,2	16	30	1330	5	32	M45	48	390
1400	1422	1685	84	1590	177	1465	16,0	16	30	1530	5	36	M45	48	495
1600	1626	1930	102	1820	204	1668	17,5	16	35	1750	5	40	M52	56	760
1800	1829	2130	110	2020	218	1870	20,0	16	35	1950	5	44	M52	56	929
2000	2032	2345	124	2230	238	2072	22,0	16	40	2150	5	48	M56	62	1185

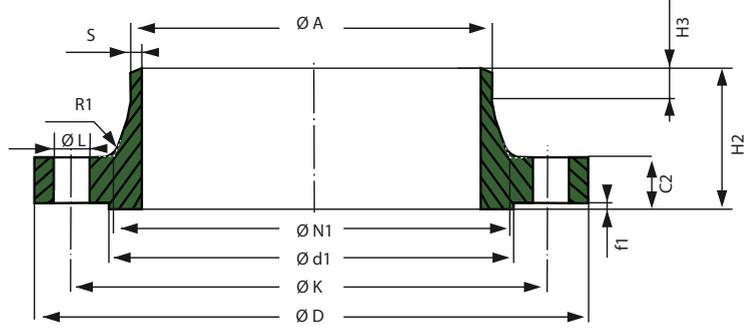
** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.

** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 25

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımı:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B1 of nominal size 400 of material grade P245GH:

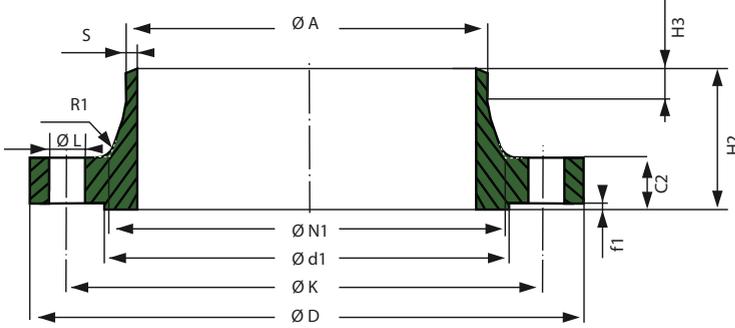
Flange EN1092-1 / 11 / B1 / DN400 / PN25 / P245GH

DN	Flange Flanş					Göbek Hub				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 150	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40														
200	219,1	360	30	310	80	244	6,3	10	16	278	3	12	M24	26	17,1
250	273	425	32	370	88	298	7,1	12	18	335	3	12	M27	30	24,3
300	323,9	485	34	430	92	352	8,0	12	18	395	4	16	M27	30	31,8
350	355,6	555	38	490	100	398	8,0	12	20	450	4	16	M30	33	48,8
400	406,4	620	40	550	110	452	8,8	12	20	505	4	16	M33	36	63,3
450	457	670	46	600	110	500	8,8	12	20	555	4	20	M33	36	76,0
500	508	730	48	660	125	558	10,0	12	20	615	4	20	M33	36	97,0
600	610	845	48	770	125	660	11,0	12	20	720	5	20	M36	39	121
700	711	960	50	875	129	760	14,2	12	20	820	5	24	M39	42	155
800	813	1085	53	990	138	864	16,0	12	22	930	5	24	M45	48	205
900	914	1185	57	1090	148	968	17,5	12	24	1030	5	28	M45	48	249
1000	1016	1320	63	1210	160	1070	20,0	16	24	1140	5	28	M52	56	338

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 40

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B1 of nominal size 400 of material grade P245GH:

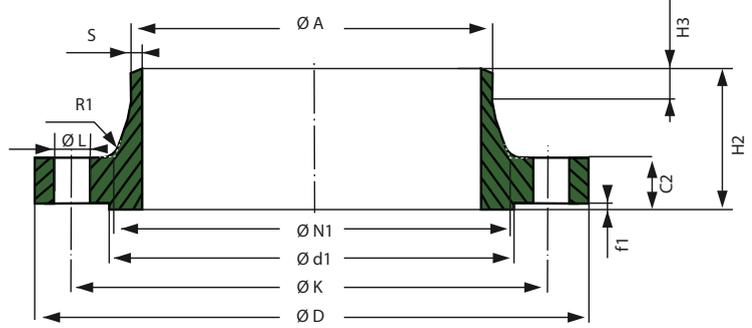
Flange EN1092-1 / 11 / B1 / DN400 / PN40 / P245GH

DN	Flange					Göbek				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Gmax Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	17,2	90	16	60	35	28	2,0	4	6	40	2	4	M12	14	0,678
15	21,3	95	16	65	38	32	2,0	4	6	45	2	4	M12	14	0,768
20	26,9	105	18	75	40	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14	1,09
25	33,7	115	18	85	40	46	2,6	4	6	68	2	4	M12	14	1,30
32	42,4	140	18	100	42	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18	1,91
40	48,3	150	18	110	45	64	2,6	6	7	88	3	4	M16	18	2,15
50	60,3	165	20	125	48	75	2,9	6	8	102	3	4	M16	18	2,85
65	76,1	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	3	8	M16	18	3,68
80	88,9	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	3	8	M16	18	4,78
100	114,3	235	24	190	65	134	3,6	8	12	162	3	8	M20	22	6,46
125	139,7	270	26	220	68	162	4,0	8	12	188	3	8	M24	26	8,86
150	168,3	300	28	250	75	192	4,5	10	12	218	3	8	M24	26	11,7
200	219,1	375	34	320	88	244	6,3	10	16	285	3	12	M27	30	21,0
250	273	450	38	385	105	306	7,1	12	18	345	3	12	M30	33	34,2
300	323,9	515	42	450	115	362	8,0	12	18	410	4	16	M30	33	47,6
350	355,6	580	46	510	125	408	8,8	12	20	465	4	16	M33	36	69,3
400	406,4	660	50	585	135	462	11,0	12	20	535	4	16	M36	39	98
450	457	685	57	610	135	500	12,5	12	20	560	4	20	M36	39	105
500	508	755	57	670	140	562	14,2	12	20	615	4	20	M39	42	130
600	610	890	72	795	150	666	16,0	12	20	735	5	20	M45	48	209

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 63

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B2 of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B2 / DN400 / PN63 / P245GH

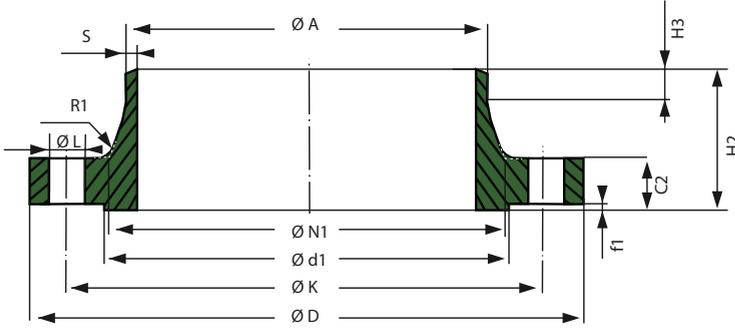
DN	Flange Flanş					Göbek Hub				Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 100'e bakınız / See dimension PN 100														
50	60,3	180	26	135	62	82	2,9	6	10	102	3	4	M20	22	4,51
65	76,1	205	26	160	68	98	3,2	6	12	122	3	8	M20	22	5,58
80	88,9	215	28	170	72	112	3,6	8	12	138	3	8	M20	22	6,68
100	114,3	250	30	200	78	138	4,0	8	12	162	3	8	M24	26	9,27
125	139,7	295	34	240	88	168	4,5	8	12	188	3	8	M27	30	14,5
150	168,3	345	36	280	95	202	5,6	10	12	218	3	8	M30	33	21,4
200	219,1	415	42	345	110	256	7,1	10	16	285	3	12	M33	36	34,1
250	273	470	46	400	125	316	8,8	12	18	345	3	12	M33	36	48,3
300	323,9	530	52	460	140	372	11,0	12	18	410	4	16	M33	36	67,5
350	355,6	600	56	525	150	420	12,5	12	20	465	4	16	M36	39	97,8
400	406,4	670	60	585	160	475	14,2	12	20	535	4	16	M39	42	129

C2 Her iki yüzeyde işlenmiş
C2 Both sides machined

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 100

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B2 of nominal size of 400 material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B2 / DN400 / PN100 / P245GH

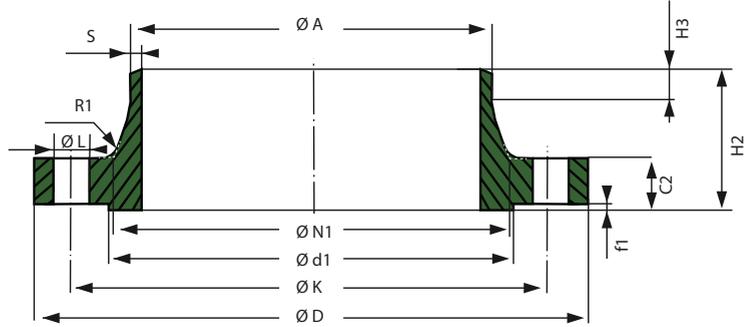
DN	Flange Flanş					Göbek Hub				Alınlama Facing		Civatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	17,2	100	20	70	45	32	2,0	4	6	40	2	4	M12	14	1,09
15	21,3	105	20	75	45	34	2,0	4	6	45	2	4	M12	14	1,20
20	26,9	130	22	90	48	42	2,6	4	8	58	2	4	M16	18	2,02
25	33,7	140	24	100	58	52	2,6	4	8	68	2	4	M16	18	2,63
32	42,4	155	24	110	60	62	2,9	6	8	78	2	4	M20	22	3,20
40	48,3	170	26	125	62	70	2,9	6	10	88	3	4	M20	22	4,07
50	60,3	195	28	145	68	90	3,2	6	10	102	3	4	M24	26	5,82
65	76,1	220	30	170	76	108	3,6	6	12	122	3	8	M24	26	7,57
80	88,9	230	32	180	78	120	4,0	8	12	138	3	8	M24	26	8,82
100	114,3	265	36	210	90	150	5,0	8	12	162	3	8	M27	30	13,1
125	139,7	315	40	250	105	180	6,3	8	12	188	3	8	M30	33	21,0
150	168,3	355	44	290	115	210	7,1	10	12	218	3	12	M30	33	28,3
200	219,1	430	52	360	130	278	10,0	10	16	285	3	12	M33	36	50,2
250	273	505	60	430	157	340	12,5	12	18	345	3	12	M36	39	81,4
300	323,9	585	68	500	170	400	14,2	12	18	410	4	16	M39	42	118
350	355,6	655	74	560	189	460	16,0	12	20	465	4	16	M45	48	169

C2 Her iki yüzeyde işlenmiş
C2 Both sides machined

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 160

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B2 of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B2 / DN400 / PN160 / P245GH

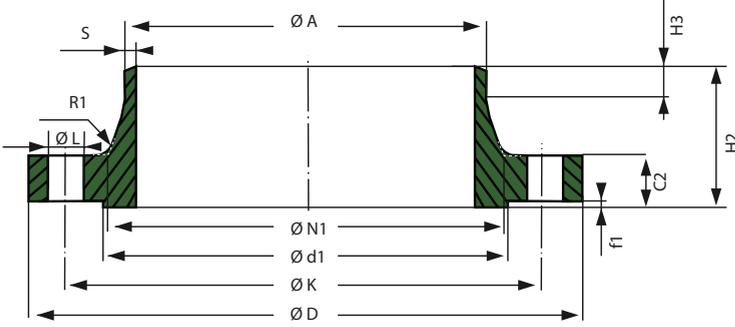
DN	Flanş Flange					Göbek Hub				Alınma Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	17,2	100	20	70	45	32	2,0	4	6	40	2	4	M12	14	1,10
15	21,3	105	20	75	45	34	2,0	4	6	45	2	4	M12	14	1,20
25	33,7	140	24	100	58	52	2,9	4	8	68	2	4	M16	18	2,64
40	48,3	170	28	125	64	70	3,6	6	10	88	3	4	M20	22	4,42
50	60,3	195	30	145	75	90	4,0	6	10	102	3	4	M24	26	6,38
65	76,1	220	34	170	82	108	5,0	6	12	122	3	8	M24	26	8,75
80	88,9	230	36	180	86	120	6,3	8	12	138	3	8	M24	26	10,3
100	114,3	265	40	210	100	150	8,0	8	12	162	3	8	M27	30	15,3
125	139,7	315	44	250	115	180	10,0	8	14	188	3	8	M30	33	24,4
150	168,3	355	50	290	128	210	12,5	10	14	218	3	12	M30	33	34,4
200	219,1	430	60	360	140	278	16,0	10	16	285	3	12	M33	36	60,7
250	273	515	68	430	155	340	20,0	12	18	345	3	12	M39	42	97,6
300	323,9	585	78	500	175	400	22,2	12	18	410	4	16	M39	42	140

C2 Her iki yüzeyde işlenmiş
C2 Both sides machined

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 250

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Type 11) with facing form B2 of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B2 / DN400 / PN250 / P245GH

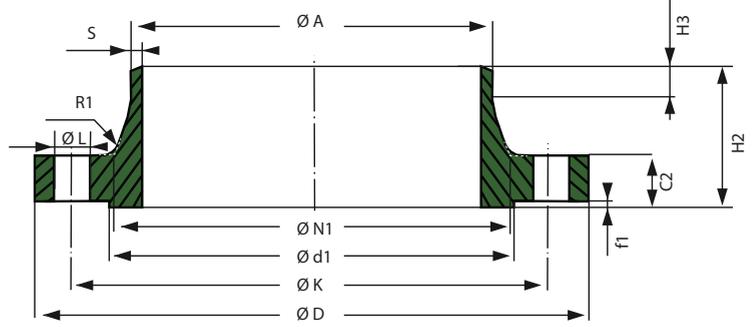
DN	Flanş Flange					Göbek Hub				Alınlama Facing		Civatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	PN 320'ye bakınız / See dimension PN 320														
15	21,3	130	26	90	60	48	2,6	4	6	45	2	4	M16	18	2,51
25	33,7	150	28	105	65	60	3,6	4	8	68	2	4	M20	22	3,58
40	48,3	185	34	135	80	84	5,0	6	10	88	3	4	M24	26	6,72
50	60,3	200	38	150	85	95	6,3	6	10	102	3	8	M24	26	8,22
65	76,1	230	42	180	95	124	8,0	6	12	122	3	8	M24	26	12,8
80	101,6	255	46	200	102	136	11,0	8	12	138	3	8	M27	30	16,5
100	127	300	54	235	120	164	14,2	8	14	162	3	8	M30	33	27,2
125	152,4	340	60	275	140	200	16,0	8	16	188	3	12	M30	33	39,0
150	177,8	390	68	320	160	240	17,5	10	18	218	3	12	M33	36	59,6
200	244,5	485	82	400	190	305	25,0	10	25	285	3	12	M39	42	110
250	298,5	585	100	490	215	385	32,0	12	30	345	3	16	M45	48	190

C2 Her iki yüzeyde işlenmiş
C2 Both sides machined

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 320

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımı: Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B2 of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B2 / DN400 / PN320 / P245GH

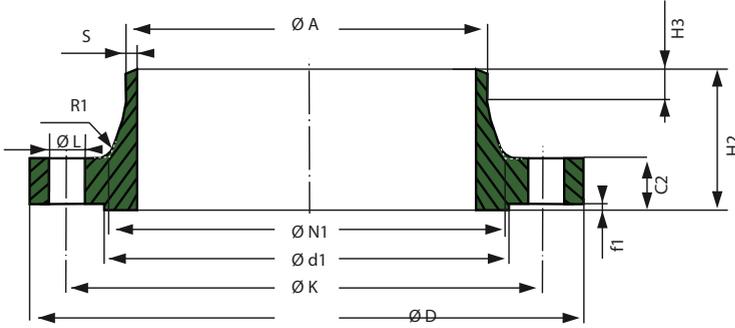
DN	Flanş Flange					Göbek Hub				Alınma Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	17,2	125	24	85	58	44	2,6	4	6	40	2	4	M16	18	2,14
15	21,3	130	26	90	60	48	3,2	4	6	45	2	4	M16	18	2,53
25	33,7	160	34	115	78	68	5,0	4	8	68	2	4	M20	22	5,18
40	48,3	195	38	145	88	92	6,3	6	10	88	3	4	M24	26	8,65
50	60,3	210	42	160	100	106	8,0	6	10	102	3	8	M24	26	10,7
65	88,9	255	51	200	120	138	11,0	6	12	122	3	8	M27	30	19,5
80	101,6	275	55	220	130	156	12,5	8	14	138	3	8	M27	30	25,2
100	133	335	65	265	145	186	16,0	8	16	162	3	8	M33	36	42,5
125	168,3	380	75	310	175	230	20,0	8	20	188	3	12	M33	36	63,6
150	193,7	425	84	350	195	265	25,0	10	25	218	3	12	M36	39	91,5
200	244,5	525	103	440	235	345	30,0	10	30	285	3	16	M39	42	172
250	323,9	640	125	540	300	428	40,0	12	40	345	3	16	M48	52	312

C2 Her iki yüzeyde işlenmiş
C2 Both sides machined

Kaynak boyunlu flanş / Welding neck flange

Tip 11 PN 400

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 400, P245GH malzemesine sahip kaynak boyunlu flanşın (Tip 11) tanımlaması:
Description of welding neck flange (Typ 11) with facing form B2 of nominal size 400 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 11 / B2 / DN400 / PN400 / P245GH

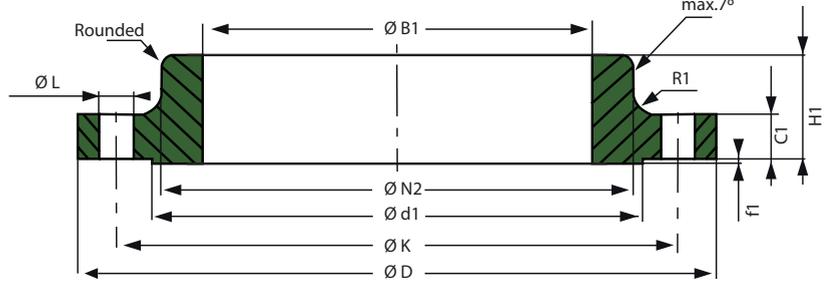
DN	Flanş Flange					Göbek Hub				Alınma Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	A	D	C2	K	H2	N1	S	R1	H3	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	17,2	125	28	85	65	48	3,6	4	8	40	2	4	M16	18	2,55
15	26,9	145	30	100	68	56	5,0	4	8	45	2	4	M20	22	3,62
25	42,4	180	38	130	90	82	7,1	4	10	68	2	4	M24	26	7,45
40	60,3	220	48	165	110	106	10,0	6	12	88	3	4	M27	30	14,1
50	76,1	235	52	180	120	120	12,5	6	15	102	3	8	M27	30	16,7
65	101,6	290	64	225	135	158	16,0	6	18	122	3	8	M30	33	31,6
80	114,3	305	68	240	150	174	17,5	8	20	138	3	8	M30	33	38,4
100	139,7	370	80	295	175	216	22,2	8	25	162	3	8	M36	39	67,3
125	193,7	415	92	340	200	258	30,0	8	30	188	3	12	M36	39	94,5
150	219,1	475	105	390	225	302	35,0	10	35	218	3	12	M39	42	145
200	273,0	585	130	490	280	388	40,0	10	40	285	3	16	M45	48	270

C1 Her iki yüzeyde işlenmiş
C1 Both sides machined

Kaynak için geçme göbekli flanş Hubbed slip-on flange

Tip 12 PN 6

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip kaynak için geçme göbekli flanşın (Tip 12) tanımlaması:
Description of a hubbed slip on (Typ 12) with facing form B1 of nominal size 25 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 12 / B1 / DN25 / PN6 / Rc / P245GH

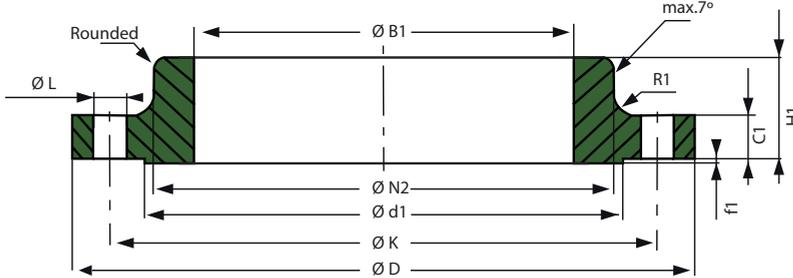
DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	B1	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	75	18,0	12	50	20	25	4	35	2	4	M10	11	0,326
15	80	22,0	12	55	20	30	4	40	2	4	M10	11	0,373
20	90	27,5	14	65	24	40	4	50	2	4	M10	11	0,584
25	100	34,5	14	75	24	50	4	60	2	4	M10	11	0,729
32	120	43,5	14	90	26	60	6	70	2	4	M12	14	1,04
40	130	49,5	14	100	26	70	6	80	3	4	M12	14	1,20
50	140	61,5	14	110	28	80	6	90	3	4	M12	14	1,34
65	160	77,5	14	130	32	100	6	110	3	4	M12	14	1,83
80	190	90,5	16	150	34	110	8	128	3	4	M16	18	2,75
100	210	116,0	16	170	40	130	8	148	3	4	M16	18	3,01
125	240	141,5	18	200	44	160	8	178	3	4	M16	18	4,30
150	265	170,5	18	225	44	185	10	202	3	8	M16	18	4,63
200	320	221,5	20	280	44	240	10	258	3	8	M16	18	6,97
250	375	276,5	22	335	44	295	12	312	3	12	M16	18	9,13
300	440	327,5	22	395	44	355	12	365	4	12	M20	22	12,4

Kaynak için geçme göbekli flanş

Hubbed slip-on flange

Tip 12 PN 10

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip kaynak için geçme göbekli flanşın (Tip 12) tanımı:
Description of a hubbed slip on (Typ 12) with facing form B1 of nominal size 25 of material grade P245GH:

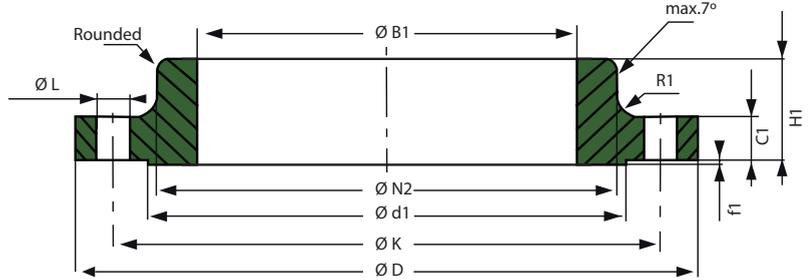
Flange EN1092-1 / 12 / B1 / DN25 / PN10 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Çıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	B1	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40												
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 16												
200	340	221,5	24	295	44	246	10	268	3	8	M20	22	10,1
250	395	276,5	26	350	46	298	12	320	3	12	M20	22	12,8
300	445	327,5	26	400	46	350	12	370	4	12	M20	22	14,5
350	505	359,5	26	460	53	400	12	430	4	16	M20	22	22,7
400	565	411	26	515	57	456	12	482	4	16	M24	26	28,0
450	615	462	28	565	63	502	12	532	4	20	M24	26	32,3
500	670	513,5	28	620	67	559	12	585	4	20	M24	26	38,7
600	780	616,5	30	725	75	658	12	685	5	20	M27	30	48,9

Kaynak için geçme göbekli flanş Hubbed slip-on flange

Tip 12 PN 16

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip kaynak için geçme göbekli flanşın (Tip 12) tanımlaması:
Description of a hubbed slip on (Typ 12) with facing form B1 of nominal size 25 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 12 / B1 / DN25 / PN16 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	B1	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40												
50	165	61,5	18	125	28	84	6	102	3	4	M16	18	2,39
65	185	77,5	18	145	32	104	6	122	3	8**	M16	18	2,97
80	200	90,5	20	160	34	118	6	138	3	8	M16	18	3,78
100	220	116,0	20	180	40	140	8	158	3	8	M16	18	4,38
125	250	141,5	22	210	44	168	8	188	3	8	M16	18	6,07
150	285	170,5	22	240	44	195	10	212	3	8	M20	22	7,24
200	340	221,5	24	295	44	246	10	268	3	12	M20	22	9,80
250	405	276,5	26	355	46	298	12	320	3	12	M24	26	13,60
300	460	327,5	28	410	46	350	12	378	4	12	M24	26	17,20
350	520	359	30	470	57	400	12	438	4	16	M24	26	27,90
400	580	411	32	525	63	456	12	490	4	16	M27	30	35,70
450	640	462	34	585	68	502	12	550	4	20	M27	30	45,00
500	715	513,5	36	650	73	559	12	610	4	20	M30	33	60,40
600	840	616,5	40	770	83	658	12	725	5	20	M33	36	94,00
700	910	*	40	840	83	760	12	795	5	24	M33	36	*
800	1025	*	41	950	90	864	12	900	5	24	M36	39	*
900	1125	*	48	1050	94	968	12	1000	5	28	M36	39	*
1000	1255	*	59	1170	100	1072	16	1115	5	28	M39	42	*

** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.
* Alıcı tarafından belirlenir.

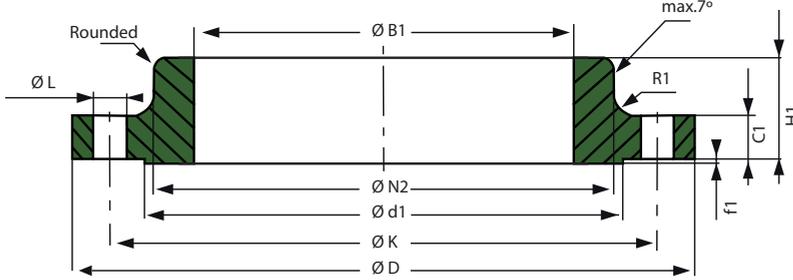
** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes.
* To be specified by purchaser.

Kaynak için geçme göbekli flanş

Hubbed slip-on flange

Tip 12 PN 25

EN 1092-1



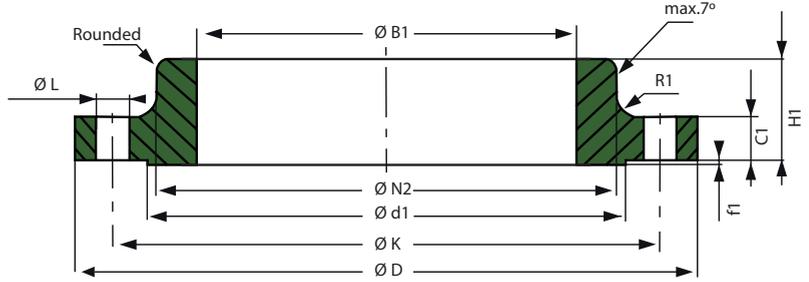
Form B1 alınmalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip kaynak için geçme göbekli flanşın (Tip 12) tanımlaması:
Description of a hubbed slip on (Typ 12) with facing form B1 of nominal size 25 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 12 / B1 / DN25 / PN25 / Rc /P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	B1	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 150	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40												
200	360	221,5	30	310	52	256	10	278	3	12	M24	26	14,9
250	425	276,5	32	370	60	310	12	335	3	12	M27	30	20,9
300	485	327,5	34	430	67	364	12	395	4	16	M27	30	27,3
350	555	359,5	38	490	72	418	12	450	4	16	M30	33	45,1
400	620	411	40	550	78	472	12	505	4	16	M33	36	57,7
450	670	462	46	600	84	520	12	555	4	20	M33	36	69,6
500	730	513,5	48	660	90	580	12	615	4	20	M33	36	87,0
600	845	616,5	48	770	100	684	12	720	5	20	M36	39	111

Kaynak için geçme göbekli flanş Hubbed slip-on flange

Tip 12 PN 40
EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip kaynak için geçme göbekli flanşın (Tip 12) tanımlaması:
Description of a hubbed slip on (Typ 12) with facing form B1 of nominal size 25 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 12 / B1 / DN25 / PN40 / Rc / P245GH

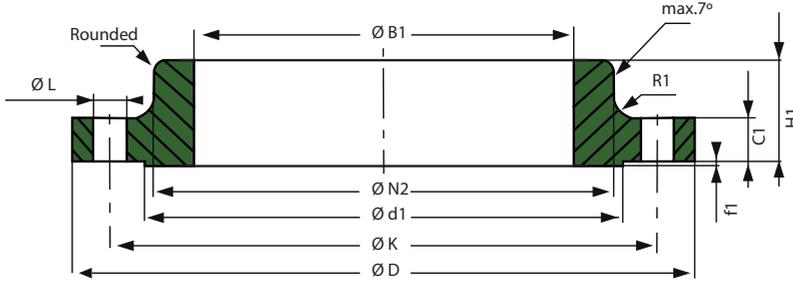
DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınma Facing		Civatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	B1	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	90	18,0	16	60	22	30	4	40	2	4	M12	14	0,646
15	95	22,0	16	65	22	35	4	45	2	4	M12	14	0,722
20	105	27,5	18	75	26	45	4	58	2	4	M12	14	1,04
25	115	34,5	18	85	28	52	4	68	2	4	M12	14	1,25
32	140	43,5	18	100	30	60	6	78	2	4	M16	18	1,81
40	150	49,5	18	110	32	70	6	88	3	4	M16	18	2,06
50	165	61,5	20	125	34	84	6	102	3	4	M16	18	2,74
65	185	77,5	22	145	38	104	6	122	3	8	M16	18	3,65
80	200	90,5	24	160	40	118	8	138	3	8	M16	18	4,59
100	235	116,0	24	190	44	145	8	162	3	8	M20	22	6,10
125	270	141,5	26	220	48	170	8	188	3	8	M24	26	8,22
150	300	170,5	28	250	52	200	10	218	3	8	M24	26	10,6
200	375	221,5	34	320	52	260	10	285	3	12	M27	30	18,3
250	450	276,5	38	385	60	312	12	345	3	12	M30	33	28,3
300	515	327,5	42	450	67	380	12	410	4	16	M30	33	40,4
350	580	359,5	46	510	72	424	12	465	4	16	M33	36	58,8
400	660	411	50	585	78	478	12	535	4	16	M36	39	82,1
450	685	462	57	610	84	522	12	560	4	20	M36	39	86,2
500	755	513,5	57	670	90	576	12	615	4	20	M39	42	105
600	890	616,5	72	795	100	686	12	735	5	20	M45	48	172

Kaynak için geçme göbekli flanş

Hubbed slip-on flange

Tip 12 PN 63

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip kaynak için geçme göbekli flanşın (Tip 12) tanımı:
Description of a hubbed slip on (Typ 12) with facing form B2 of nominal size 25 of material grade P245GH:

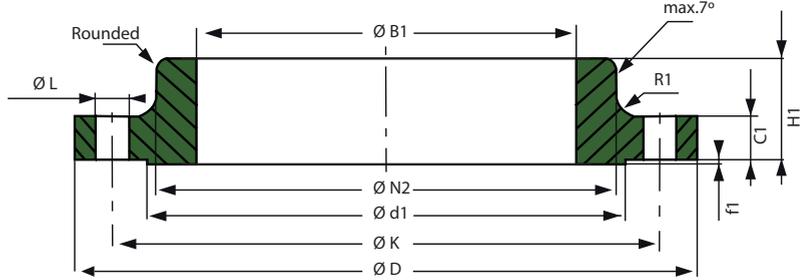
Flange EN1092-1 / 12 / B2 / DN25 / PN63 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınma Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	B1	C2	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 100'e bakınız / See dimension PN 100												
50	180	61,5	26	135	36	90	6	102	3	4	M20	22	4,20
65	205	77,5	26	160	40	112	6	122	3	8	M20	22	5,30
80	215	90,5	28	170	44	125	8	138	3	8	M20	22	6,25
100	250	116,0	30	200	52	152	8	162	3	8	M24	26	8,81
125	295	141,5	34	240	56	185	8	188	3	8	M27	30	13,6
150	345	170,5	36	280	60	215	10	218	3	8	M30	33	19,5

C2 her iki yüzeyde işlenmiş
C2 both sides machined

Kaynak için geçme göbekli flanş Hubbed slip-on flange

Tip 12 PN 100
EN 1092-1



Form B2 alınlamalı, nominal çapı 25 olup, P245GH malzemesine sahip kaynak için geçme göbekli flanşın (Tip 12) tanımlaması:
Description of a hubbed slip on (Typ 12) with facing form B2 of nominal size 25 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 12 / B2 / DN25 / PN100 / Rc / P245GH

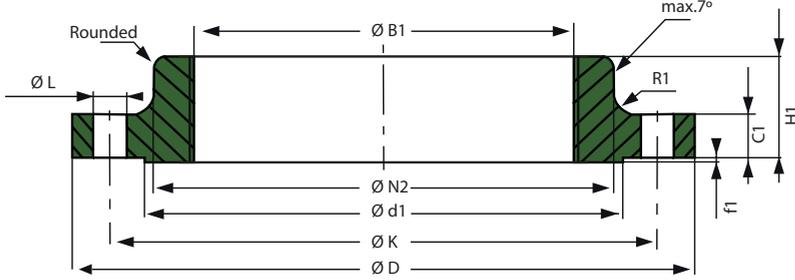
DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	D	B1	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	100	18,0	20	70	28	40	4	40	2	4	M12	14	1,07
15	105	22,0	20	75	28	43	4	45	2	4	M12	14	1,17
20	130	27,5	22	90	30	52	4	58	2	4	M16	18	1,96
25	140	34,5	24	100	32	60	4	68	2	4	M16	18	2,49
32	155	43,5	24	110	32	68	6	78	2	4	M20	22	2,95
40	170	49,5	26	125	34	80	6	88	3	4	M20	22	3,80
50	195	61,5	28	145	36	95	6	102	3	4	M24	26	5,28
65	220	77,5	30	170	40	118	6	122	3	8	M24	26	6,84
80	230	90,5	32	180	44	130	8	138	3	8	M24	26	7,94
100	265	116,0	36	210	52	158	8	162	3	8	M27	30	11,5
125	315	141,5	40	250	56	188	8	188	3	8	M30	33	17,9
150	355	170,5	44	290	60	225	10	218	3	12	M30	33	23,8

C2 her iki yüzeyde işlenmiş
C2 both sides machined

Vidalalı flanş / Threaded flange

Tip 13 PN 6

EN 1092-1



Form B1 alınlamalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip vidalı flanşın (Tip 13) tanımlaması:
Description of a threaded flange (Type 13) with facing form B1 of nominal size 25 of material grade P245GH:

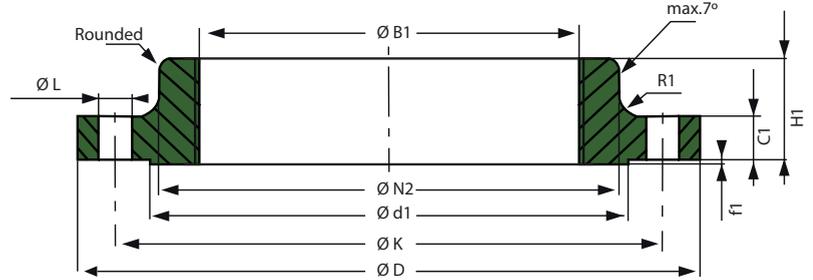
Flange EN1092-1 / 13 / B1 / DN25 / PN6 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing			Civatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	Pipe	D	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L		
10	3/8"	75	12	50	20	25	4	35	2	4	M10	11	0,326	
15	1/2"	80	12	55	20	30	4	40	2	4	M10	11	0,373	
20	3/4"	90	14	65	24	40	4	50	2	4	M10	11	0,584	
25	1"	100	14	75	24	50	4	60	2	4	M10	11	0,729	
32	1 1/4"	120	14	90	26	60	6	70	2	4	M12	14	1,04	
40	1 1/2"	130	14	100	26	70	6	80	3	4	M12	14	1,20	
50	2"	140	14	110	28	80	6	90	3	4	M12	14	1,34	
65	2 1/2"	160	14	130	32	100	6	110	3	4	M12	14	1,83	
80	3"	190	16	150	34	110	8	128	3	4	M16	18	2,75	
100	4"	210	16	170	40	130	8	148	3	4	M16	18	3,01	
125	5"	240	18	200	44	160	8	178	3	8	M16	18	4,30	
150	6"	265	18	225	44	185	10	202	3	8	M16	18	4,63	
200	8"	320	20	280	44	240	10	258	3	8	M16	18	6,97	
250	10"	375	22	335	44	295	12	312	3	12	M16	18	9,13	
300	12"	440	22	395	44	355	12	365	4	12	M20	22	12,4	

Vidalı flanş / Threaded flange

Tip 13 PN 10

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 25, P245GH malzemesine sahip vidalı flanşın (Tip 13) tanımlaması:
Description of a threaded flange (Typ 13) with facing form B1 of nominal size 25 of material grade P245GH:

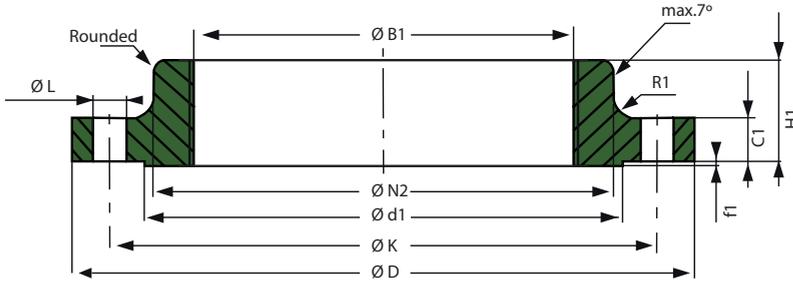
Flange EN1092-1 / 13 / B1 / DN25 / PN6 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Civatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	Pipe	D	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 40'ya bakınız / See dimension PN 40												
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 16												
200	8"	340	24	295	44	246	10	268	3	8	M20	22	10,1
250	10"	395	26	350	46	298	12	320	3	12	M20	22	12,8
300	12"	445	26	400	46	350	12	370	4	12	M20	22	14,5
350	14"	505	26	460	53	400	12	430	4	16	M20	22	22,7
400	16"	565	26	515	57	456	12	482	4	16	M24	26	28,0
450	18"	615	28	565	63	502	12	532	4	20	M24	26	32,3
500	20"	670	28	620	67	559	12	585	4	20	M24	26	38,7
600	24"	780	30	725	75	658	12	685	5	20	M27	30	48,9

Vidalı flanş / Threaded flange

Tip 13 PN 16

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 65, P245GH malzemesine sahip vidalı flanşın (Tip 13) tanımlaması:
Description of a threaded flange (Typ 13) with facing form B1 of nominal size 65 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 13 / B1 / DN65 / PN16 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Çıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	Pipe	D	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	PN 40'a bakınız / See dimension PN 40												
50	2"	165	18	125	28	84	6	102	3	4	M16	18	2,39
65	2 1/2"	185	18	145	32	104	6	122	3	8**	M16	18	2,97
80	3"	200	20	160	34	118	6	138	3	8	M16	18	3,78
100	4"	220	20	180	40	140	8	158	3	8	M16	18	4,38
125	5"	250	22	210	44	168	8	188	3	8	M16	18	6,07
150	6"	285	22	240	44	195	10	212	3	8	M20	22	7,24
200	8"	340	24	295	44	246	10	268	3	12	M20	22	9,80
250	10"	405	26	355	46	298	12	320	3	12	M24	26	13,60
300	12"	460	28	410	46	350	12	378	4	12	M24	26	17,20
350	14"	520	30	470	57	400	12	438	4	16	M24	26	27,90
400	16"	580	32	525	63	456	12	490	4	16	M27	30	35,70
450	18"	640	34	585	68	502	12	550	4	20	M27	30	45,00
500	20"	715	36	650	73	559	12	610	4	20	M30	33	60,40
600	24"	840	40	770	83	658	12	725	5	20	M33	36	94,00
700	28"	910	40	840	83	760	12	795	5	24	M33	36	*
800	32"	1025	41	950	90	864	12	900	5	24	M36	39	*
900	36"	1125	48	1050	94	968	12	1000	5	28	M36	39	*
1000	40"	1255	59	1170	100	1072	16	1115	5	28	M39	42	*

** EN 1092-2 ve EN 1092-3 bu değerlerdeki PN ve DN 4 delikli olarak teslim edilebilir.

* Alıcı tarafından belirlenir

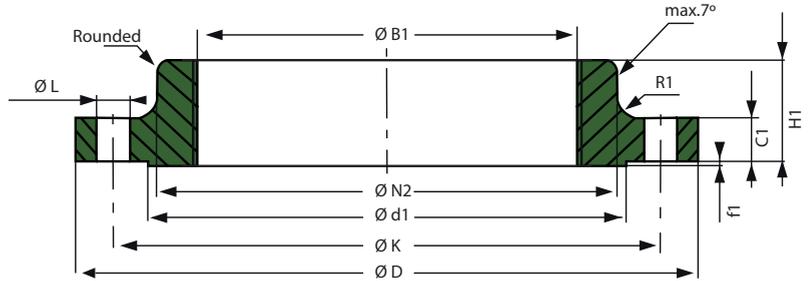
** EN 1092-2 and EN 1092-3 with these PN and DN can be delivered with 4 holes

* To be specific by purchaser

Vidalı Flanş / Threaded Flange

Tip 13 PN 25

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 65, P245GH malzemesine sahip vidalı flanşın (Tip 13) tanımlaması:
Description of a threaded flange (Typ 13) with facing form B1 of nominal size 65 of material grade P245GH:

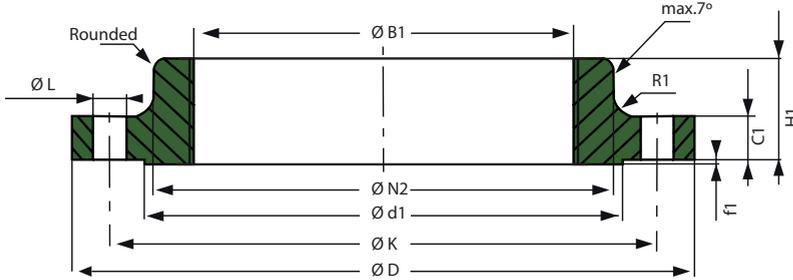
Flange EN1092-1 / 13 / B1 / DN25 / PN25 / Rc /P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	Pipe	D	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
50 up to 150	PN 16'ya bakınız / See dimension PN 40												
200	8"	360	30	310	52	256	10	278	3	12	M24	26	14,9
250	10"	425	32	370	60	310	12	335	3	12	M27	30	20,9
300	12"	485	34	430	67	364	12	395	4	16	M27	30	27,3
350	14"	555	38	490	72	418	12	450	4	16	M30	33	45,1
400	16"	620	40	550	78	472	12	505	4	16	M33	36	57,7
450	18"	670	46	600	84	520	12	555	4	20	M33	36	69,6
500	20"	730	48	660	90	580	12	615	4	20	M33	36	87,0
600	24"	845	48	770	100	684	12	720	5	20	M36	39	111

Vidalı flanş / Threaded flange

Tip 13 PN 40

EN 1092-1



Form B1 alınmalı, nominal çapı 65, P245GH malzemesine sahip vidalı flanşın (Tip 13) tanımı:
Description of a threaded flange (Typ 13) with facing form B1 of nominal size 65 of material grade P245GH:

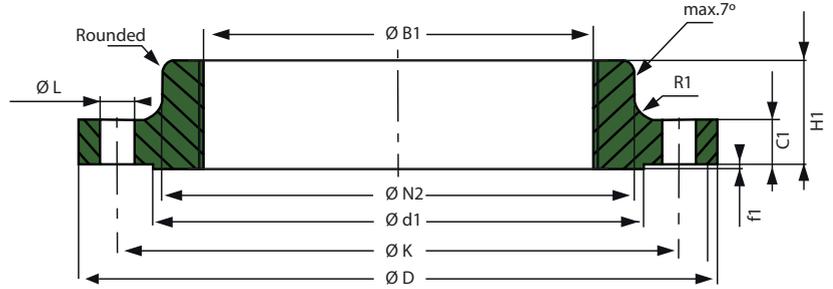
Flange EN1092-1 / 13 / B1 / DN65 / PN40 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Civatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	Pipe	D	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	3/8"	90	16	60	22	30	4	40	2	4	M12	14	0,646
15	1/2"	95	16	65	22	35	4	45	2	4	M12	14	0,722
20	3/4"	105	18	75	26	45	4	58	2	4	M12	14	1,04
25	1"	115	18	85	28	52	4	68	2	4	M12	14	1,25
32	1 1/4"	140	18	100	30	60	6	78	2	4	M16	18	1,81
40	1 1/2"	150	18	110	32	70	6	88	3	4	M16	18	2,06
50	2"	165	20	125	34	84	6	102	3	4	M16	18	2,74
65	2 1/2"	185	22	145	38	104	6	122	3	8	M16	18	3,65
80	3"	200	24	160	40	118	8	138	3	8	M16	18	4,59
100	4"	235	24	190	44	145	8	162	3	8	M20	22	6,10
125	5"	270	26	220	48	170	8	188	3	8	M24	26	8,22
150	6"	300	28	250	52	200	10	218	3	8	M24	26	10,6
200	8"	375	34	320	52	260	10	285	3	12	M27	30	18,3
250	10"	450	38	385	60	312	12	345	3	12	M30	33	28,3
300	12"	515	42	450	67	380	12	410	4	16	M30	33	40,4
350	14"	580	46	510	72	424	12	465	4	16	M33	36	58,8
400	16"	660	50	585	78	478	12	535	4	16	M36	39	82,1
450	18"	685	57	610	84	522	12	560	4	20	M36	39	86,2
500	20"	755	57	670	90	576	12	615	4	20	M39	42	105
600	24"	890	72	795	100	686	12	735	5	20	M45	48	172

Vidalı flanş / Threaded flange

Tip 13 PN 63

EN 1092-1



Form B2 alınmal, nominal çapı 65, P245GH malzemesine sahip vidalı flanşın (Tip 13) tanımı: Description of a threaded flange (Typ 13) with facing form B2 of nominal size 65 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 13 / B2 / DN65 / PN63 / Rc / P245GH

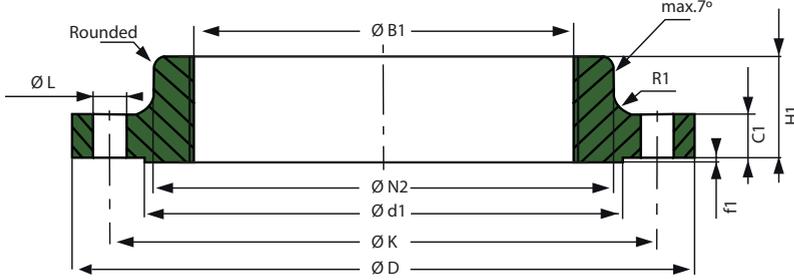
DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınma Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	Pipe	D	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10 up to 40	PN 100'e bakınız / See dimension PN 100												
50	2"	180	26	135	36	90	6	102	3	4	M20	22	4,20
65	2 1/2"	205	26	160	40	112	6	122	3	8	M20	22	5,30
80	3"	215	28	170	44	125	8	138	3	8	M20	22	6,25
100	4"	250	30	200	52	152	8	162	3	8	M24	26	8,81
125	5"	295	34	240	56	185	8	188	3	8	M27	30	13,6
150	6"	345	36	280	60	215	10	218	3	8	M30	33	19,5

C2 her iki yüzey de işlenmiş
C2 both sides machined

Vidalı flanş / Threaded flange

Tip 13 PN 100

EN 1092-1



Form B2 alınmalı, nominal çapı 65, P245GH malzemesine sahip vidalı flanşın (Tip 13) tanımlaması:
Description of a threaded flange (Typ 13) with facing form B2 of nominal size 65 of material grade P245GH:

Flange EN1092-1 / 13 / B2 / DN65 / PN100 / Rc / P245GH

DN	Flanş Flange					Göbek Hub		Alınlama Facing		Cıvatalama Drilling Template			Ağırlık Weight (7,85 kg/dm ³) kg
	Pipe	D	C1	K	H1	N2	R1	d1	f1	Number Sayı	Thread Boyut	L	
10	3/8"	100	20	70	28	40	4	40	2	4	M12	14	1,07
15	1/2"	105	20	75	28	43	4	45	2	4	M12	14	1,17
20	3/4"	130	22	90	30	52	4	58	2	4	M16	18	1,96
25	1"	140	24	100	32	60	4	68	2	4	M16	18	2,49
32	1 1/4"	155	24	110	32	68	6	78	2	4	M20	22	2,95
40	1 1/2"	170	26	125	34	80	6	88	3	4	M20	22	3,80
50	2"	195	28	145	36	95	6	102	3	4	M24	26	5,28
65	2 1/2"	220	30	170	40	118	6	122	3	8	M24	26	6,84
80	3"	230	32	180	44	130	8	138	3	8	M24	26	7,94
100	4"	265	36	210	52	158	8	162	3	8	M27	30	11,5
125	5"	315	40	250	56	188	8	188	3	8	M30	33	17,9
150	6"	355	44	290	60	225	10	218	3	12	M30	33	23,8

C2 her iki yüzey de işlenmiş
C2 both sides machined